

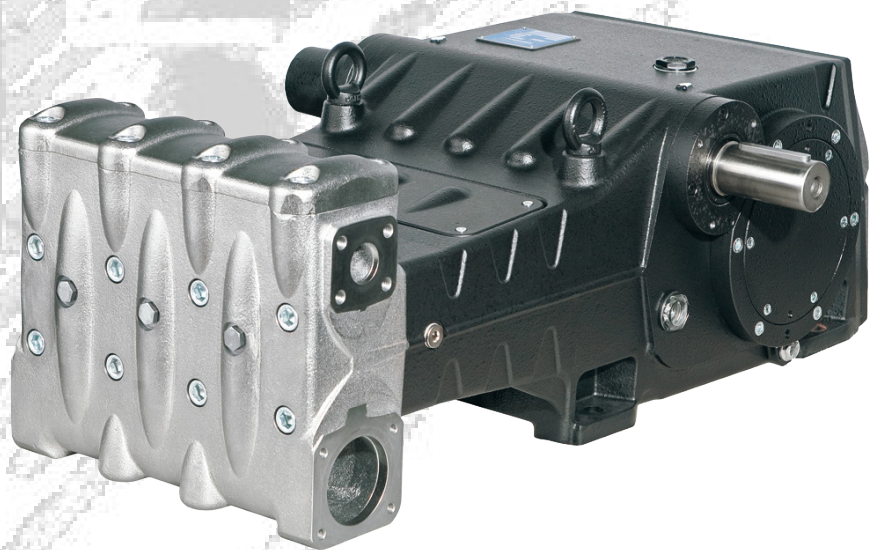
Serie LK



LK-LKN



LK36 – LK40 – LK45



LK50 – LK55 – LK60



Manuale uso e manutenzione
Use and Maintenance Manual
Manuel d'utilisation et d'entretien
Betriebs- und Wartungsanleitung
Manual de Uso y mantenimiento
Manual de uso e manutenção

Sommario

1	INTRODUZIONE.....	3
2	DESCRIZIONE SIMBOLI.....	3
3	SICUREZZA.....	3
3.1	Avvertenze generali sulla sicurezza.....	3
3.2	Sicurezze essenziali del sistema alta pressione.....	3
3.3	Sicurezza durante il lavoro.....	3
3.4	Norme di comportamento per l'utilizzo di lance.....	3
3.5	Sicurezza nella manutenzione del sistema.....	4
4	IDENTIFICAZIONE POMPA.....	4
5	CARATTERISTICHE TECNICHE.....	4
6	DIMENSIONI E PESI.....	5
7	INDICAZIONI PER L'UTILIZZO.....	5
7.1	Temperatura acqua.....	5
7.2	Portata e pressione massima.....	6
7.3	Regime minimo di rotazione.....	6
7.4	Emissione sonora.....	6
7.5	Vibrazioni.....	6
7.6	Marche e tipi di oli consigliati.....	6
8	PRESE E CONNESSIONI.....	7
9	INSTALLAZIONE POMPA.....	8
9.1	Installazione.....	8
9.2	Senso di rotazione.....	8
9.3	Collegamenti idraulici.....	8
9.4	Alimentazione pompa.....	8
9.5	Linea d'aspirazione.....	8
9.6	Filtrazione.....	9
9.7	Linea di mandata.....	9
9.8	Calcolo del diametro interno dei tubi delle condotte.....	10
10	AVVIAMENTO E FUNZIONAMENTO.....	10
10.1	Controlli preliminari.....	10
10.2	Avviamento.....	10
11	MANUTENZIONE PREVENTIVA.....	11
12	RIMESSAGGIO DELLA POMPA.....	11
12.1	Metodo di riempimento della pompa con emulsione anticorrosiva o soluzione anti-freeze.....	11
12.2	Tubi.....	11
13	PRECAUZIONI CONTRO IL GELO.....	11
14	CONDIZIONI DI GARANZIA.....	11
15	ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO E LORO POSSIBILI CAUSE.....	12
16	DISEGNO ESPLOSO E DISTINTA RICAMBI.....	13
17	VERSIONI SPECIALI.....	17
17.1	Pompa versione LKN.....	17
17.1.1	Indicazioni per l'utilizzo.....	17
17.1.2	Temperatura acqua.....	17
17.1.3	Portata e pressione massima.....	17
17.1.4	Regime minimo di rotazione.....	17
17.1.5	Caratteristiche tecniche.....	17
17.1.6	Dimensioni e pesi.....	18
17.1.7	Disegno esploso e distinta ricambi.....	19
18	DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE.....	23

1 INTRODUZIONE

Questo manuale descrive le istruzioni per l'uso e la manutenzione della pompa LK e deve essere attentamente letto e compreso prima dell'utilizzo della pompa. Dal corretto uso e dall'adeguata manutenzione dipende il regolare funzionamento e durata della pompa. Interpump Group declina ogni responsabilità per danni causati da negligenza e mancata osservazione delle norme descritte in questo manuale. Verificare, all'atto del ricevimento, che la pompa sia integra e completa. Segnalare eventuali anomalie prima di installare ed avviare la pompa.

2 DESCRIZIONE SIMBOLI

Leggere attentamente quanto riportato in questo manuale prima di ogni operazione.



Segnale di Avvertenza



Leggere attentamente quanto riportato in questo manuale prima di ogni operazione.



Segnale di Pericolo

Pericolo di folgorazione.



Segnale di Pericolo

Munirsi di maschera protettiva.



Segnale di Pericolo

Munirsi di occhiali protettivi.



Segnale di Pericolo

Munirsi di guanti protettivi prima di ogni operazione.



Segnale di Pericolo

Munirsi di opportune calzature

3 SICUREZZA

3.1 Avvertenze generali sulla sicurezza

L'uso improprio di pompe e sistemi ad alta pressione nonché l'inosservanza delle norme di installazione e manutenzione possono causare gravi danni a persone e/o cose. Chiunque si appresti ad assemblare o utilizzare sistemi ad alta pressione deve possedere la necessaria competenza per farlo, conoscere le caratteristiche dei componenti che andrà ad assemblare/ utilizzare ed adottare tutte le possibili precauzioni necessarie a garantire la massima sicurezza in qualsiasi condizione di esercizio. Nessuna precauzione ragionevolmente applicabile dovrà essere omessa nell'interesse della sicurezza, sia da parte dell'Installatore che dell'Operatore.

3.2 Sicurezze essenziali del sistema alta pressione

1. La linea di pressione deve sempre prevedere una valvola di sicurezza.
2. I componenti del sistema alta pressione, in particolare per quei sistemi che operano prevalentemente all'esterno, devono essere adeguatamente protetti da pioggia, gelo e calore.
3. Le parti elettriche del sistema oltre ad essere adeguatamente protette da spruzzi d'acqua devono rispondere alle specifiche normative vigenti.

4. I tubi ad alta pressione devono essere correttamente dimensionati per la massima pressione di esercizio del sistema ed utilizzati sempre e solo all'interno del campo di pressioni di lavoro indicate dal Costruttore del tubo stesso. Le stesse modalità devono essere osservate per tutti gli altri accessori del sistema interessati all'alta pressione.
5. Le estremità dei tubi alta pressione devono essere inguainate ed assicurate ad una struttura solida, onde evitare pericolosi colpi di frusta in caso di scoppio o rottura delle connessioni.
6. Opportuni carter, di protezione devono essere previsti nei sistemi di trasmissione pompa (giunti, pulegge e cinghie, prese di potenza ausiliarie).

3.3 Sicurezza durante il lavoro



L'ambiente o l'area entro la quale opera un sistema alta pressione deve essere chiaramente segnalata e vietata a personale non autorizzato e, per quanto possibile, circoscritta o recintata. Il personale autorizzato ad accedere in tale area dovrà essere preventivamente istruito sul comportamento da tenere in questa area ed informato sui rischi derivanti da difetti o malfunzionamenti del sistema alta pressione. Prima dell'avviamento del sistema l'Operatore è tenuto a verificare che:

1. Il sistema alta pressione sia correttamente alimentato vedere capitolo 9 par. 9.4.
2. I filtri in aspirazione pompa siano perfettamente puliti; è opportuno inserire un qualsiasi dispositivo che indichi il valore di intasamento.
3. Le parti elettriche siano adeguatamente protette ed in perfetto stato.
4. I tubi ad alta pressione non presentino evidenti segni di abrasione e le raccorderie siano in perfetto ordine.

Qualsiasi anomalia o ragionevole dubbio che dovesse sorgere prima o durante il lavoro dovrà essere prontamente segnalato e verificato da personale competente. In questi casi la pressione dovrà essere immediatamente azzerata ed il sistema alta pressione fermato.

3.4 Norme di comportamento per l'utilizzo di lance



1. L'operatore deve sempre anteporre la sua incolumità e sicurezza, nonché quella di terzi che possano essere direttamente coinvolti dalle sue azioni, a qualsiasi altra valutazione od interesse del caso; il suo operato dovrà essere dettato dal buon senso e dalla responsabilità.
2. L'operatore deve sempre indossare un casco con visiera di protezione, indumenti impermeabili e calzature stivali appropriati al tipo di utilizzo e capaci di assicurare una buona presa sul pavimento in presenza di bagnato.

Nota: *un adeguato abbigliamento protegge efficacemente dagli spruzzi d'acqua ma non altrettanto dall'impatto diretto con il getto d'acqua o da spruzzi molto ravvicinati. In talune circostanze potrebbero pertanto rendersi necessarie ulteriori protezioni.*

3. È buona norma organizzarsi in squadre di almeno due persone, in grado di darsi reciproca ed immediata assistenza in caso di necessità e di darsi il cambio durante lavori lunghi ed impegnativi.
4. L'area di lavoro interessata dal raggio d'azione del getto deve essere assolutamente interdotta e sgomberata da oggetti che, inavvertitamente investiti dal getto in pressione, possano danneggiarsi e/o creare situazioni di pericolo.

5. Il getto d'acqua deve essere puntato sempre e solo in direzione della zona di lavoro, anche durante prove o controlli preliminari.
6. L'operatore deve porre sempre attenzione alla traiettoria dei detriti rimossi dal getto d'acqua. Qualora necessario, adeguate paratie dovranno essere previste dall'Operatore a protezione di quanto potrebbe essere accidentalmente esposto.
7. Durante il lavoro l'Operatore non deve essere distratto per nessun motivo. Addetti ai lavori con necessità di accedere nell'area operativa dovranno attendere che l'Operatore sospenda il lavoro di propria iniziativa dopodichè rendere immediatamente nota la loro presenza.
8. È importante ai fini della sicurezza che tutti i componenti della squadra siano sempre a perfetta conoscenza delle reciproche intenzioni onde evitare pericolosi malintesi.
9. Il sistema ad alta pressione non deve essere avviato e portato in pressione senza che tutti i componenti della squadra siano in posizione e l'Operatore abbia già diretto la lancia verso la zona di lavoro.

3.5 Sicurezza nella manutenzione del sistema

1. La manutenzione del sistema alta pressione deve avvenire negli intervalli di tempo previsti dal costruttore che è responsabile dell'intero gruppo a norma di legge.
2. La manutenzione deve sempre essere eseguita da personale specializzato e autorizzato.
3. Il montaggio e lo smontaggio della pompa e dei vari componenti deve essere eseguita esclusivamente da personale autorizzato, utilizzando attrezzature idonee allo scopo onde evitare danni ai componenti, ed in modo particolare alle connessioni.
4. A garanzia della totale affidabilità e sicurezza utilizzare sempre e solo ricambi originali.

4 IDENTIFICAZIONE POMPA

Ogni pompa ha una targhetta di identificazione che riporta:

- Modello e versione pompa
- Numero di matricola
- Max numero di giri
- Potenza assorbita Hp - kW
- Pressione bar - P.S.I.
- Portata l/min - Gpm

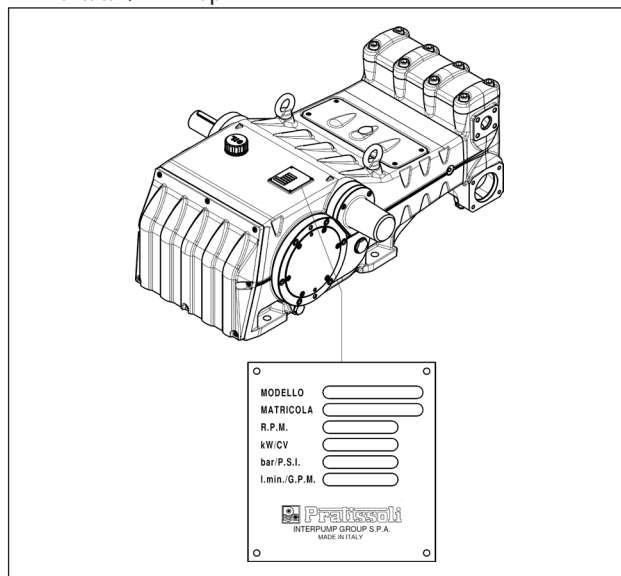


Fig. 1



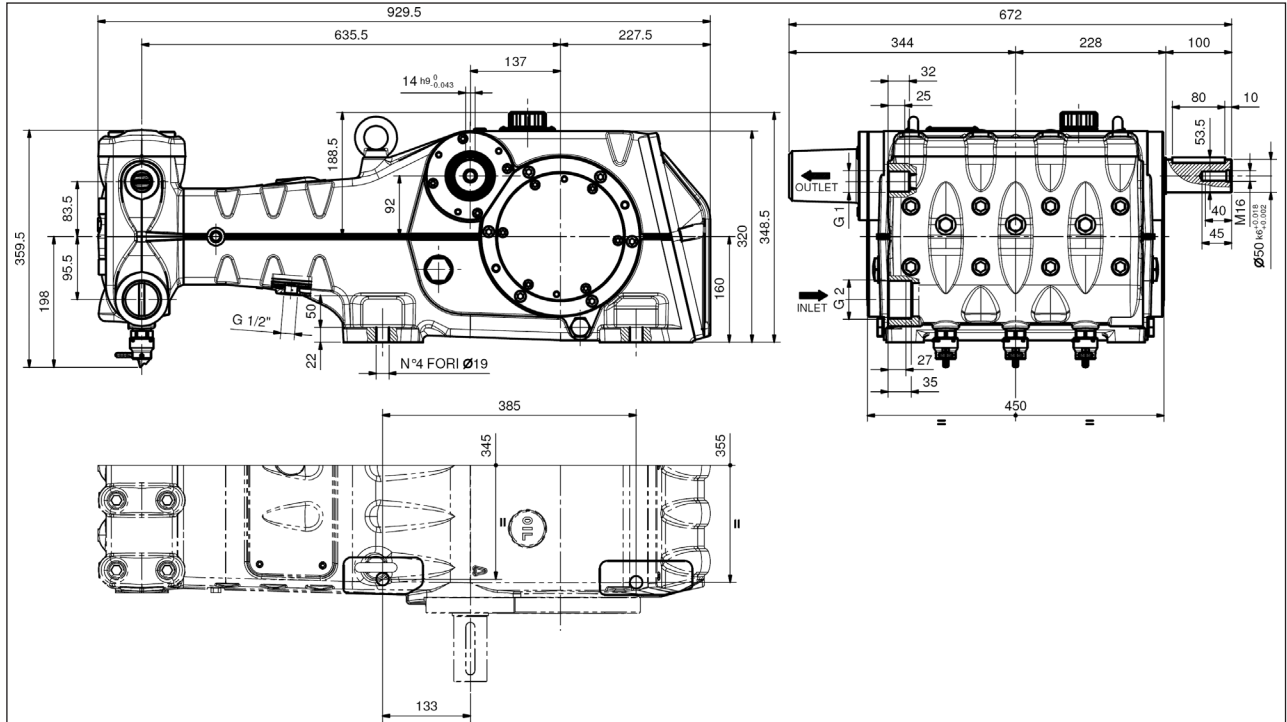
Modello, versione e numero di matricola dovranno essere sempre indicati in caso di ordinazione di pezzi di ricambio

5 CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	Giri/1'	Portata		Pressione		Potenza	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

6 DIMENSIONI E PESI

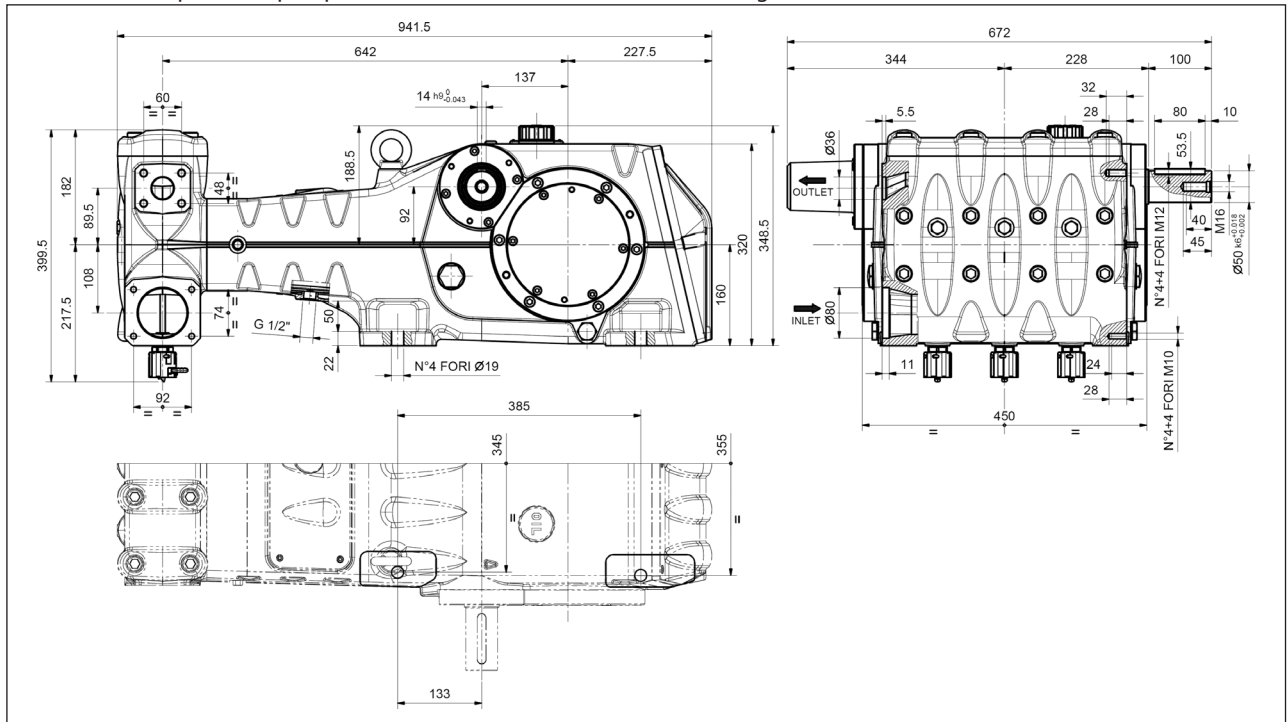
Per dimensioni e pesi delle pompe LK36, LK40 e LK45 fare riferimento alla Fig. 2.



Peso a secco 360 Kg.

Fig. 2

Per dimensioni e pesi delle pompe LK50, LK55 e LK60 fare riferimento alla Fig. 2/a.



Peso a secco 370 Kg.

Fig. 2/a

7 INDICAZIONI PER L'UTILIZZO



La pompa LK è stata progettata per operare in ambienti con atmosfera non potenzialmente esplosiva, e con acqua filtrata (vedere par. 9.6). Altri liquidi potranno essere utilizzati soltanto previo benestare formale dell'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

7.1 Temperatura acqua



La massima temperatura dell'acqua ammessa è 40°C. Tuttavia è possibile utilizzare la pompa con acqua alla temperatura fino a 60°C, ma solamente per brevi periodi. In tal caso si consiglia di interpellare l'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

7.2 Portata e pressione massima

Le prestazioni indicate a catalogo si riferiscono alle massime prestazioni fornibili dalla pompa. **Indipendentemente** dalla potenza utilizzata, la pressione ed il numero di giri massimi indicati in targhetta non possono essere superati se non espressamente autorizzati formalmente dall'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

7.3 Regime minimo di rotazione

Qualsiasi regime di rotazione diverso da quello indicato nella tabella prestazioni (vedere capitolo 5) deve essere espressamente autorizzato formalmente dall'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

7.4 Emissione sonora

Il test di rilevamento della pressione sonora è stato eseguito secondo la direttiva 2000/14 del parlamento e del consiglio europeo (direttiva macchine) e della EN-ISO 3744-1995 con strumentazione di classe 1.

Il rilievo finale della pressione sonora dovrà essere eseguito sulla macchina/sistema completo.

Qualora l'operatore dovesse trovarsi ad una distanza inferiore ad 1 metro dovrà utilizzare adeguate protezioni acustiche secondo le normative vigenti.

7.5 Vibrazioni










Il rilievo del valore deve essere fatto solo a pompa allestita sull'impianto e alle prestazioni dichiarate dal cliente. I valori dovranno essere conformi alle normative vigenti.






7.6 Marche e tipi di oli consigliati

La pompa è consegnata con olio valido per temperatura ambiente da 0°C a 30°C.

Alcune tipologie di olio consigliate sono indicate nella tabella sottostante. Questi oli sono additivati per incrementare la protezione alla corrosione e la resistenza alla fatica (secondo DIN 51517 parte 2).

In alternativa si possono utilizzare oli lubrificati per ingranaggeria Automotive SAE 85W-90.

Produttore	Lubrificante
 Agip	AGIP ACER220
 ARAL	Aral Degol BG 220
 BP	BP Energol HLP 220
 Castrol	CASTROL HYPIN VG 220 CASTROL MAGNA 220
 DEA	Falcon CL220
 elf	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
 Esso	NUTO 220 TERESSO 220
 FINA	FINA CIRKAN 220
 FUCHS	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220

Produttore	Lubrificante
 Mobil	Mobil DTE Oil BB
 Shell	Shell Tellus Öl C 220
 SRS	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
 TEXACO	RANDO HD 220
 TOTAL	TOTAL Cortis 220

Controllare il livello dell'olio tramite le apposite spie poste lateralmente ①, Fig. 3.

Se necessario rabboccare dal tappo olio ③, Fig. 3.

Il controllo corretto del livello dell'olio si esegue con la pompa a temperatura ambiente, il cambio dell'olio va eseguito con pompa a temperatura di lavoro rimuovendo il tappo pos. ②, Fig. 3.

Il controllo dell'olio e il cambio va effettuato come indicato nel capitolo 11.

Il quantitativo necessario è di ~14 litri.

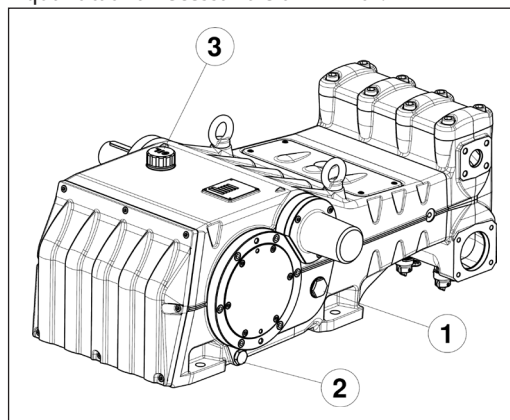
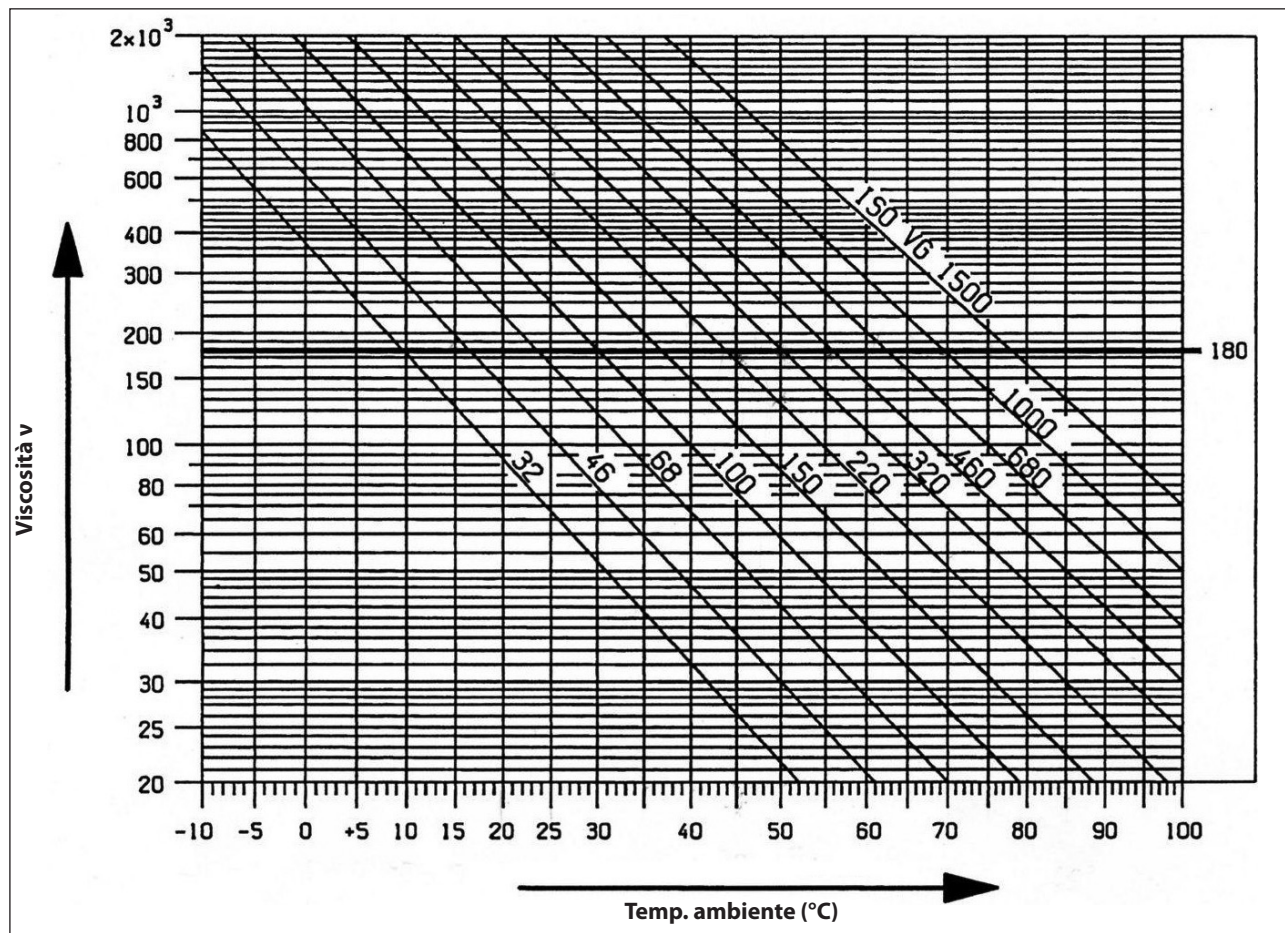


Fig. 3



In ogni caso l'olio deve essere cambiato almeno una volta all'anno in quanto potrebbe deteriorarsi per ossidazione.

Per temperatura ambiente diversa da 0°C a 30°C attenersi alle indicazioni contenute nel diagramma successivo, considerando che l'olio deve avere una viscosità minima di 180 cSt.

Diagramma Viscosità / Temperatura ambientemm²/s = cSt

L'olio esausto deve essere messo in un apposito recipiente e smaltito negli appositi centri.
Non deve essere assolutamente disperso nell'ambiente.

8 PRESE E CONNESSIONI

Le pompe della serie LK sono dotate di (vedere Fig. 4 e Fig. 5):

N° 2 prese d'aspirazione "IN":

G2" (nelle versioni LK36, LK40, LK45)

Ø80 mm (nelle versioni LK50, LK55, LK60).

La connessione della linea ad una qualsiasi delle due prese è indifferente al fine del buon funzionamento della pompa; le prese non utilizzate dovranno essere chiuse ermeticamente.

N° 2 prese di mandata "OUT":

G1" (nelle versioni LK36, LK40, LK45)

Ø36 mm (nelle versioni LK50, LK55, LK60).

N° 1 presa "DRAIN": con foro G1/2" ricavato nel coperchio inferiore per monitorare l'eventuale perdita di acqua dovuta all'usura delle guarnizioni di pressione. Qualora si presentassero perdite fare riferimento al **Manuale di riparazione**.

Detto foro deve sempre essere mantenuto aperto.

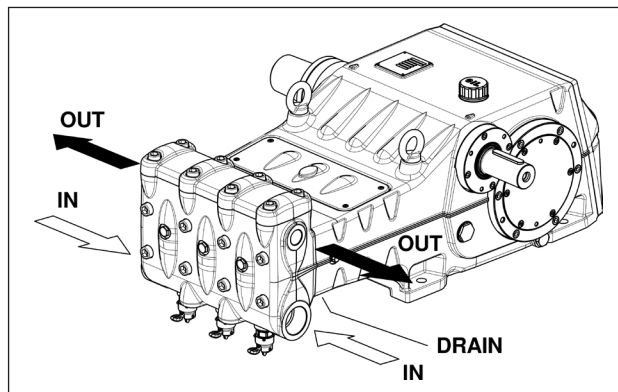


Fig. 4

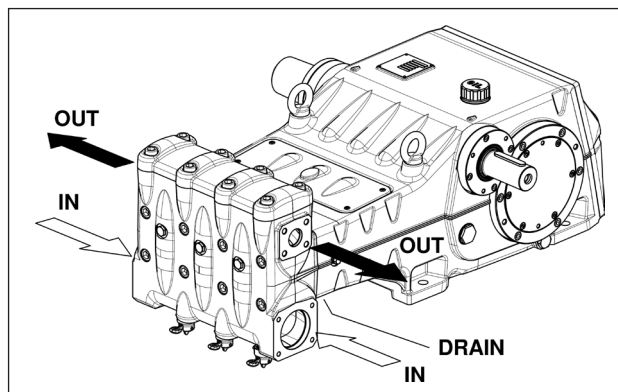


Fig. 5

9 INSTALLAZIONE POMPA

9.1 Installazione

La pompa deve essere fissata in posizione orizzontale utilizzando gli appositi piedini d'appoggio forati Ø19. La base deve essere perfettamente piana e sufficientemente rigida da non consentire flessioni e disallineamenti sull'asse di accoppiamento pompa/trasmmissione dovuti alla coppia trasmessa durante il funzionamento.

Sulla pompa sono montati due golfari di sollevamento per facilitarne l'installazione, come da figura sottostante.



I golfari sono dimensionati per il solo sollevamento della pompa, pertanto non è assolutamente consentito il loro utilizzo per carichi aggiuntivi.



Sostituire il tappo di servizio di chiusura foro introduzione olio posizionato sul carter con il tappo di carico olio.

Il tappo di carico olio dovrà essere sempre raggiungibile anche a gruppo montato.



L'albero della pompa (PTO) non deve essere rigidamente collegato al gruppo propulsore.

Si consigliano le seguenti tipologie di trasmissione:

- Giunto elastico.
- Cardanica (attenersi agli angoli di lavoro Max consigliati dai costruttori).

9.2 Senso di rotazione

Il senso di rotazione è indicato da una freccia posizionata in prossimità dell'albero di presa di moto.

Posizionandosi di fronte alla testata pompa il senso di rotazione dovrà risultare come da Fig. 6.

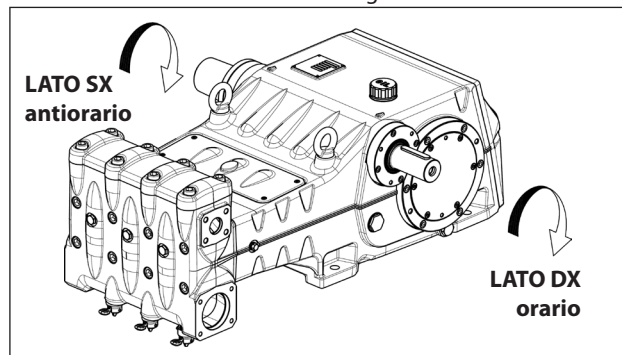


Fig. 6

La presa di moto può essere ricavata indifferentemente da entrambi i lati della pompa.

Generalmente la pompa viene fornita con il codolo PTO dal lato destro (vedere Fig. 6).

Per avere la presa di moto dal lato sinistro occorre smontare il coperchio estremità albero e rimontarlo sul lato destro della pompa (vedere par. 2.1.1 del **Manuale di riparazione**).

Viceversa la linguetta deve essere rimossa dal lato destro e inserita sul codolo dal lato sinistro.

9.3 Collegamenti idraulici

Allo scopo di isolare l'impianto dalle vibrazioni prodotte dalla pompa è consigliabile realizzare il primo tratto di condotta adiacente alla pompa (sia in aspirazione che in mandata) con tubazioni flessibili. La consistenza del tratto di aspirazione dovrà essere tale da impedire deformazioni causate dalla depressione prodotta dalla pompa.

9.4 Alimentazione pompa

Le pompe LK devono essere sempre installate sotto battente, ossia devono ricevere l'acqua per caduta o mediante alimentazione forzata e mai aspirarla da un livello inferiore. Le pompe sono in grado di tollerare battenti minimi anche di 1 metro, tuttavia, per ottenere il migliore rendimento volumetrico e soprattutto evitare fenomeni di cavitazione, il battente positivo disponibile (NPSH_{avil}) misurato alla flangia di aspirazione in testata, dovrà risultare pari o superiore ai valori sottostanti.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _i (m)	4	4.5	5.5	6.5	7.5	8

Per le cilindrata maggiori, pompe LK50 LK55 LK60, l'alimentazione forzata per mezzo di una pompa booster è fortemente raccomandata per evitare fenomeni di cavitazione, in considerazione della geometria della parte idraulica e delle notevoli portate.

La pompa booster dovrà avere una portata almeno doppia della portata di targa della pompa a pistoni e una pressione compresa tra 2 e 3 bar.

Queste condizioni di alimentazione dovranno essere rispettate a qualunque regime di lavoro.



L'avviamento della booster dovrà sempre precedere quello della pompa a pistoni. È consigliabile installare un pressostato sulla linea di alimentazione a valle dei filtri a protezione della pompa.

9.5 Linea d'aspirazione

Per un buon funzionamento della pompa la linea d'aspirazione dovrà avere le seguenti caratteristiche:

1. Diametro interno minimo come indicato dal grafico al par. 9.8 e comunque uguale o superiore a quello della testata pompa.



Lungo il percorso della condotta sono da evitare restrizioni localizzate, che possono causare perdite di carico con conseguente cavitazione. Evitare assolutamente gomiti a 90°, connessioni con altre tubazioni, strozzature, contropendenze, curve a "U" rovesciate, connessioni a "T".

2. Il lay-out deve essere realizzato per evitare fenomeni di cavitazione.
3. Essere perfettamente ermetica e costruita in modo da assicurare la perfetta tenuta nel tempo.
4. Evitare che all'arresto della pompa si possa verificare lo svuotamento, anche solo parziale.
5. Non utilizzare raccorderia di tipo oleodinamico, raccordi a 3 o 4 vie, adattatori, girelli, ecc... in quanto potrebbero pregiudicare le performance della pompa.
6. Non installare venturi od iniettori per l'aspirazione del detergente.
7. Evitare l'utilizzo di valvole di fondo od altri tipi di valvole unidirezionali.
8. Non ricircolare lo scarico della valvola by-pass direttamente in aspirazione.

9. Prevedere opportune paratie all'interno del serbatoio per evitare che i flussi d'acqua provenienti dal by-pass e dalla linea di alimentazione serbatoio possano creare vortici o turbolenze in prossimità della presa del tubo di alimentazione pompa.

10. Assicurarsi che la linea di aspirazione prima di essere collegata alla pompa sia perfettamente pulita all'interno.
11. Installare il manometro per il controllo della pressione della booster vicino alla presa di aspirazione della pompa a pistoni e sempre a valle dei filtri.

9.6 Filtrazione

Sulla linea di aspirazione pompa è necessario installare due filtri posizionati come indicato in Fig. 7 e Fig. 7/a.

Con valvola di regolazione ad azionamento manuale

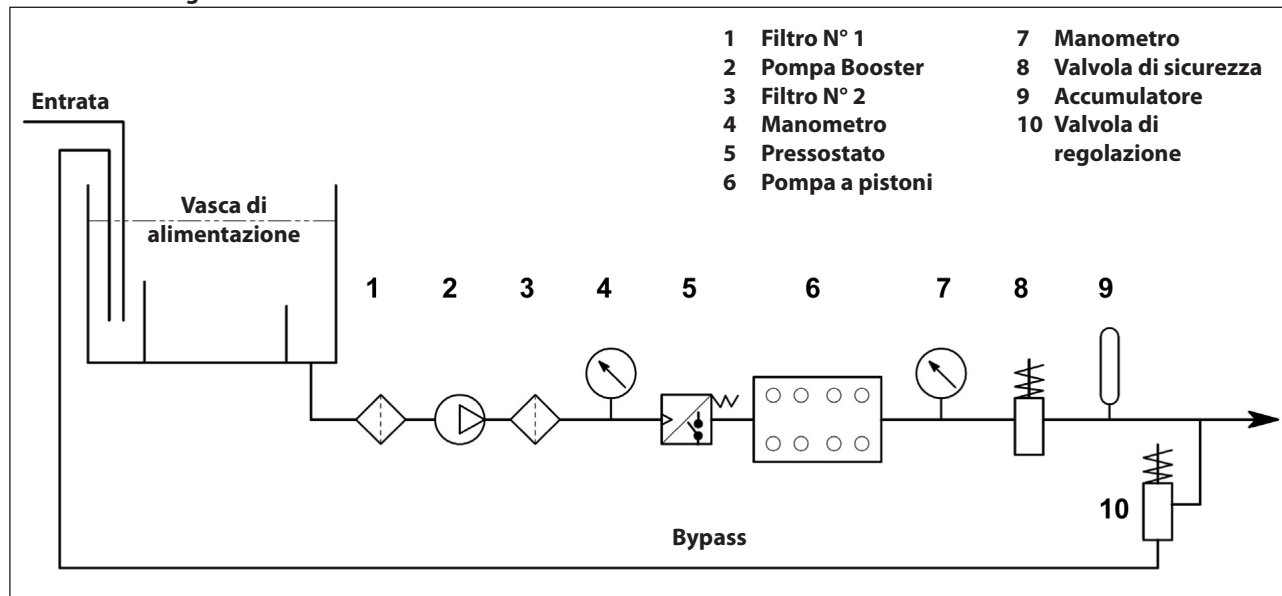


Fig. 7

Con valvola di regolazione ad azionamento pneumatico

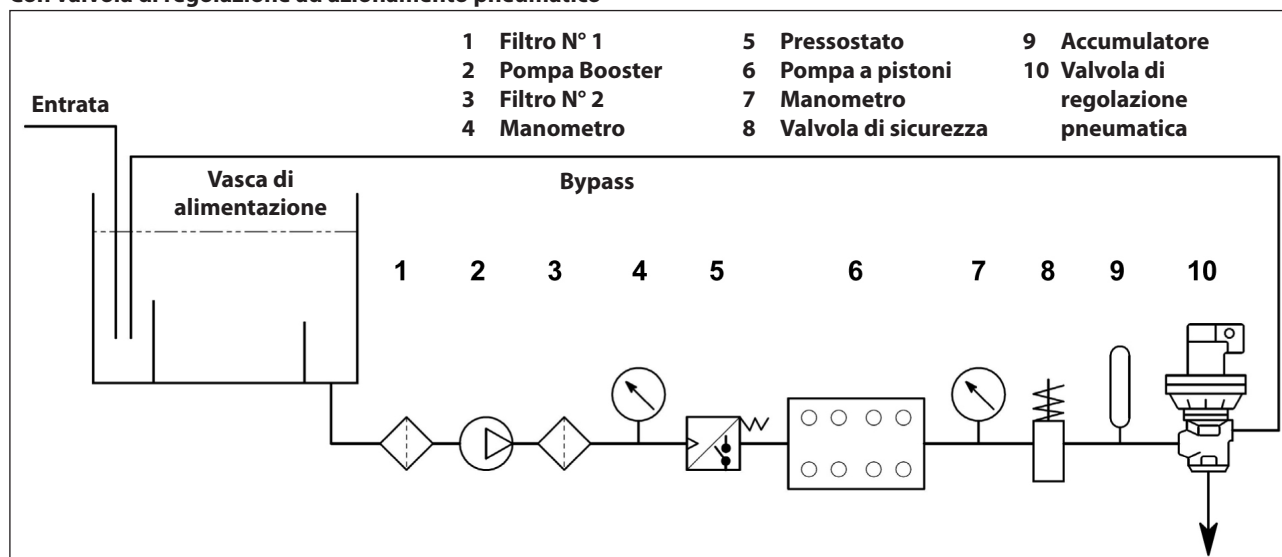


Fig. 7/a

Il filtro deve essere installato il più possibile vicino alla pompa, essere facilmente ispezionabile ed avere le seguenti caratteristiche:

1. Portata minima 3 volte superiore alla portata di targa della pompa.
2. Diametro delle bocche di ingresso/uscita non inferiore al diametro della presa di aspirazione pompa.
3. Grado di filtrazione compreso tra 200 e 360 μm .



