

Hochdruck Plungerpumpe KE

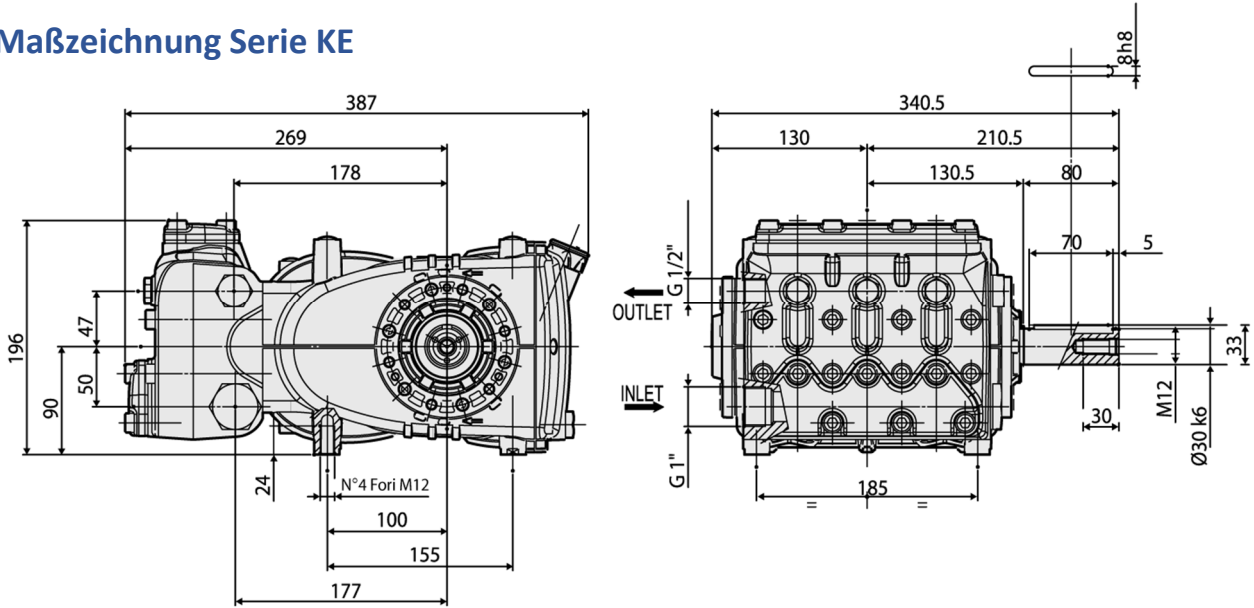
- **Pumpenkörper** aus einem Aluminium – Gleitlagerwerkstoff,
- **Wendegetriebe** mit patentierten Ölkühlungstaschen
- **Kurbelwelle** aus legiertem Stahl, gehärtet, vergütet und nitriert
- **Kurbelwellenlager** SKF Rollenlagerung, groß dimensioniert
- **Pleuel** geschmiedet und gleitgelagert
- **Führungskolben** geschliffen und hartverchromt
- **Pumpenkopf** Edelstahl AISI 420 / 1.4021 chem. vernickelt
- **Plungerabdichtung** Manschette mit Sperrwasserkühlung
- **Plunger** Vollkeramik (Aluminiumoxid)
- **Ventilkonstruktion** komplett aus Speziale Edelstahl
- **Druck- / Literleistungen** siehe Tabelle



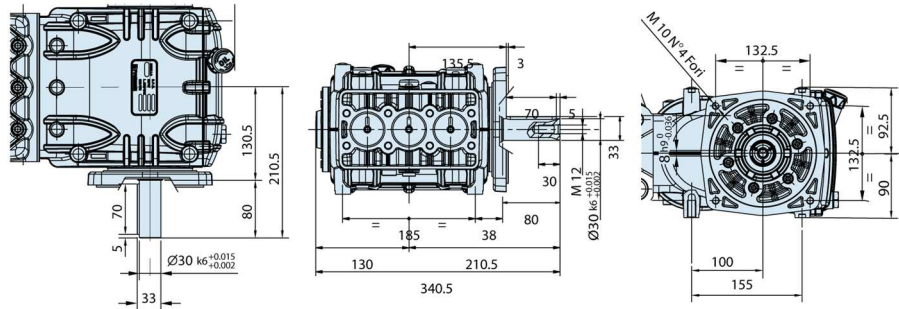
Druck / Liter Varianten

Modell		KE 20	KE 22	KE 24	KE 28H	KE 30H	KE 36H
Fördermenge	l/min	31	38	45	61	70	100
Betriebsdruck max.	bar	300	250	210	150	130	100
Antriebsdrehzahl	1/min	1450					
Plungerhub	mm	23					
Antriebsleistung	kW	18,2	18,2	18,1	17,9	17,4	18,5
Zulauftemp.max.	°C	40					
Zulaufdruck max.	bar	3					
Fördermedium		Wasser (andere Medien auf Anfrage)					
Ölfüllung	Liter	2					
Gewicht	kg	36					
Fördermenge bei 100% volumischen Wirkungsgrad							

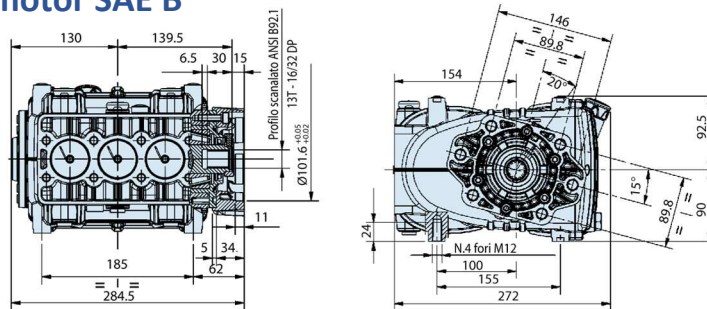
Maßzeichnung Serie KE



Mit Flansch



Hohlwelle für Hydraulikmotor SAE B



Mit zweitem Wellenstumpf als Antrieb