Per il buon funzionamento della pompa prevedere periodiche pulizie del filtro che andranno pianificate secondo l'effettivo utilizzo della pompa in relazione anche alla qualità dell'acqua utilizzata e alle reali condizioni di intasamento.

9.7 Linea di mandata

Per la realizzazione di una corretta linea di mandata osservare le seguenti norme di installazione:

1. Il diametro interno del tubo deve essere sufficiente a garantire la corretta velocità del fluido, vedere grafico al par. 9.8.
2. Il primo tratto di tubazione collegato alla pompa deve essere flessibile, onde isolare le vibrazioni prodotte dalla pompa dal resto dell'impianto.
3. Utilizzare tubi e raccorderie per alta pressione che garantiscano ampi margini di sicurezza in ogni condizione di esercizio.
4. Sulla linea di mandata installare una valvola di sicurezza.
5. Utilizzare manometri adatti a sopportare i carichi pulsanti tipici delle pompe a pistoni.

- Tenere conto, in fase di progettazione, delle perdite di carico della linea, che si traducono in un calo di pressione all'utilizzo rispetto alla pressione misurata alla pompa.
- Per quelle applicazioni nelle quali le pulsazioni prodotte dalla pompa sulla linea di mandata risultassero dannose o indesiderate installare uno smorzatore di pulsazioni di adeguate dimensioni.

9.8 Calcolo del diametro interno dei tubi delle condotte

Per determinare il diametro interno della condotta, fare riferimento al seguente diagramma:

Condotta aspirazione

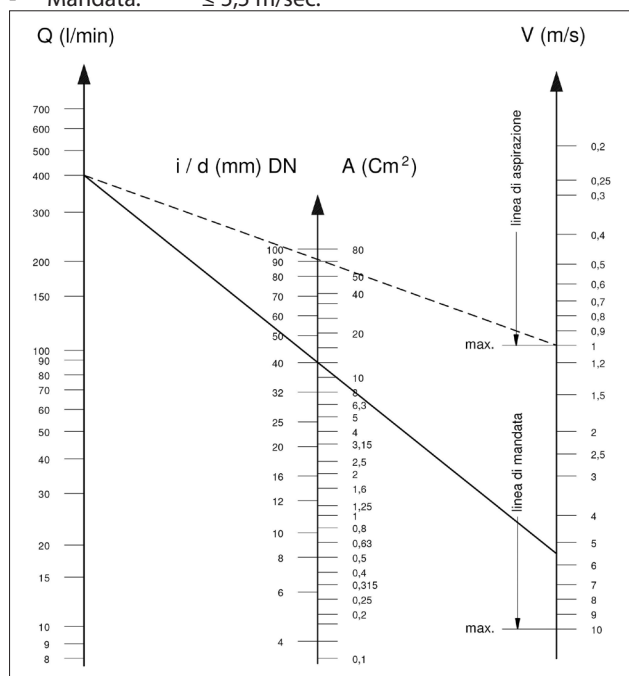
Con una portata di ~ 400 l/min ed una velocità dell'acqua di 1 m/sec. La linea del grafico che congiunge le due scale incontra la scala centrale, indicante i diametri, ad un valore corrispondente di ~ 90 mm.

Condotta mandata

Con una portata di ~ 400 l/min ed una velocità dell'acqua di 5,5 m/sec. La linea del grafico che congiunge le due scale incontra la scala centrale, indicante i diametri, ad un valore corrispondente di ~ 40 mm.

Velocità ottimali ottenibili con pompa Booster:

- Aspirazione: ≤ 1 m/sec.
- Mandata: $\leq 5,5$ m/sec.



Il grafico non tiene conto della resistenza dei tubi, delle valvole, della perdita di carico prodotta dalla lunghezza delle condotte, della viscosità del liquido pompato e della temperatura dello stesso. Se necessario contattare l'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

10 AVVIAMENTO E FUNZIONAMENTO

10.1 Controlli preliminari

Prima dell'avviamento assicurarsi che:



La linea di aspirazione sia collegata e in pressione (vedere capitolo 9): la pompa non deve mai girare a secco.

- La linea di aspirazione garantisca anche nel tempo una tenuta ermetica.
- Tutte le eventuali valvole di intercettazione tra fonte di alimentazione e la pompa siano completamente aperte. La linea di mandata sia a scarico libero onde permettere all'aria presente nella testata della pompa di fuoriuscire velocemente e favorire quindi un veloce adescamento.

- Tutte le raccorderie e le connessioni, in aspirazione e mandata, siano correttamente serrate.
- Le tolleranze di accoppiamento sull'asse pompa/trasmissione (disallineamento semigiunti, inclinazione cardano, ecc.) restino entro i limiti previsti dal costruttore della trasmissione.
- L'olio nel carter pompa sia al livello previsto verificandolo con le apposite spie di livello poste ai lati del carter (pos. ①, Fig. 8).

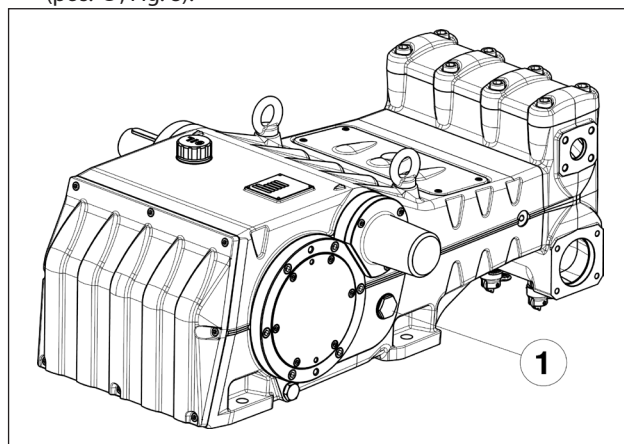


Fig. 8



In caso di stoccaggio prolungato o inattività per lungo periodo occorre ripristinare il corretto funzionamento delle valvole di aspirazione aprendo i tre dispositivi alzavalvola (vedere pos. ② Fig. 9). Accertarsi di aver richiuso le valvole prima dell'avviamento della pompa. Per le posizioni di "lavoro" e di "riposo" vedere Fig. 10.

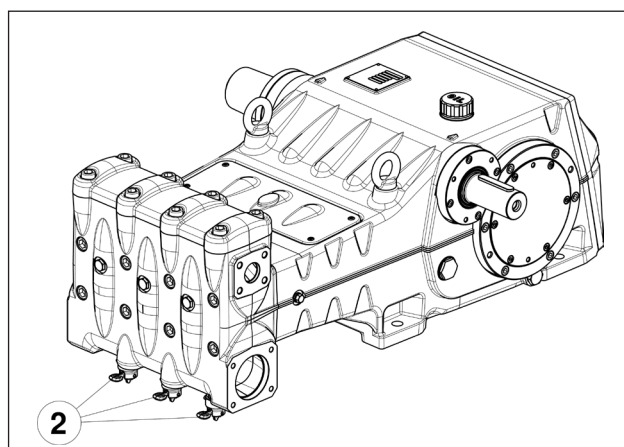


Fig. 9

VALVOLA CHIUSA
- POSIZIONE DI
LAVORO -

SBLOCCAGGIO
DISPOSITIVO DI
SICUREZZA

VALVOLA APERTA
- POSIZIONE DI
RIPOSO -

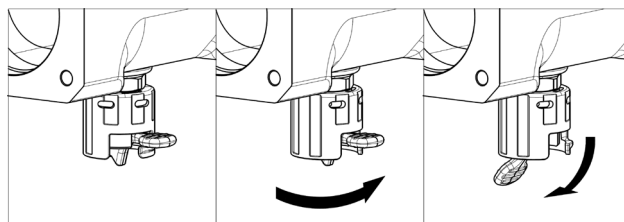


Fig. 10

10.2 Avviamento

1. Al primo avviamento verificare che il senso di rotazione sia corretto.
2. Verificare la corretta alimentazione della pompa.
3. Avviare la pompa senza carico alcuno.
4. Verificare che in fase di esercizio il regime di rotazione non superi quello di targa.
5. Lasciare funzionare la pompa per un tempo non inferiore a 3 minuti prima di metterla in pressione.
6. Prima di ogni arresto della pompa azzerare la pressione agendo sulla valvola di regolazione o sugli eventuali dispositivi di messa in scarico.



Qualora si verificassero problemi di adescamento a causa di una insufficiente alimentazione è possibile intervenire rimuovendo i tre tappi frontali alla testata (esclusa la versione LK36) come indicato in pos. ③ Fig. 11.

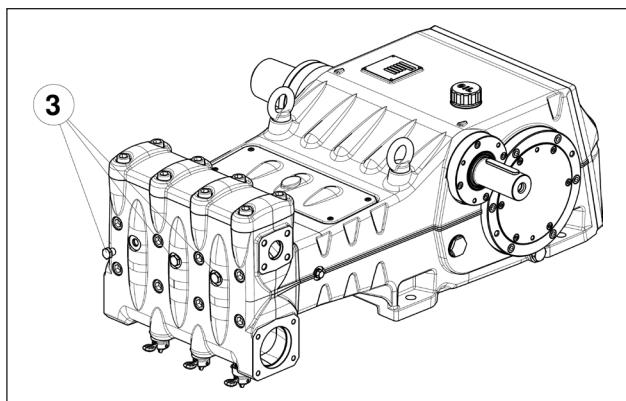


Fig. 11

11 MANUTENZIONE PREVENTIVA

Per una buona affidabilità ed efficienza della pompa è necessario rispettare gli intervalli di manutenzione come riportato nella tabella sottostante.

MANUTENZIONE PREVENTIVA	
Ogni 500 ore	Ogni 1000 ore
Verifica livello olio	Cambio olio
	Verifica / Sostituzione*: Valvole Sedi valvola Molle valvola Guide valvola
	Verifica / Sostituzione*: Tenute di H.P. Tenute di L.P.

* Per la sostituzione attenersi alle indicazioni riportate nel **Manuale di riparazione**.

12 RIMESSAGGIO DELLA POMPA

12.1 Metodo di riempimento della pompa con emulsione anticorrosiva o soluzione anti-freeze

Metodo di riempimento della pompa con emulsione anticorrosiva o soluz. anti-freeze usando una pompa esterna a membrana sulla base del layout espletato al par. 9.6:

- a) Chiudere il drenaggio del filtro, se aperto.
- b) Assicurarsi che il tubo di collegamento sia pulito, spalmare con grasso e connetterlo allo scarico di alta pressione.
- c) Fissare il tubo di aspirazione alla pompa a membrana; aprire la connessione dell'aspirazione della pompa e fissare il tubo tra questo e la pompa a membrana.
- d) Riempire il contenitore con soluzione/emulsione.
- e) Mettere le estremità libere del tubo di aspirazione e il tubo di scarico alta pressione all'interno del contenitore.

- f) Accendere la pompa a membrana.
- g) Pompate l'emulsione fino a quando la si vede uscire dal tubo di scarico di alta pressione.
- h) Continuare il pompaggio per almeno un altro minuto; l'emulsione può essere rinforzata, se necessario, aggiungendo per es. Shell Donax alla soluzione.
- i) Fermare la pompa, rimuovere il tubo dalla connessione di aspirazione e chiuderla con un tappo
- j) Rimuovere il tubo dallo scarico dell'alta pressione. Pulire, ingrassare e tappare entrambe le connessioni ed i tubi.

12.2 Tubi

- a) Prima di ingrassare e proteggere i tubi secondo la procedura precedentemente descritta asciugare le connessioni usando aria compressa.
- b) Coprire con polietilene.
- c) Non avvolgerli troppo stretti; assicurarsi che non ci siano piegature.

13 PRECAUZIONI CONTRO IL GELO



Nelle zone e nei periodi dell'anno a rischio di gelo seguire le indicazioni riportate nel capitolo 12 (vedere par. 12.1).



In presenza di ghiaccio non avviare la pompa per nessun motivo fino a quando il circuito non sia stato perfettamente sgelato; in caso contrario si possono procurare gravissimi danni alla pompa.

14 CONDIZIONI DI GARANZIA

Il periodo e le condizioni di garanzia sono contenute nel contratto d'acquisto.

La garanzia sarà comunque invalidata se:

- a) La pompa è stata utilizzata per scopi diversi da quanto concordato.
- b) La pompa è stata allestita con motore elettrico od endotermico con prestazioni superiori a quelle indicate in tabella.
- c) I dispositivi di sicurezza previsti sono stati starati o sconnessi.
- d) La pompa è stata usata con accessori o con ricambi non forniti da Interpump Group.
- e) I danneggiamenti sono stati causati da:
 - 1) uso improprio
 - 2) mancanza di perseguimento delle istruzioni di manutenzione
 - 3) utilizzo diverso da quello descritto nelle istruzioni operative
 - 4) insufficiente portata
 - 5) installazione difettosa
 - 6) incorretto posizionamento o dimensionamento dei tubi
 - 7) modifiche di progetto non autorizzate
 - 8) cavitazione.

15 ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO E LORO POSSIBILI CAUSE



All'avviamento la pompa non produce nessun rumore:

- La pompa non è adescata e gira a secco.
- Manca acqua in aspirazione.
- Le valvole sono bloccate.
- La linea di mandata è chiusa e non permette all'aria presente nella testata pompa di fuoriuscire.



La pompa pulsa irregolarmente:

- Aspirazione di aria.
- Alimentazione insufficiente.
- Curve, gomiti, raccordi, lungo la linea di aspirazione strozzano il passaggio del liquido.
- Il filtro di aspirazione è sporco o troppo piccolo.
- La pompa booster ove installata, fornisce una pressione o portata insufficiente.
- La pompa non è adescata per battente insufficiente o è chiusa la mandata durante l'adescamento.
- La pompa non è adescata per incollaggio di qualche valvola.
- Valvole usurate.
- Guarnizioni di pressione usurate.
- Imperfetto funzionamento delle valvola di regolazione di pressione.
- Problemi sulla trasmissione.



La pompa non fornisce la portata di targa /rumore eccessivo:

- Alimentazione insufficiente (vedere varie cause come sopra).



- Il numero di giri è inferiore a quello di targa;
- Eccessivo trafilamento dalla valvola di regolazione pressione.
- Valvole usurate.
- Eccessivo trafilamento dalle guarnizioni di pressione.
- Cavitazione dovuta a:
 - 1) Cattivo dimensionamento condotti di aspirazione /diametri sottodimensionati.
 - 2) Portata insufficiente.
 - 3) Temperatura acqua elevata.



La pressione fornita dalla pompa è insufficiente:

- L'utilizzo (ugello) è o è diventato superiore alla capacità della pompa.
- Il numero di giri è insufficiente.
- Eccessivo trafilamento dalle guarnizioni di pressione.
- Imperfetto funzionamento delle valvola di regolazione di pressione.
- Valvole usurate.



La pompa si surriscalda:

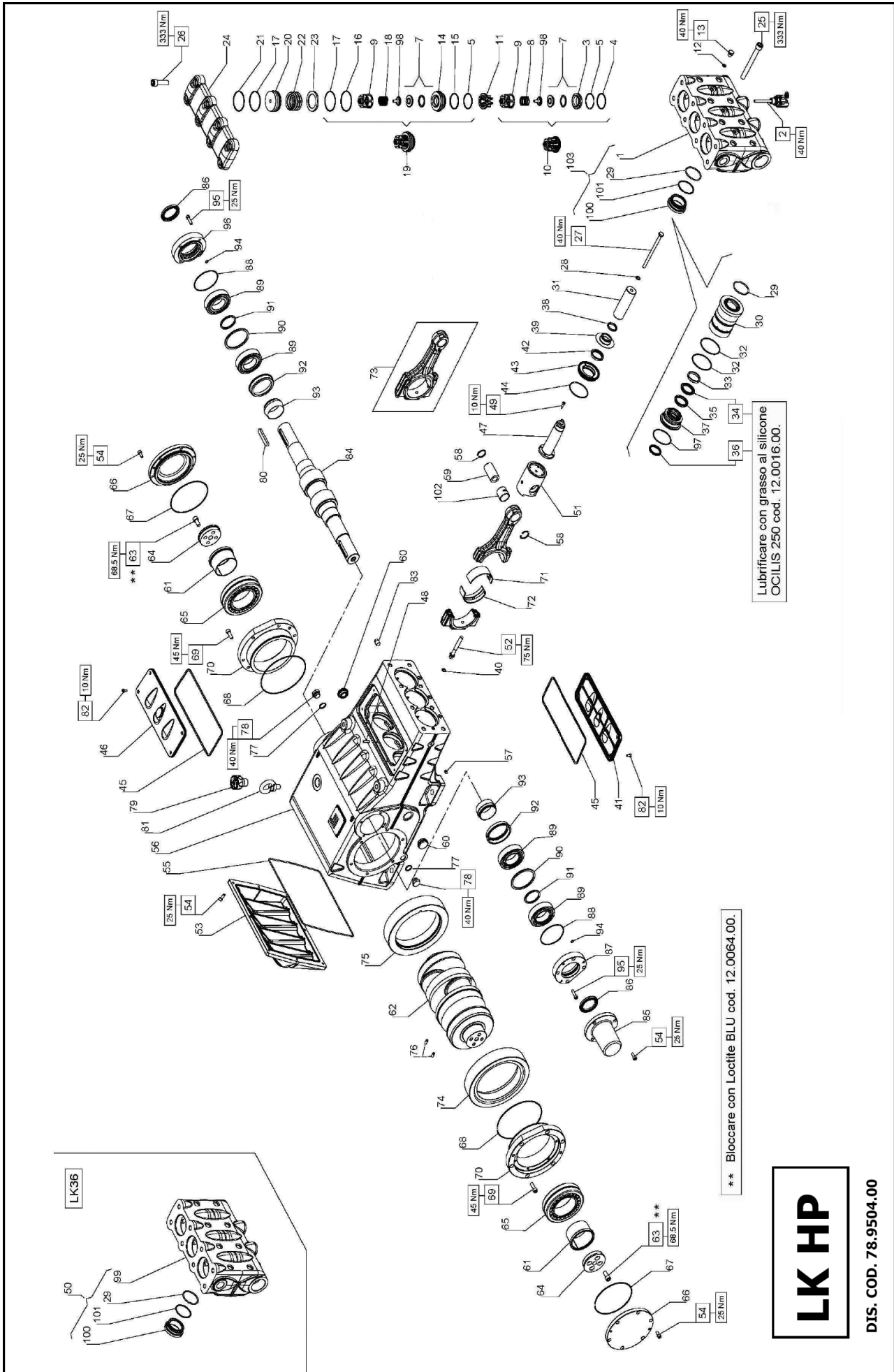
- La pompa lavora in eccesso di pressione o il numero di giri è superiore a quello di targa.
- L'olio nel carter pompa non è a livello oppure non è del tipo consigliato, riportato nel capitolo 7 (vedere par. 7.6).
- L'allineamento del giunto è imperfetto.
- L'inclinazione della pompa durante il lavoro è eccessiva.



Vibrazioni o colpi sui tubi:

- Aspirazione aria.
- Imperfetto funzionamento della valvola di regolazione pressione.
- Malfunzionamento delle valvole.
- Non uniformità di moto nella trasmissione.

16 DISEGNO ESPLOSO E DISTINTA RICAMBI



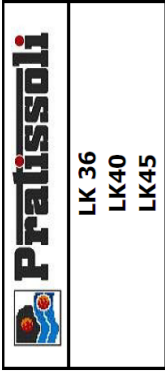
Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LK HP

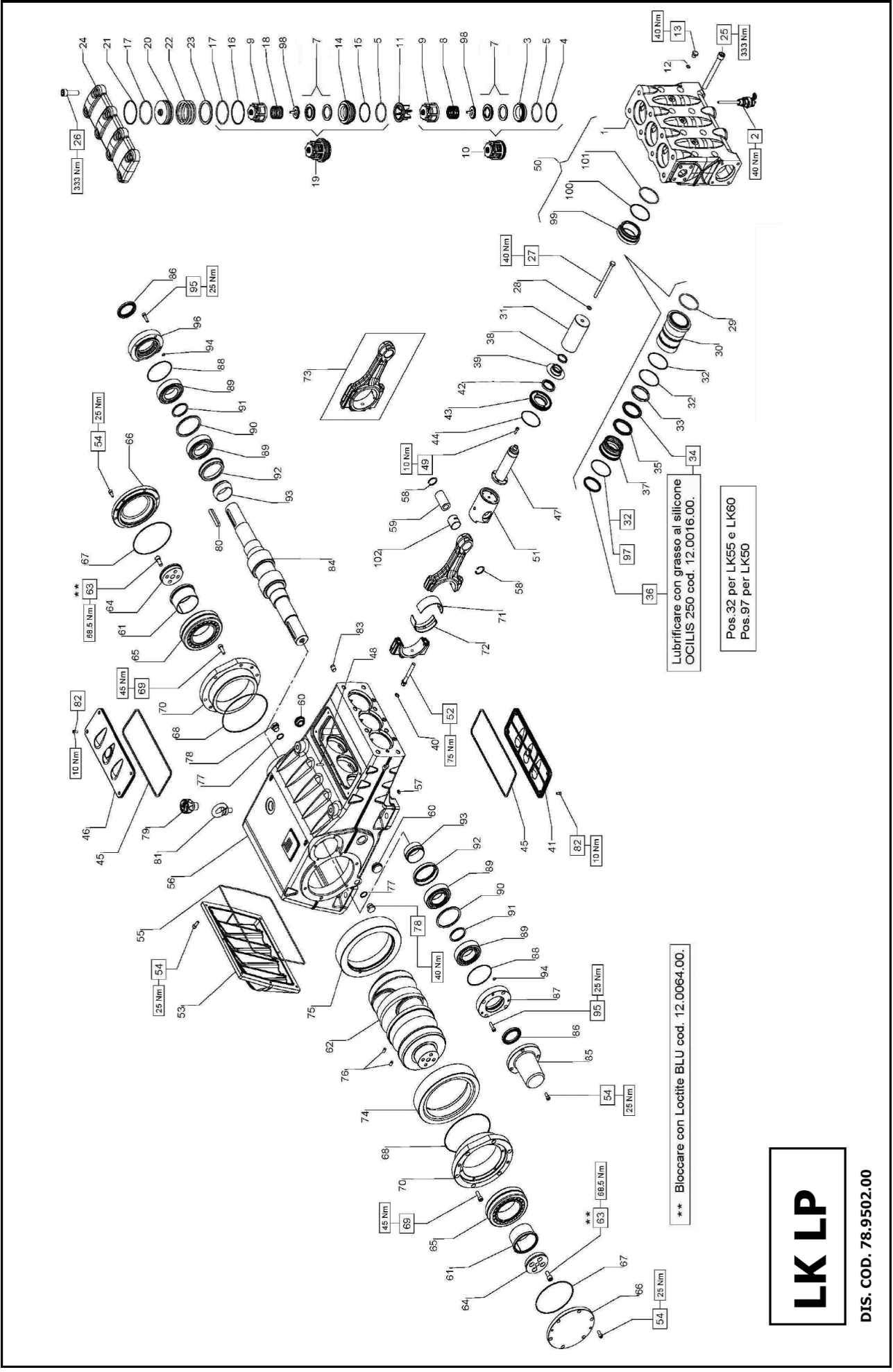
DIS. COD. 78.9504.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 36 KIT 2113	LK 40 KIT 2114	LK 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LK 36 KIT 2116	LK 40 KIT 2117	LK 45 KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5260.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	90.5260.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	3	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	6	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	39	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	2
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	45	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	1
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	47	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	3	3
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	3	3
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	50	78.1203.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 36	3	1
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA	6	1
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER	23	1
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		1	54	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.	C	1
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400		1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		6
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		3
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		6	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	6	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1
32	78.2162.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
33	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
34	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		6	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2
35	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		6	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2
37	78.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2
38	74.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	69	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2
39	74.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	72	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
42	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	73	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
43	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3					
44	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3					
45	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					
46	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3					
47	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3					
48	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3					
49	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3					
50	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
51	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
52	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
53	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
54	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
55	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
56	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2					
57	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2					
58	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ7 ZINC.		2					
59	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1					
60	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1					
61	93.1050.00	GOLFARE M16		2					
62	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		8					
63	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1					
64	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
65	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
66	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
67	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1					
68	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2					
69	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX		1					
70	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2					
71	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4					
72	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2					
73	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2					
74	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2					
75	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2					
76	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2					
77	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		8					
78	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3					
79	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6					
80	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1					
81	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1					
82	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		3					
83	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		3					
84	90.93173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3					
85	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1					

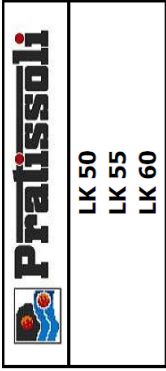


LK LP

DIS. COD. 78.9502.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50			
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55			
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		3	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60			
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		6	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI			
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI			
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	3
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO			
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	B	3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE			
13	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	3
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	2
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO			
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.			
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927			
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931			
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	78.1201.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 50-55-60			
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.			
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.			
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA			
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		3	78.1600.20	COPERCHIO CARTER			
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.			
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400			
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	78.0100.13	CARTER POMPA			
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10			
28	90.4185.00	OR D. 72x4	A-C	3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35			
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64			
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"			
31	78.2149.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE			
32	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90			
33	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931			
34	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	78.139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA			
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6÷9	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3			
36	74.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO			
37	74.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600			
38	74.1004.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725			
39	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x8/4,5 HP	A-C	3	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931			
40	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7/5/4,5 HP	A-C	3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO			
41	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2	2
42	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3	3
43	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3	3
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3					
45	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.							
46	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.							
47	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.							
48	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.							
49	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.							
50	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.							
51	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3					
52	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
53	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
54	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
55	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
56	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
57	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
58	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2					
59	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2					
60	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ2 ZINC.		2					
61	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1					
62	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1					
63	93.1050.00	GOLFARE M16		2					
64	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		8					
65	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1					
66	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
67	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
68	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
69	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1					
70	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2					
71	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX		1					
72	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2					
73	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4					
74	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2					
75	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2					
76	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2					
77	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2					
78	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		8					
79	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1					
80	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281 - LK50	A-C	3					
81	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6					
82	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2					
83	90.5285.00	ANELLO ANTIEST. D. 72,5x78,5x1,5		3					
84	90.4129.00	OR D. 72,62x3,53 NBR SH. 70 4287		3					
85	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3					

17 VERSIONI SPECIALI

La pompa LK è disponibile anche nella seguente versione speciale:

- LKN

Di seguito vengono riportate le indicazioni relative alle scelte ed all'utilizzo di tale versione.

Dove non diversamente specificato attenersi a quanto riportato in precedenza per la versione della pompa LK standard.

17.1 Pompa versione LKN

17.1.1 Indicazioni per l'utilizzo



La pompa LKN è stata progettata per operare in ambienti con atmosfera non potenzialmente esplosiva ed è indicata per il pompaggio di acqua salina e fluidi particolarmente aggressivi.

È stata progettata per operare con acqua filtrata (vedere par. 9.6).

Altri liquidi potranno essere utilizzati soltanto previo benestare formale dell'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

17.1.2 Temperatura acqua



La massima temperatura dell'acqua ammessa è 40°C. Tuttavia è possibile utilizzare la pompa con acqua alla temperatura fino a 60°C, ma solamente per brevi periodi. In tal caso si consiglia di interpellare l'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

17.1.3 Portata e pressione massima

Le prestazioni indicate a catalogo si riferiscono alle massime prestazioni fornibili dalla pompa. **Indipendentemente** dalla potenza utilizzata, la pressione ed il numero di giri massimi indicati in targhetta non possono essere superati se non espressamente autorizzati formalmente dall'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

17.1.4 Regime minimo di rotazione

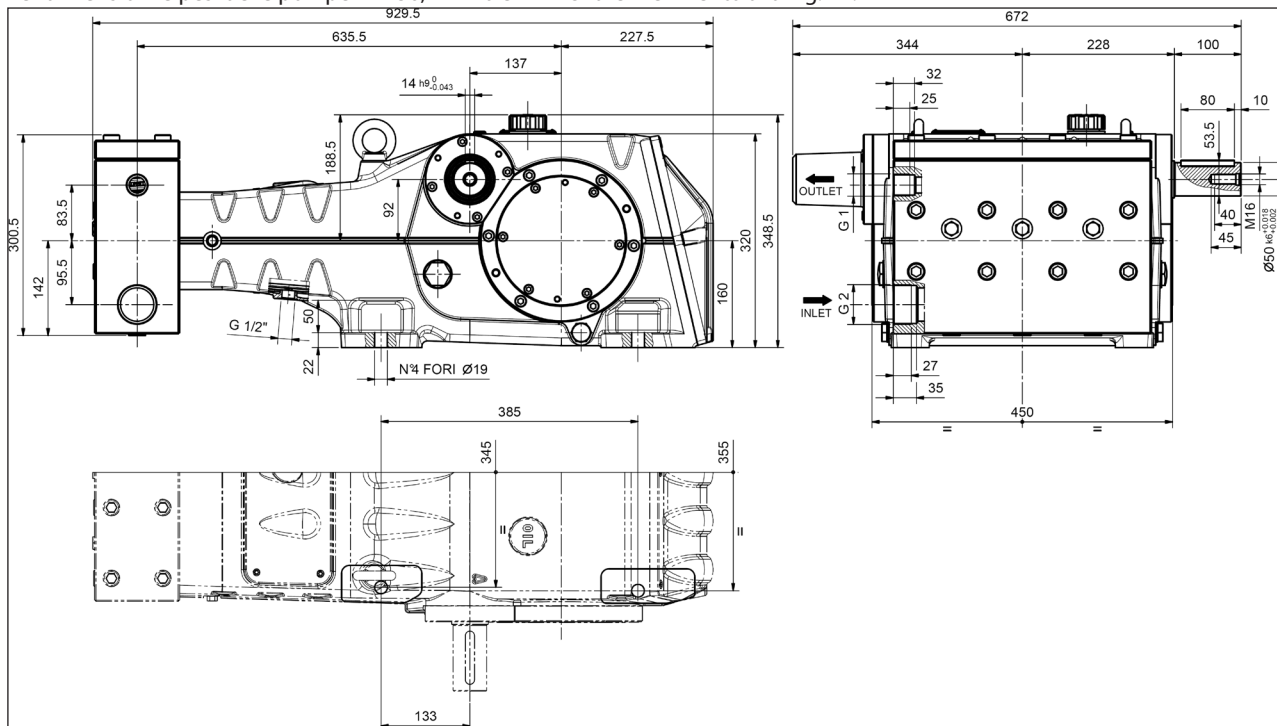
Qualsiasi regime di rotazione diverso da quello indicato nella tabella prestazioni (vedere par. 17.1.5) deve essere espressamente autorizzato formalmente dall'**Ufficio Tecnico** o **Servizio Assistenza Clienti**.

17.1.5 Caratteristiche tecniche

Modello	Giri/1'	Portata		Pressione		Potenza	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.6 Dimensioni e pesi

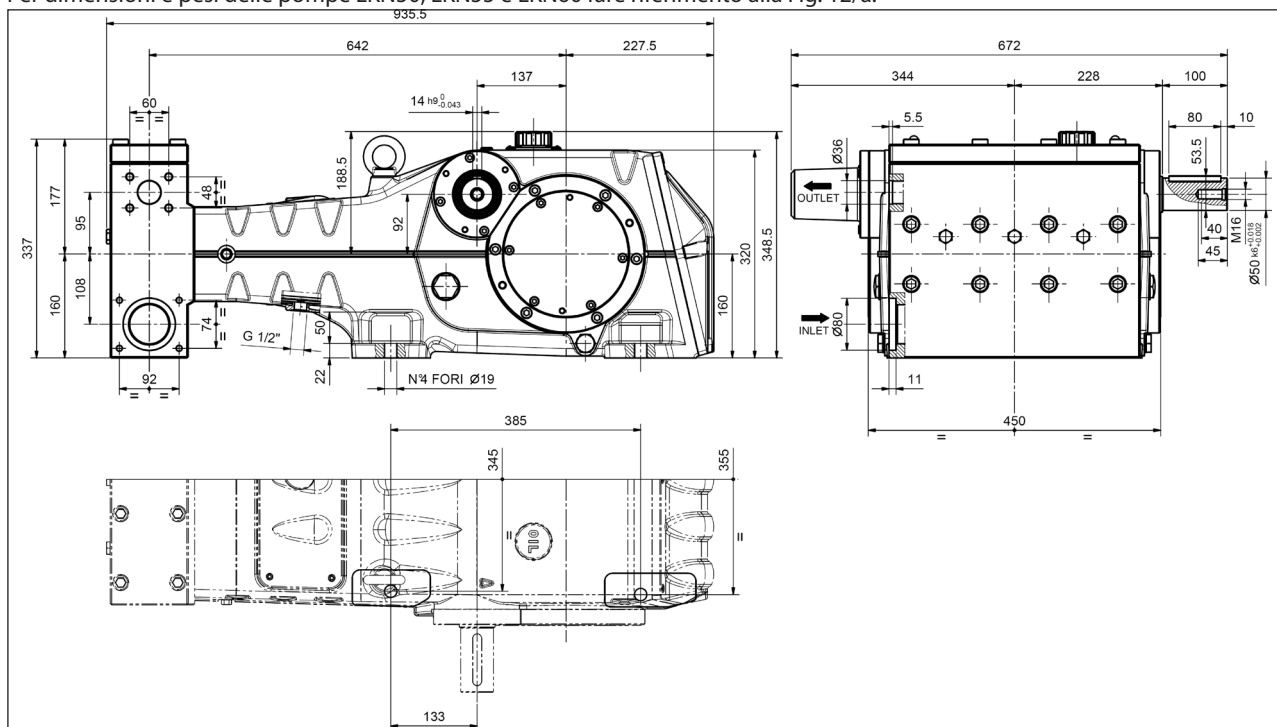
Per dimensioni e pesi delle pompe LKN36, LKN40 e LKN45 fare riferimento alla Fig. 12.



Peso a secco 385 Kg.

Fig. 12

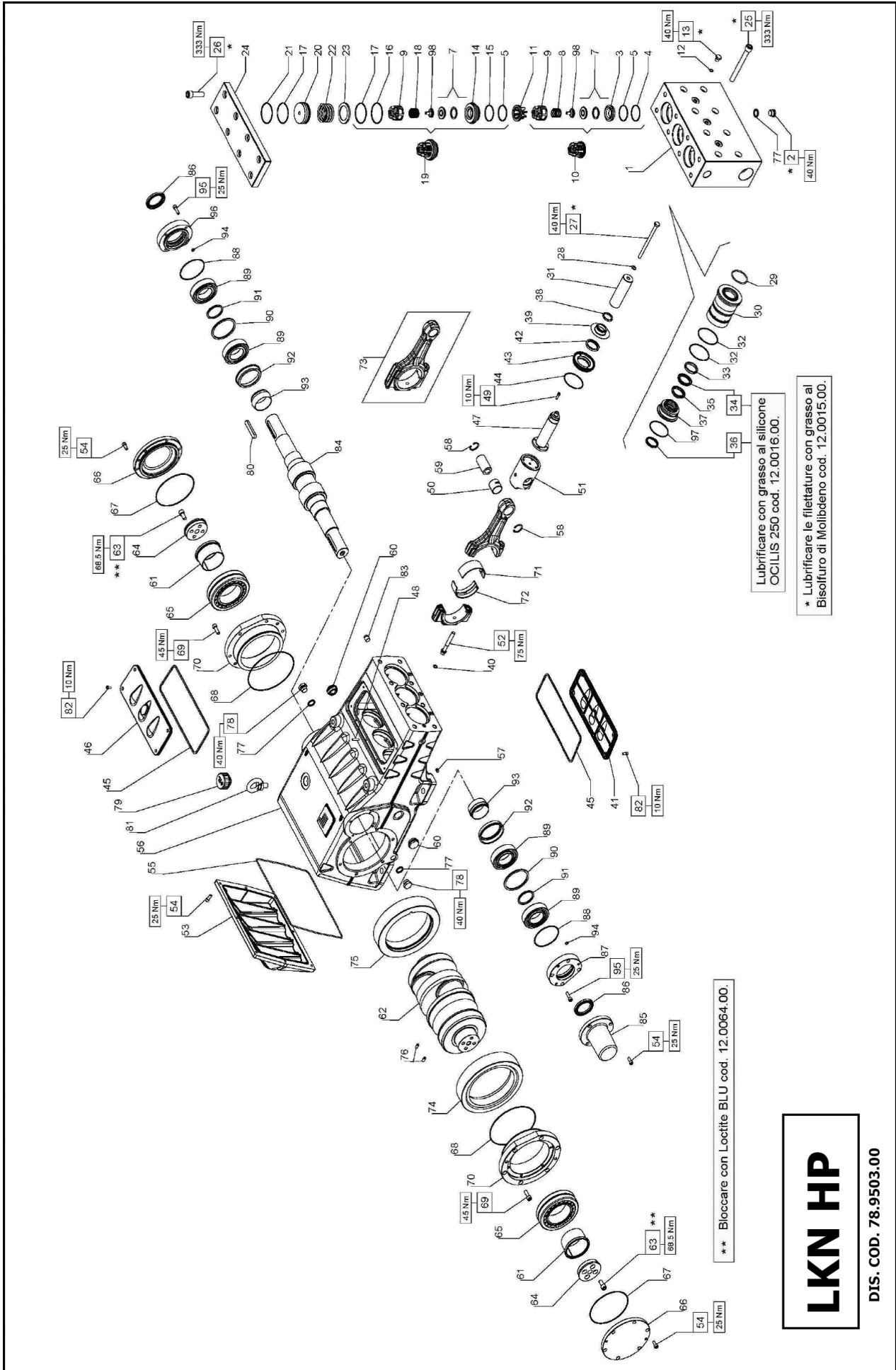
Per dimensioni e pesi delle pompe LKN50, LKN55 e LKN60 fare riferimento alla Fig. 12/a.



Peso a secco 385 Kg.

Fig. 12/a

17.1.7 Disegno esploso e distinta ricambi



Lubrificate con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

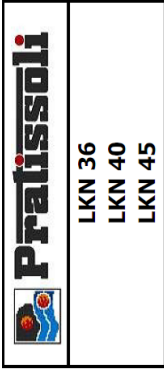
** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN HP

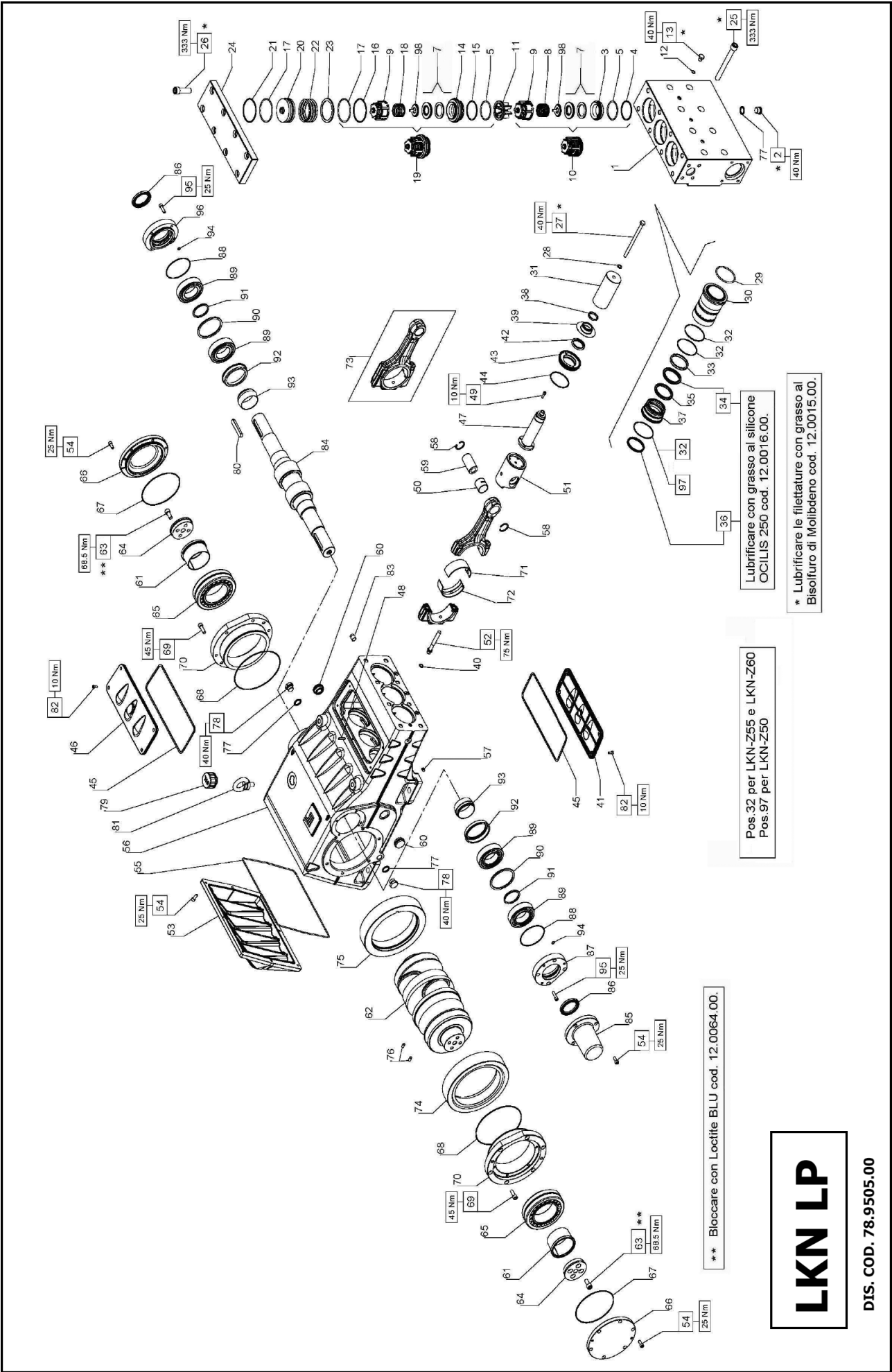
DIS. COD. 78.9503.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3	72
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3	72
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3	73
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	78.2158.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3	74
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	78.2159.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3	75
6	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3	76
7	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	77
8	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3	78
9	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	79
10	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3	80
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	81
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX	C	3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	82
13	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	83
14	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	3	84
15	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3	85
16	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	86
17	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	87
18	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	88
19	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3	89
20	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	90
21	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	91
22	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	92
23	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		1	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	93
24	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	94
25	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	95
26	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	78.0100.13	CARTER POMPA		1	96
27	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162		3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	97
28	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	98
29	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	99
30	78.2171.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2	100
31	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	101
32	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	102
33	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	103
34	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	104
35	78.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	105
36	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	106
37	78.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2	107
38	90.2820.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2	108
39	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12	109
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2	110
41	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2	111
42	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x58x8/4,5	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3	112
43	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3	113



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

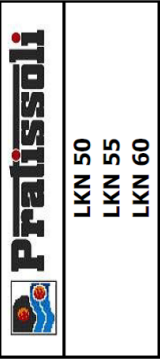
Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 50 KIT 2093	LKN 55 KIT 2094	LKN 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LKN 50 KIT 2097	LKN 55 KIT 2098	LKN 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE		3	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP			74	10.0731.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50			75	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55			76	10.0732.35	CORONA DX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		2	10.0732.35	CORONA DX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		2
7	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60			77	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		2	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		2
8	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI			78	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
9	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI			79	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2
10	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	79	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2
11	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO			80	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	90.1679.00	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO			81	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE			82	93.1050.00	GOLFARE M16		2	93.1050.00	GOLFARE M16		2
14	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287			83	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		2	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		2
15	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050			84	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1
16	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO			85	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1
17	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.			86	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	2	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	2
18	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	99.1916.00	VITE M6x20 UNI 5927			87	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2
19	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931			88	90.3918.00	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX		2	90.3918.00	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX		2
20	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP		3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA			89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		2	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		2
21	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.			90	78.2140.89	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		2	78.2140.89	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		2
22	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.			91	78.2141.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2	78.2141.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
23	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA			92	78.2144.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2	78.2144.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
24	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		1	78.1600.20	COPERCHIO CARTER			93	78.2143.89	CUNO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2	78.2143.89	CUNO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931			94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108		2	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108		2
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400			95	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		2	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		2
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	78.0100.13	CARTER POMPA			96	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281		1	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281		1
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35			97	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
29	90.4185.00	OR D. 72x4	A-C	3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64			98								
30	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"											
	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE											
	78.2178.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931											
31	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA											
	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3											
	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO											
32	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6-9	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2									
	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2									
33	73.1003.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931											
	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO											
34	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3									
	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3									
	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3									
	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3													
	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3													
35	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3													

18 DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

DICHIARAZIONE DI INCORPORAZIONE

(Ai sensi dell'allegato II della Direttiva Europea 2006/42/CE)

Il produttore **INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S- ILARIO D'ENZA - Italia** DICHIARA sotto la propria esclusiva responsabilità che il prodotto identificato e descritto come segue:

Denominazione: Pompa
Tipo: Pompa alternativa a pistoni per acqua ad alta pressione
Marchio di fabbrica: INTERPUMP GROUP
Modello: Serie 78 LK-LKN

Risulta essere conforme all Direttiva Macchine 2006/42/CE
Norme applicate: UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

La pompa sopra identificata rispetta tutti i requisiti essenziali di sicurezza e di tutela della salute elencati nel punto 1 dell'allegato I della Direttiva Macchine:

1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2 e la relativa documentazione tecnica è stata compilata in conformità dell'allegato VII B.

Inoltre il produttore si impegna a rendere disponibile, a seguito di una richiesta adeguatamente motivata, copia della documentazione tecnica pertinente la pompa nei modi e nei termini da definire.

La pompa non deve essere messa in servizio finché l'impianto al quale la pompa deve essere incorporata è stato dichiarato conforme alle disposizioni delle relative direttive e/o norme.

Persona autorizzata a costituire il fascicolo tecnico Nome: Maurizio Novelli
Indirizzo: INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 -
42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Italia

Persona autorizzata a redigere la dichiarazione: L'amministratore delegato Ing. Paolo Marinsek
Reggio Emilia - Dicembre 2012

Firma:



Table of Contents

1	INTRODUCTION	25
2	DESCRIPTION OF SYMBOLS	25
3	SAFETY	25
3.1	General safety warnings.....	25
3.2	Essential safety in the high pressure system.....	25
3.3	Safety during work.....	25
3.4	Rules of conduct for the use of lances.....	25
3.5	Safety during system maintenance.....	26
4	PUMP IDENTIFICATION	26
5	TECHNICAL CHARACTERISTICS	26
6	DIMENSIONS AND WEIGHT	27
7	OPERATING INSTRUCTIONS.....	28
7.1	Water temperature.....	28
7.2	Maximum pressure and flow rate	28
7.3	Minimum rotating speed.....	28
7.4	Sound emission.....	28
7.5	Vibration.....	28
7.6	Brands and types of oils recommended.....	28
8	PORTS AND CONNECTIONS	29
9	PUMP INSTALLATION	30
9.1	Installation.....	30
9.2	Rotation direction.....	30
9.3	Hydraulic connections	30
9.4	Pump supply.....	30
9.5	Suction line	30
9.6	Filtration.....	31
9.7	Outlet line.....	31
9.8	Calculation of the internal diameter of the duct pipes.....	32
10	START-UP AND OPERATION	32
10.1	Preliminary checks.....	32
10.2	Start-up.....	33
11	PREVENTIVE MAINTENANCE	33
12	PUMP STORAGE	33
12.1	Method for filling pump with anti-corrosion emulsion or anti-freeze solution.....	33
12.2	Pipes	33
13	PRECAUTIONS AGAINST FROST.....	33
14	GUARANTEE CONDITIONS	33
15	OPERATING FAULTS AND THEIR POSSIBLE CAUSES	34
16	EXPLODED DRAWING AND PARTS LIST.....	35
17	SPECIAL VERSIONS	39
17.1	LKN pump.....	39
17.1.1	Operating instructions.....	39
17.1.2	Water temperature.....	39
17.1.3	Maximum pressure and flow rate	39
17.1.4	Minimum rotating speed.....	39
17.1.5	Technical characteristics.....	39
17.1.6	Dimensions and weight	40
17.1.7	Exploded drawing and parts list	41
18	DECLARATION OF INCORPORATION	45

1 INTRODUCTION

This manual describes the instructions for use and maintenance of the LK pump and should be carefully read and understood before using the pump.

Proper pump operation and duration depend on the correct use and maintenance.

Interpump Group disclaims any responsibility for damage caused by negligence or failure to observe the standards described in this manual.

Upon receipt, verify that the pump is intact and complete. Report any faults before installing and starting the pump.

2 DESCRIPTION OF SYMBOLS

Read the contents of this manual carefully before each operation.



Warning Sign



Read the contents of this manual carefully before each operation.



Danger Sign

Danger of electrocution.



Danger Sign

Wear a protective mask.



Danger Sign

Wear protective goggles.



Danger Sign

Put on protective gloves before each operation.



Danger Sign

Wear appropriate footwear

3 SAFETY

3.1 General safety warnings

Improper use of pumps and high pressure systems as well as non-compliance with installation and maintenance standards can cause serious damage to people and/or property. Anyone assembling or using high pressure systems must possess the necessary competence to do so, knowing the characteristics of the components that will assemble/use and take all precautions necessary to ensure maximum safety in all conditions of use. In the interest of safety, both for the Installer and the Operator, no reasonably applicable precaution should be omitted.

3.2 Essential safety in the high pressure system

1. The pressure line must always be provided with a safety valve.
2. High pressure system components, particularly for systems that operate primarily outside, must be adequately protected from rain, frost and heat.
3. The electrical control system must be adequately protected against sprays of water and must meet specific regulations in force.
4. The high pressure pipes must be properly sized for maximum operating pressure of the system and always and only used within the operating pressure range specified by the Manufacturer of the pipe itself. The same rules should be observed for all other auxiliary systems affected by high pressure.
5. The ends of high pressure pipes must be sheathed and secured in a solid structure, to prevent dangerous whiplash in case of bursting or broken connections.
6. Appropriate protective casing must be provided in pump transmission systems (couplings, pulleys and belts, auxiliary power outlets).

3.3 Safety during work



The room or area within which the high pressure system operates must be clearly marked and prohibited to unauthorised personnel and, wherever possible, restricted or fenced. Personnel authorised to access this area should first be instructed how to operate within this area and informed of the risks arising from high pressure system defects or malfunctions.

Before starting the system, the Operator is required to verify that:

1. The high pressure system is properly powered, see chapter 9 par. 9.4.
2. The pump suction filters are perfectly clean; it is appropriate to include a device indicating the clogging level on all devices.
3. Electrical parts are adequately protected and in perfect condition.
4. The high pressure pipes do not show signs of abrasion and the fittings are in perfect order.

Any fault or reasonable doubt that may arise before or during operation should be promptly reported and verified by qualified personnel. In these cases, pressure should be immediately cleared and the high pressure system stopped.

3.4 Rules of conduct for the use of lances



1. The operator must always place his safety and security first, as well as that of others that may be directly affected by his/her actions, or any other assessments or interests. The operator's work must be dictated by common sense and responsibility.
2. The operator must always wear a helmet with a protective visor, waterproof gear and wear boots that are appropriate for use and can ensure a good grip on wet floors.

Note: *appropriate clothing will protect against sprays of water but not from direct impact with jets of water or very close sprays. Additional protections may therefore be necessary in certain circumstances.*

3. It is generally best to organise personnel into teams of at least two people capable of giving mutual and immediate assistance in case of necessity and of taking turns during long and demanding operations.
4. The work area jet range must be absolutely prohibited to and free from objects that, inadvertently under a pressure jet, can be damaged and/or create dangerous situations.
5. The water jet must always and only be pointed in the direction of the work area, including during preliminary tests or checks.
6. The operator must always pay attention to the trajectory of debris removed by the water jet. Where necessary, suitable guards must be provided by the Operator to protect anything that could become accidentally exposed.
7. The operator should not be distracted for any reason during work. Workers needing to access the operating area must wait for the Operator to stop work on his/her own initiative, after which they should immediately make their presence known.
8. It is important for safety that all team members are always fully aware of each other's intentions in order to avoid dangerous misunderstandings.
9. The high pressure system must not be started up and run under pressure without all team members in position and without the Operator having already directed his/her lance toward the work area.

3.5 Safety during system maintenance

1. High pressure system maintenance must be carried out in the time intervals set by the manufacturer who is responsible for the whole group according to law.
2. Maintenance should always be performed by trained and authorised personnel.
3. Assembly and disassembly of the pump and the various components must only be carried out by authorised personnel, using appropriate equipment in order to prevent damage to components, in particular to connections.
4. Always only use original spare parts to ensure total reliability and safety.

4 PUMP IDENTIFICATION

Each pump has an identification label, showing:

- Pump model and version
- Serial number
- Max revs
- Absorbed power HP - kW
- Pressure bar - P.S.I.
- Flow rate l/min - Gpm

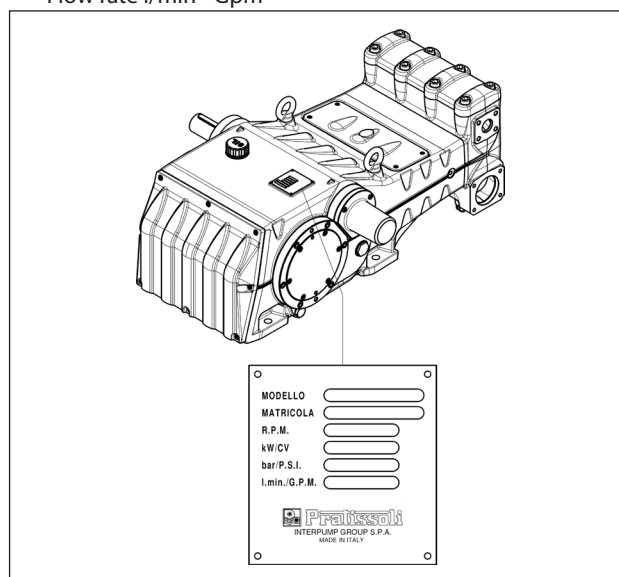


Fig. 1



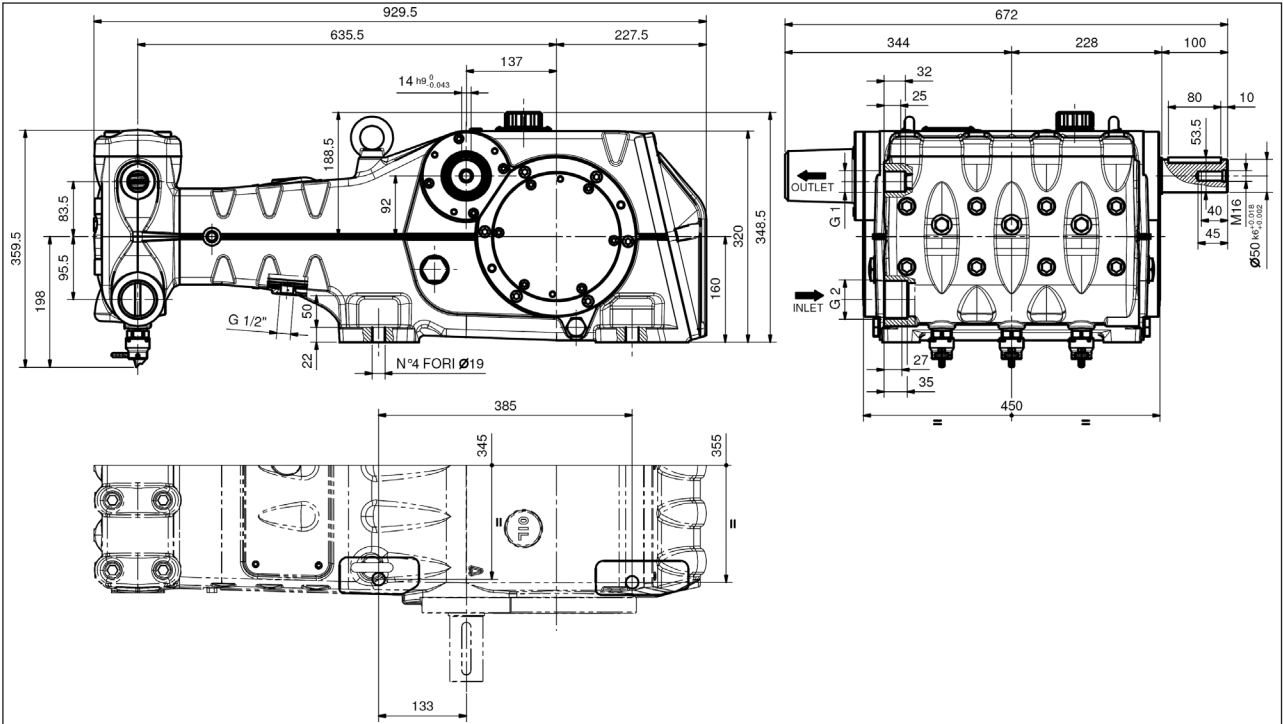
Model, version and serial number must always be indicated when ordering spare parts

5 TECHNICAL CHARACTERISTICS

Model	Rpm	Flow rate		Pressure		Power	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	HP
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

6 DIMENSIONS AND WEIGHT

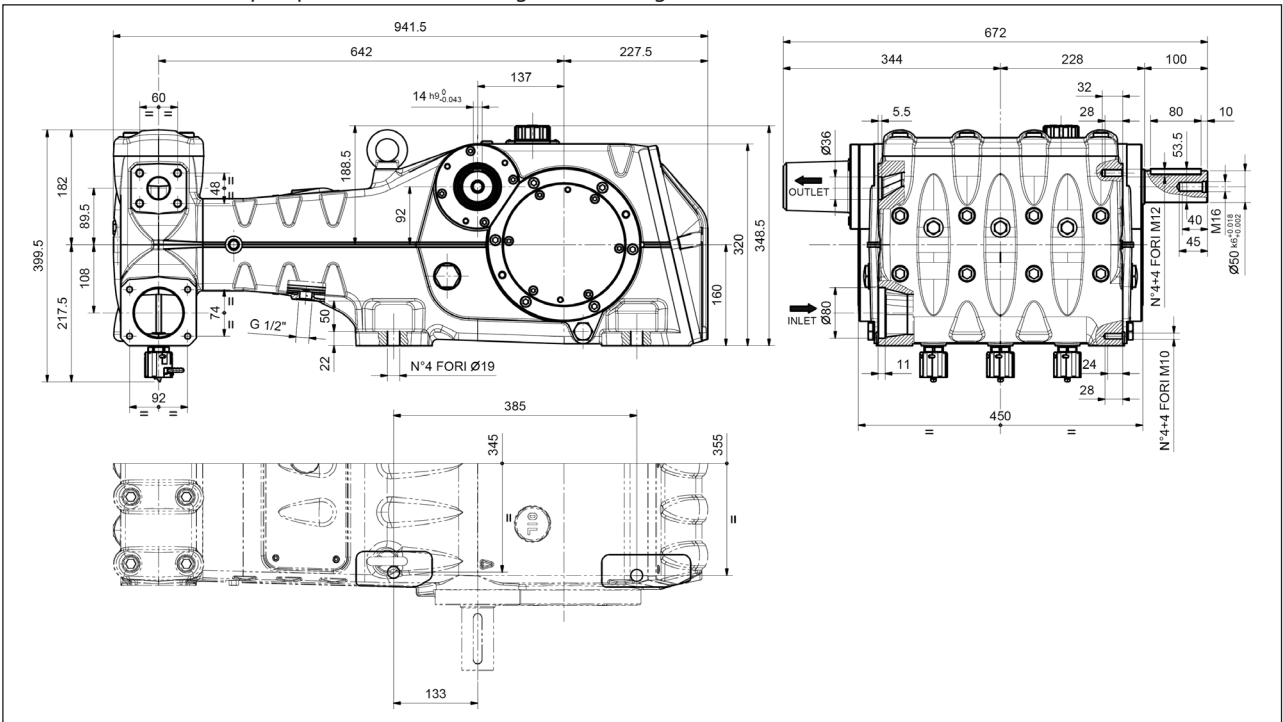
For LK36, LK40 and LK45 pump dimensions and weight, refer to Fig. 2.



Dry weight 360 kg.

Fig. 2

For LK50, LK55 and LK60 pump dimensions and weight, refer to Fig. 2/a.



Dry weight 370 kg.

Fig. 2/a

7 OPERATING INSTRUCTIONS



The LK pump has been designed to operate in environments with atmospheres that are not potentially explosive, and with filtered water (see par. 9.6).
Other liquids can be used only upon formal approval by the **Technical** or **Customer Service Departments**.

7.1 Water temperature



The maximum permissible water temperature is 40°C. However, the pump can be used with water up to a temperature of 60°C, but only for short periods. In this case, it is best to consult the **Technical** or **Customer Service Departments**.

7.2 Maximum pressure and flow rate

The rated specifications stated in our catalogue are the maximum that can be obtained by the pump. **Independently** of the power used, the maximum pressure and rpm indicated in the specification label can never be exceeded unless upon prior formal authorisation by our **Technical** or **Customer Service Departments**.

7.3 Minimum rotating speed

Any rotating speed other than that indicated in the performance table (see chapter 5) must be expressly formally authorised by our **Technical** or **Customer Service Departments**.

7.4 Sound emission

The sound pressure detection test was performed according to Directive 2000/14 of the European Parliament and Council (Machinery Directive) and EN-ISO 3744-1995 with class 1 instrumentation.

A final detection of sound pressure must be performed on the complete machine/system.

Should the operator be located at a distance of less than 1 metre, he will have to use appropriate hearing protection according to current regulations.






7.5 Vibration










The detection of this value shall be carried out only with the pump set up on the plant and at the performance declared by the customer. Values must be in accordance with regulations.

7.6 Brands and types of oils recommended

The pump is supplied with oil suitable for room temperatures from 0°C to 30°C.

Some types of recommended oil are indicated in the table below. These oils have additives to increase corrosion resistance and fatigue resistance (DIN 51517 part 2). Alternatively you can use Automotive Gear SAE 85W-90 oil for gearing lubrication.

Manufacturer	Lubricant
 Agip	AGIP ACER220
 ARAL	Aral Degol BG 220
 BP	BP Energol HLP 220
 Castrol	CASTROL HYSPIV VG 220 CASTROL MAGNA 220
 DEA	Falcon CL220

Manufacturer	Lubricant
 elf	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
 Esso	NUTO 220 TERESSO 220
 FINA	FINA CIRKAN 220
 FUCHS	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220
 Mobil	Mobil DTE Oil BB
 Shell	Shell Tellus Öl C 220
 SRS	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
 TEXACO	RANDO HD 220
 TOTAL	TOTAL Cortis 220

Check the oil level via the indicators on the sides ①, Fig. 3.

If necessary, top up via the oil cap ③, Fig. 3.

The correct checking of the oil level is made with the pump not running, at room temperature. The oil change must be made with the pump at working temperature, removing the plug pos. ②, Fig. 3.

The oil check and change must be carried out as indicated in chapter 11.

The quantity required is ~14 litres.

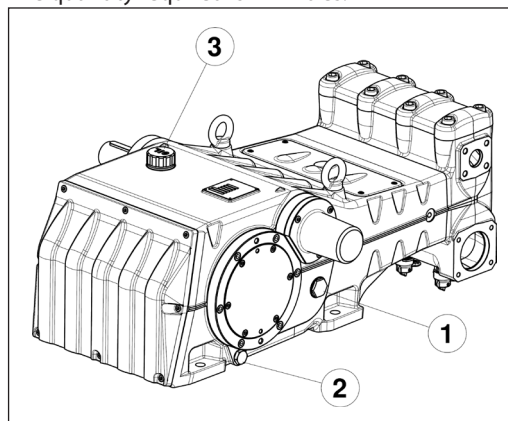


Fig. 3

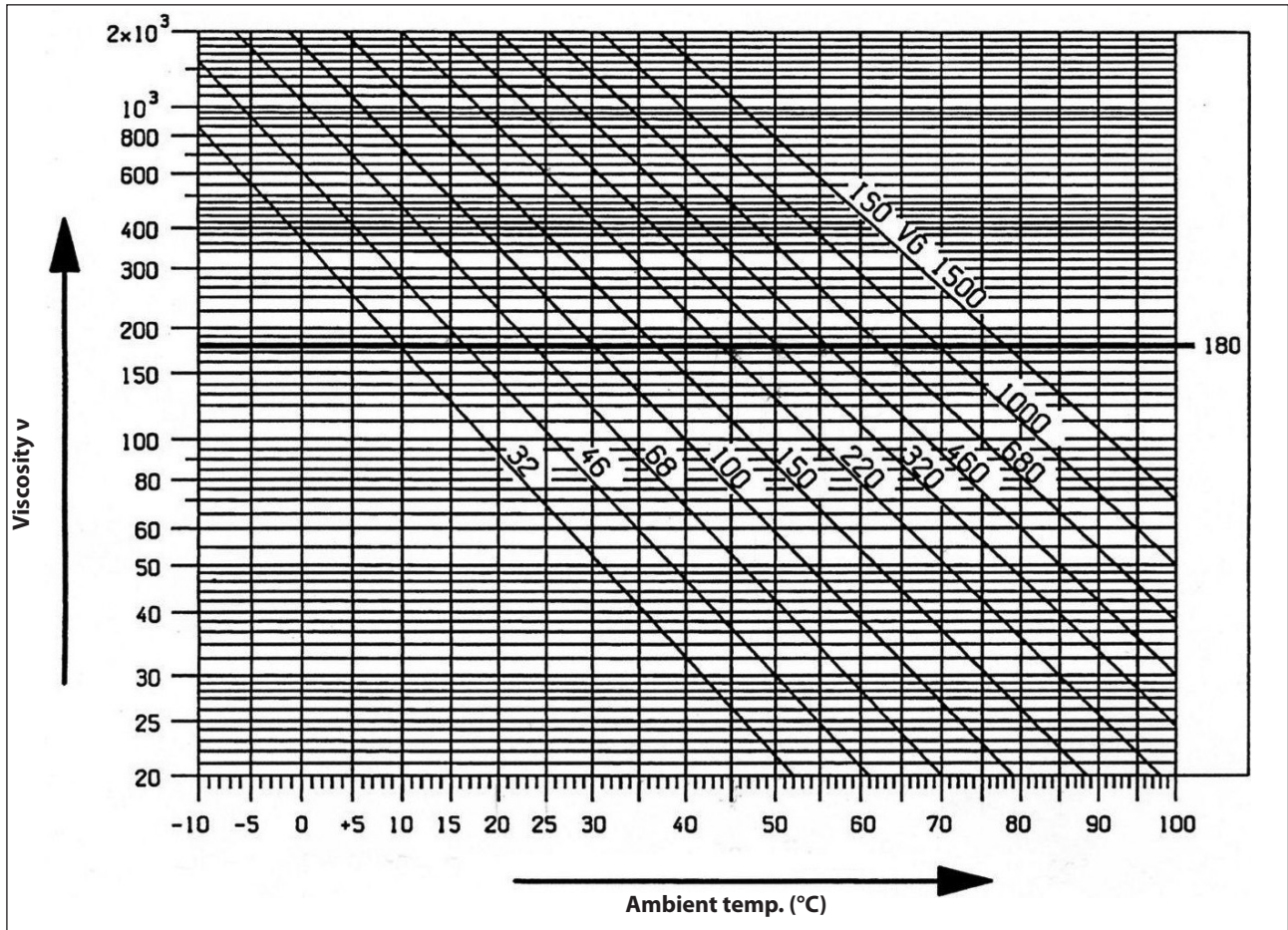


In any case the oil must be changed at least once a year, as it is degraded by oxidation.

For a room temperature other than between 0°C - 30°C, follow the instructions in the following diagram, considering that oil must have a minimum viscosity of 180 cSt.

Viscosity / Room Temperature diagram

mm²/s = cSt



The used oil must be placed in a suitable container and disposed of in special centres. It absolutely should not be discarded into the environment.

8 PORTS AND CONNECTIONS

The LK series pumps are equipped with (see Fig. 4 and Fig. 5):

2 "IN" inlet ports:

G2" (on LK36, LK40, LK45 versions)

Ø80 mm (on LK50, LK55, LK60 versions).

Line connection to any of the two ports is indifferent for proper pump functioning. The unused ports must be hermetically closed.

2 "OUT" outlet ports:

G1" (on LK36, LK40, LK45 versions)

Ø36 mm (on LK50, LK55, LK60 versions).

1 "DRAIN" port: with G1/2" orifice obtained in the lower cover to monitor any leakage of water due to wear on the pressure seals. If there are any leaks then refer to the *Repair manual*.

This orifice must always be kept open.

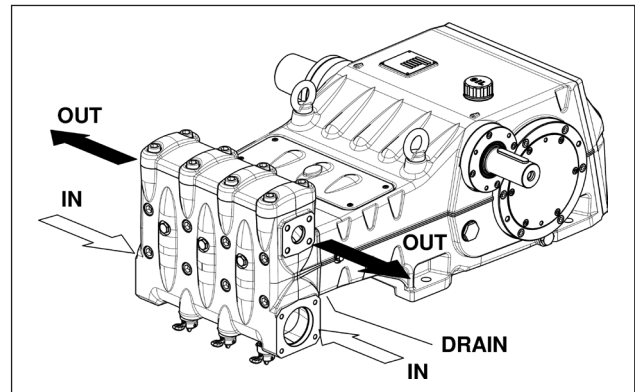


Fig. 5

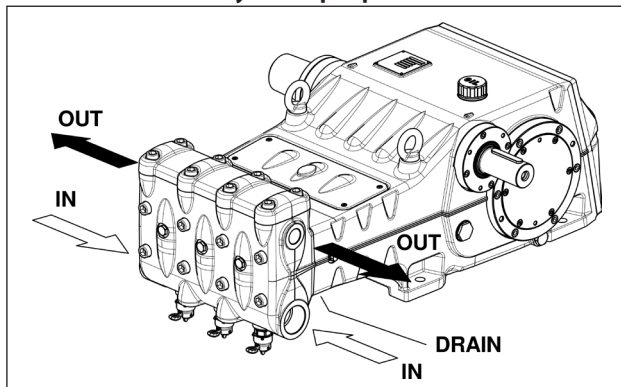


Fig. 4

9 PUMP INSTALLATION

9.1 Installation

The pump must be fixed horizontally using the Ø19 drilled support feet.

The base must be perfectly flat and rigid enough as not to allow bending or misalignment on the pump coupling axis/transmission due to torque transmitted during operation. Two lifting eyebolts are mounted on the pump for easy installation, as per the figure below.



The eyebolts are sized for lifting the pump only. Therefore they must never be used for any additional loads.



Replace the oil filler closing plug located on the casing with the oil filler cap.

The oil filler cap must always be reachable, even when the unit is assembled.



The pump shaft (PTO) should not be rigidly connected to the propulsion unit.

The following types of transmission are recommended:

- Flexible joint.
- Cardan-shaft (comply with manufacturer's Max. recommended working angles).

9.2 Rotation direction

The rotation direction is indicated by an arrow located near the drive shaft.

From a position facing the pump head, the rotation direction will be as in Fig. 6.

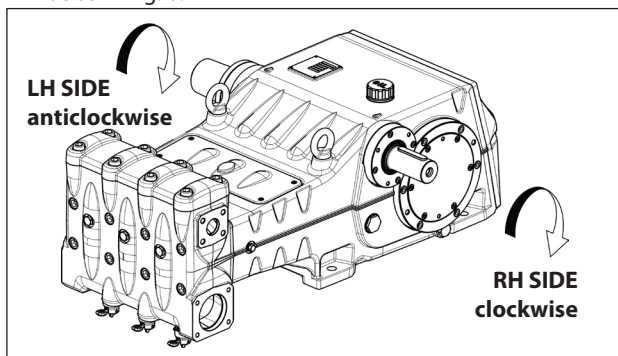


Fig. 6

The drive can be taken from either side of the pump. The pump is generally supplied with the PTO shank on the right-hand side (see Fig. 6).

To have the drive on the left-hand side you need to remove the shaft end cover and fit it on the right-hand side of the pump (see par. 2.1.1 of the **Repair manual**).

On the contrary, the tab must be removed from the right-hand side and inserted onto the shank on the left-hand side.

9.3 Hydraulic connections

In order to isolate the system from vibrations produced by the pump, it is advisable to make the first section of the duct adjacent to the pump (both suction and outlet) with flexible piping. The consistency of the suction section must be such as to prevent deformations caused by vacuums produced by the pump.

9.4 Pump supply

The LK pumps must always be installed with a suction head, that is they must receive the water by gravity or by forced feeding, but never draw it from a lower level.

The pumps are able to withstand minimum suction heads of even 1 metre, however, for the best volumetric efficiency and above all to avoid cavitation, the available positive suction head (NPSH_a) measured at the suction flange in the head must be equal to or greater than the values below.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _a (m)	4	4.5	5.5	6.5	7.5	8

For the greater displacements, LK50 LK55 LK60 pumps, forced feeding by a booster pump is highly recommended in order to avoid cavitation, considering the geometry of the hydraulics and the considerable flow rates.

The booster pump must have at least twice the flow rate of the rated flow rate of the plunger pump and a pressure of between 2 and 3 bar.

These supply conditions must be observed at all operating speeds.



The booster pump must always be started up before the plunger pump.

It is advisable to install a pressure switch on the supply line downstream of the filters protecting the pump.

9.5 Suction line

For a smooth operation of the pump, the suction line should have the following characteristics:

1. Minimum internal diameter as indicated in the graph in par. 9.8 and in any case equal to or exceeding that of the pump head.



Localised restrictions should be avoided along the run of the duct, as these can cause load losses resulting in cavitation. Avoid 90° elbow bends, connections with other piping, constrictions, counterslopes, inverted U- curves and T-connections.

2. With a layout that is set in such a way to prevent cavitation.
3. Completely airtight and constructed to ensure sealing over time.
4. Prevent that pump stopping causes emptying, even partial.
5. Do not use 3 or 4-way hydraulic fittings, adapters, swivel joints, etc. as they could jeopardise pump performance.
6. Do not install Venturi tubes or injectors for detergent suction.
7. Avoid use of base valves or other types of unidirectional valves.
8. Do not recirculate by-pass valve discharge directly into suction.
9. Provide for proper guards inside the tank to prevent that water flow from the bypass and the tank supply line can create vortices or turbulence near the pump supply pipe port.
10. Make sure the suction line is thoroughly clean inside before connecting it to the pump.
11. Install the pressure gauge for checking the booster pressure near the plunger pump suction port and again downstream from the filters.

9.6 Filtration

Two filters must be installed on the pump suction line, positioned as indicated in Fig. 7 and Fig. 7/a.

With a manually activated control valve

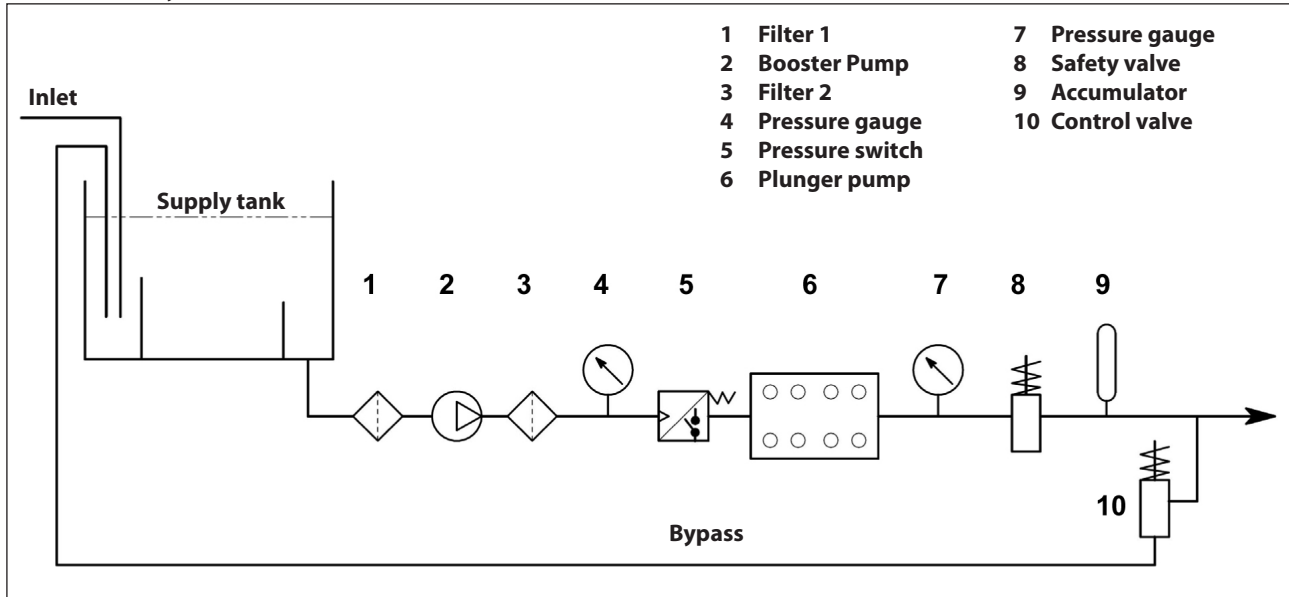


Fig. 7

With a pneumatically activated control valve

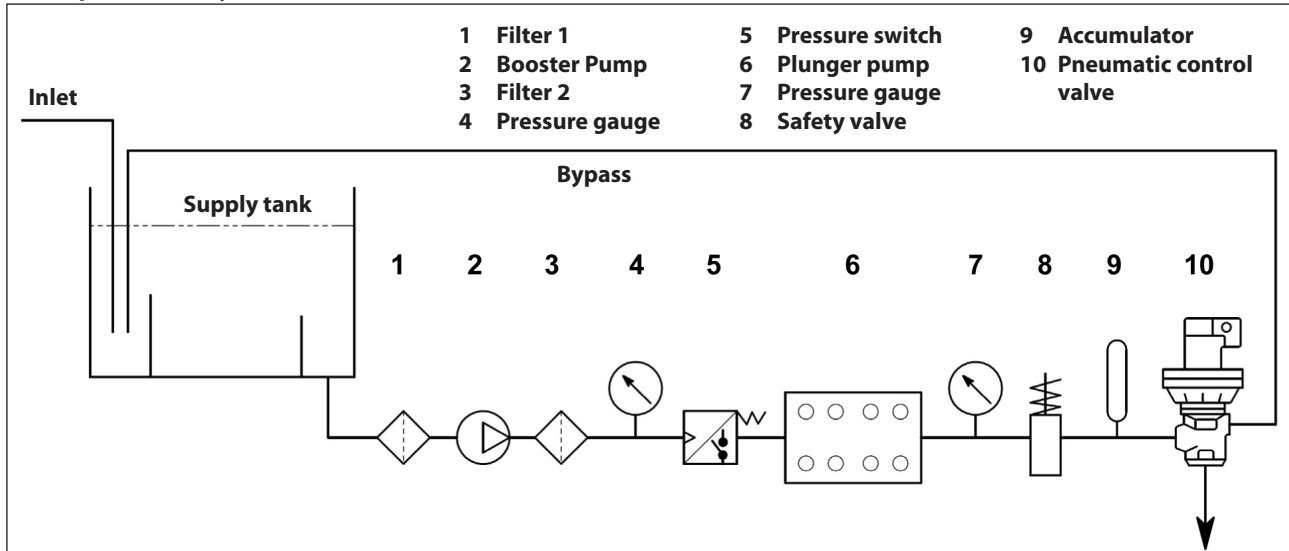


Fig. 7/a

The filter must be installed as close as possible to the pump, it must be easily inspected and must have the following characteristics:

1. Minimum flow rate at least 3 times the nominal flow rate of the pump.
2. Inlet/outlet port diameters no smaller than the inlet port diameter of the pump.
3. Filtration grade between 200 and 360 µm.



For smooth pump operation, regular filter cleaning is necessary, planned according to the actual use of the pump in relation to the quality of water used and actual clogging conditions.

9.7 Outlet line

For the correct laying of the outlet line, the following installation rules must be followed:

1. The internal diameter of the pipe must be sufficient to ensure correct fluid velocity, see graph in par. 9.8.
2. The first section of the line connected to the pump outlet must be a flexible hose, in order to isolate the vibrations produced by the pump of the rest of the system.
3. Use high pressure pipes and fittings to ensure high safety margins in all operating conditions.
4. The outlet line must always be provided with a safety valve.
5. Use pressure gauges suitable to withstand pulsating loads typical of the plunger pumps.
6. During the design stage, keep in mind the line load losses which result in a drop in pressure during use with respect to the pressure measured on the pump.
7. For those applications where pulses produced by the pump on the outlet line may prove harmful or unwanted, install a pulsation dampener of sufficient size.

9.8 Calculation of the internal diameter of the duct pipes

To determine the internal diameter of the duct, refer to the following diagram:

Suction duct

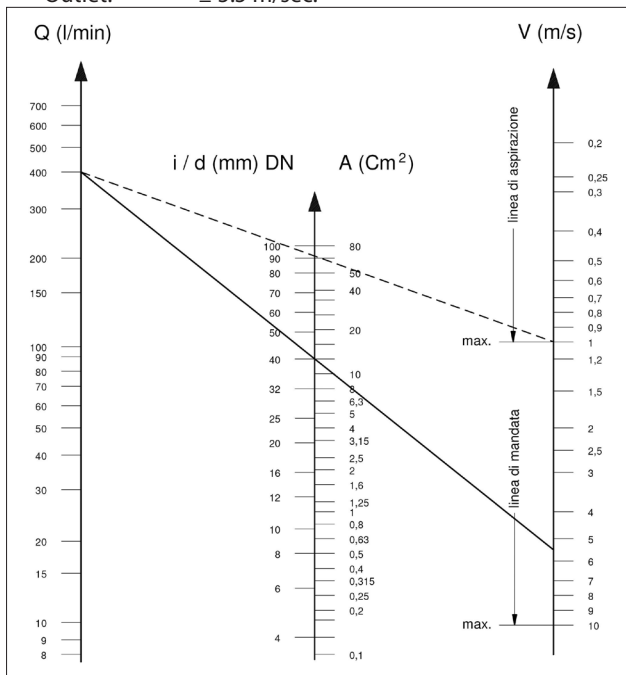
With a flow rate of ~ 400 l/min and a water velocity of 1 m/sec. The graph line joining the two scales meets the central scale, showing the diameters, corresponding to a value of ~ 90 mm.

Outlet duct

With a flow rate of ~ 400 l/min and a water velocity of 5.5 m/sec. The graph line joining the two scales meets the central scale, showing the diameters, corresponding to a value of ~ 40 mm.

Optimal speeds that can be obtained with the Booster pump:

- Suction: ≤ 1 m/sec.
- Outlet: ≤ 5.5 m/sec.



The graph does not take into account pipe resistance, valves, load loss produced by the length of the ducts, the viscosity of the liquid pumped or the temperature itself.

If necessary, contact our **Technical or Customer Service Departments**.

10 START-UP AND OPERATION

10.1 Preliminary checks

Before start-up, ensure that:



The suction line is connected and pressurised (see chapter 9): the pump must never run dry.

1. The suction line ensures a hermetic seal over time.
2. Any shut-off valves between the supply source and the pump are fully open. The outlet line during is free discharge, to permit air present in the pump head to come out quickly and therefore favour fast priming.
3. All suction and outlet fittings and connections are properly tightened.
4. The coupling tolerances on the pump/transmission axis (half-joint misalignment, Cardan joint tilt, etc.) remain within limits required by the transmission manufacturer.
5. Oil in the pump casing is at the required level, verified with the level indicators at the sides of the casing (pos. ①, Fig. 8).

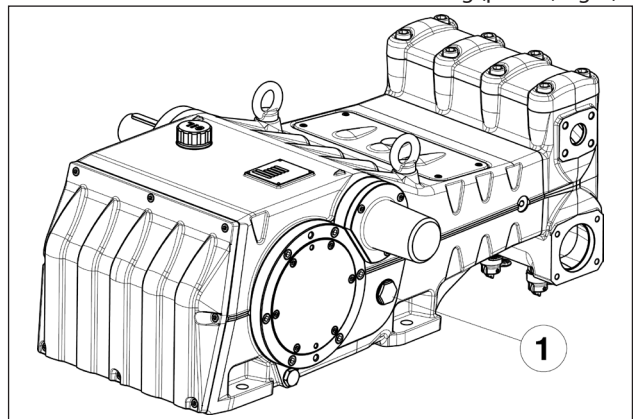


Fig. 8



In case of prolonged storage or long-term inactivity, you need to restore the proper functioning of the suction valves by opening the three valve-lift devices (see pos. ② Fig. 9). Make sure you have closed the valves before starting the pump. For the "work" and "rest" positions, see Fig. 10.

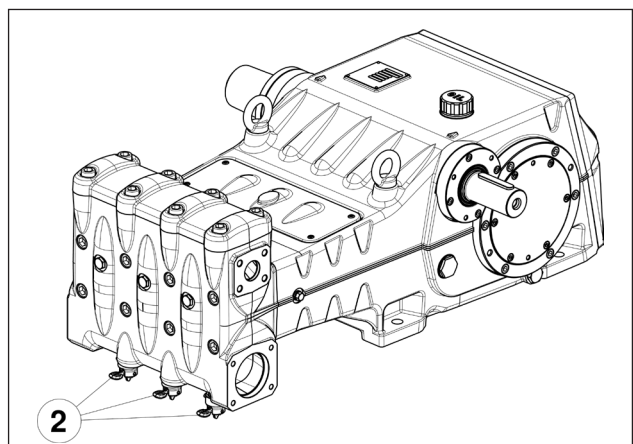


Fig. 9

VALVE CLOSED - WORK POSITION -

SAFETY DEVICE RELEASE

VALVE OPEN - REST POSITION -

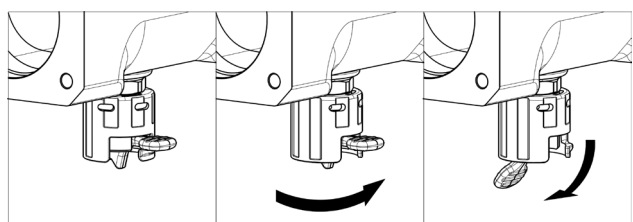


Fig. 10

10.2 Start-up

1. At first start-up, verify that the rotation direction is correct.
2. Check the pump is fed correctly.
3. Start-up the pump without any load.
4. Check that the rotation rpm during operation does not exceed the nominal rpm of the pump.
5. Let the pump run for a time of no less than 3 minutes, before putting it under pressure.
6. Before each pump stop, reset pressure by means of the control valve or with any relieving devices.



Should there be any priming trouble due to insufficient supply, it is possible to remove the three plugs in front of the head (except for the LK36 version) as shown in pos. ③ Fig. 11.

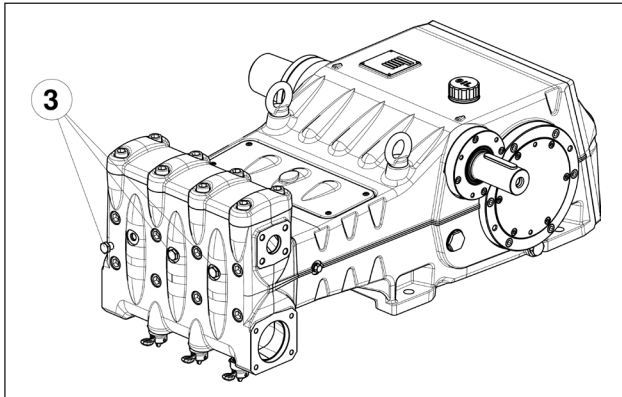


Fig. 11

11 PREVENTIVE MAINTENANCE

For pump reliability and efficiency, comply with maintenance intervals as shown in the table below.

PREVENTIVE MAINTENANCE	
Every 500 hours	Every 1000 hours
Check oil level	Change oil
	Check / Replace*: Valves Valve seats Valve springs Valve guides
	Check / Replace*: H.P. seals L.P. seals

* To replace, follow instructions contained in the **Repair manual**.

12 PUMP STORAGE

12.1 Method for filling pump with anti-corrosion emulsion or anti-freeze solution

Method for filling pump with anti-corrosion emulsion or anti-freeze solution using an external diaphragm pump based on the layout shown in par. 9.6:

- a) Close the filter drainage, if open.
- b) Make sure the connecting pipe is clean, spread with grease and connect them to the high pressure discharge.
- c) Fix the suction pipe to the diaphragm pump, open the pump suction connection and attach the pipe between it and the diaphragm pump.
- d) Fill the container with solution/emulsion.
- e) Insert the free ends of the suction pipe and the high pressure exhaust pipe inside the container.
- f) Switch on the diaphragm pump.
- g) Pump the emulsion until it exits from the high pressure exhaust pipe.

- h) Continue pumping for at least another minute. The emulsion can be strengthened if necessary by adding Shell Donax for example to the solution.
- i) Stop the pump, remove the pipe from the suction connection and close with a plug
- j) Remove the hose from the high pressure exhaust. Clean, grease and plug both pipe connections.

12.2 Pipes

- a) Before greasing and protecting pipes according to previously described procedure, dry connections with compressed air.
- b) Cover with polyethylene.
- c) Do not wind too tight, ensure that there are no folds.

13 PRECAUTIONS AGAINST FROST



Follow the instructions in Chapter 12 in areas and times of the year at risk of frost (see par. 12.1).



In the presence of ice, do not start the pump for any reason until the circuit has been fully defrosted, otherwise there can be serious damage to the pump.

14 GUARANTEE CONDITIONS

The guarantee period and conditions are contained in the purchase agreement.

The guarantee will in any case be invalidated if:

- a) The pump is used for purposes other than for those agreed upon.
- b) The pump is fitted with an electric or combustion motor with performance exceeding those indicated in the table.
- c) Safety devices are decalibrated or disconnected.
- d) The pump is used with accessories or parts not supplied by Interpump Group.
- e) Damage has been caused by:
 - 1) improper use
 - 2) failure to follow maintenance instructions
 - 3) any use different from that described in the operating instructions
 - 4) insufficient flow rate
 - 5) defective installation
 - 6) improper positioning or sizing of pipes
 - 7) unauthorised design modifications
 - 8) cavitation.

15 OPERATING FAULTS AND THEIR POSSIBLE CAUSES



The pump does not produce any noise upon start-up:

- The pump is not primed and is running dry.
- No suction water.
- Valves are blocked.
- The outlet line is closed and does not allow air present in the pump head to come out.



The pump pulsates irregularly:

- Air suction.
- Insufficient supply.
- Bends, elbow bends, fittings along the suction line are choking the passage of liquid.
- The suction filter is dirty or too small.
- The booster pump, where installed, is supplying insufficient pressure or flow rate.
- The pump is not primed for insufficient head or the outlet is closed during priming.
- The pump is not primed due to valve jamming.
- Worn valves.
- Worn pressure seals.
- Imperfect functioning of the pressure control valve.
- Problems on the transmission.



The pump does not supply the nominal flow rate/ excessive noise:



- Insufficient supply (see various causes as above).
- The number of rpms is less than the nominal rate;
- Excessive leakage of the pressure control valve.
- Worn valves.
- Excessive leakage of the pressure seals.
- Cavitation due to:
 - 1) Improper sizing of suction ducts/undersized diameters.
 - 2) Insufficient flow rate.
 - 3) High water temperature.



The pressure supplied by the pump is insufficient:

- Use (nozzle) is or has become higher than the capacity of the pump.
- The number of rpms is insufficient.
- Excessive leakage of the pressure seals.
- Imperfect functioning of the pressure control valve.
- Worn valves.



The pump is overheated:

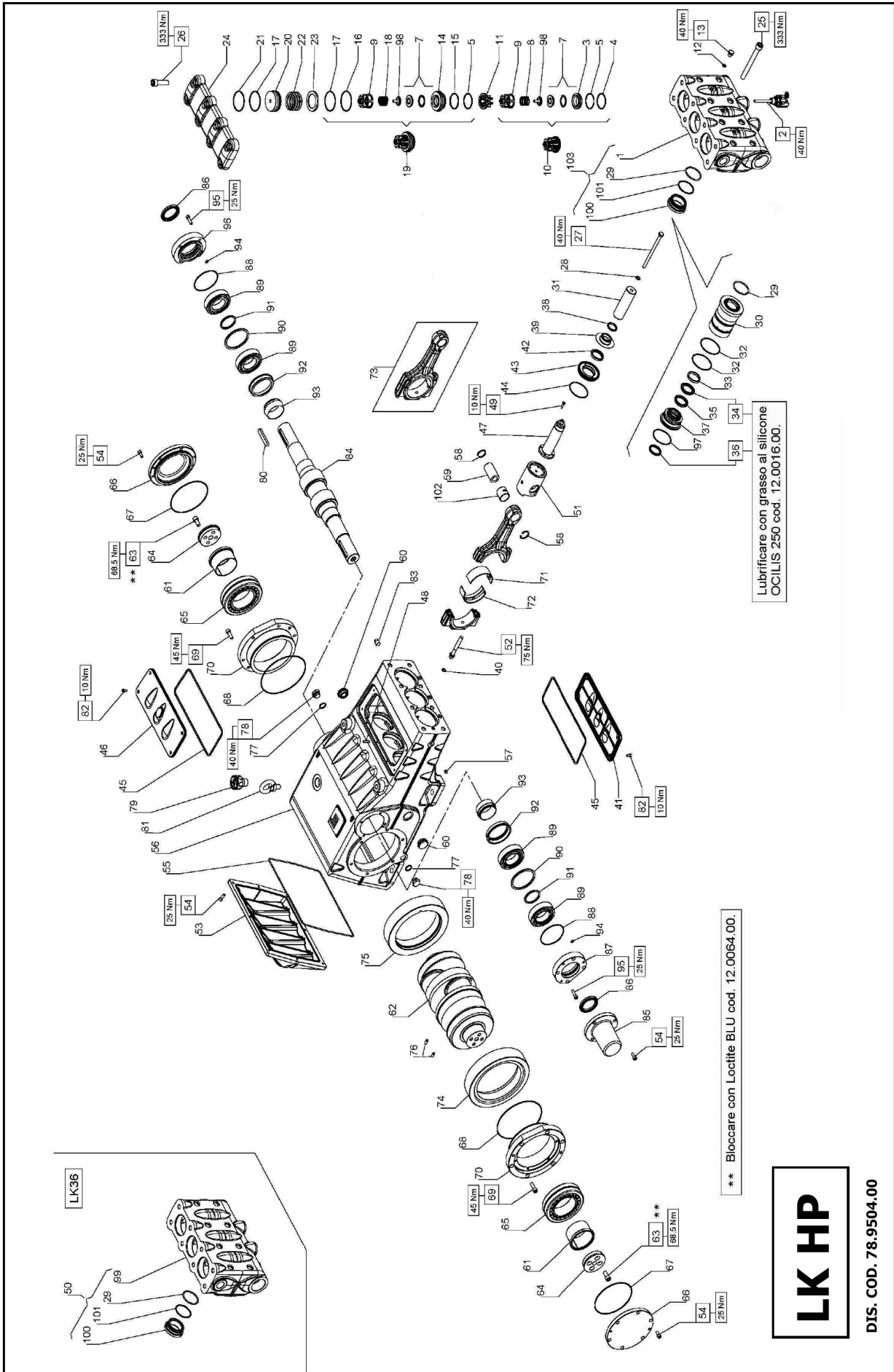
- The pump is working in pressure excess or the number of rpms is higher than the nominal rate.
- Oil in the pump casing is not at level or is not the recommended type as detailed in chapter 7 (see par. 7.6).
- Joint alignment is incorrect.
- Excessive pump tilt during operation.



Vibrations and shock to pipes:

- Air suction.
- Imperfect functioning of the pressure control valve.
- Valve malfunction.
- Non-uniformity in the transmission motion.

16 EXPLODED DRAWING AND PARTS LIST



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LK HP

DIS. COD. 78.9504.00

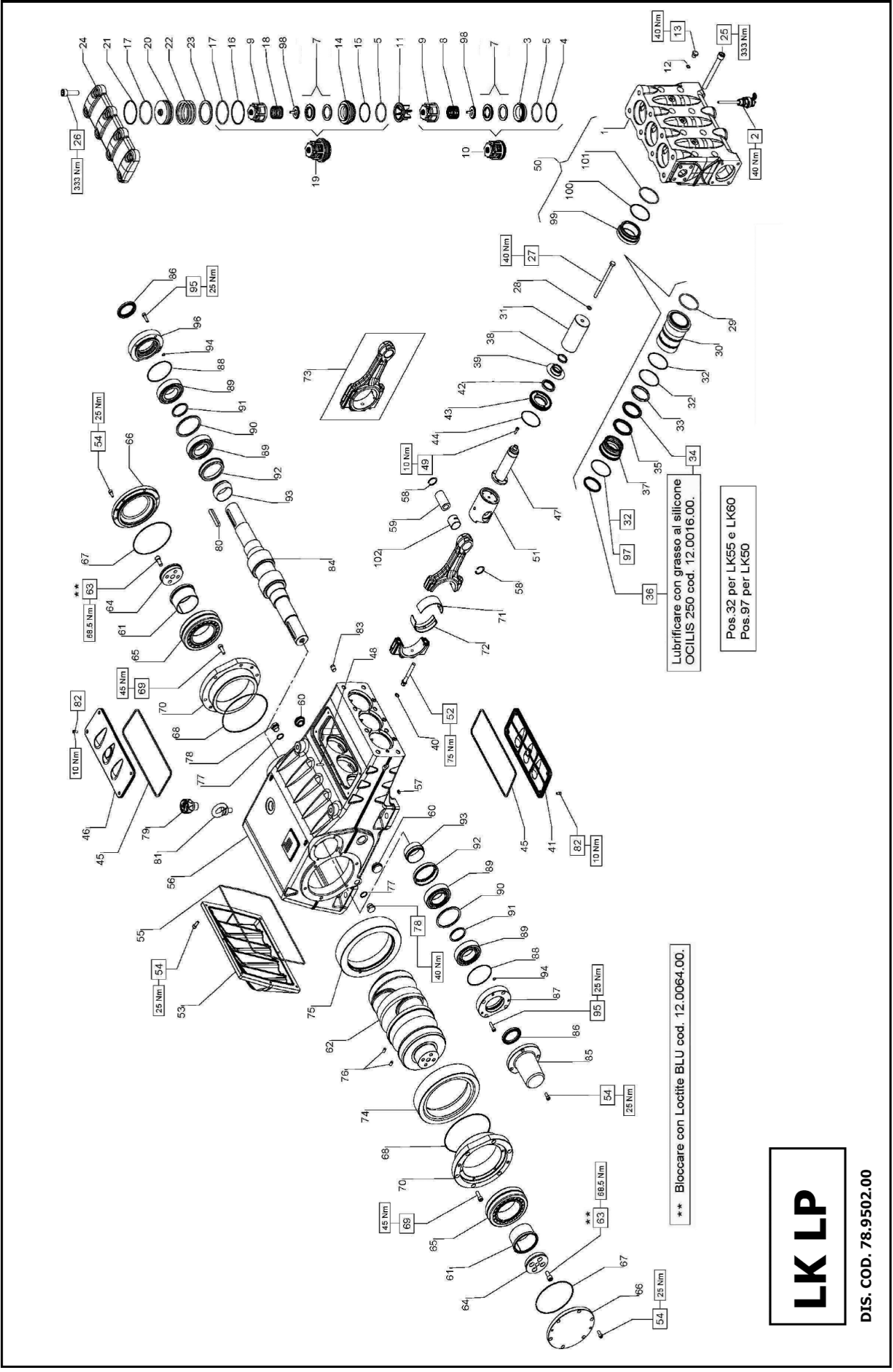
KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 36 KIT 2113	LK 40 KIT 2114	LK 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LK 36 KIT 2116	LK 40 KIT 2117	LK 45 KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



LK 36
LK40
LK45

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5260.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	90.5260.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	3	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	43	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	45	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	46	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	47	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	48	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	49	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	3
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	C	3
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	C	3
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	54	78.1203.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 36		3
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLA DI MANDATA HP	B-C	3	55	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	56	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	57	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP	B-C	3	58	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP	B-C	1	59	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931	B-C	8	60	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931	B-C	8	61	78.0100.13	CARTER POMPA		1
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737	B-C	3	62	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	B-C	3	63	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	6	64	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36	A-C	3	65	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40	A-C	3	66	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
32	78.2162.56	CAMICIA PISTONE D. 45	A-C	3	67	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2
33	78.0412.09	PISTONE D. 36x127	A-C	3	68	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		1
34	74.0400.09	PISTONE D. 40x127	A-C	3	69	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
35	74.0401.09	PISTONE D. 45x127	A-C	3	70	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	71	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
37	78.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36	A-C	3	72	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2
38	74.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40	A-C	3	73	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		2
39	74.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45	A-C	3	74	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	75	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	76	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		2
42	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	77	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		2
43	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	78	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2
44	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	79				3
45	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3	80				3
46	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3	81				3
47	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3	82				3
48	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3	83				3
49	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	84				3
50	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3	85	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1
51	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1	86	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
52	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1	87	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1
53	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1	88	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
54	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1	89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4
55	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1	90	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO	C	2
56	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1	91	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO	C	2
57	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2	92	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
58	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2	93	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
59	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ7 ZINC.		2	94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
60	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1	95	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		8
61	93.1050.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1	96	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1
62	99.1837.00	GOLFARE M16		2	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
63	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1	98	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
64	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1	99	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1
65	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1	100	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1
66	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1	101	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		3
67	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1	102	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		3
68	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2	103	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1
69	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX		1					
70	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375		1					
71	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		1					
72	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		1					
73	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		1					
74	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		1					
75	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		1					
76	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108		1					
77	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		1					
78	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1					
79	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281		1					
80	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		1					
81	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1					
82	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1					
83	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		1					
84	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		1					
85	90.9317.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		1					
86	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1					



Lubrificate con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

Pos.32 per LK55 e LK60
Pos.97 per LK50

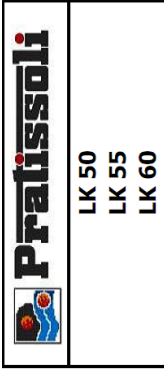
** Bloccare con Locitte BLU cod. 12.0064.00.

LK LP

DIS. COD. 78.9502.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLE ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	39	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	40	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	76	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1
6	36.2087.01	VALVOLE SFERICA - COMPLETA	C	6	41	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	77	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	78	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLE ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2147.71	ANELLO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	79	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		2
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLE D'ASPIRAZIONE	B	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	80	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		2
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLE LP	B	3	45	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	2	81	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		2
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	46	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	1	82	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
12	90.3584.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	47	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	83	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2
13	98.2068.66	SEDE VALVOLE DI MANDATA	C	3	48	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	84	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ2 ZINC.		2
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	49	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	85	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1	86	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	87	93.1050.00	GOLFARE M16		2
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	88	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		2
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLE DI MANDATA	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	89	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	54	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		1	90	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	55	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	91	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	56	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	92	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLE DI MANDATA LP		3	57	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	93	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	2
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		8	58	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23	94	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	95	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	2
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	60	78.0100.13	CARTER POMPA		1	96	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	97	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	62	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	98	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
28	90.4185.00	OR D. 72x4		3	63	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	99	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	100	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2	101	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
31	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	66	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	102	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8
32	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	67	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	103	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		1
33	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	68	91.8662.00	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	104	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		1
34	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x8/4,5 HP	A-C	6÷9	69	78.1502.20	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3	A-C	2	105	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
35	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7/5/4,5 HP	A-C	3	70	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2	106	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
36	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	71	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2	107	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
37	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3	72	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2	108	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
38	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3	73	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		2	109	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
39	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	74	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		2	110	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
40	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	75	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	111	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
41	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	76	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	112	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
42	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	77	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	113	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
43	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	78	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	114	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	79	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	115	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
45	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	80	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	116	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
46	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	81	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	117	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
47	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	82	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	118	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
48	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	83	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	119	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
49	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	84	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	120	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
50	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	85	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	121	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
51	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	86	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	122	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
52	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	87	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	123	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
53	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	88	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	124	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
54	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	89	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	125	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
55	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	90	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	126	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
56	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	91	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	127	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
57	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	92	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	128	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
58	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	93	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	129	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
59	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	94	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	130	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
60	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	95	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	131	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
61	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	96	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	132	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
62	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	97	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	133	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
63	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	98	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	134	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
64	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	99	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	135	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
65	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	100	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	136	90.3913.			

17 SPECIAL VERSIONS

The LK pump is also available in the following special version:

- LKN

The following information is helpful in deciding how to choose and use this version.

Unless specified otherwise, observe the above instructions for the standard LK pump.

17.1 LKN pump

17.1.1 Operating instructions



The LKN pump has been designed to operate in environments with atmospheres that are not potentially explosive and it is ideal for pumping salt water and particularly aggressive fluids.

It has been designed to operate with filtered water (see par. 9.6).

Other liquids can be used only upon formal approval by the **Technical** or **Customer Service Departments**.

17.1.2 Water temperature



The maximum permissible water temperature is 40°C. However, the pump can be used with water up to a temperature of 60°C, but only for short periods.

In this case, it is best to consult the **Technical** or **Customer Service Departments**.

17.1.3 Maximum pressure and flow rate

The rated specifications stated in our catalogue are the maximum that can be obtained by the pump. **Independently** of the power used, the maximum pressure and rpm indicated in the specification label can never be exceeded unless upon prior formal authorisation by our **Technical** or **Customer Service Departments**.

17.1.4 Minimum rotating speed

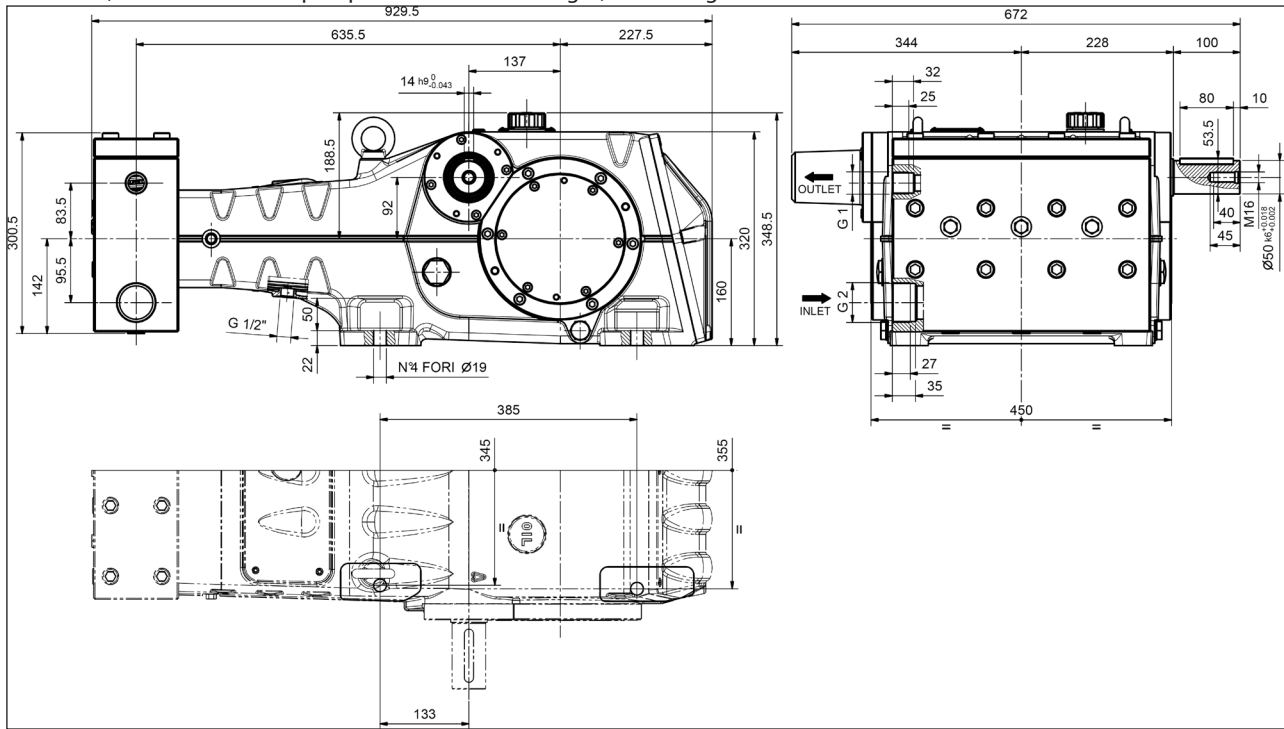
Any rotating speed other than that indicated in the performance table (see par. 17.1.5) must be expressly formally authorised by our **Technical** or **Customer Service Departments**.

17.1.5 Technical characteristics

Model	Rpm	Flow rate		Pressure		Power	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	HP
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.6 Dimensions and weight

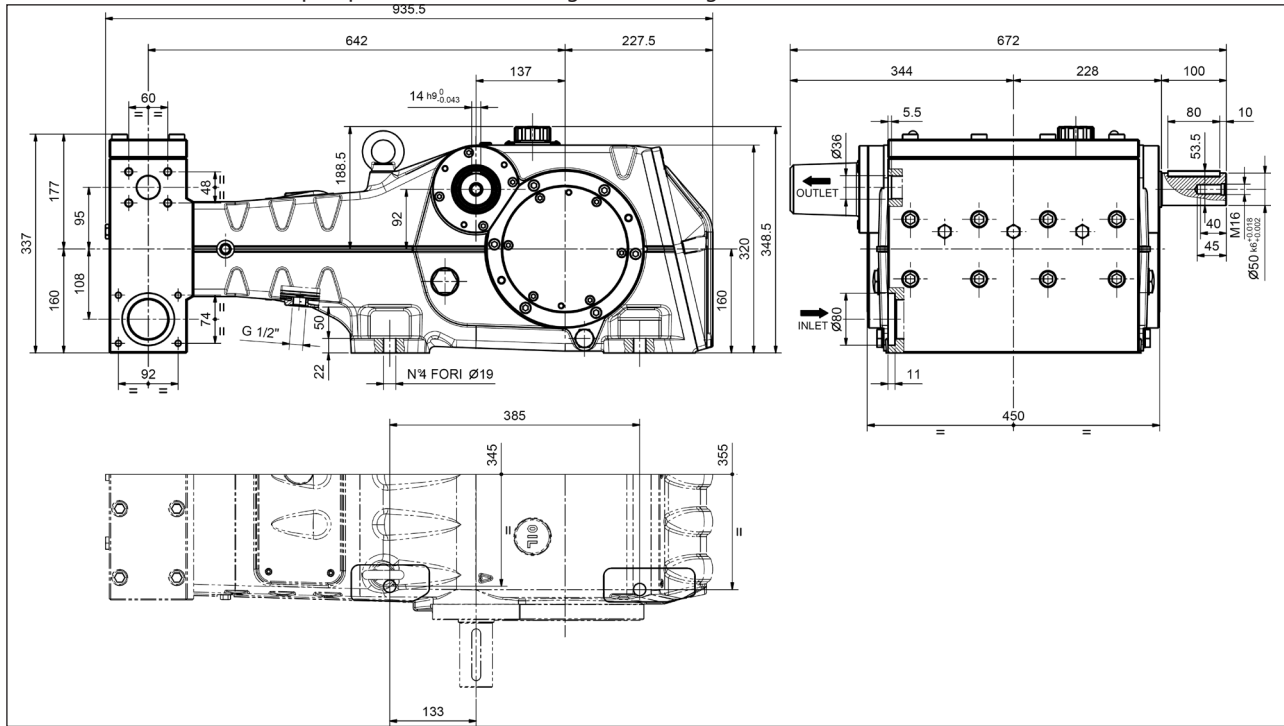
For LKN36, LKN40 and LKN45 pump dimensions and weight, refer to Fig. 12.



Dry weight 385 kg.

Fig. 12

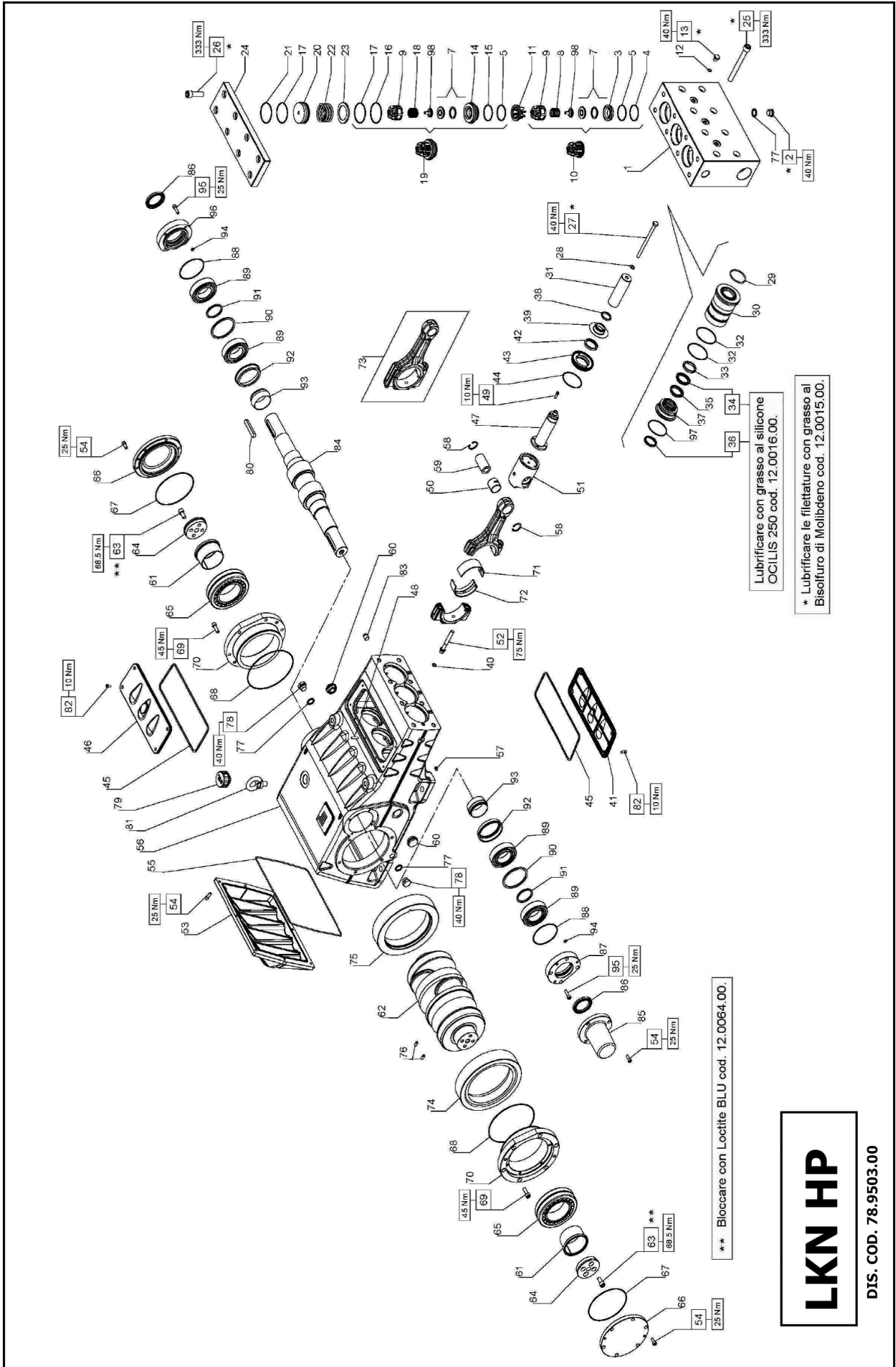
For LKN50, LKN55 and LKN60 pump dimensions and weight, refer to Fig. 12/a.



Dry weight 385 kg.

Fig. 12/a

17.1.7 Exploded drawing and parts list



Lubrificate con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.
* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

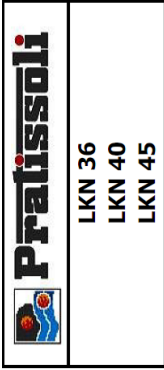
** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN HP

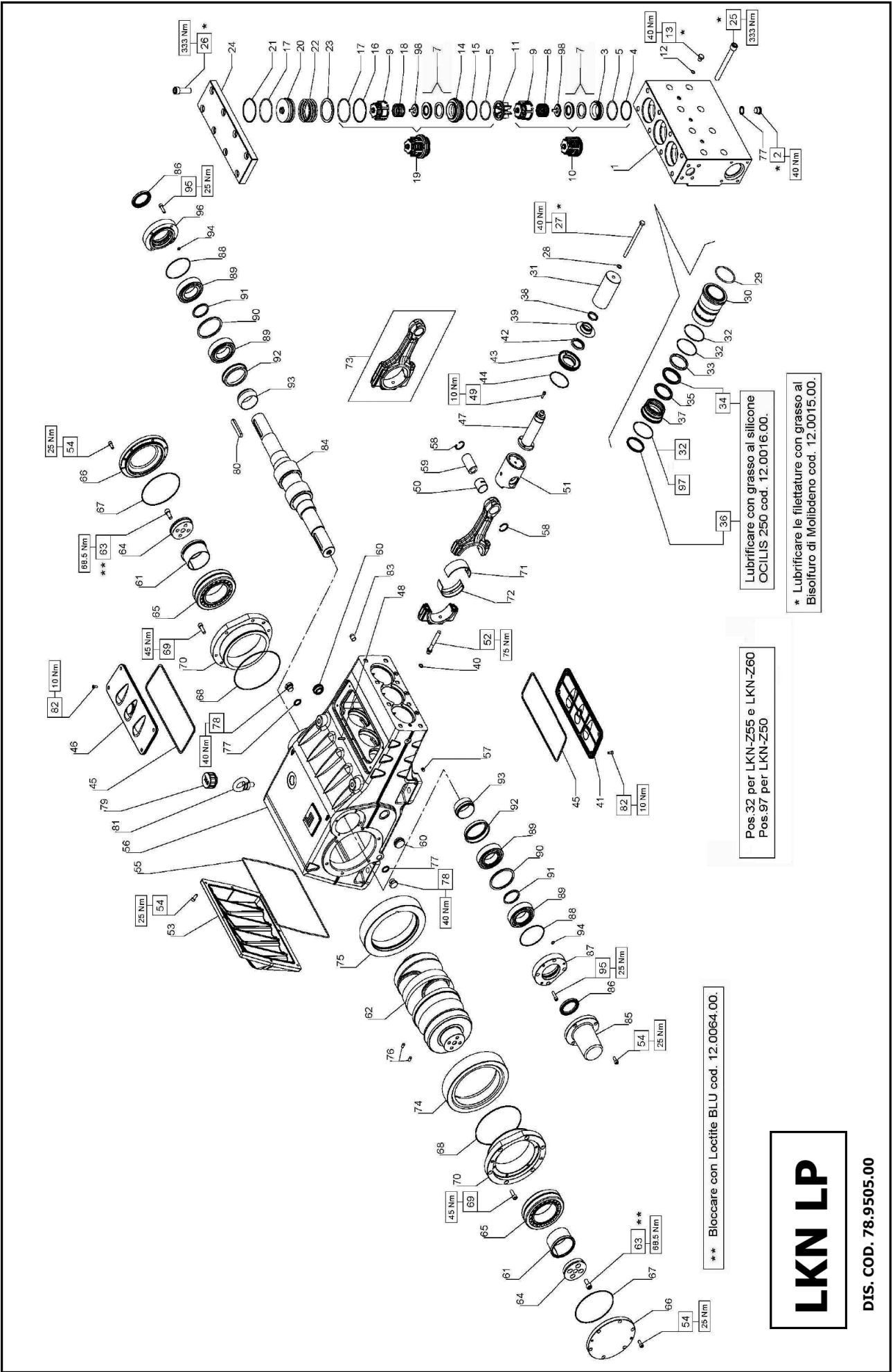
DIS. COD. 78.9503.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP		A-C	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP		A-C	3
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP		A-C	3
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	78.2158.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36			3
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	78.2155.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40			3
6	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45			3
7	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI			3
8	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI			3
9	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		C	3
10	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		C	3
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7		C	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX	C	3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		C	3
13	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287		C	3
14	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050		C	2
15	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		C	1
16	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.			3
17	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927			3
18	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931			3
19	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA			3
20	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5		3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.			3
21	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.			3
22	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA			6
23	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		1	78.1600.20	COPERCHIO CARTER			1
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931			23
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400		C	1
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	78.0100.13	CARTER POMPA			1
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10			1
28	90.4102.00	OR D. 58,74x3,52 NBR SH. 70 162		3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35			6
29	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64			2
30	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"			2
31	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE			2
32	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90			1
33	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931			8
34	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA			2
35	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3			2
36	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO			2
37	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x58x8/4,5	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		D	2
38	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		D	3
39					90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		D	3
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									
51									
52									
53									
54									
55									
56									
57									
58									
59									
60									
61									
62									
63									
64									
65									
66									
67									
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

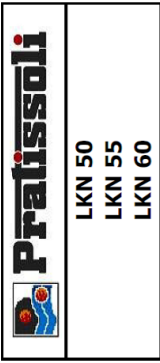
Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



	LKN 50	LKN 55	LKN 60
A Kit tenuta pompanti – Plunger packing kit	KIT 2093	KIT 2094	KIT 2095
B Kit valvole – Valves kit		KIT 2048	
C Kit tenuta complete – Complete seals kit	KIT 2097	KIT 2098	KIT 2099
D Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3	
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	72	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3	
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE		3	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	72	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5		3	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	73	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3	
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237		6	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	74	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
7	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	74	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1	
8	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	75	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1	
9	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI		3	75	10.0732.35	CORONA DX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
10	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE		3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	76	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		2	
11	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP		3	90.1679.00	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		3	76	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2	
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50		3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	77	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2	
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45		3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	77	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2	
14	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	79	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2	
15	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5		3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		3	80	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1	
16	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5		3	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	81	93.1050.00	GOLFARE M16		1	
17	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300		6	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	B-C	3	82	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		2	
18	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	B	3	83	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2	
19	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA		3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3	84	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
20	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP		3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	84	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3.389 - ELICOIDALE		1	
21	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	84	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1	
22	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	85	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1	
23	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	86	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2	
24	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		1	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	87	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX		1	
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	88	90.5918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2	
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	78.0100.13	CARTER POMPA		1	89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4	
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	90	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2	
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	91	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2	
29	90.4185.00	OR D. 72x4		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3	92	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2	
30	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2	93	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2	
	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2	
	78.2178.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		1	95	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		8	
31	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		8	96	90.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - DX		1	
	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3	
	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	98	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6	
32	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300		6-9	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2						
33	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2						
	73.1003.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12						
	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2						
34	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3						
	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3						
	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3						
35	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3										
	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3										
	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3										

18 DECLARATION OF INCORPORATION

DECLARATION OF INCORPORATION

(In accordance with Annex II of European Directive 2006/42/EC)

The manufacturer **INTERPUMP GROUP S.p.A. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S. ILARIO D'ENZA - Italy** **DECLARES** that the product identified and described as follows:

Name: Pump
Type: Reciprocating plunger pump for high pressure water
Trademark: INTERPUMP GROUP
Model: 78 LK-LKN series

Is found to comply with the Machinery Directive 2006/42/EC
Standards applied: UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

The pump identified above meets all the essential safety and health protection requirements as listed in section 1 of Annex I of the Machinery Directive:

1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2 and the relevant technical documentation has been compiled in accordance with Annex VII B.

In addition, the manufacturer undertakes to make available, following a reasoned request, a copy of the relevant technical pump documentation in the manner and terms to be defined.

The pump should not be put into service until the plant to which the pump is to be incorporated has been declared in accordance with the provisions of the relevant directives and/or standards.

Person authorized to compile the technical file Name: Maurizio Novelli
Address: INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 -
42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Italy

Person authorized to draw up the declaration: CEO Ing. Paolo Marinsek
Reggio Emilia - December 2012

Signed:



Sommaire

1	INTRODUCTION	47
2	DESCRIPTION DES SYMBOLES	47
3	SÉCURITÉ	47
3.1	Mises en garde générales sur la sécurité	47
3.2	Protections essentielles du système à haute pression	47
3.3	Sécurité durant le travail	47
3.4	Normes de comportement pour l'utilisation des lances	47
3.5	Sécurité lors de l'entretien du système	48
4	IDENTIFICATION DE LA POMPE	48
5	CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	48
6	DIMENSIONS ET POIDS	49
7	INDICATIONS POUR L'UTILISATION	49
7.1	Température de l'eau	49
7.2	Débit et pression maximums	50
7.3	Régime minimum de rotation	50
7.4	Émission sonore	50
7.5	Vibrations	50
7.6	Marques et types d'huiles préconisés	50
8	PRISES ET CONNEXIONS	51
9	INSTALLATION DE LA POMPE	52
9.1	Installation	52
9.2	Sens de rotation	52
9.3	Raccordements hydrauliques	52
9.4	Alimentation de la pompe	52
9.5	Ligne d'aspiration	52
9.6	Filtration	53
9.7	Ligne de refoulement	53
9.8	Calcul du diamètre interne des tuyaux des conduites	54
10	DÉMARRAGE ET FONCTIONNEMENT	54
10.1	Contrôles préliminaires	54
10.2	Démarrage	55
11	ENTRETIEN PRÉVENTIF	55
12	REMISAGE DE LA POMPE	55
12.1	Méthode de remplissage de la pompe avec une émulsion anticorrosive ou une solution antigel	55
12.2	Tuyaux	55
13	PRÉCAUTIONS CONTRE LE GEL	55
14	CONDITIONS DE GARANTIE	55
15	ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET CAUSES POSSIBLES	56
16	VUE ÉCLATÉE ET LISTE DES PIÈCES DE RECHANGE	57
17	VERSIONS SPÉCIALES	61
17.1	Pompe version LKN	61
17.1.1	Indications pour l'utilisation	61
17.1.2	Température de l'eau	61
17.1.3	Débit et pression maximums	61
17.1.4	Régime minimum de rotation	61
17.1.5	Caractéristiques techniques	61
17.1.6	Dimensions et poids	62
17.1.7	Vue éclatée et liste des pièces de rechange	63
18	DÉCLARATION D'INCORPORATION	67

1 INTRODUCTION

Ce manuel décrit les instructions pour l'utilisation et l'entretien de la pompe LK et doit être lu attentivement et compris avant l'utilisation de la pompe.

Le bon fonctionnement et la durée de la pompe dépendent de l'usage correct et de l'entretien approprié, effectués sur celle-ci.

Interpump Group décline toute responsabilité concernant les dommages causés par négligence et inobservation des consignes décrites dans ce manuel.

Vérifier, dès sa réception, que la pompe est intacte et complète.

Signaler les éventuelles anomalies avant d'installer et de démarrer la pompe.

2 DESCRIPTION DES SYMBOLES

Lire attentivement ce qui est indiqué dans ce manuel avant de commencer toute opération.



Signal de Mise en garde



Lire attentivement ce qui est indiqué dans ce manuel avant de commencer toute opération.



Signal de Danger
Risque d'électrocution.



Signal de Danger
S'équiper d'un masque de protection.



Signal de Danger
S'équiper de lunettes de protection.



Signal de Danger
S'équiper de gants de protection avant chaque opération.



Signal de Danger
S'équiper de chaussures spéciales

3 SÉCURITÉ

3.1 Mises en garde générales sur la sécurité

L'utilisation impropre des pompes et des systèmes à haute pression, outre à l'inobservation des normes d'installation et d'entretien, peuvent causer de graves dommages corporels et matériels. Toute personne qui s'apprête à assembler ou à utiliser des systèmes à haute pression, doit posséder les compétences nécessaires pour le faire, connaître les caractéristiques des composants qui devront être assemblés/utilisés et prendre toutes les précautions nécessaires afin de garantir la sécurité maximale dans n'importe quelle situation d'exercice. Toutes les précautions normalement applicables devront être prises, aussi bien par l'installateur que par l'opérateur, dans l'intérêt de la sécurité.

3.2 Protections essentielles du système à haute pression.

1. La ligne de pression doit toujours être pourvue d'une soupape de sécurité.
2. Les composants du système à haute pression, et particulièrement pour ces systèmes qui fonctionnent le plus souvent à l'extérieur, doivent être convenablement protégés de la pluie, du gel et de la chaleur.
3. Les parties électriques du système, outre à être correctement protégées des giclées d'eau, doivent être conformes aux réglementations spécifiques en vigueur.

4. Les tuyaux à haute pression doivent avoir les dimensions requises pour supporter la pression d'exercice maximale du système et doivent toujours être utilisés uniquement selon le champ des pressions de travail indiquées par le constructeur du tuyau. Les mêmes modalités doivent être suivies pour tous les accessoires du système concernant la haute pression.
5. Les extrémités des tuyaux à haute pression doivent être engainées et fixées à une structure solide, afin d'éviter de graves traumatismes en cas d'explosion ou de rupture des connexions.
6. Des carters de protection appropriés doivent être prévus dans les systèmes de transmission de la pompe (joints, poulies, et courroies, prises de force auxiliaires).

3.3 Sécurité durant le travail



Le milieu ou la zone dans laquelle fonctionne un système à haute pression doit être clairement signalé, interdit d'accès aux personnes non autorisées et, si possible, délimité ou entouré. Le personnel autorisé à accéder dans une telle zone devra préalablement être à connaissance du comportement à adopter dans cette zone et informé sur les risques dérivant des défauts ou des dysfonctionnements du système à haute pression.

Avant le démarrage du système, l'opérateur est prié de vérifier que :

1. Le système à haute pression est correctement alimenté, voir chapitre 9 parag. 9.4.
2. Les filtres d'aspiration de la pompe soient parfaitement propres ; il est conseillé d'insérer un dispositif quelconque qui indique le niveau d'obstruction.
3. les pièces électriques sont convenablement protégées et en parfait état.
4. Les tuyaux à haute pression ne présentent pas de signes d'abrasion évidents et que les raccords sont installés correctement.

Toute anomalie ou tout doute sensé qui survient avant ou durant le travail devra être promptement signalé et vérifié par du personnel compétent. Dans ces conditions, la pression devra être immédiatement remise à zéro et le système à haute pression arrêté.

3.4 Normes de comportement pour l'utilisation des lances.



1. L'opérateur doit toujours assurer son intégrité et sa sécurité ainsi que celle des personnes qui pourraient être directement impliquées dans ses actions, avant d'évaluer ou de s'intéresser à la situation ; ses actions devront être dictées par son bon sens et sa responsabilité.
2. L'opérateur doit toujours porter un casque ayant une visière de protection, des vêtements imperméables et chausser des bottes adaptées au travail à fournir et en mesure d'assurer une bonne adhérence au sol si ce dernier est mouillé.

Remarque : une tenue appropriée protège efficacement des giclées d'eau mais pas autant de l'impact direct provenant du jet d'eau ou des giclées d'eau trop fréquentes. Dans certaines circonstances, il pourrait donc être nécessaire de prendre des précautions supplémentaires.

3. Il est préférable de s'organiser en équipes de deux personnes au moins, en mesure de s'entraider et de se secourir immédiatement en cas de besoin, et de se relayer durant des travaux longs et entreprenants.

4. La zone de travail concernée par le champ d'action du jet doit être strictement interdite d'accès et libérée de tout objet qui, touché par mégarde par le jet sous pression, pourrait être endommagé et/ou créer des situations de danger.
5. Le jet d'eau doit toujours et uniquement être dirigé vers la zone de travail, même durant les essais ou les contrôles préliminaires.
6. L'opérateur doit toujours faire attention à la trajectoire des déchets chassés par le jet d'eau. En cas de besoin, des cloisons appropriées devront être prévues par l'opérateur afin de protéger ce qui pourrait être accidentellement touché.
7. Durant le travail, l'opérateur ne doit se distraire pour aucune raison quelconque. Les agents chargés des travaux qui exigent d'accéder à la zone opérationnelle devront attendre que l'opérateur interrompe le travail de sa propre initiative, puis communiquer immédiatement leur présence dans cette zone.
8. Il est important pour la sécurité que tous les membres de l'équipe soient toujours au courant des intentions de chacun, afin d'éviter les malentendus dangereux.
9. Ne pas démarrer ni mettre sous pression le système à haute pression avant que tous les membres de l'équipe ne soient en place et que l'opérateur n'ait déjà dirigé la lance vers la zone de travail.

3.5 Sécurité lors de l'entretien du système

1. L'entretien du système à haute pression doit être effectué selon les échéances prévues par le constructeur qui est responsable de tout le groupe aux termes de la loi.
2. L'entretien doit toujours être confié à du personnel spécialisé et autorisé.
3. Le montage et le démontage de la pompe et des divers composants doivent être effectués exclusivement par du personnel autorisé, qui utilisera des équipements appropriés à la tâche, afin d'éviter d'endommager les composants, et plus particulièrement les connexions.
4. Pour garantir fiabilité et sécurité maximales, utiliser exclusivement des pièces de rechange originales.

5 CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Modèle	Tours/min	Débit		Pression		Puissance	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	ch
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

4 IDENTIFICATION DE LA POMPE

Chaque pompe dispose d'une plaquette d'identification indiquant :

- Modèle et version de la pompe
- Numéro de série
- Nombre de tours maxi
- Puissance absorbée ch - kW
- Pression en bars - P.S.I
- Débit l/min - Gpm

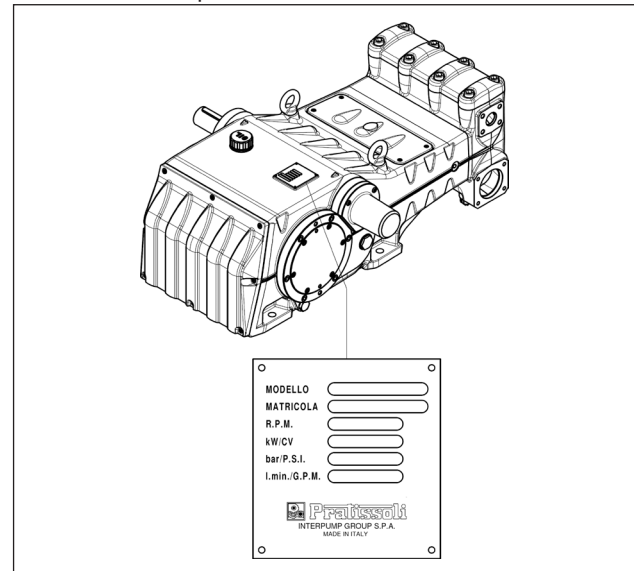


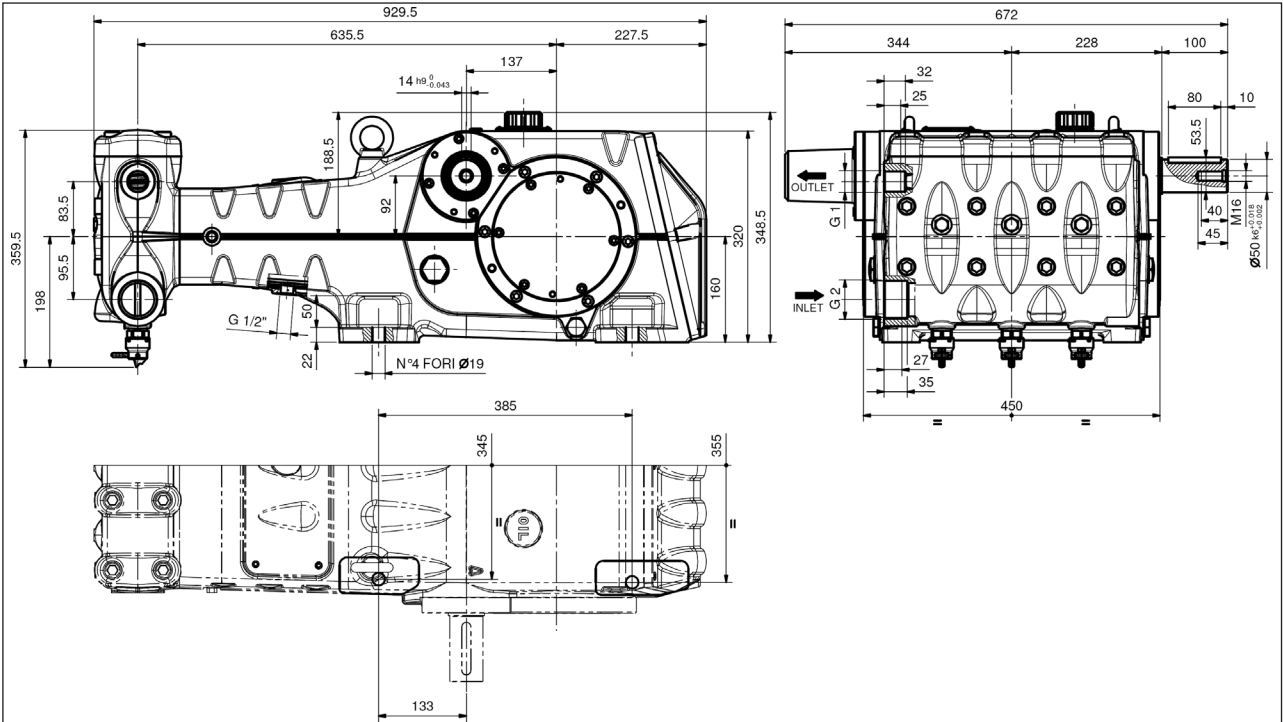
Fig. 1



Le modèle, la version et le numéro de série devront toujours être indiqués en cas de commande de pièces de rechange.

6 DIMENSIONS ET POIDS

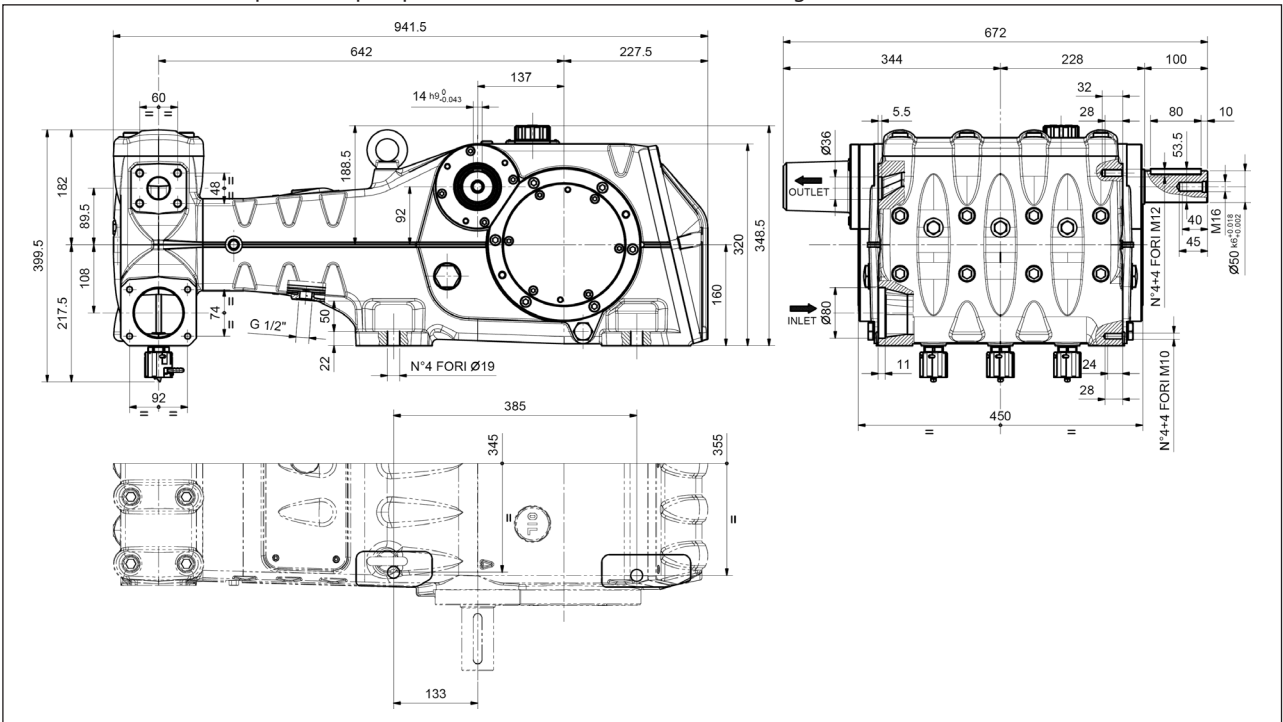
Pour les dimensions et le poids des pompes LK36, LK40 et LK45, se référer à la Fig. 2.



Poids à vide 360 kg

Fig. 2

Pour les dimensions et le poids des pompes LK50, LK55 et LK60, se référer à la Fig. 2/a.



Poids à vide 370 kg

Fig. 2/a

7 INDICATIONS POUR L'UTILISATION



La pompe LK a été conçue pour opérer dans des environnements ayant une atmosphère potentiellement non explosible, avec de l'eau filtrée (voir parag. 9.6).

D'autres liquides pourront être utilisés seulement après l'approbation du **Bureau Technique** ou du **Service d'assistance aux Clients**.

7.1 Température de l'eau



La température maximale de l'eau autorisée est de 40°C. Il est toutefois possible d'utiliser la pompe avec de l'eau à une température pouvant atteindre 60°C, mais seulement durant de courtes périodes. Dans ce cas, il est conseillé de contacter le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

7.2 Débit et pression maximums

Les performances indiquées dans le catalogue se réfèrent aux performances maximales que peut fournir la pompe. **Indépendamment** de la puissance utilisée, la pression et le nombre de tours maximums indiqués sur la plaque d'identification ne peuvent être dépassés si cela n'est pas expressément autorisé par le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

7.3 Régime minimum de rotation

Tout régime de rotation différent de celui indiqué dans le tableau des performances (voir le chapitre 5) doit être expressément autorisé par le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux clients**.

7.4 Émission sonore

Le test de détection de la pression sonore a été effectué conformément à la directive 2000/14 du parlement et du conseil européens (directive machines) et à la norme EN-ISO 3744-1995 avec instrument de classe 1.

Le relevé final de la pression sonore devra être effectué sur la machine/système complet.

Si l'opérateur se trouve à une distance inférieure à 1 mètre, il devra utiliser des protections acoustiques adéquates conformément aux normes en vigueur.

7.5 Vibrations






Le relevé de la valeur doit être effectué seulement avec la pompe montée sur l'installation et aux performances déclarées par le client. Les valeurs devront être conformes aux normes en vigueur.







7.6 Marques et types d'huiles préconisés

La pompe est livrée avec de l'huile adaptée à une température ambiante allant de 0°C à 30°C.

Certains types d'huile conseillés sont indiqués dans le tableau ci-après. Ces huiles contiennent des additifs pour augmenter la protection contre la corrosion et la résistance à la fatigue (selon DIN 51517 partie 2).

Dans l'alternative, il est également possible d'utiliser des huiles lubrifiantes pour Engrenages Automobiles SAE 85W-90.

Fabricant	Lubrifiant
 Agip	AGIP ACER220
 ARAL	Aral Degol BG 220
 BP	BP Energol HLP 220
 Castrol	CASTROL HYPIN VG 220 CASTROL MAGNA 220
 DEA	Falcon CL220
 elf	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
 Esso	NUTO 220 TERESSO 220
 FINA	FINA CIRKAN 220

Fabricant	Lubrifiant
 FUCHS	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220
 Mobil	Mobil DTE Oil BB
 Shell	Shell Tellus Öl C 220
 SRS	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
 TEXACO	RANDO HD 220
 TOTAL	TOTAL Cortis 220

Contrôler le niveau de l'huile à travers les témoins installés sur les côtés ①, Fig. 3.

Si nécessaire, faire l'appoint à travers le bouchon ③, Fig. 3.

Pour contrôler le niveau d'huile, la pompe doit être à température ambiante ; pour la vidange de l'huile, la pompe doit être à température d'exercice. Retirer le bouchon rep. ②, Fig. 3.

Procéder au contrôle de l'huile et à la vidange en suivant les explications figurant au chapitre 11.

La quantité nécessaire est de ~ 14 litres.

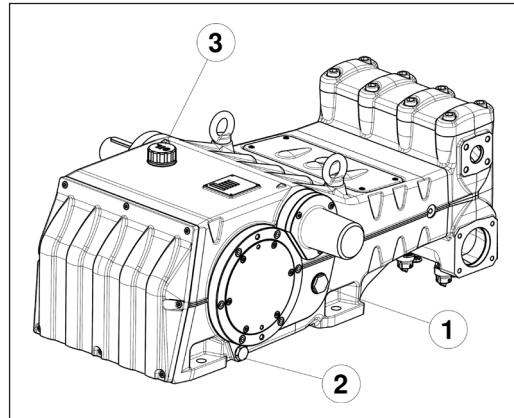
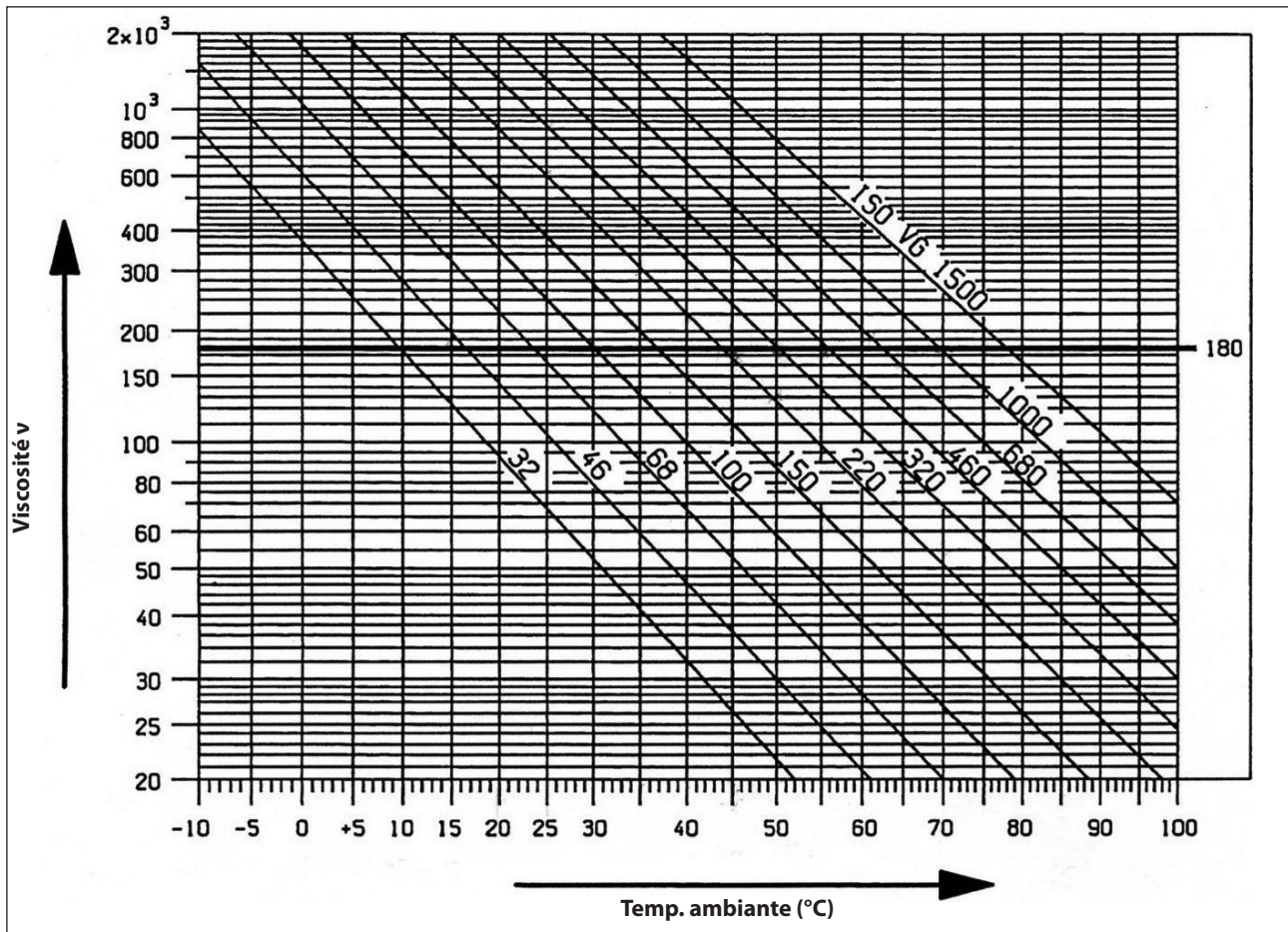


Fig. 3



Dans tous les cas, vidanger l'huile au moins une fois par an car elle pourrait se détériorer à cause de l'oxydation.

Pour une température ambiante non comprise entre 0°C et 30°C, suivre les indications contenues dans le diagramme suivant, en considérant que l'huile doit avoir une viscosité minimale de 180 cSt.

Diagramme de Viscosité / Température ambiantemm²/s = cSt

Verser l'huile usagée dans un récipient spécial et l'éliminer auprès des centres autorisés. Elle ne doit en aucun cas être déversée dans l'environnement.

8 PRISES ET CONNEXIONS

Les pompes de la série LK sont équipées de (voir Fig. 4 et Fig. 5) :

2 orifices d'aspiration "IN" :

G2" (pour les versions LK36, LK40, LK45)

Ø80 mm (pour les versions LK50, LK55, LK60).

La connexion de la ligne à l'un des deux orifices n'interfère pas sur le bon fonctionnement de la pompe ; les orifices non utilisés devront être fermés hermétiquement.

2 orifices de refoulement "OUT" :

G1" (pour les versions LK36, LK40, LK45)

Ø36 mm (pour les versions LK50, LK55, LK60).

1 orifice « DRAIN » G1/2" sur le couvercle inférieur, permettant de vérifier qu'il n'y ait pas de fuite d'eau due à l'usure des joints de pression. En cas de fuites, suivre les conseils du **Manuel de réparation**.

S'assurer que cet orifice reste toujours ouvert.

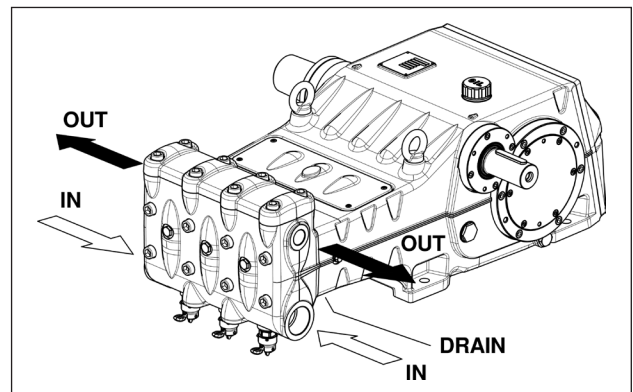


Fig. 4

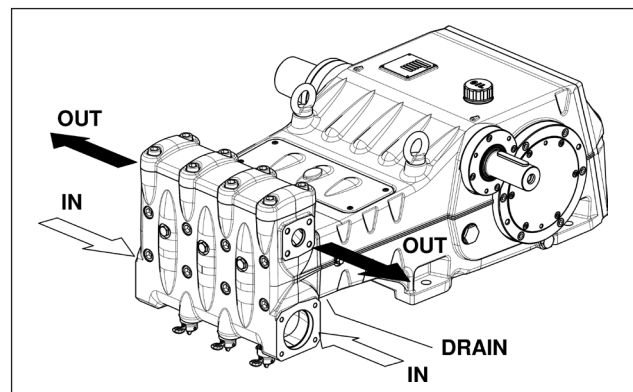


Fig. 5

9 INSTALLATION DE LA POMPE

9.1 Installation

La pompe doit être fixée en position horizontale au moyen des pieds d'appui perforés Ø19.

La base doit être parfaitement plate et suffisamment rigide afin d'éviter toute flexion et désalignement de l'axe du couplage pompe/transmission, dus au couple de serrage transmis durant le fonctionnement.

La pompe dispose de deux œillets de levage prévus pour faciliter son installation, voir la figure ci-dessous.



Les œillets ont été dimensionnés uniquement pour soulever la pompe. Il est absolument interdit de les utiliser pour des charges supplémentaires.



Remplacer le bouchon de service de fermeture de l'orifice servant à verser l'huile présent sur le carter par le bouchon de remplissage d'huile.

Le bouchon de remplissage d'huile devra toujours être accessible, même lorsque le groupe est monté.



L'arbre de la pompe (PTO) ne doit pas être fixé solidement au groupe propulseur.

Nous conseillons d'utiliser les types de transmission suivants :

- Joint élastique.
- À cardan (respecter les angles de travail maxi conseillés par les constructeurs).

9.2 Sens de rotation

Le sens de rotation est indiqué par une flèche se trouvant à proximité de l'arbre de prise de mouvement.

En se plaçant face à la tête de la pompe, le sens de rotation devra résulter comme il est indiqué Fig. 6.

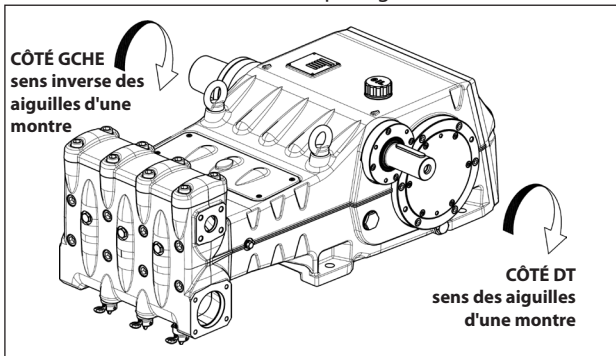


Fig. 6

La prise de mouvement peut être obtenue indifféremment des deux côtés de la pompe.

Normalement, la pompe est livrée avec la queue PTO sur le côté droit (voir Fig. 6).

Pour disposer de la prise de mouvement sur le côté gauche, démonter le couvercle à l'extrémité de l'arbre et le remonter sur le côté droit de la pompe (voir parag. 2.1.1 du **Manuel de réparation**).

Vice versa, déposer la languette du côté droit et la monter sur la queue, du côté gauche.

9.3 Raccordements hydrauliques

Pour isoler l'installation contre les vibrations produites par la pompe, il est préférable de réaliser le premier tronçon de conduite adjacent à la pompe (en aspiration comme en refoulement) avec des tuyaux flexibles. La consistance du tronçon de conduite d'aspiration devra être telle à éviter les déformations causées par la dépression produite par la pompe.

9.4 Alimentation de la pompe

Toujours installer les pompes LK sous une charge d'eau, c'est-à-dire qu'elles doivent recevoir l'eau par chute ou à travers une alimentation forcée et jamais par aspiration à partir d'un niveau inférieur.

Les pompes sont en mesure de tolérer des charges d'eau minimales de 1 mètre mais, pour obtenir le meilleur rendement volumétrique et surtout pour éviter tout phénomène de cavitation, la charge d'eau positive disponible (NPSH avail) mesurée sur le flasque d'aspiration de la tête devra être supérieure ou égale aux valeurs suivantes.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _r (m)	4	4.5	5.5	6.5	7.5	8

Pour les cylindrées supérieures, pompes LK50 LK55 LK60, l'alimentation forcée au moyen d'une pompe booster est vivement recommandée pour éviter la cavitation, à cause de la géométrie de la partie hydraulique et des débits importants. Le débit de la pompe booster devra correspondre au moins au double de la valeur déclarée pour la pompe à pistons et la pression devra être comprise entre 2 et 3 bars.

Respecter ces conditions d'alimentation quel que soit le régime de service.



Toujours amorcer la pompe booster avant la pompe à pistons.

Il est conseillé d'installer un pressostat sur la ligne d'alimentation en aval des filtres pour protéger la pompe.

9.5 Ligne d'aspiration

Pour un bon fonctionnement de la pompe, la ligne d'aspiration devra présenter les caractéristiques suivantes :

1. Diamètre intérieur minimum comme l'indique le graphique au parag. 9.8 mais toujours supérieur ou égal à celui de la tête de la pompe.



Le long du parcours de la conduite, éviter les restrictions localisées qui peuvent causer des pertes de charge et par conséquent une cavitation. Éviter à tout prix les coudes à 90°, les connexions avec d'autres tuyauteries, les étranglements, les contre-pentes, les courbes inversées en « U », les raccordements en « T ».

2. Le schéma doit être réalisé afin d'éviter tout phénomène de cavitation.
3. Être parfaitement hermétique et construite de façon à assurer une étanchéité parfaite et longue durée.
4. Éviter qu'une fois à l'arrêt, la pompe se vide, même partiellement.
5. Ne pas utiliser de raccords oléodynamiques, raccords à 3 ou 4 voies, adaptateurs, bagues, etc. Ils pourraient en effet réduire les performances de la pompe.
6. Ne pas installer de trompes de venturi ou d'injecteurs pour l'aspiration du détergent.

7. Éviter d'utiliser des clapets de fond ou d'autres types de clapets anti-retour.
8. Ne pas faire à nouveau circuler le rejet de la vanne by-pass directement en aspiration.
9. Prévoir des cloisons à l'intérieur du réservoir pour éviter que les flux d'eau provenant de la vanne by-pass et de la ligne d'alimentation du réservoir puissent créer des tourbillons ou des turbulences à proximité de la prise du tuyau d'alimentation de la pompe.
10. S'assurer que la ligne d'aspiration, avant d'être raccordée à la pompe, est parfaitement propre à l'intérieur.
11. Installer le manomètre pour contrôler la pression de la pompe booster à proximité de l'orifice d'aspiration de la pompe à pistons et toujours en aval des filtres.

9.6 Filtration

Sur la ligne d'aspiration de la pompe, il est nécessaire d'installer deux filtres, placés comme le montrent les Fig. 7 et Fig. 7/a.

Avec vanne de régulation à actionnement manuel

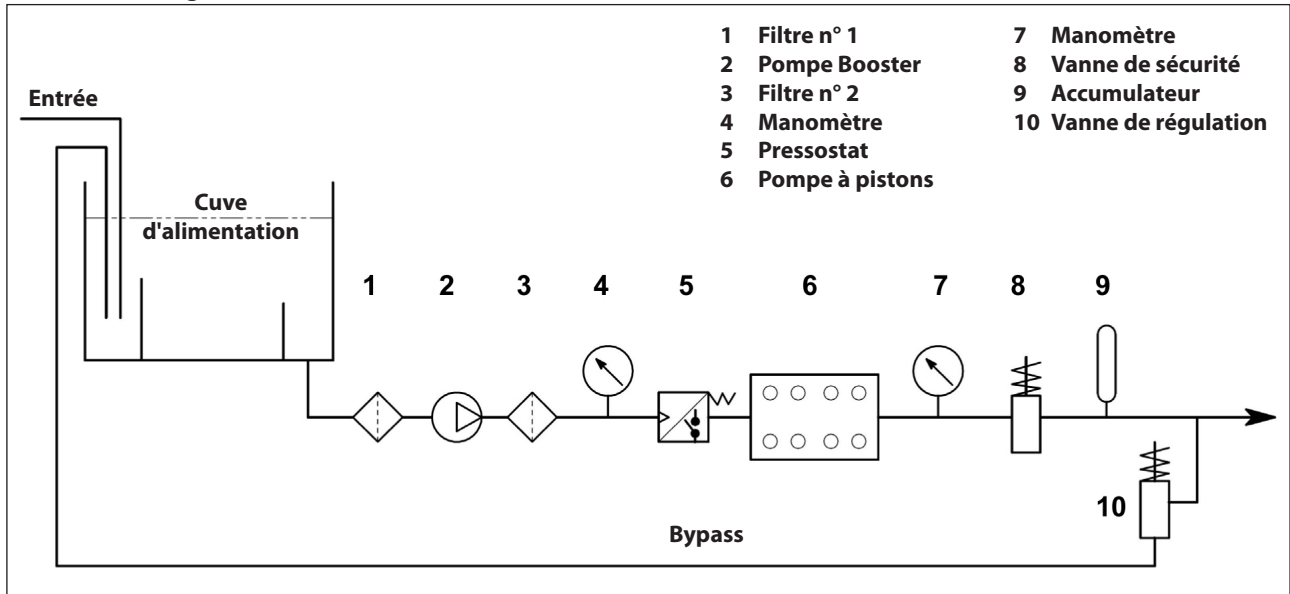


Fig. 7

Avec la vanne de régulation à actionnement pneumatique.

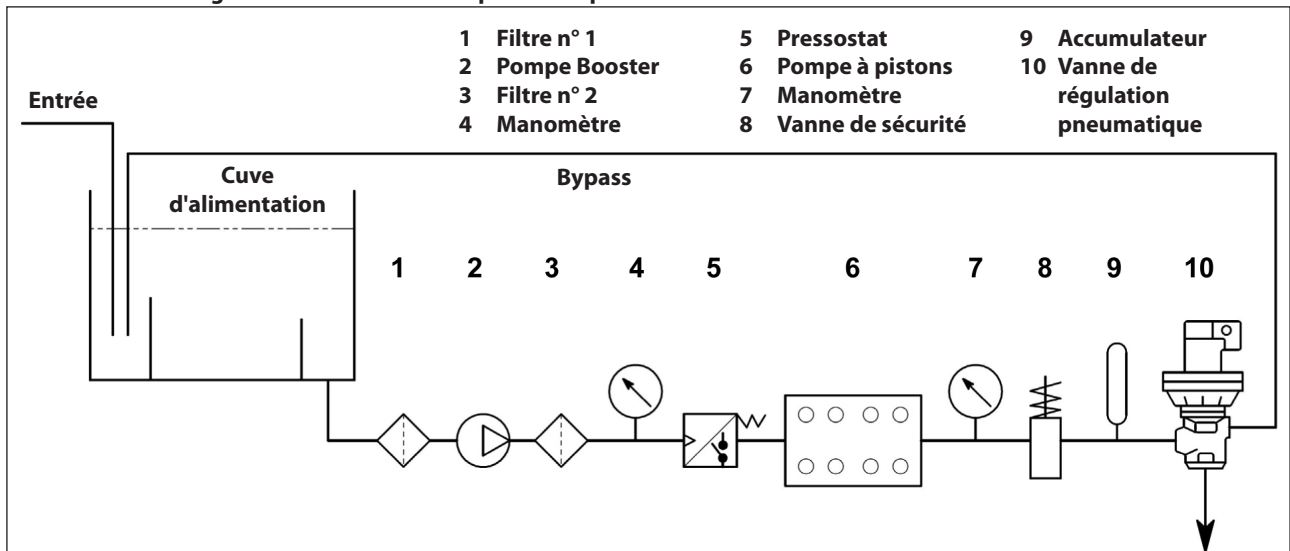


Fig. 7/a

Le filtre doit être installé le plus près possible de la pompe, accessible pour être facilement contrôlé et présenter les caractéristiques suivantes :

1. Débit minimum 3 fois supérieur au débit indiqué sur la plaque d'identification de la pompe.
2. Diamètre des orifices d'entrée/sortie non inférieur au diamètre de l'orifice d'aspiration de la pompe.
3. Degrés de filtration compris entre 200 et 360 μm .



Pour le bon fonctionnement de la pompe, prévoir l'entretien régulier du filtre, programmé selon l'utilisation effective de la pompe et également en fonction de la qualité de l'eau utilisée et des réelles conditions d'obstruction.

9.7 Ligne de refoulement

Pour la réalisation d'une ligne de refoulement correcte, respecter les consignes d'installation suivantes :

1. Le diamètre interne du tuyau doit être suffisamment grand pour garantir la vitesse correcte du fluide, voir le graphique au parag. 9.8.
2. Le premier tronçon de conduite relié à la pompe doit être flexible, afin d'isoler les vibrations, produites par la pompe, des autres éléments de l'installation.
3. Utiliser des tuyaux et des raccords pour haute pression qui garantissent de larges marges de sécurité en toutes conditions d'exercice.

4. Installer une soupape de sûreté sur la ligne de refoulement.
5. Utiliser des manomètres adaptés à supporter des charges pulsatoires typiques des pompes à pistons.
6. Tenir compte, en phase de réalisation, des pertes de charge de la ligne qui se traduisent en une diminution de la pression utilisée par rapport à la pression mesurée à la pompe.
7. Pour les applications dans lesquelles les pulsions produites par la pompe sur la ligne de refoulement résultent nuisibles ou inopportunes, installer un amortisseur de pulsations aux dimensions adaptées.

9.8 Calcul du diamètre interne des tuyaux des conduites

Pour déterminer le diamètre interne de la conduite, se référer au diagramme suivant :

Conduite d'aspiration

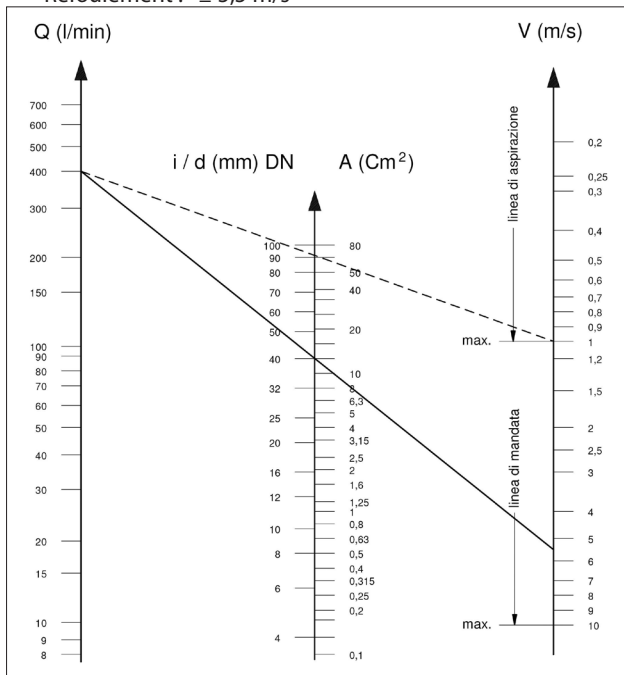
Avec un débit de ~ 400 l/min et une vitesse de l'eau de 1 m/s
La ligne du graphique qui réunit les deux échelles rencontre l'échelle centrale indiquant les diamètres, sur une valeur correspondant à ~ 90 mm.

Conduite de refoulement

Avec un débit de ~ 400 l/min et une vitesse de l'eau de 5,5 m/s
La ligne du graphique qui réunit les deux échelles rencontre l'échelle centrale indiquant les diamètres, sur une valeur correspondant à ~ 40 mm.

Vitesses optimales assurées par la pompe Booster :

- Aspiration : ≤ 1 m/s
- Refoulement : $\leq 5,5$ m/s



Le graphique ne tient pas compte de la résistance des tuyaux, des soupapes, de la perte de charge due à la longueur des conduites, de la viscosité du liquide pompé et de la température de ce dernier. En cas de besoin, contacter le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

10 DÉMARRAGE ET FONCTIONNEMENT

10.1 Contrôles préliminaires

Avant le démarrage, s'assurer que :



La ligne d'aspiration est raccordée et sous pression (voir chapitre 9) : la pompe ne doit jamais tourner à vide.

1. La ligne d'aspiration garantit aussi une étanchéité dans le temps.
2. Toutes les éventuelles vannes de sectionnement entre la source d'alimentation et la pompe sont complètement ouvertes. La ligne de refoulement est à échappement libre afin de permettre à l'air présent dans la tête de la pompe de ressortir rapidement et de favoriser un rapide amorçage.
3. Tous les raccords et les connexions, en aspiration et en refoulement, sont serrés à fond.
4. Les tolérances de couplage sur l'axe de la pompe/transmission (désalignement des demi-accouplements, inclinaison du cardan, etc.) restent dans les limites prévues par le constructeur de la transmission.
5. L'huile dans le carter de la pompe est au bon niveau, en le vérifiant à travers les témoins présents sur les côtés du carter (rep. ①, Fig. 8).

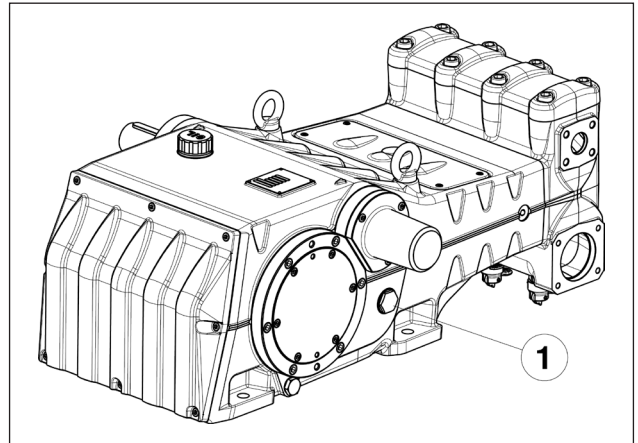


Fig. 8



En cas de stockage ou arrêt prolongé, remettre les soupapes d'aspiration en état de fonctionner en ouvrant les trois dispositifs d'ouverture (voir rep. ② Fig. 9). S'assurer d'avoir refermé les soupapes avant d'amorcer la pompe. Pour les positions de « travail » et de « repos », voir Fig. 10.

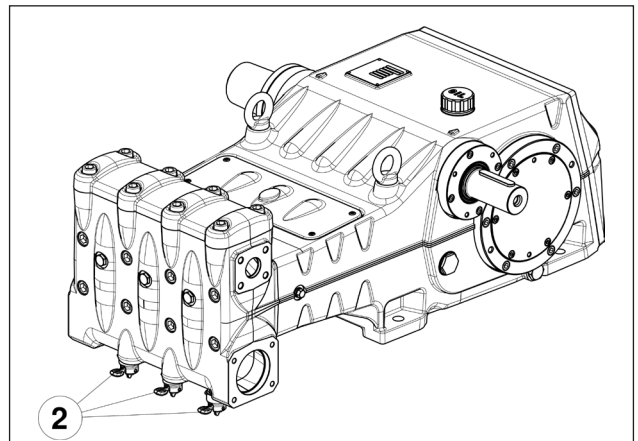


Fig. 9

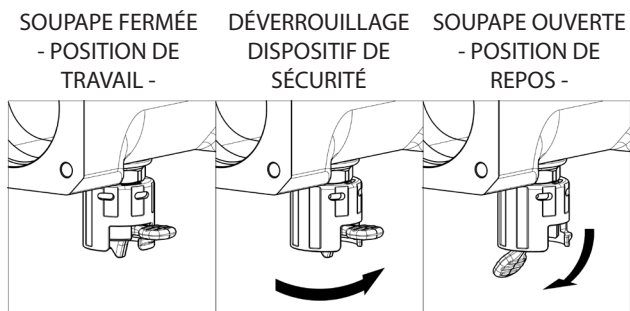


Fig. 10

10.2 Démarrage

1. Au premier démarrage, vérifier si le sens de rotation est correct.
2. Vérifier si la pompe est alimentée correctement.
3. Démarrer la pompe sans aucune charge.
4. Vérifier qu'en phase d'exercice, le régime de rotation ne dépasse pas celui indiqué sur la plaque d'identification.
5. Laisser fonctionner la pompe pendant un délai d'au moins 3 minutes avant de la mettre sous pression.
6. Avant chaque arrêt de la pompe, mettre la pression à zéro en agissant sur la vanne de régulation ou sur les éventuels dispositifs d'évacuation.



En cas de problèmes d'amorçage dus à une alimentation insuffisante, enlever les trois bouchons à l'avant de la tête (exception faite pour la version LK36) comme le montre le rep. ③ Fig. 11.

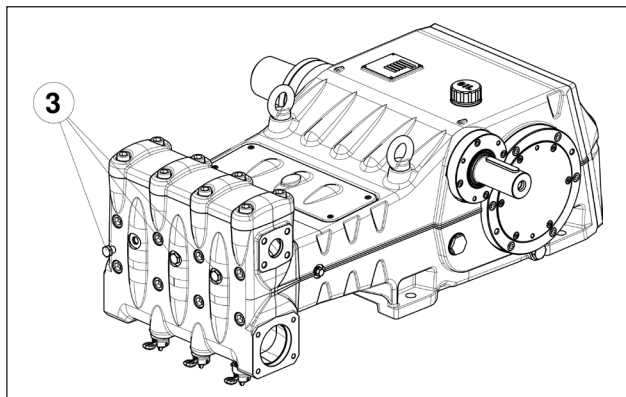


Fig. 11

11 ENTRETIEN PRÉVENTIF

Pour assurer la fiabilité et l'efficacité de la pompe, il est nécessaire de respecter les intervalles d'entretien indiqués dans le tableau ci-dessous.

ENTRETIEN PRÉVENTIF	
Toutes les 500 heures	Toutes les 1000 heures
Vérification du niveau d'huile	Vidange de l'huile
	Vérification / Remplacement* : Soupapes Sièges de soupape Ressorts de soupape Guides de soupape
	Vérification / Remplacement* : Joints H.P. Joints L.P.

* Pour le remplacement, suivre les indications reportées dans le **Manuel de réparation**.

12 REMISAGE DE LA POMPE

12.1 Méthode de remplissage de la pompe avec une émulsion anticorrosive ou une solution antigel

Méthode de remplissage de la pompe avec une émulsion anticorrosive ou une solution antigel en utilisant une pompe externe à membrane sur la base du schéma décrit au parag. 9.6 :

- a) Fermer l'orifice de drainage du filtre, s'il est ouvert.
- b) S'assurer que le tuyau de raccordement est propre, l'enduire de graisse et le raccorder au dispositif d'évacuation de haute pression.
- c) Fixer le tuyau d'aspiration à la pompe à membrane ; ouvrir le raccord de l'aspiration de la pompe et fixer le tuyau entre celui-ci et la pompe à membrane.
- d) Remplir le conteneur avec la solution/ émulsion.
- e) Mettre les extrémités libres du tuyau d'aspiration ainsi que le tuyau d'évacuation à haute pression à l'intérieur du conteneur.
- f) Amorcer la pompe à membrane.
- g) Pomper l'émulsion jusqu'à ce qu'elle ressorte du tuyau d'évacuation à haute pression.
- h) Continuer le pompage pendant au moins une minute encore ; l'émulsion peut être renforcée si nécessaire en ajoutant - par ex. Shell Donax à la solution.
- i) Arrêter la pompe, retirer le tuyau relié au raccord d'aspiration et fermer ce dernier avec un bouchon.
- j) Retirer le tuyau du dispositif d'évacuation à haute pression. Nettoyer, graisser et boucher les deux raccords et les tuyaux.

12.2 Tuyaux

- a) Avant de graisser et de protéger les tuyaux selon la procédure précédemment décrite, sécher les raccords en utilisant de l'air comprimé.
- b) Couvrir avec du polyéthylène.
- c) Ne pas les serrer trop fort ; s'assurer qu'ils ne sont pas pliés.

13 PRÉCAUTIONS CONTRE LE GEL



Dans les zones et durant les périodes de l'année à risque de gel, suivre les indications indiquées au chapitre 12 (voir parag. 12.1).



En présence de gel, ne jamais amorcer la pompe avant que le circuit ne soit complètement dégelé afin d'éviter d'endommager gravement la pompe.

14 CONDITIONS DE GARANTIE

La période et les conditions de garantie sont contenues dans le contrat d'achat.

La garantie sera toutefois annulée si :

- a) La pompe a été utilisée pour des motifs différents de ceux consentis.
- b) La pompe a été équipée d'un moteur électrique ou endothermique avec des performances supérieures à celles indiquées dans le tableau.
- c) Les dispositifs de sécurité prévus ont été déréglés ou débranchés.
- d) La pompe a été utilisée avec des accessoires ou des pièces de rechange non fournis par Interpump Group.
- e) Les dommages ont été causés par :
 - 1) utilisation impropre
 - 2) inobservation des instructions à suivre lors de l'entretien
 - 3) utilisation différente de celle décrite dans les instructions opérationnelles
 - 4) débit insuffisant
 - 5) installation défectueuse
 - 6) emplacement incorrect ou dimensions erronées des tuyaux
 - 7) modifications non autorisées apportées au projet
 - 8) cavitation.

15 ANOMALIES DE FONCTIONNEMENT ET CAUSES POSSIBLES



Au démarrage de la pompe, aucun bruit ne s'est produit :

- La pompe n'est pas amorcée et tourne à vide.
- Manque d'eau en aspiration.
- Les soupapes sont bloquées.
- La ligne de refoulement est fermée et ne permet pas à l'air présent dans la tête de la pompe de ressortir.



La pompe aspire de façon irrégulière :

- Aspiration d'air.
- Alimentation insuffisante.
- Les courbes, coudes, raccords présents le long de la ligne d'aspiration rétrécissent le passage du liquide.
- Le filtre d'aspiration est sale ou trop petit.
- La pompe booster, si présente, fournit une pression ou un débit insuffisant.
- La pompe n'est pas amorcée à cause d'une charge d'eau insuffisante ou parce que la soupape de refoulement est fermée durant l'amorçage.
- La pompe n'est pas amorcée à cause du collage de certaines soupapes.
- Soupapes usagées.
- Joints de pression usagés.
- Fonctionnement anormal de la vanne de régulation de la pression.
- Problèmes sur la transmission.



La pompe ne fournit pas le débit indiqué sur la plaque/bruit excessif :

- Alimentation insuffisante (voir les causes diverses indiquées ci-dessus).
- Le nombre de tours est inférieur à celui indiqué sur la plaque d'identification ;
- Fuite excessive provenant de la vanne de régulation de la pression.
- Soupapes usagées.
- Fuite excessive provenant des joints de pression.
- Cavitation due à :
 - 1) Dimensions erronées des conduites d'aspiration/diamètres trop petits.
 - 2) Débit insuffisant.
 - 3) Température de l'eau élevée.



La pression fournie par la pompe est insuffisante :

- L'utilisation (buse) est ou est devenue supérieure à la capacité de la pompe.
- Le nombre de tours est insuffisant.
- Fuite excessive provenant des joints de pression.
- Fonctionnement anormal de la vanne de régulation de la pression.
- Soupapes usagées.



La pompe surchauffe :

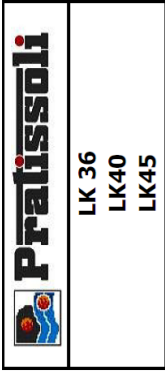
- La pompe fonctionne avec une pression excessive ou le nombre de tours est supérieur à celui indiqué sur la plaque d'identification.
- L'huile dans le carter de la pompe est insuffisante ou bien ne correspond pas au type recommandé et indiqué au chapitre 7 (voir parag. 7.6).
- L'alignement du joint n'est pas précis.
- L'inclinaison de la pompe durant le travail est excessive.



Vibrations ou à-coups dans les tuyaux :

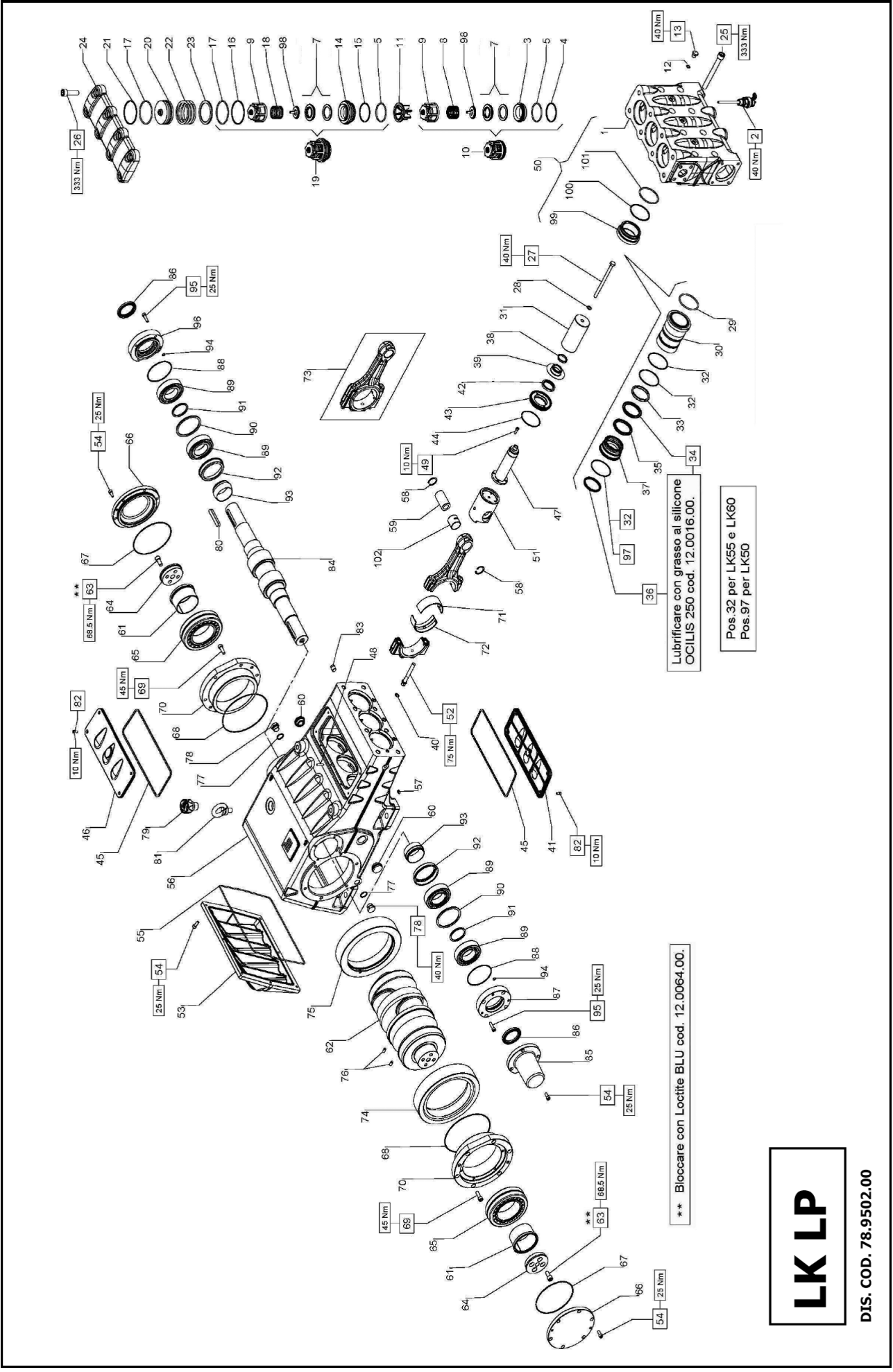
- Aspiration d'air.
- Fonctionnement anormal de la vanne de régulation de la pression.
- Dysfonctionnement des soupapes.
- Mouvement irrégulier dans la transmission.

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



	LK 36	LK 40	LK 45
A	KIT 2113	KIT 2114	KIT 2115
B	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5269.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.3890.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3	76	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2,950 - ELICOIDALE		1
6	90.5269.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3	77	10.0728.35	CORONA SX Z61 R.3,389 - ELICOIDALE		1
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3	78	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3,158 - ELICOIDALE		1
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	43	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3	79	10.0732.35	CORONA DX Z59 R.2,950 - ELICOIDALE		2
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3	80	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3,158 - ELICOIDALE		2
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	45	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3	81	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	46	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3	82	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	47	90.1679.00	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3	83	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ2 ZINC.		2
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	48	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	2	84	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	49	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050		1	85	93.1050.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		2
15	90.5269.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	50	74.1501.22	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	86	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		8
16	90.5269.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	51	99.1837.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	87	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	3	52	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	88	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	53	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	89	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	54	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	90	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	55	78.1600.20	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23	91	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	56	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		1	92	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	57	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400		1	93	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX		1
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		1	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	94	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP		8	59	78.0100.13	CARTER POMPA	C	1	95	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		3	60	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		2	96	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	61	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		2	97	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	62	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3	98	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	6	63	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	99	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	3	64	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	100	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108		2
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	65	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	101	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		8
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	102	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
32	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	67	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI Z2218CCK/C3		2	103	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
33	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	68	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2					
34	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	69	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2					
35	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	70	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2					
	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3										
	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3										
	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3										



Lubrificateur con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

Pos.32 per LK55 e LK60
Pos.97 per LK50

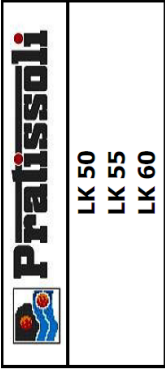
** Bloccare con Locitte BLU cod. 12.0064.00.

LK LP

DIS. COD. 78.9502.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	39	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	40	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	76	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	41	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	77	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	78	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2147.71	ANELLO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	79	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		2
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	80	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		2
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	81	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		2
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		1	82	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
12	90.3584.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	47	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	83	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2
13	98.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	48	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	84	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ2 ZINC.		2
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	49	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	85	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		1	86	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	87	93.1050.00	GOLFARE M16		2
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	88	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		2
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	89	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	54	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		1	90	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	55	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	91	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	56	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	92	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	57	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	93	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		8	58	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23	94	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	95	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	60	78.0100.13	CARTER POMPA		1	96	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	97	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	62	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	98	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
28	90.4185.00	OR D. 72x4	A-C	3	63	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	99	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	100	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	101	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
31	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	66	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	102	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8
32	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	67	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	103	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
33	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6÷9	68	91.8862.00	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	104	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
34	74.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	69	78.1502.20	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3		2	105	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
35	74.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	70	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2	106	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	A-C	3
36	74.1004.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	71	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		2	107	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
37	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	72	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		12	108	90.5285.00	ANELLO ANTIEST. D. 72,5x78,5x1,5		3
38	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3	73	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		2	109	90.4129.00	OR D. 72,62x3,53 NBR SH. 70 4287		3
39	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	74	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		2	110	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3
40	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3	75	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2	111				3
41	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3										
42	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3										

17 VERSIONS SPÉCIALES

La pompe LK est également disponible dans la version spéciale suivante :

- LKN

Les indications relatives au choix et à l'utilisation de cette version sont présentées ci-après.

Sauf indications contraires, respecter les instructions concernant la version de la pompe LK standard.

17.1 Pompe version LKN

17.1.1 Indications pour l'utilisation



La pompe LKN a été conçue pour opérer dans des environnements ayant une atmosphère potentiellement non explosible et est particulièrement recommandée pour pomper l'eau saline et des fluides particulièrement agressifs.

Elle a été conçue pour opérer avec de l'eau filtrée (voir parag. 9.6).

D'autres liquides pourront être utilisés seulement après l'approbation du **Bureau Technique** ou du **Service d'assistance aux Clients**.

17.1.2 Température de l'eau



La température maximale de l'eau autorisée est de 40°C. Il est toutefois possible d'utiliser la pompe avec de l'eau à une température pouvant atteindre 60°C, mais seulement durant de courtes périodes. Dans ce cas, il est conseillé de contacter le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

17.1.3 Débit et pression maximums

Les performances indiquées dans le catalogue se réfèrent aux performances maximales que peut fournir la pompe.

Indépendamment de la puissance utilisée, la pression et le nombre de tours maximums indiqués sur la plaque d'identification ne peuvent être dépassés si cela n'est pas expressément autorisé par le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

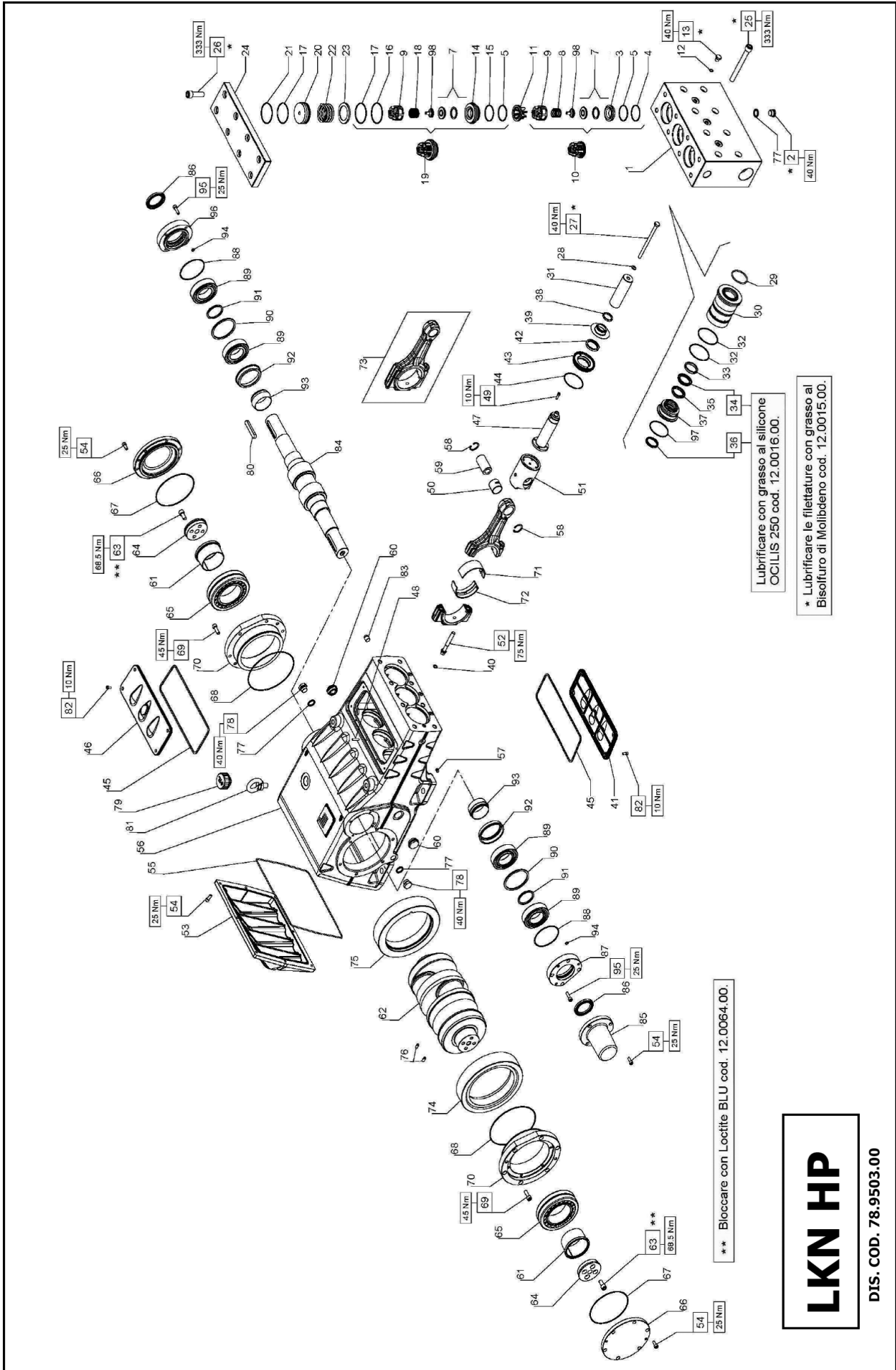
17.1.4 Régime minimum de rotation

Tout régime de rotation différent de celui qui est indiqué dans le tableau des performances (voir parag. 17.1.5) devra être formellement autorisé par le **Bureau Technique** ou le **Service d'assistance aux Clients**.

17.1.5 Caractéristiques techniques

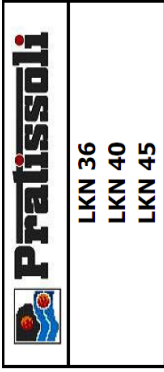
Modèle	Tours/min	Débit		Pression		Puissance	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	ch
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.7 Vue éclatée et liste des pièces de rechange

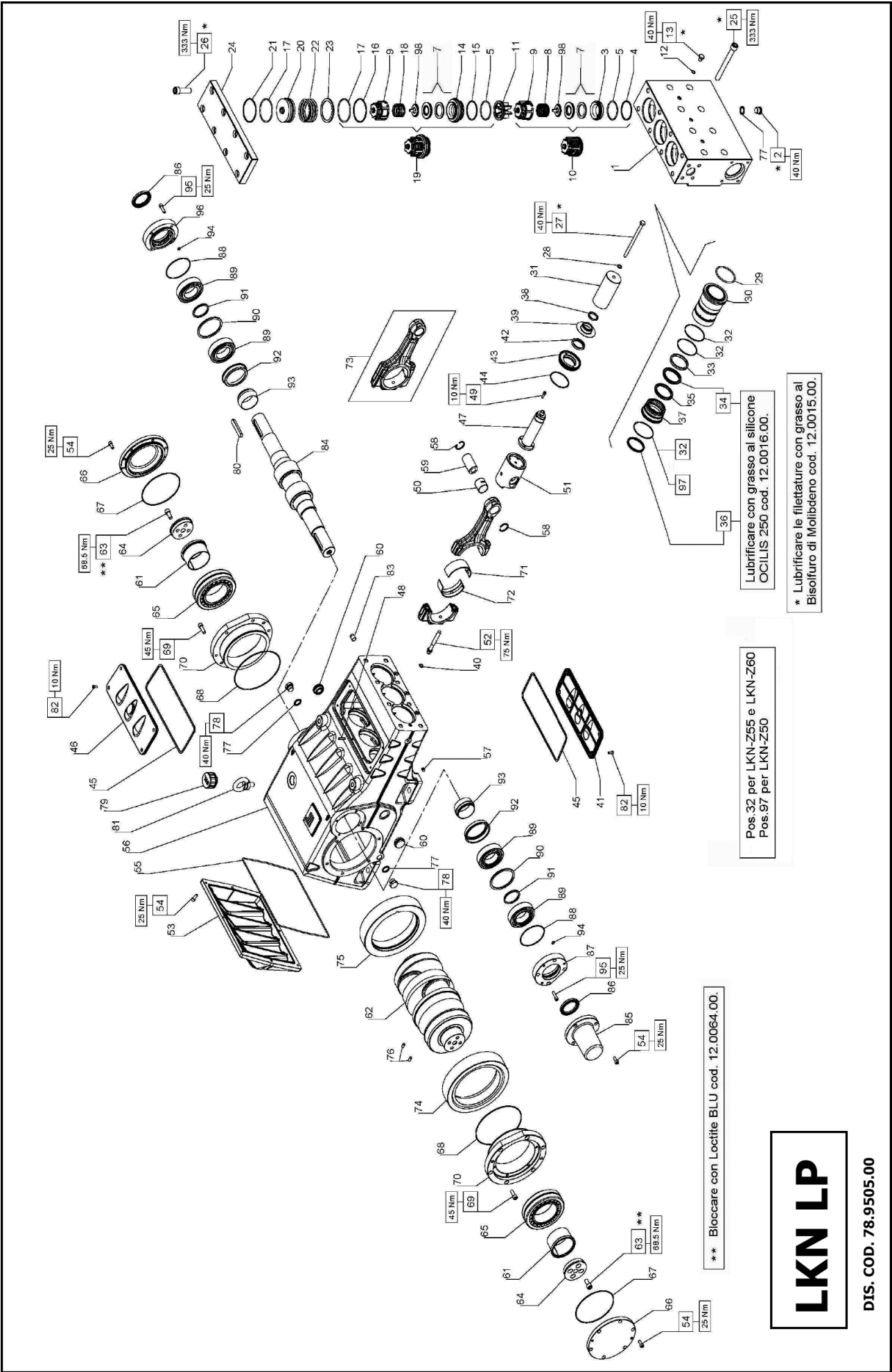


KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3	72
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3	72
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3	73
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	78.2158.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3	74
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	78.2155.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3	75
6	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3	76
7	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	76
8	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		3	78.2153.02	PARASPRUZZI		3	77
9	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	78
10	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		3	79
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	78.2137.71	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	80
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX	C	3	90.3914.00	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	81
13	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	90.4500.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	82
14	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		3	83
15	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	84
16	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	85
17	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	86
18	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3	87
19	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	88
20	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	89
21	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	90
22	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	91
23	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		1	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	92
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	93
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	78.0100.13	CARTER POMPA		1	94
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	95
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	96
28	90.4102.00	OR D. 58,74x3,52 NBR SH. 70 162		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	97
29	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2	98
30	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	99
31	78.2171.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	100
32	78.0412.09	PISTONE D. 36x127	A-C	6	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	101
33	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	102
34	74.0401.09	PISTONE D. 45x127	A-C	3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	103
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2	104
36	78.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	105
37	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		C	2	106
38	78.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		C	2	107
39	90.2820.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12	108
40	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2	109
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3	110
42	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3	111
43	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3					
44	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					
45	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
46	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
47	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3					
48	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2					
49	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
50	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3					
51	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3					
52	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3					
53	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3					
54	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3					
55	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1					
56	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1					
57	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1					
58	10.0728.35	CORONA DX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1					
59	10.0732.35	CORONA DX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1					
60	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1					
61	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2					
62	93.1971.00	ROSETTA DI TENUTA G 1/2"		5					
63	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2					
64	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1					
65	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1					
66	93.1050.00	GOLFARE M16		2					
67	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		8					
68	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1					
69	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1					
70	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3.389 - ELICOIDALE		1					
71	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1					
72	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1					
73	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2					
74	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1					
75	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2					
76	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4					
77	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2					
78	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2					
79	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2					
80	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2					
81	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		8					
82	90.3581.00	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1					
83	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281		3					
84	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLE	A-C	6					



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

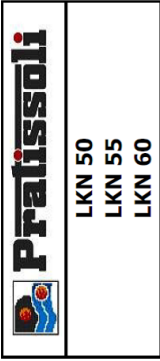
Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



	LKN 50	LKN 55	LKN 60
A	Kit tenuta pompanti – Plunger packing kit	KIT 2093	KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2094	KIT 2048
C	Kit tenuta complete – Complete seals kit	KIT 2097	KIT 2098
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)	

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3	
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3	
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE		3	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5		3	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3	
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237		6	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	76	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
7	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	77	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1	
8	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	78	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1	
9	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	78.2153.02	PARASPRUZZI		3	79	10.0732.35	CORONA DX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
10	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE		3	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	80	10.0733.35	CORONA DX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1	
11	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP		3	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		3	81	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		2	
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50		3	90.1679.00	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	82	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2	
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4" x13 INOX - LK 45-45		3	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	83	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2	
14	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	77	98.2181.00	TAPPO G 1/2" x13		2	
15	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5		3	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	79	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2	
16	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5		3	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		3	80	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1	
17	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300		6	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	81	93.1050.00	GOLFARE M16		1	
18	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	B-C	3	82	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		2	
19	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA		3	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	B	3	82	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2	
20	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP		3	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3	83	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1	
21	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5		3	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	84	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3.389 - ELICOIDALE		1	
22	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	84	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1	
23	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	85	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1	
24	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		1	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	86	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2	
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	87	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX	C	1	
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	88	90.5918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2	
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	78.0100.13	CARTER POMPA		1	89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4	
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	90	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2	
29	90.4185.00	OR D. 72x4		3	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	91	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2	
30	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3	92	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2	
31	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2	93	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2	
32	78.2178.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2	
33	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	95	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		8	
34	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	96	90.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - DX		1	
35	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3	
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300		6-9	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	98	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6	
37	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2						
38	73.1003.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2						
39	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12						
40	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP		3	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2						
41	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP		3	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3						
42	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP		3	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3						
43	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5		3	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3						
44	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5		3										
45	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5		3										

18 DÉCLARATION D'INCORPORATION

DÉCLARATION D'INCORPORATION

(Conformément à l'annexe II de la Directive Européenne 2006/42/CE)

Le fabricant **INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S- ILARIO D'ENZA - Italie** **DÉCLARE** sous sa responsabilité exclusive, que le produit identifié et décrit ci-après :

Désignation : Pompe
Type : Pompe alternative à pistons pour eau à haute pression
Marque de fabrique : INTERPUMP GROUP
Modèle : Série 78 LK-LKN

Résulte être conforme à la Directive Machines 2006/42/CE
Normes appliquées : UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

La pompe identifiée ci-dessus respecte toutes les qualités requises essentielles de sécurité et de protection de la santé citées au point 1 de l'annexe I de la Directive des Machines :
1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2 et la documentation technique relative a été rédigée conformément à l'annexe VII B.

De plus, le fabricant s'engage à rendre disponible, suite à une demande adéquatement motivée, une copie de la documentation technique relative à la pompe dans les modes et les termes à définir.

La pompe ne doit pas être mise en marche tant que l'installation à laquelle elle doit être incorporée n'a pas été déclarée conforme aux dispositions des directives et / ou normes relatives.

Personne autorisée à réaliser le manuel technique Nom : Maurizio Novelli
Adresse : INTERPUMP GROUP S.p.A. - Via E. Fermi, 25 -
42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Italie

Personne autorisée à rédiger la déclaration : L'administrateur délégué Ing. Paolo Marinsek
Reggio Emilia - Décembre 2012

Signature :



Inhaltsverzeichnis

1	EINLEITUNG	69
2	BESCHREIBUNG DER SYMBOLE	69
3	SICHERHEIT	69
3.1	Allgemeine Sicherheitshinweise	69
3.2	Grundlegende Sicherheitsanforderungen des Hochdrucksystems	69
3.3	Sicherheit bei der Arbeit	69
3.4	Verhaltensregeln bei Verwendung von Strahlrohren	69
3.5	Sicherheit bei der Wartung des Systems.....	70
4	KENNZEICHNUNG DER PUMPE	70
5	TECHNISCHE DATEN	70
6	ABMESSUNGEN UND GEWICHT	71
7	GEBRAUCHSANWEISUNGEN	72
7.1	Wassertemperatur	72
7.2	Fördermenge und Höchstdruck	72
7.3	Minstdrehzahl	72
7.4	Schallemission	72
7.5	Vibrationen.....	72
7.6	Empfohlene Ölmarken und -sorten	72
8	ANSCHLÜSSE UND VERBINDUNGEN	74
9	INSTALLATION DER PUMPE	74
9.1	Installation.....	74
9.2	Drehrichtung	74
9.3	Wasseranschlüsse	74
9.4	Versorgung der Pumpe.....	75
9.5	Saugleitung.....	75
9.6	Filterung.....	76
9.7	Druckleitung.....	77
9.8	Berechnung des Innendurchmessers der Rohrleitungen	77
10	START UND BETRIEB	78
10.1	Vorbereitende Prüfungen	78
10.2	Start.....	78
11	VORBEUGENDE WARTUNG	78
12	EINLAGERUNG DER PUMPE	79
12.1	Vorgehensweise zur Füllung der Pumpe mit Korrosions- und Frostschutzlösung	79
12.2	Schläuche	79
13	VORKEHRUNGEN GEGEN EINFRIEREN	79
14	GARANTIEBEDINGUNGEN	79
15	BETRIEBSSTÖRUNGEN UND MÖGLICHE URSACHEN	80
16	EXPLOSIONSZEICHNUNG UND ERSATZTEILLISTE	81
17	SPEZIALVERSIONEN	85
17.1	Pumpe in Version LKN.....	85
17.1.1	Gebrauchsanweisungen	85
17.1.2	Wassertemperatur	85
17.1.3	Fördermenge und Höchstdruck.....	85
17.1.4	Minstdrehzahl	85
17.1.5	Technische Daten.....	85
17.1.6	Abmessungen und Gewicht	86
17.1.7	Explosionszeichnung und Ersatzteilliste	87
18	EINBAUERKLÄRUNG	91

1 EINLEITUNG

Diese Anleitung enthält die Anweisungen für den Betrieb und die Wartung der Pumpen LK und muss vor deren Inbetriebnahme sorgfältig gelesen und verstanden werden. Der einwandfreie Betrieb und die lange Lebensdauer der Pumpe sind von der korrekten Verwendung und angemessenen Wartung abhängig.

Interpump Group haftet nicht für Schäden durch Nachlässigkeit oder Nichtbeachtung der in dieser Anleitung beschriebenen Vorschriften.

Stellen Sie mit einer Empfangsprüfung fest, ob die Pumpe unbeschädigt und vollständig angeliefert worden ist. Melden Sie etwaige Unstimmigkeiten vor Installation und Inbetriebnahme der Pumpe.

2 BESCHREIBUNG DER SYMBOLE

Lesen Sie vor jeder Arbeit stets aufmerksam die Anweisungen in dieser Anleitung.



Warnzeichen



Lesen Sie vor jeder Arbeit stets aufmerksam die Anweisungen in dieser Anleitung.



Gefahrenzeichen
Stromschlaggefahr.



Gefahrenzeichen
Schutzmaske tragen.



Gefahrenzeichen
Schutzbrille tragen.



Gefahrenzeichen
Vor jeder Arbeit Schutzhandschuhe anziehen.



Gefahrenzeichen
Geeignetes Schuhwerk tragen

3 SICHERHEIT

3.1 Allgemeine Sicherheitshinweise

Die unsachgemäße Verwendung von Pumpen und Hochdrucksystemen sowie die Nichteinhaltung der Installations- und Wartungsvorschriften kann schwere Personen- und/oder Sachschäden verursachen. Hochdrucksysteme dürfen nur von Personal installiert oder betrieben werden, das über die erforderlichen Kompetenzen verfügt und die Eigenschaften der zu verwendenden/ installierenden Bestandteile kennt. Außerdem müssen alle möglichen Vorkehrungen getroffen werden, um höchste Sicherheit unter allen Betriebsbedingungen zu gewährleisten. Weder der Installateur noch das Bedienpersonal dürfen keine vernünftigerweise anwendbare Vorsichtsmaßnahme unterlassen, die zur Sicherheit beiträgt.

3.2 Grundlegende Sicherheitsanforderungen des Hochdrucksystems

1. Die Druckleitung muss stets ein Sicherheitsventil beinhalten.
2. Die Bestandteile des Hochdrucksystems, besonders der im Freien betriebenen Systeme, müssen in angemessener Weise gegen Regen, Frost und Hitze geschützt sein.
3. Die elektrischen Systemteile müssen gegen Spritzwasser geschützt sein und die einschlägigen Vorschriften erfüllen.

4. Die Hochdruckschläuche müssen dem maximalen Betriebsdruck des Systems entsprechend bemessen sein und dürfen ausschließlich innerhalb des vom Schlauchherstellers angegebenen Betriebsdruckbereichs verwendet werden. Die gleichen Forderungen gelten für das gesamte Hochdruckzubehör des Systems.
5. Die Endseiten der Hochdruckschläuche müssen umhüllt und an einer festen Struktur gesichert werden, um gefährliche Schläge beim Bersten oder Brechen der Verbindungen zu vermeiden.
6. Entsprechende Schutzgehäuse sind in den Antriebssystemen der Pumpe (Kupplungen, Riemenscheiben und Riemen, Nebenantrieben) anzubringen.

3.3 Sicherheit bei der Arbeit



Der Betriebsbereich eines Hochdrucksystems muss deutlich gekennzeichnet und für Unbefugte unzugänglich sein und zu diesem Zweck möglichst abgesperrt oder umzäunt werden. Personal, das befugt ist, diesen Bereich zu betreten, muss im Vorfeld über das korrekte Verhalten in diesem Bereich unterrichtet und über die Risiken informiert werden, die sich aus Defekten oder Störungen des Hochdrucksystems ergeben können.

Vor dem Start des Systems muss das Bedienpersonal sicherstellen, dass:

1. das Hochdrucksystem ordnungsgemäß versorgt ist, siehe Kapitel 9 Abschn. 9.4.
2. die Saugfilter der Pumpe perfekt sauber sind; es sollten Vorrichtungen für die Anzeige von Verstopfungen installiert werden.
3. die elektrischen Teile in angemessener Weise geschützt und in einwandfreiem Zustand sind.
4. die Hochdruckschläuche keine offensichtlichen Abriebspuren aufweisen und die Anschlüsse in einwandfreiem Zustand sind.

Störungen oder begründete Zweifel, die vor oder während der Arbeit auftreten, müssen unverzüglich gemeldet und durch kompetentes Personal überprüft werden. In diesen Fällen sofort den Druck abbauen und das Hochdrucksystem anhalten.

3.4 Verhaltensregeln bei Verwendung von Strahlrohren



1. Der Bediener muss immer seine Gesundheit und Sicherheit sowie die von Dritten, die direkt von seinen Handlungen betroffen sein können, an erste Stelle setzen. Seine Vorgehensweise muss stets durch den gesunden Menschenverstand und Verantwortungsbewusstsein geleitet sein.
2. Der Bediener hat immer einen Helm mit Schutzvisier, wasserfeste Schutzkleidung sowie Stiefel tragen, die für den Verwendungszweck geeignet sind und gute Haftung auch auf nassem Boden gewährleisten.

Hinweis: Angemessene Arbeitskleidung schützt effizient vor Spritzwasser, jedoch nicht vor dem direkten Auftreffen eines Wasserstrahls oder vor Wasserspritzern aus unmittelbarer Nähe. Unter bestimmten Umständen können daher zusätzliche Sicherheitsmaßnahmen erforderlich sein.

3. Es sollten Teams mit mindestens zwei Personen gebildet werden, die sich bei Bedarf sofort gegenseitig helfen und bei langen und schweren Arbeiten abwechseln können.

4. Der vom Aktionsradius des Strahls betroffene Arbeitsbereich muss unzugänglich und von Gegenständen frei geräumt sein, die durch den unter Druck stehenden Strahl Schaden nehmen bzw. Gefahrensituationen verursachen können.
5. Der Wasserstrahl darf immer nur auf den Arbeitsbereich gerichtet werden, dies auch bei vorbereitenden Prüfungen oder Inspektionen.
6. Der Bediener muss stets auf die Flugbahn der durch den Wasserstrahl abgelösten Partikel achten. Falls erforderlich, muss der Bediener geeignete Schutzwände vorsehen, um die gefährdeten Stellen zu schützen.
7. Während der Arbeit darf sich der Bediener durch nichts ablenken lassen. Personal, das den Arbeitsbereich betreten muss, hat solange zu warten, bis der Bediener die Arbeit unterbricht, und ihn daraufhin sofort über seine Anwesenheit in Kenntnis zu setzen.
8. Aus Sicherheitsgründen ist es unerlässlich, dass alle Mitglieder des Teams immer genau ihre gegenseitigen Absichten kennen, um gefährliche Missverständnisse zu vermeiden.
9. Das Hochdrucksystem darf nur gestartet und unter Druck gesetzt werden, nachdem alle Mitglieder des Teams auf ihrem Platz sind und der Bediener das Strahlrohr auf den Arbeitsbereich gerichtet hat.

3.5 Sicherheit bei der Wartung des Systems

1. Die Wartung des Hochdrucksystems muss zu den vom Hersteller vorgesehenen Intervallen erfolgen. Letzterer ist dafür verantwortlich, dass die gesamte Gruppe die gesetzlichen Anforderungen erfüllt.
2. Die Wartungsarbeiten müssen immer von autorisiertem Fachpersonal durchgeführt werden.
3. Der Ein- und Ausbau der Pumpe sowie der verschiedenen Bauteile darf ausschließlich durch autorisiertes Personal mithilfe zweckmäßiger Werkzeuge erfolgen, um Schäden an den Bauteilen und insbesondere an den Verbindungen zu vermeiden.
4. Verwenden Sie zur Gewähr absoluter Zuverlässigkeit und Sicherheit stets nur Original-Ersatzteile.

5 TECHNISCHE DATEN

Modell	1/min	Fördermenge		Druck		Leistung	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	PS
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

4 KENNZEICHNUNG DER PUMPE

Jede Pumpe ist durch ein Typenschild mit folgenden Angaben gekennzeichnet:

- Modell und Version der Pumpe
- Seriennummer
- Max. Drehzahl
- Leistungsaufnahme PS - kW
- Druck bar - PSI
- Fördermenge l/min - Gpm

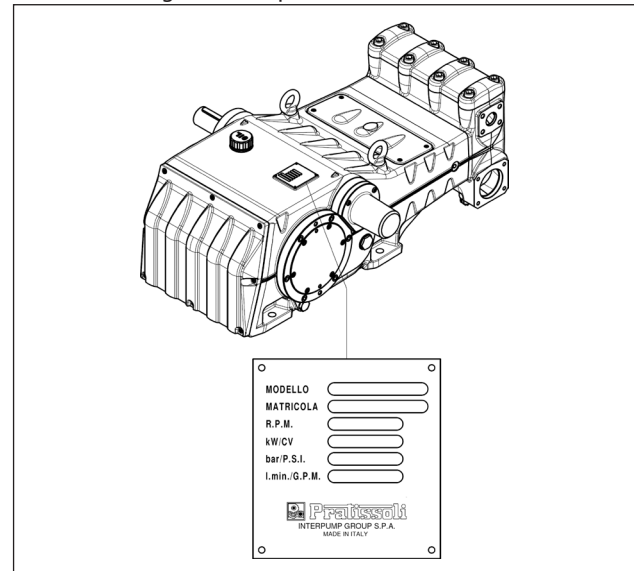


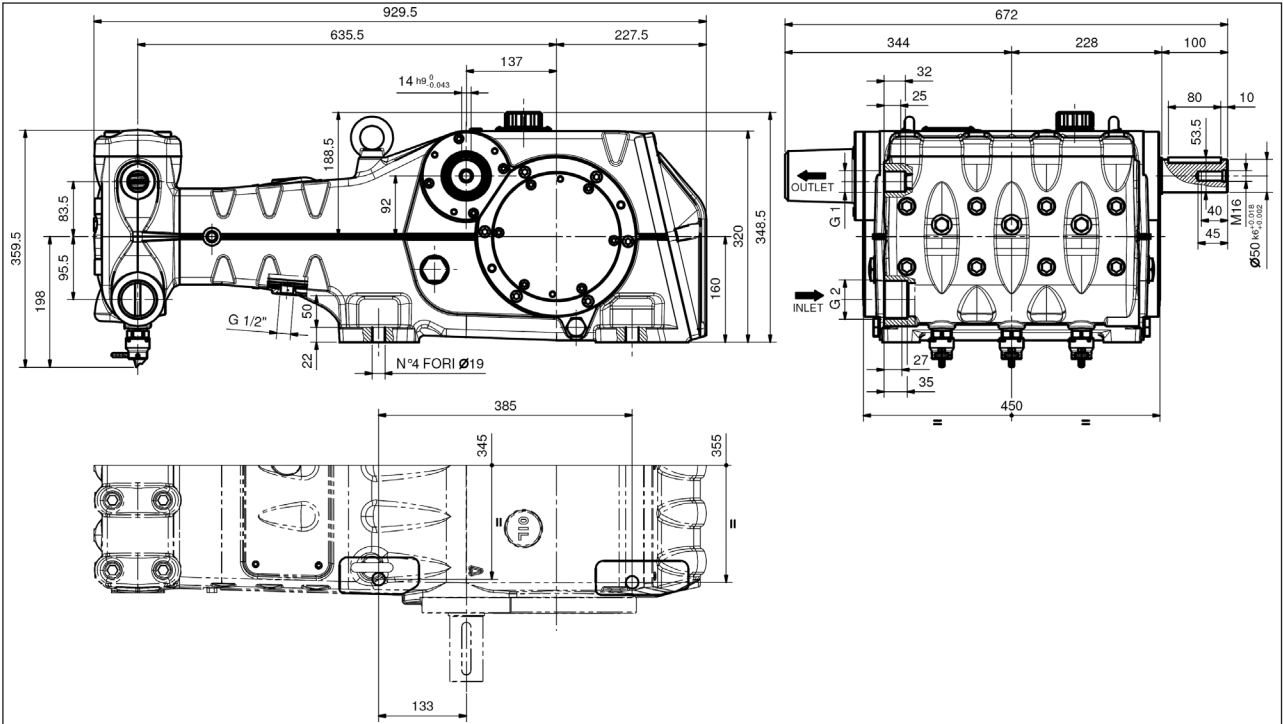
Abb. 1



Modell, Version und Seriennummer sind bei der Bestellung von Ersatzteilen immer anzugeben

6 ABMESSUNGEN UND GEWICHT

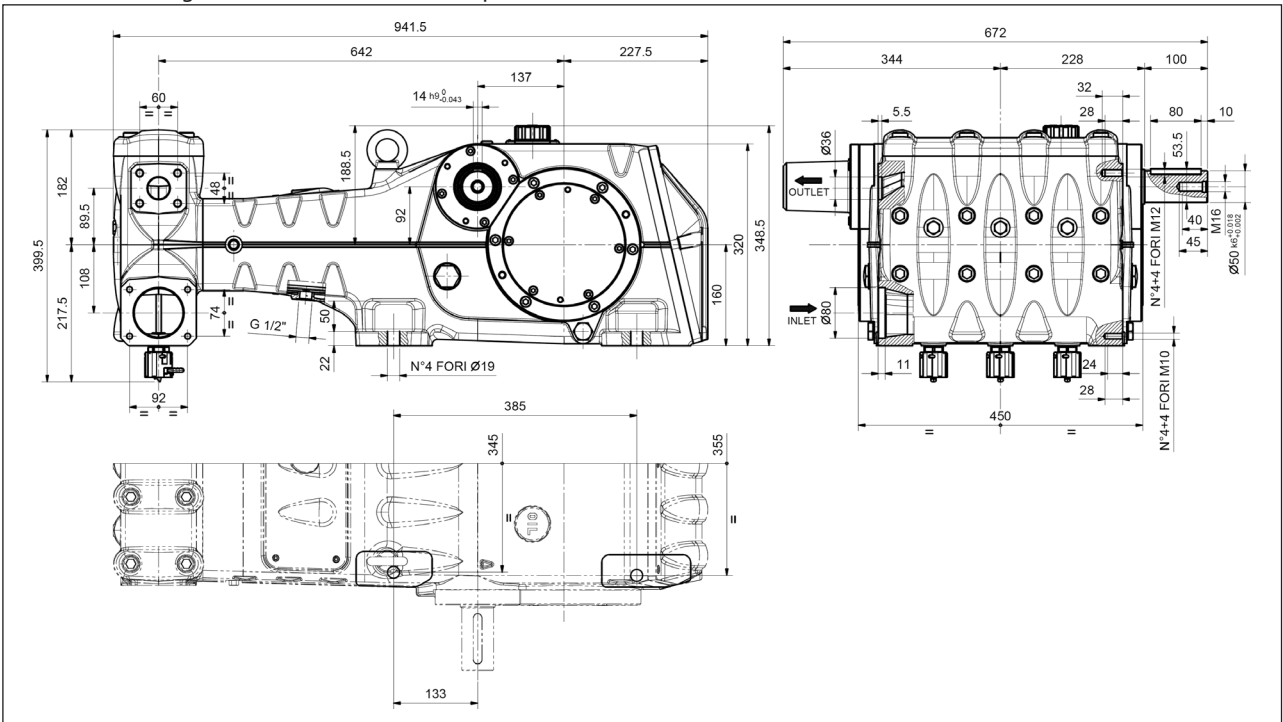
Für die Abmessungen und das Gewicht der Pumpen LK36, LK40 und LK45 siehe Abb. 2.



Trockengewicht 360 kg.

Abb. 2

Für die Abmessungen und das Gewicht der Pumpen LK50, LK55 und LK60 siehe Abb. 2/a.



Trockengewicht 370 kg.

Abb. 2/a

7 GEBRAUCHSANWEISUNGEN



Die Pumpen LK sind für den Betrieb in nicht explosionsgefährdeten Umgebungen mit gefiltertem Wasser (siehe Abschn. 9.6) ausgelegt worden.

Andere Flüssigmedien dürfen nur nach ausdrücklicher Genehmigung durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** verwendet werden.

7.1 Wassertemperatur



Die zulässige Höchsttemperatur des Wassers beträgt 40°C. Kurzzeitig kann die Pumpe auch mit Wasser bei einer Temperatur von bis zu 60 °C betrieben werden. Wenden Sie sich für solche Fälle bitte an die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst**.

7.2 Fördermenge und Höchstdruck

Die im Katalog angegebenen Leistungen beziehen sich auf die Höchstleistungen der Pumpe. **Unabhängig** von der genutzten Leistung dürfen die auf dem Typenschild angegebenen Höchstwerte für Druck und Drehzahl nur mit ausdrücklicher und formeller Genehmigung durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** überschritten werden.

7.3 Mindestdrehzahl

Jede von der in der Tabelle der technischen Daten (siehe Kapitel 5) abweichende Drehzahl muss ausdrücklich formell durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** genehmigt werden.

7.4 Schallemission

Die Schalldruckprüfung wurde gemäß der Richtlinie 2000/14 des Europäischen Parlaments und des Rates (Maschinenrichtlinie) sowie der Norm EN-ISO 3744-1995 mit Geräten der Klasse 1 durchgeführt.

Die endgültige Messung des Schalldrucks muss an der kompletten Maschine/dem vollständigen System durchgeführt werden.

Sollte sich der Bediener weniger als 1 Meter vom System entfernt befinden, muss er einen angemessenen Gehörschutz tragen, der die geltenden gesetzlichen Vorschriften erfüllt.

7.5 Vibrationen

Die Messung des Wertes darf nur bei installierter Pumpe an der Anlage und mit den vom Kunden erklärten Leistungen erfolgen. Die Werte müssen den geltenden gesetzlichen Vorschriften entsprechen.

7.6 Empfohlene Ölmarken und -sorten

Die Pumpe wird mit einem für Umgebungstemperaturen von 0°C bis 30°C ausgelegten Öl geliefert.

In nachstehender Tabelle sind einige empfohlenen Ölsorten verzeichnet. Diese Öle sind für besseren Korrosionsschutz und höhere Alterungsbeständigkeit (nach DIN 51517 Teil 2) mit Zusätzen angereichert.

Alternativ dazu können Sie Schmieröle für Automotive-Getriebe SAE 85W-90 verwenden.

Hersteller	Schmieröl
 Agip	AGIP ACER220
 ARAL	Aral Degol BG 220
 BP	BP Energol HLP 220
 Castrol	CASTROL HYSPIV VG 220 CASTROL MAGNA 220
 DEA	Falcon CL220
 elf	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
 Esso	NUTO 220 TERESSO 220
 FINA	FINA CIRKAN 220
 FUCHS	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220
 Mobil	Mobil DTE Oil BB
 Shell	Shell Tellus Öl C 220
 SRS	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
 TEXACO	RANDO HD 220
 TOTAL	TOTAL Cortis 220

Überprüfen Sie den Ölstand über die seitlichen Schaugläsern ①, Abb. 3.

Füllen Sie bei Bedarf über den Ölverschluss ③, Abb. 3 nach.

Die Ölstandprüfung hat mit der Pumpe auf Umgebungstemperatur zu erfolgen, für den Ölwechsel soll die Pumpe dagegen auf Betriebstemperatur sein. Entfernen Sie dazu den Verschluss Pos. ②, Abb. 3.

Für die Ölstandprüfung und den Ölwechsel siehe Angaben in Kapitel 11.

Die benötigte Menge beträgt ~ 14 Liter.

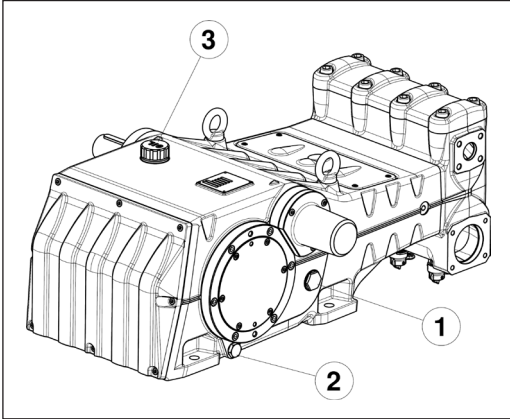


Abb. 3

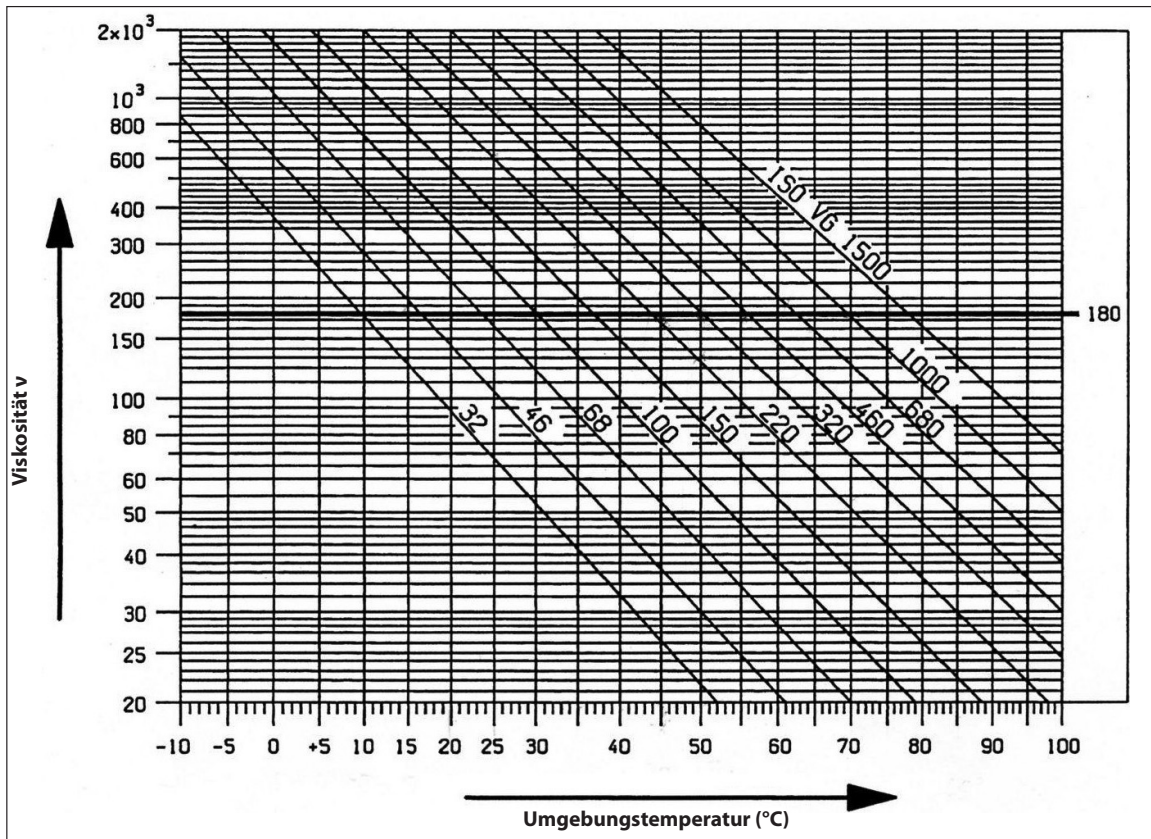


Aufgrund der zeitlich bedingten Oxidation muss das Öl in jedem Fall mindestens einmal pro Jahr gewechselt werden.

Wenn die Umgebungstemperatur nicht zwischen 0°C und 30°C liegt, beachten Sie bitte die in nachstehendem Diagramm enthaltenen Anweisungen und berücksichtigen Sie, dass das Öl eine Viskosität von mindestens 180 cSt aufweisen muss.

Diagramm Viskosität / Umgebungstemperatur

mm²/s = cSt



Altöl muss in einem geeigneten Behälter gesammelt und den entsprechenden Wertstoffstellen zugeführt werden. Es darf auf keinen Fall in die Umwelt abgeleitet werden.

8 ANSCHLÜSSE UND VERBINDUNGEN

Die Pumpen der Baureihe LK verfügen über (siehe Abb. 4 und Abb. 5):

2 Sauganschlüsse "IN":

G2" (in den Versionen LK36, LK40, LK45)

Ø80 mm (in den Versionen LK50, LK55, LK60).

An welchen der beiden Anschlüsse die Leitung angeschlossen wird, ist für die Funktionstüchtigkeit der Pumpe unerheblich; nicht verwendete Anschlüsse müssen dicht verschlossen werden.

2 Druckanschlüsse "OUT":

G1" (in den Versionen LK36, LK40, LK45)

Ø36 mm (in den Versionen LK50, LK55, LK60).

1 "ABLASS"-Anschluss: mit im unteren Deckel eingearbeiteter Bohrung G1/2" zur Überprüfung etwaiger Wasserlecks durch Verschleiß der Druckdichtungen. Bei auftretenden Lecks siehe die **Reparaturanleitung**.

Die Bohrung muss stets geöffnet bleiben.

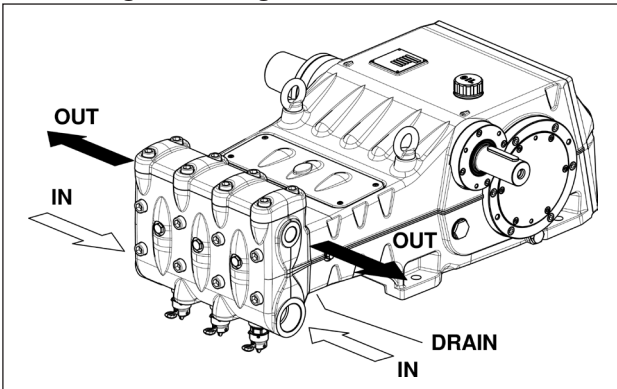


Abb. 4

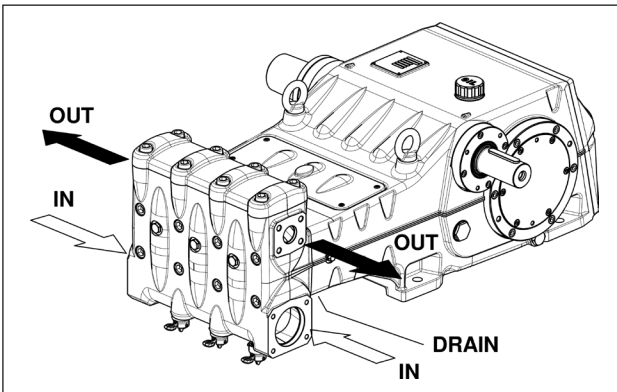


Abb. 5

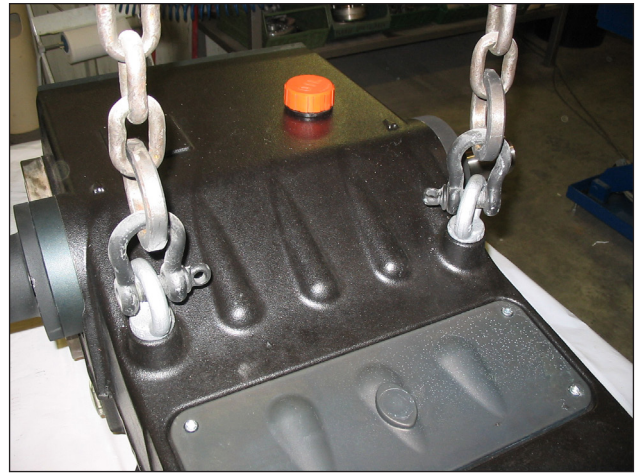
9 INSTALLATION DER PUMPE

9.1 Installation

Die Pumpe muss in horizontaler Position mit den entsprechenden Ø19 Gewindestellfüßen eingebaut werden. Die Stellfläche muss perfekt eben und solide genug sein, um das Durchbiegen oder Fluchtungsfehler an der Kupplungsachse Pumpe/Antrieb durch das beim Betrieb übertragene Drehmoment zu verhindern. Als Installationshilfe sind zwei Hubösen auf der Pumpe angebracht, siehe folgende Abbildung.



Die Hubösen sind ausschließlich zum Heben der Pumpe ausgelegt und dürfen daher nicht für zusätzliche Lasten verwendet werden.



Ersetzen Sie den Schraubverschluss der Öleinfüllöffnung am Gehäuse durch den Öleinfüllverschluss.

Der Öleinfüllverschluss muss auch nach montierter Baugruppe zugänglich sein.



Die Pumpenwelle (PTO) darf mit dem Antriebsstrang nicht starr verbunden sein.

Wir empfehlen folgende Antriebstypen:

- Mit elastischer Kupplung.
- Mit Gelenkwelle (beachten Sie die vom Hersteller empfohlenen max. Winkel).

9.2 Drehrichtung

Die Drehrichtung ist durch einen Pfeil in der Nähe der Zapfwelle gekennzeichnet.

Vor dem Pumpenkopf stehend muss die Drehrichtung den Angaben in Abb. 6 entsprechen.

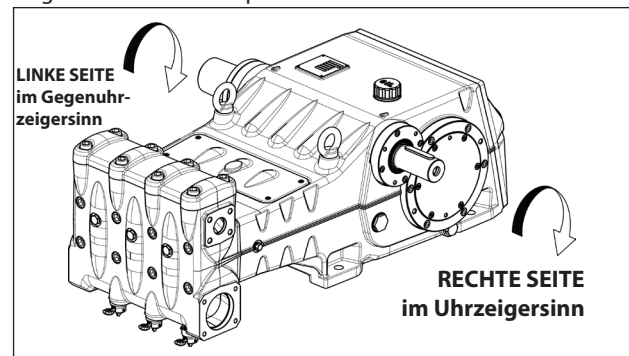


Abb. 6

Die Zapfwelle kann wahlweise an beiden Seiten der Pumpe eingearbeitet sein.

In der Regel wird die Pumpe mit Zapfwellenstummel auf der rechten Seite geliefert (siehe Abb. 6).

Zur Position der Zapfwelle auf der linken müssen Sie den Deckel des Wellenendes ausbauen und an der rechten Pumpenseite wieder einbauen (siehe Abschn. 2.1.1 der **Reparaturanleitung**).

Dagegen muss die Passfeder von der rechten Seite abgenommen und auf den Stummel an der linken Seite eingesetzt werden.

9.3 Wasseranschlüsse

Um die Anlage von den beim Pumpenbetrieb erzeugten Schwingungen zu isolieren, sollten für den ersten Leitungsabschnitt an der Pumpe (sowohl saug- als druckseitig) Schläuche verwendet werden. Der Ansaugtrakt muss so beschaffen sein, dass Verformungen durch den von der Pumpe erzeugten Unterdruck vermieden werden.

9.4 Versorgung der Pumpe

Die Pumpen LK sind stets bei positiver Saughöhe zu installieren, das Wasser läuft also durch Schwerkraft oder mittels unterstützter Versorgung zu und wird nicht von unten angesaugt.

Die Pumpen sind zwar für minimale Zulaufhöhen von 1 Meter ausgelegt, zur Erzielung des besten volumetrischen Wirkungsgrads und insbesondere zur Vermeidung von Kavitation muss die am Saugflansch des Kopfs gemessene verfügbare positive Saughöhe (NPSH avail) mindestens den nachstehenden Werten entsprechen.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _a (m)	4	4,5	5,5	6,5	7,5	8

Angesichts der Geometrie der Hydraulik und der erheblichen Förderleistungen sollte die Versorgung der Pumpen mit größerem Hubvolumen LK50 LK55 LK60 unbedingt durch eine Booster-Pumpe unterstützt werden, um Kavitationserscheinungen zu vermeiden.

Die Booster-Pumpe muss mindestens das Zweifache der Nenn-Förderleistung der Kolbenpumpe und einen Druck zwischen 2 und 3 bar aufweisen.

Diese Versorgungsbedingungen sind bei jeder Betriebsdrehzahl einzuhalten.



Vor Start der Kolbenpumpe ist stets die Booster-Pumpe einzuschalten.

Zum Schutz der Pumpe sollte ein Druckschalter in der Versorgungsleitung nach den Filtern installiert werden.

9.5 Saugleitung

Für den einwandfreien Pumpenbetrieb muss die Saugleitung folgende Eigenschaften aufweisen:

1. Der min. Innendurchmesser muss dem Diagramm im Abschn. 9.8 entsprechen und in jedem Fall größer oder gleich dem des Pumpenkopfes sein.



Entlang des Leitungsverlaufs sind lokalisierte Verengungen zu vermeiden, die Druckverluste mit daraus folgender Kavitation verursachen können. Unbedingt 90°-Bögen, Verbindungen mit anderen Leitungen, Drosselstellen, Gegengefälle, umgekehrte U-Kurven und T-Anschlüsse vermeiden.

2. Die Anordnung muss derart gestaltet sein, dass Kavitationserscheinungen ausgeschlossen sind.
3. Die Leitung muss perfekt dicht und so ausgelegt sein, die langfristige Dichtigkeit zu garantieren.
4. Beim Anhalten der Pumpe darf sich die Leitung selbst teilweise nicht entleeren.
5. Keine hydraulischen 3- oder 4-Wege-Armaturen, Adapter usw. verwenden, da diese die Leistung der Pumpe beeinträchtigen können.
6. Keine Venturi-Rohre oder Einspritzdüsen für das Ansaugen von Reinigungsmittel installieren.
7. Der Einsatz von Bodenventilen oder anderen Arten von Rückschlagventilen ist zu vermeiden.
8. Den Auslass des Bypass-Ventils nicht direkt in den Ansaugtrakt leiten.
9. Geeignete Trennwände im Inneren des Tanks einrichten, um zu vermeiden, dass der Wasserstrom aus dem Bypass und der Versorgungsleitung des Tanks Verwirbelungen oder Turbulenzen am Anschluss des Versorgungsschlauchs der Pumpe bilden kann.
10. Stellen Sie vor dem Anschluss der Saugleitung sicher, dass diese innen vollkommen sauber ist.
11. Installieren Sie das Manometer für die Druckmessung der Booster-Pumpe am Sauganschluss der Kolbenpumpe und stets nach den Filtern.

9.6 Filterung

In der Saugleitung der Pumpe müssen zwei Filter installiert werden, siehe Einbauposition in Abb. 7 und Abb. 7/a.

Mit manuell betätigtem Regelventil

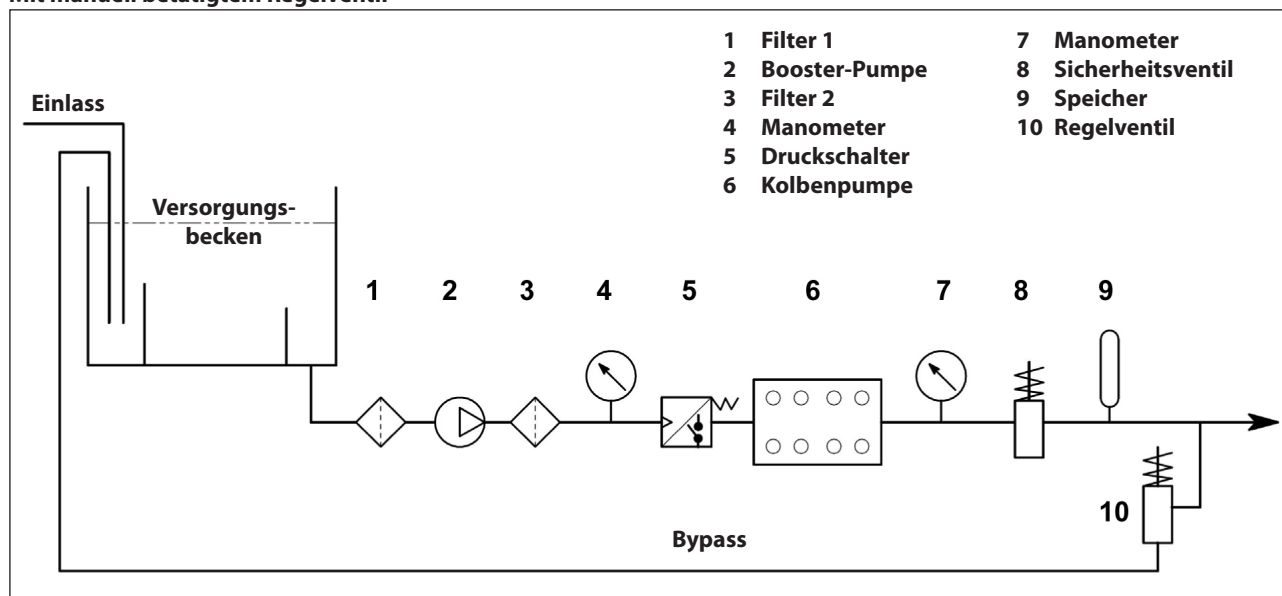


Abb. 7

Mit pneumatisch betätigtem Regelventil

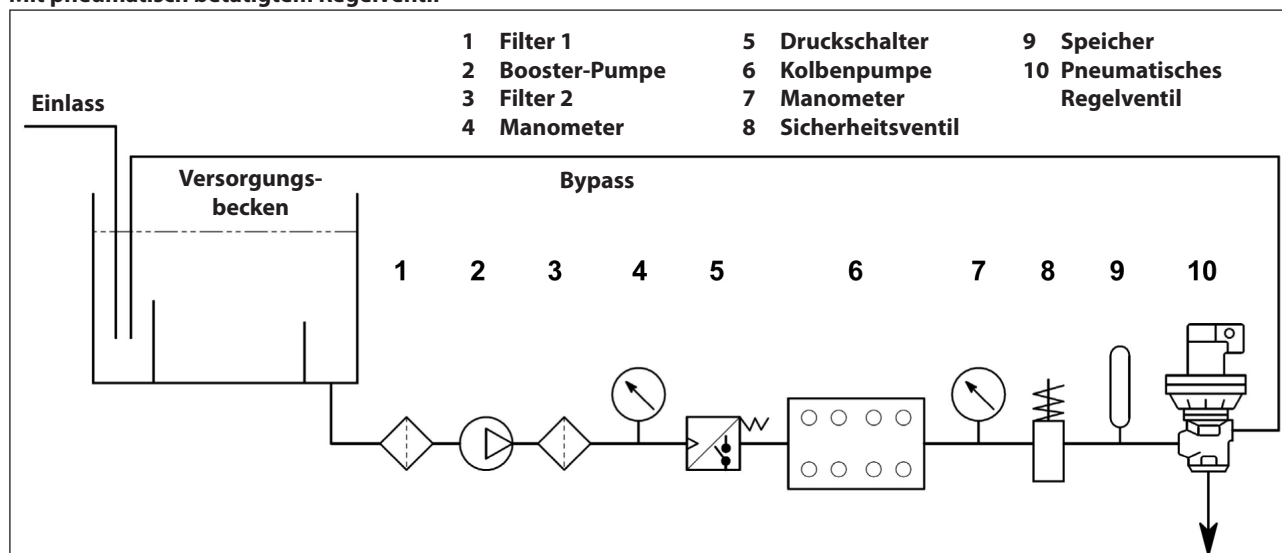


Abb. 7/a

Der Filter muss so nah wie möglich an der Pumpe installiert werden, leicht zugänglich sein und folgende Eigenschaften aufweisen:

1. Die min. Fördermenge muss 3 Mal höher sein als die Nenn-Förderleistung der Pumpe.
2. Der Durchmesser der Ein-/Auslassöffnungen darf nicht kleiner sein als der Durchmesser des Ansauganschlusses der Pumpe.
3. Filterfeinheit zwischen 200 und 360 μm .



Für den ordnungsgemäßen Betrieb der Pumpe müssen regelmäßige Reinigungen des Filters durchgeführt und entsprechend der tatsächlichen Nutzung der Pumpe sowie der Qualität des verwendeten Wassers und der tatsächlichen Verstopfung geplant werden

9.7 Druckleitung

Für die Auslegung einer korrekten Druckleitung beachten Sie bitte die folgenden Installationsvorschriften:

1. Der Innendurchmesser der Leitung muss die richtige Geschwindigkeit des Flüssigmediums gewährleisten, siehe Diagramm in Abschn. 9.8.
2. Für den an die Pumpe angeschlossenen ersten Leitungsabschnitt muss ein Schlauch verwendet werden, um die von der Pumpe erzeugten Vibrationen nicht an den übrigen Teil der Anlage zu übertragen.
3. Leitungen und Armaturen für Hochdruckanwendungen verwenden, die hohe Sicherheitsreserven unter sämtlichen Betriebsbedingungen garantieren.
4. In der Druckleitung muss ein Sicherheitsventil installiert werden.
5. Manometer verwenden, die den typischen pulsierenden Lasten der Kolbenpumpen standhalten.
6. Bei der Planung sind Druckverluste der Leitung zu berücksichtigen, die am Abnahmepunkt zu einem Minderdruck gegenüber des an der Pumpe gemessenen Drucks führen.
7. Für Anwendungen, bei denen sich die Pulsationen der Pumpe in der Druckleitung als schädlich oder unerwünscht erweisen, muss ein Pulsationsdämpfer geeigneter Größe installiert werden.

9.8 Berechnung des Innendurchmessers der Rohrleitungen

Für die Berechnung des Innendurchmessers der Leitung siehe folgendes Diagramm:

Saugleitung

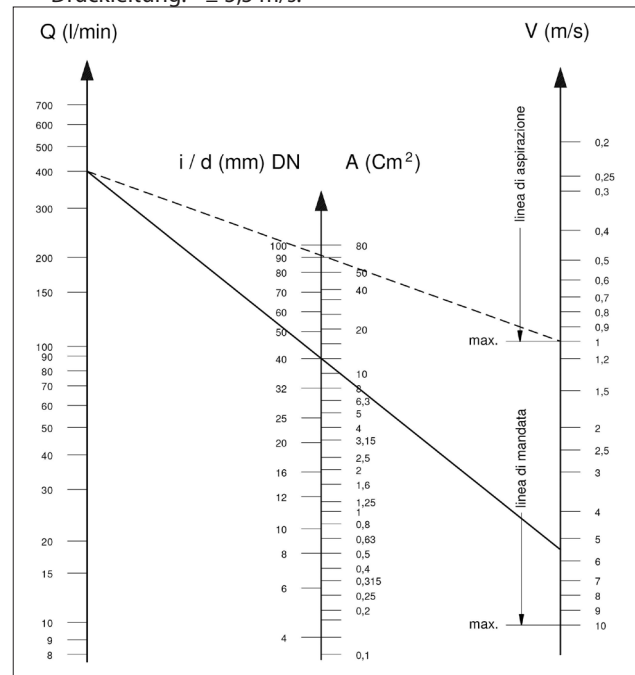
Mit einer Fördermenge von ~ 400 l/min und einer Fließgeschwindigkeit des Wassers von 1 m/s. Die Verbindungslinie der beiden im Graph dargestellten Skalen schneidet die mittlere Skala der Durchmesser bei einem Wert von ~ 90 mm.

Druckleitung

Mit einer Fördermenge von ~ 400 l/min und einer Fließgeschwindigkeit des Wassers von 5,5 m/s. Die Verbindungslinie der beiden im Graph dargestellten Skalen schneidet die mittlere Skala der Durchmesser bei einem Wert von ~ 40 mm.

Optimale Geschwindigkeiten mit Booster-Pumpe:

- Saugleitung: ≤ 1 m/s.
- Druckleitung: $\leq 5,5$ m/s.



Der Graph berücksichtigt nicht den Widerstand der Leitungen und Ventile, den aus der Leitungslänge hervorgehenden Druckverlust, die Viskosität der gepumpten Flüssigkeit und deren Temperatur. Wenden Sie sich bei Bedarf an die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst**.

10 START UND BETRIEB

10.1 Vorbereitende Prüfungen

Vergewissern Sie sich vor dem Start, dass:



Die Saugleitung angeschlossen und unter Druck ist (siehe Kapitel 9): Die Pumpe darf niemals trocken laufen.

1. Die Saugleitung auf lange Zeit perfekt dicht ist.
2. Alle eventuellen Absperrventile zwischen der Versorgungsquelle und der Pumpe vollständig geöffnet sind. Der Auslass der Druckleitung frei abgeführt wird, damit die im Pumpenkopf vorhandene Luft schnell austreten kann und dadurch ein schnelles Ansaugen ermöglicht.
3. Sämtliche Saug- und Druckanschlüsse und Verbindungen ordnungsgemäß festgezogen sind.
4. Sich die Paarungstoleranzen an der Kupplungsachse Pumpe/Antrieb (Versatz Kupplungshälften, Neigung der Gelenkwelle usw.) innerhalb der vom Hersteller des Antriebs vorgegebenen Grenzen befinden.
5. Der Ölstand im Pumpengehäuse korrekt ist, u.z. über die entsprechenden Schaugläser an Gehäuseseite (Pos. ①, Abb. 8).

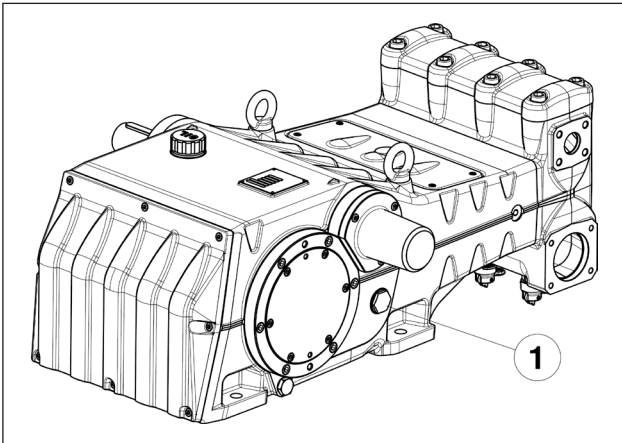


Abb. 8



Stellen Sie nach längerer Lagerung oder Stillstand die Funktionstüchtigkeit der Saugventile wieder her, indem Sie die drei Ventilheber öffnen (siehe Pos. ② Abb. 9) ausgelegt worden. Schließen Sie die Ventile vor Start der Pumpe wieder.
Für die "Arbeits"- und "Ruhe"-Positionen siehe Abb. 10.

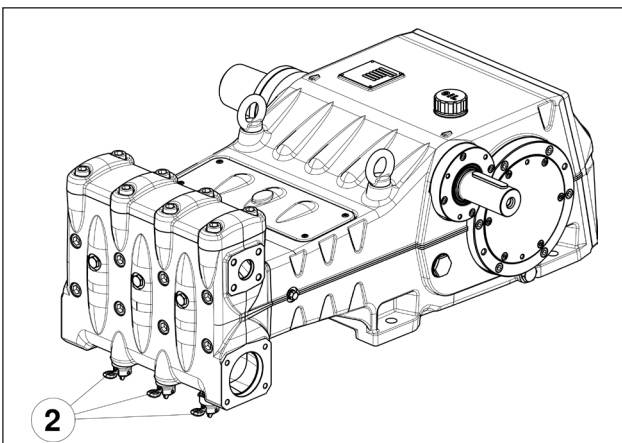


Abb. 9

VENTIL GESCHLOSSEN - ARBEITSPOSITION -
ENTRIEGELUNG SICHERHEITSVORRICHTUNG
VENTIL GEÖFFNET - RUHEPOSITION -

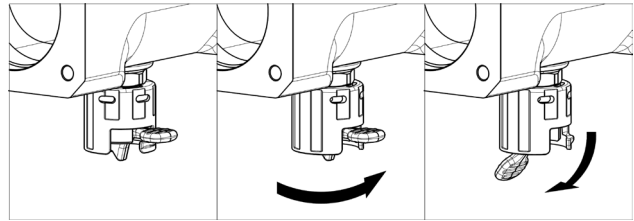


Abb. 10

10.2 Start

1. Prüfen Sie bei der erstmaligen Inbetriebnahme, ob die Drehrichtung den Vorgaben entspricht.
2. Stellen Sie die korrekte Versorgung der Pumpe sicher.
3. Starten Sie die Pumpe ohne Last.
4. Stellen Sie sicher, dass die Drehzahl während des Betriebs nicht den Wert auf dem Typenschild überschreitet.
5. Lassen Sie die Pumpe vor Druckbeaufschlagung mindestens 3 Minuten lang laufen.
6. Fahren Sie den Druck vor jedem Pumpenstopp auf Null, indem Sie das Regelventil oder die ggf. vorgesehenen Vorrichtungen zum Druckabbau betätigen.



Bei etwaige Ansaugproblemen durch unzureichende Versorgung können Sie die drei frontseitigen Verschlüsse (nicht bei Version LK360) abnehmen, siehe in Pos. ③ Abb. 11.

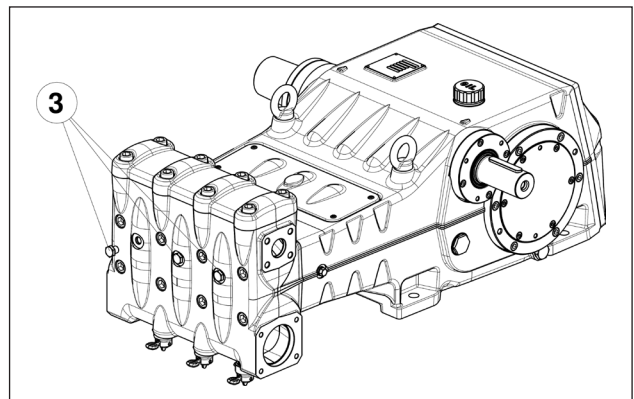


Abb. 11

11 VORBEUGENDE WARTUNG

Für eine hohe Zuverlässigkeit und Effizienz der Pumpe müssen Sie die Wartungsintervalle lt. folgender Tabelle beachten.

VORBEUGENDE WARTUNG	
Alle 500 Stunden	Alle 1000 Stunden
Ölstandprüfung	Ölwechsel
	Überprüfung / Austausch*: Ventile Ventilsitze Ventilfedern Ventilführungen
	Überprüfung / Austausch*: HD-Dichtungen ND-Dichtungen

* Beachten Sie zum Austausch die Anweisungen in der **Reparaturanleitung**.

12 EINLAGERUNG DER PUMPE

12.1 Vorgehensweise zur Füllung der Pumpe mit Korrosions- und Frostschutzlösung

Füllung der Pumpe mit Korrosions- oder Frostschutzlösung anhand einer externen Membranpumpe, lt. Anordnung in Abschn. 9.6:

- a) Schließen Sie die Ablassöffnung des Filters, sofern geöffnet.
- b) Stellen Sie sicher, dass der Verbindungsschlauch sauber ist, schmieren Sie mit Fett und schließen Sie ihn an den HD-Ablass an.
- c) Befestigen Sie den Saugschlauch an die Membranpumpe; öffnen Sie den Sauganschluss der Pumpe und befestigen Sie den Schlauch zwischen Anschluss und Membranpumpe.
- d) Füllen Sie den Behälter mit der Lösung / Emulsion.
- e) Führen Sie die freien Enden des Saug- und HD-Ablassschlauchs in den Behälter ein.
- f) Schalten Sie die Membranpumpe ein.
- g) Pumpen Sie die Emulsion solange, bis sie aus dem HD-Ablassschlauch austritt.
- h) Pumpen Sie mindestens eine weitere Minute lang; die Eigenschaften der Emulsion können bei Bedarf durch Zugabe von-Additiven wie beispielsweise Shell Donax verbessert werden.
- i) Stoppen Sie die Pumpe, nehmen Sie den Schlauch vom Ansauganschluss ab und verschließen Sie den Anschluss mit einem Stopfen.
- j) Lösen Sie den Schlauch vom HD-Ablass. Reinigen, fetten und verschließen Sie beide Anschlüsse und die Schläuche.

12.2 Schläuche

- a) Trocknen Sie vor Einfetten und Verschließen der Schläuche nach vorgenanntem Verfahren die Anschlüsse mit Druckluft.
- b) Decken Sie die Schläuche mit Polyethylen ab.
- c) Umwickeln Sie die Schläuche nicht zu fest und achten Sie darauf, sie nicht zu verknicken.

13 VORKEHRUNGEN GEGEN EINFRIEREN



Befolgen Sie in Gebieten und den Jahreszeiten mit Frostgefahr die Anweisungen in Kapitel 12 (siehe Abschn. 12.1) ausgelegt worden.



Bei Vorhandensein von Eis darf die Pumpe erst dann in Betrieb genommen werden, wenn das Leitungssystem vollständig enteist worden ist; andernfalls können schwerwiegende Schäden an der Pumpe verursacht werden.

14 GARANTIEBEDINGUNGEN

Laufzeit und Bedingungen der Garantie sind im Kaufvertrag angegeben.

Die Garantie erlischt, wenn:

- a) Die Pumpe zu anderen Zwecken als vereinbart verwendet worden ist.
- b) Die Pumpe mit einem Elektro- oder Verbrennungsmotor ausgestattet wurde, dessen Leistung die Tabellenwerte überschreitet.
- c) Die vorgesehenen Sicherheitseinrichtungen verstellt oder entfernt wurden.
- d) Die Pumpe mit Zubehör oder Ersatzteilen verwendet worden ist, die nicht von Interpump Group geliefert wurden.
- e) Die Schäden durch folgende Faktoren verursacht wurden:
 - 1) unsachgemäße Verwendung
 - 2) Missachtung der Wartungsvorschriften
 - 3) eine von den Vorgaben der Betriebsanleitung abweichende Verwendung
 - 4) unzureichende Förderleistung
 - 5) fehlerhafte Installation
 - 6) falsche Position oder Bemessung der Leitungen
 - 7) unbefugte Änderungen an der Auslegung
 - 8) Kavitation.

15 BETRIEBSSTÖRUNGEN UND MÖGLICHE URSACHEN



Beim Start erzeugt die Pumpe keinerlei Geräusche:

- Die Pumpe ist nicht gefüllt und läuft trocken.
- Kein Wasser auf Saugseite.
- Die Ventile sind verklemmt.
- Die Druckleitung ist geschlossen, so dass die im Pumpenkopf vorhandene Luft nicht entweichen kann.



Die Pumpe pulsiert unregelmäßig:

- Ansaugung von Luft.
- Unzureichende Versorgung.
- Kurven, Bögen oder Anschlüsse in der Saugleitung drosseln den Durchfluss der Flüssigkeit.
- Der Ansaugfilter ist verschmutzt oder zu klein.
- Die Booster-Pumpe, sofern installiert, liefert unzureichenden Druck oder Durchfluss.
- Die Pumpe ist wegen niedriger Saughöhe nicht mit Wasser gefüllt bzw. die Druckseite ist beim Ansaugen geschlossen.
- Die Pumpe ist wegen Festkleben eines Ventils nicht gefüllt.
- Abgenutzte Ventile.
- Abgenutzte Druckdichtungen.
- Fehlfunktion des Druckregelventils.
- Antriebsprobleme.



Die Pumpe liefert nicht den Nenndurchfluss / läuft übermäßig geräuschvoll:

- Unzureichende Versorgung (siehe verschiedene Ursachen oben).
- Die Drehzahl liegt unter dem Wert am Typenschild;
- Übermäßiger Flüssigkeitsaustritt am Druckregelventil.
- Abgenutzte Ventile.
- Übermäßiger Flüssigkeitsaustritt an den Druckdichtungen.
- Kavitation durch:
 - 1) Falsche Bemessung der Saugleitungen / zu kleine Durchmesser.
 - 2) Unzureichende Förderleistung.
 - 3) Hohe Wassertemperatur.



Der von der Pumpe gelieferte Druck ist unzureichend:

- Der Einsatz (Düse) überschreitet die Kapazität der Pumpe.
- Die Drehzahl ist zu gering.
- Übermäßiger Flüssigkeitsaustritt an den Druckdichtungen.
- Fehlfunktion des Druckregelventils.
- Abgenutzte Ventile.



Die Pumpe läuft heiß:

- Die Pumpe arbeitet bei höherem Druck oder höherer Drehzahl als auf dem Typenschild angegeben.
- Zu niedriger Ölstand im Pumpengehäuse oder das verwendete Öl entspricht nicht der empfohlenen Sorte lt. Angaben in Kapitel 7 (siehe Abschn. 7.6) ausgelegt worden.
- Die Ausrichtung der Kupplung ist nicht perfekt.
- Die Neigung der Pumpe beim Betrieb ist zu groß.

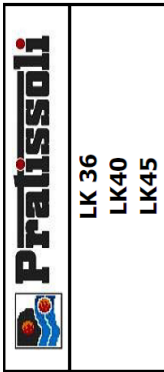


Vibrationen oder Stöße in den Leitungen:

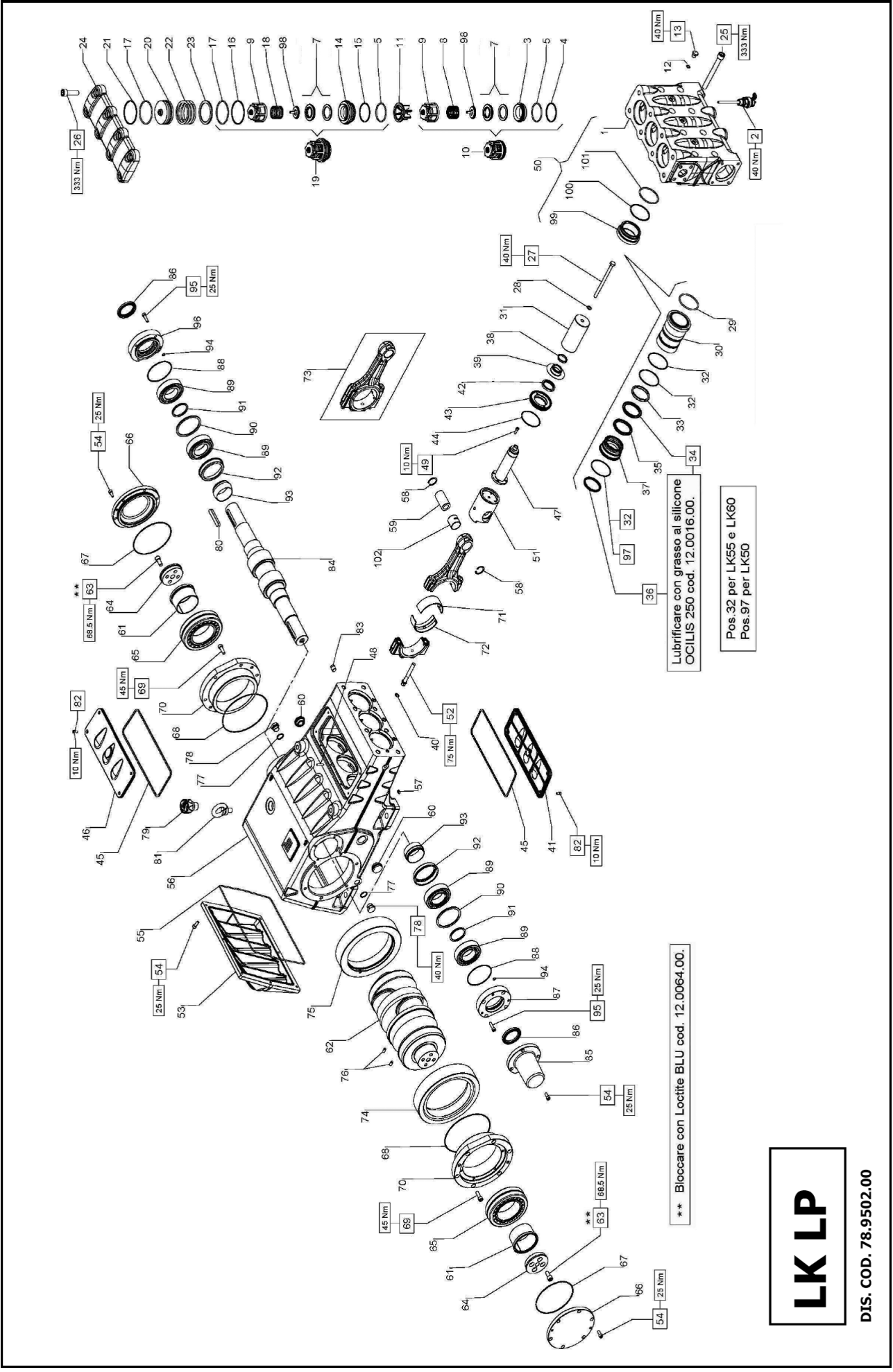
- Ansaugung von Luft.
- Fehlfunktion des Druckregelventils.
- Fehlfunktion der Ventile.
- Ungleichmäßige Antriebsbewegung.

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 36 KIT 2113	LK 40 KIT 2114	LK 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LK 36 KIT 2116	LK 40 KIT 2117	LK 45 KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5269.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	90.5269.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	3	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	6	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	39	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	45	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	3
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	47	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	C	3
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	C	3
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	50	78.1203.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 36	C	3
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA	C	6
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER	C	23
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		1	54	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.	C	1
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	56	78.0100.13	CARTER POMPA	C	1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		2
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	6	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1
32	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
33	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
34	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
36	78.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2
37	74.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		2
38	74.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	69	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2
39	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		3
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	72	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		3
42	90.2832.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	73	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		3
43	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3					
44	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					
45	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					
46	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1					
47	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3					
48	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3					
49	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3					
50	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
51	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
52	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
53	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
54	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
55	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
56	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2					
57	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2					
58	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ7 ZINC.		2					
59	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1					
60	93.1050.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		2					
61	99.1837.00	GOLFARE M16		8					
62	98.2087.00	VITE M6x14 UNI		1					
63	10.0733.55	TAPPO 3/8" CONICO		1					
64	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
65	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
66	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1					
67	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2					
68	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1					
69	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2					
70	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4					
71	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO	C	2					
72	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO	C	2					
73	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2					
74	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2					
75	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931	A-C	8					
76	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3					
77	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6					
78	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1					
79	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1					
80	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		3					
81	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		3					
82	90.9317.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3					
83	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1					



Lubrificate con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

Pos.32 per LK55 e LK60
Pos.97 per LK50

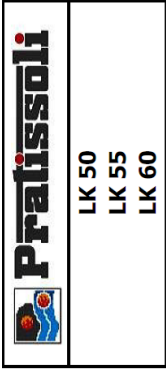
** Bloccare con Locitte BLU cod. 12.0064.00.

LK LP

DIS. COD. 78.9502.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	39	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	40	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	76	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	3	41	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	77	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		6	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	78	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	79	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		2
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	44	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3	80	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		2
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	45	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	81	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		2
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	46	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	2	82	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	B	3	47	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	83	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2
13	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	48	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	84	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ2 ZINC.		2
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	49	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	2	85	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	50	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	86	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	87	93.1050.00	GOLFARE M16		2
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	88	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		2
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	89	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	54	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		1	90	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	55	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3	91	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	56	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	92	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	57	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	93	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	2
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		8	58	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23	94	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	95	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	2
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	60	78.0100.13	CARTER POMPA		1	96	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	97	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	62	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	98	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
28	90.4185.00	OR D. 72x4		3	63	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	99	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	100	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2	101	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
31	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	66	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	102	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8
32	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	67	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	103	90.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1
33	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	68	78.1502.20	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	104	90.3913.50	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	A-C	3
34	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x8/4,5 HP	A-C	6÷9	69	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3		2	105	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
35	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7/5/4,5 HP	A-C	3	70	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2	106	90.3913.50	BOCCOLA TESTATA LK LP		3
36	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3	71	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2	107	90.5285.00	ANELLO ANTIEST. D. 72,5x78,5x1,5		3
37	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3	72	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931	C	2	108	90.4129.00	OR D. 72,62x3,53 NBR SH. 70 4287		3
38	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3	73	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		12	109	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3
39	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3	74	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2	110				
			A-C			90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
			A-C			90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3					

17 SPEZIALVERSIONEN

Die Pumpen LK sind auch in folgenden Spezialversionen verfügbar:

- LKN

Im Nachhinein finden Sie die Anweisungen zur Auswahl und Verwendung dieser Version.

Soweit nicht anders angegeben, gelten die vorstehenden Angaben für die Pumpen LK in Standardversion.

17.1 Pumpe in Version LKN

17.1.1 Gebrauchsanweisungen



Die Pumpen LKN sind für den Betrieb in nicht explosionsgefährdeten Umgebungen mit gefiltertem Wasser ausgelegt und für das Pumpen von Salzwasser sowie besonders aggressiver Flüssigmedien angezeigt.

Die Pumpe ist für den Betrieb mit gefiltertem Wasser ausgelegt (siehe Abschn. 9.6) ausgelegt worden.

Andere Flüssigmedien dürfen nur nach ausdrücklicher Genehmigung durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** verwendet werden.

17.1.2 Wassertemperatur



Die zulässige Höchsttemperatur des Wassers beträgt 40°C. Kurzzeitig kann die Pumpe auch mit Wasser bei einer Temperatur von bis zu 60 °C betrieben werden. Wenden Sie sich für solche Fälle bitte an die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst**.

17.1.3 Fördermenge und Höchstdruck

Die im Katalog angegebenen Leistungen beziehen sich auf die Höchstleistungen der Pumpe. **Unabhängig** von der genutzten Leistung dürfen die auf dem Typenschild angegebenen Höchstwerte für Druck und Drehzahl nur mit ausdrücklicher und formeller Genehmigung durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** überschritten werden.

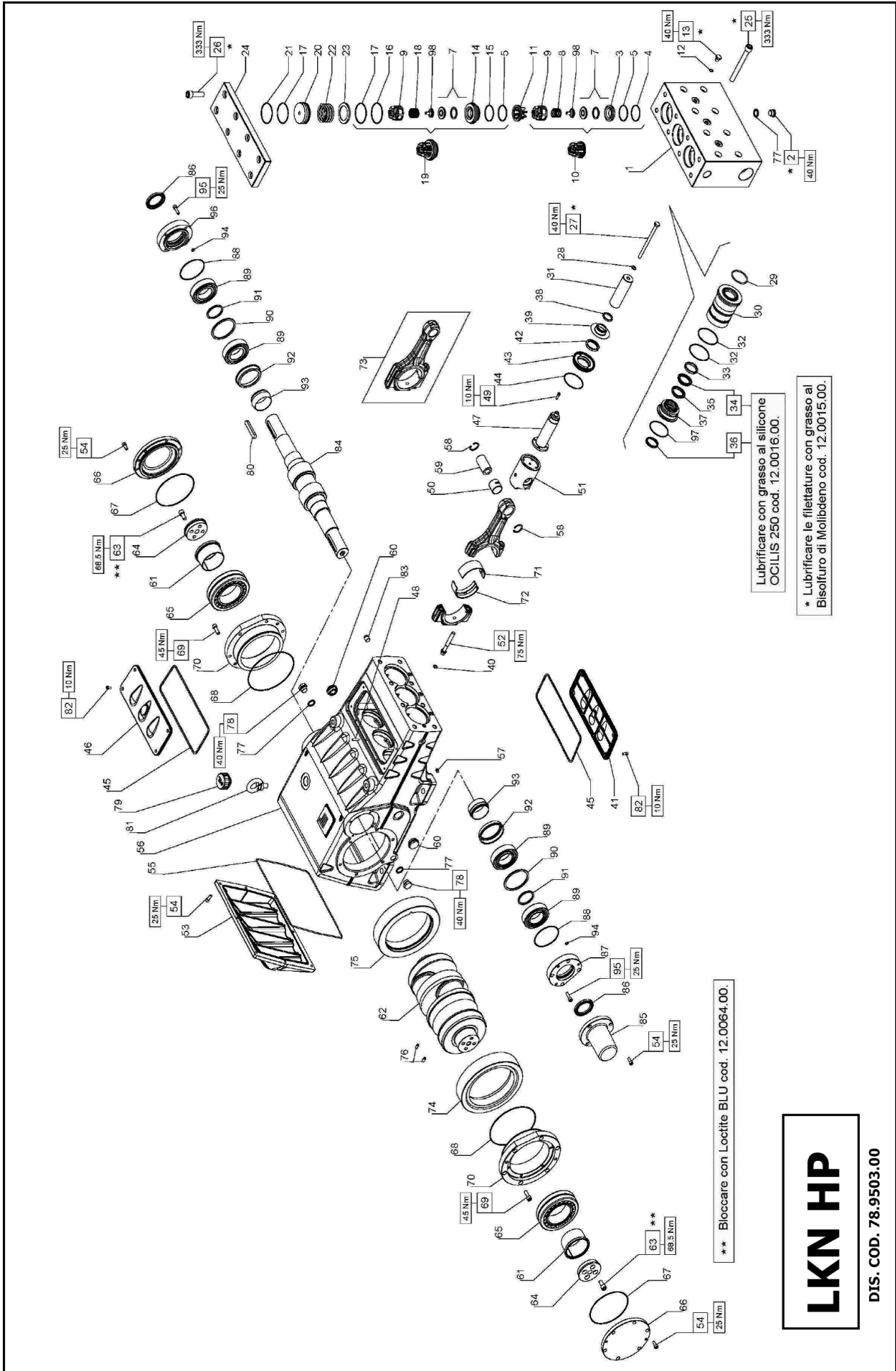
17.1.4 Mindestdrehzahl

Jeder von der in der Tabelle der Leistungsdaten (siehe Abschn. 17.1.5) muss ausdrücklich formell durch die **technische Abteilung** oder den **Kundendienst** genehmigt werden.

17.1.5 Technische Daten

Modell	1/min	Fördermenge		Druck		Leistung	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	PS
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.7 Explosionszeichnung und Ersatzteilliste



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

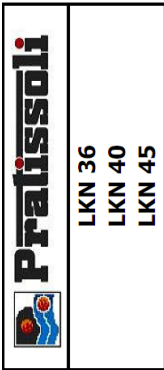
** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN HP

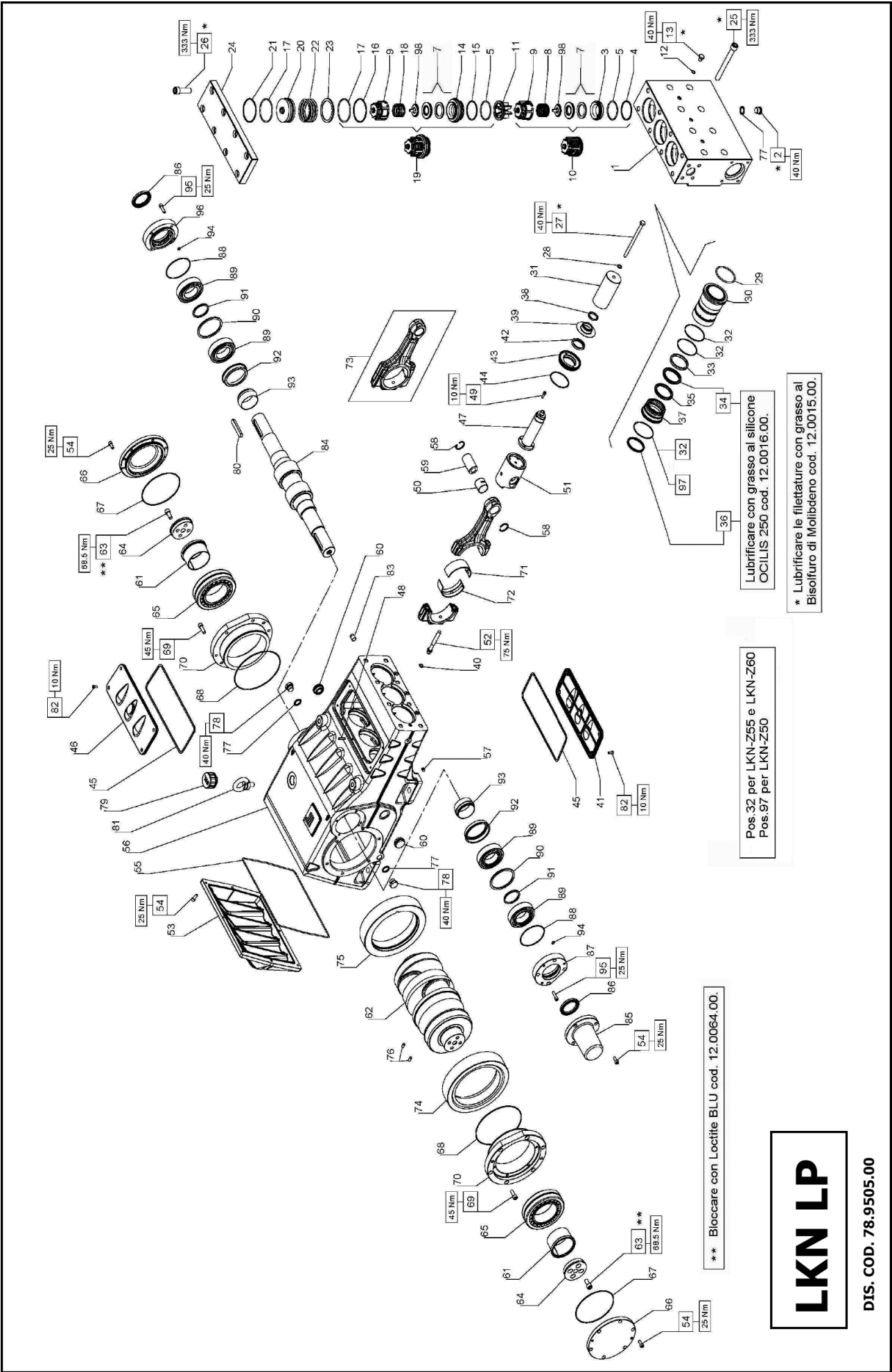
DIS. COD. 78.9503.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenuta pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LKN 36 KIT 2116	LKN 40 KIT 2117	LKN 45 KIT 2118
C	Kit tenuta complete – Complete seals kit	KIT 2055		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3		90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3		90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3		90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3	73	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	37	78.2168.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3		78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6		78.2155.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3	74	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6		78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3		10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		6	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3		10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	39	78.2153.02	PARASPRUZZI		3		10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3		10.0730.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3	75	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	76	93.1971.00	ROSETTA DI TENUTA G 1/2"		5
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX		3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	77	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	78	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	79	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1	80	93.1050.00	GOLFARE M16		1
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	47	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3	81	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		8
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4		3	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3	82	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3	83	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
20	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B	3	50	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3	84	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3		10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
22	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	85	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1
23	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	86	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		1	54	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	87	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	88	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1	89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5937		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	90	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	91	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	3	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2	92	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
30	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2	93	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
31	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		1	94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
	78.2171.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2	95	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		8
	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		2	96	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX		1
	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		8	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	98	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
32	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2					
	78.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2					
33	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2					
	78.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	69	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12					
34	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2					
	90.2820.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3		90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2					
	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3		90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3		90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3					
35	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3										
	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3										



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

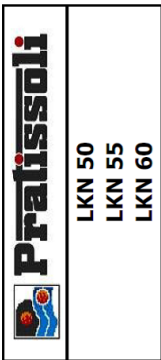
** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 50 KIT 2093	LKN 55 KIT 2094	LKN 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LKN 50 KIT 2097	LKN 55 KIT 2098	LKN 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	36	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	37	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3
4	90.4105.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x4,5	C	6	38	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	37	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	38	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	39	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4" x13 INOX - LK 45-45		3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	3	47	78.0503.36	STELLO GUIDA PISTONE - FLANG.		3
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA LP	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3
19	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B-C	3	50	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5		3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
22	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1
23	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		1	54	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
28	90.4185.00	OR D. 72x4	A-C	3	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
29	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	60	97.5978.00	SPTA LIVELLO OLIO G 1"		2
30	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
31	78.2178.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2
32	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		1
33	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		8
34	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CK/C3		2
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6+9	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
36	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2
37	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2
38	90.2863.00	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	69	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12
39	90.2865.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
40	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2
41	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3		90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
42	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3		90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
43	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3					
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3					

18 EINBAUERKLÄRUNG**EINBAUERKLÄRUNG**

(Gemäß Anhang II der europäischen Richtlinie 2006/42/EG)

Der Hersteller **INTERPUMP GROUP S.p.A. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S- ILARIO D'ENZA - Italien** **ERKLÄRT** eigenverantwortlich, dass das wie folgt identifizierte und beschriebene Produkt:

Bezeichnung: Pumpe
 Typ: Kolbenhubpumpe für Hochdruckwasser
 Herstellermarke: INTERPUMP GROUP
 Modell: Baureihe 78 LK-LKN
 der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht
 Angewandte Normen: UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

Die vorgenannte Pumpe erfüllt alle grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen, die unter Punkt 1 des Anhangs I der Maschinenrichtlinie aufgeführt sind:
 1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2. Die speziellen technischen Unterlagen sind gemäß Anhang VII B erstellt worden.

Darüber hinaus verpflichtet sich der Hersteller, einzelstaatlichen Stellen auf begründetes Verlangen die speziellen technischen Unterlagen zur Pumpe in festzulegenden Modalitäten und Fristen zu übermitteln.

Die Inbetriebnahme der Pumpe ist so lange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Maschine, in die die Pumpe eingebaut wird, den Bestimmungen der einschlägigen Richtlinien bzw. Normen entspricht.

Bevollmächtigter für die Zusammenstellung der relevanten technischen Unterlagen

Name: Maurizio Novelli

Adresse: INTERPUMP GROUP S.p.A. - Via E. Fermi, 25 -
 42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Italien

Bevollmächtigter für die Ausstellung der Einbauerklärung:

Der Geschäftsführer Ing. Paolo Marinsek

Reggio Emilia - Dezember 2012

Unterschrift:



Índice

1	INTRODUCCIÓN	93
2	DESCRIPCIÓN DE LOS SÍMBOLOS	93
3	SEGURIDAD	93
3.1	Advertencias generales acerca de la seguridad	93
3.2	Medidas esenciales de seguridad del sistema de alta presión.....	93
3.3	Seguridad durante el trabajo.....	93
3.4	Normas de comportamiento para el uso de lanzas	93
3.5	Seguridad en el mantenimiento del sistema.....	94
4	IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA	94
5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	94
6	DIMENSIONES Y PESOS	95
7	INDICACIONES PARA EL USO	96
7.1	Temperatura del agua	96
7.2	Capacidad y presión máxima	96
7.3	Régimen mínimo de rotación.....	96
7.4	Emisión sonora	96
7.5	Vibraciones.....	96
7.6	Marcas y tipos de aceites recomendados	96
8	TOMAS Y CONEXIONES	98
9	INSTALACIÓN DE LA BOMBA	98
9.1	Instalación	98
9.2	Sentido de rotación.....	98
9.3	Conexiones hidráulicas.....	98
9.4	Alimentación de la bomba	99
9.5	Línea de aspiración	99
9.6	Filtración.....	99
9.7	Línea de envío.....	100
9.8	Cálculo del diámetro interno de los tubos de los conductos.....	100
10	PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO	100
10.1	Controles previos.....	100
10.2	Puesta en marcha	101
11	MANTENIMIENTO PREVENTIVO	101
12	CONSERVACIÓN DE LA BOMBA	102
12.1	Método de llenado de la bomba con emulsión anticorrosiva o solución anticongelante	102
12.2	Tubos	102
13	PRECAUCIONES CONTRA EL HIELO	102
14	CONDICIONES DE LA GARANTÍA	102
15	ANOMALÍAS DE FUNCIONAMIENTO Y POSIBLES CAUSAS	102
16	DIBUJO DESGLOSADO Y NOMENCLATURA DE LAS PIEZAS DE RECAMBIO	103
17	VERSIONES ESPECIALES	107
17.1	Bomba versión LKN.....	107
17.1.1	Indicaciones para el uso	107
17.1.2	Temperatura del agua	107
17.1.3	Capacidad y presión máxima	107
17.1.4	Régimen mínimo de rotación	107
17.1.5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	107
17.1.6	Dimensiones y pesos.....	108
17.1.7	Dibujo desglosado y nomenclatura de las piezas de recambio	109
18	DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN	113

1 INTRODUCCIÓN

Este manual describe las instrucciones para el uso y el mantenimiento de la bomba LK y debe ser atentamente leído y comprendido antes de utilizar la bomba.

De un correcto uso y un mantenimiento adecuado depende el funcionamiento regular y la duración de la bomba.

Interpump Group no se responsabiliza de los daños causados por negligencia o falta de observación de las normas descritas sobre el presente manual.

Verificar, en el momento de recepción de la bomba, que ésta se encuentre íntegra y completa.

En caso de anomalías señalarlas antes de instalar y poner en funcionamiento la bomba.

2 DESCRIPCIÓN DE LOS SÍMBOLOS

Leer atentamente lo indicado en el presente manual antes de realizar cada operación.



Señal de advertencia



Leer atentamente lo indicado en el presente manual antes de realizar cada operación.



Señal de Peligro

Peligro de electrocución



Señal de Peligro

Utilizar una mascarilla de protección



Señal de Peligro

Utilizar gafas de protección



Señal de Peligro

Utilizar guantes de protección para realizar cualquier tipo de operación



Señal de Peligro

Utilizar calzado de seguridad

3 SEGURIDAD

3.1 Advertencias generales acerca de la seguridad

El uso inadecuado de las bombas y de los sistemas de alta presión, además de la inobservancia de las normas de instalación y mantenimiento pueden causar graves daños a las personas y/o cosas. Todo aquel que vaya a encargarse de ensamblar o utilizar sistemas de alta presión deberá poseer la competencia necesaria para hacerlo, conocer las características de los componentes que irá a ensamblar/ utilizar y adoptar todas las precauciones necesarias para garantizar la máxima seguridad en cualquier condición de funcionamiento. Ninguna precaución que sea razonablemente aplicable acerca de las medidas de seguridad podrá ser omitida, sea tanto por parte del técnico Instalador como del Operador.

3.2 Medidas esenciales de seguridad del sistema de alta presión

1. La línea de presión debe siempre prever una válvula de seguridad.
2. Los componentes del sistema de alta presión, en particular para aquellos sistemas que operan sobre todo en el exterior, deben ser protegidos de manera adecuada de la lluvia, el hielo y el calor.
3. Las partes eléctricas del sistema, además de ser protegidas adecuadamente de salpicaduras de agua, deben cumplir con las normativas vigentes específicas.

4. Los tubos de alta presión deben estar correctamente dimensionados para obtener la máxima presión de funcionamiento del sistema y utilizados siempre y exclusivamente en el interior del campo de presiones de trabajo, indicadas por el fabricante del mismo. Las mismas modalidades deben ser observadas por todos los otros accesorios del sistema sometidos a alta presión.
5. Los extremos de los tubos de alta presión deben ser enfundados y asegurados a una estructura sólida, para evitar peligrosos golpes de látigo en el caso de explosión o ruptura de las conexiones.
6. Cásteres adecuados de protección deben estar previstos en los sistemas de transmisión de la bomba (uniones, poleas y correas, tomas de potencia auxiliares).

3.3 Seguridad durante el trabajo.



El ambiente o el área donde se opera con un sistema a alta presión debe estar claramente señalizado y prohibido a personal no autorizado y, a ser posible, delimitado o cercado. El personal autorizado para acceder a tal área deberá ser previamente formado acerca del comportamiento que debe tener en la misma e informado sobre los riesgos derivados de defectos o malfuncionamientos del sistema de alta presión. Antes de activar el sistema el Operador debe verificar que:

1. El sistema de alta presión se encuentre correctamente alimentado ver capítulo 9 punto 9.4.
 2. Los filtros de aspiración de la bomba se encuentren perfectamente limpios; se recomienda introducir cualquier dispositivo que indique el valor de atascamiento.
 3. Las partes eléctricas estén adecuadamente protegidas y en perfecto estado.
 4. Los tubos de alta presión no presenten signos evidentes de abrasión y los racores se encuentren en perfecto orden.
- Cualquier anomalía o duda que surgiera antes o durante el trabajo deberá ser inmediatamente señalada y verificada por personal competente. En estos casos la presión deberá ser inmediatamente restablecida y el sistema de alta presión detenido.

3.4 Normas de comportamiento para el uso de lanzas



1. El técnico operador debe siempre anteponer su integridad y seguridad, además de aquella de la de terceros que puedan estar directamente implicados a causa de sus acciones, a cualquier otra valoración o interés del caso; sus acciones deberán ser dictaminadas basándose en el buen sentido y en la responsabilidad.
2. El técnico operador debe siempre utilizar un casco con visera de protección, indumentaria impermeable y calzar botas adecuadas para el tipo de uso que sean capaces de asegurar un buen agarre al pavimento en presencia de mojado.

Nota: una adecuada vestimenta protege de manera eficaz de las salpicaduras de agua pero no del impacto directo con el chorro de agua o de salpicaduras muy cercanas. En tales circunstancias podría ser necesario utilizar otras protecciones.

3. Es conveniente organizar equipos formados por al menos dos personas, capaces de darse una recíproca e inmediata asistencia en caso de necesidad, así como de darse el cambio en caso de trabajos duros y prolongados.

4. El área de trabajo interesada por el radio de acción del chorro debe ser absolutamente reservada y liberada de objetos que, inadvertidamente investidos por el chorro de presión, puedan dañarse y/o crear situaciones de peligro.
5. El chorro de agua debe ser apuntado siempre y exclusivamente en dirección de la zona de trabajo, incluso durante las pruebas o controles previos.
6. El técnico operador debe siempre prestar atención a la trayectoria de los detritos eliminados por el chorro de agua. En el caso que sea necesario, deberán aplicarse protecciones para el técnico Operador ya que podría estar accidentalmente expuesto.
7. Durante el trabajo el técnico Operador no debe ser distraído bajo ningún concepto. El personal encargado a trabajos con necesidad de acceder en el área operativa deberá esperar que el técnico operador suspenda el trabajo de iniciativa propia para poder mostrar inmediatamente su presencia.
8. Es importante para la seguridad que todos los componentes del equipo sean siempre informados acerca de las recíprocas intenciones con el fin de evitar peligrosos malentendidos.
9. El sistema de alta presión no debe ser puesto en marcha y llevado a presión sin que todos los componentes del equipo se encuentren en posición, y el técnico Operador haya dirigido la lanza hacia la zona de trabajo.

3.5 Seguridad en el mantenimiento del sistema

1. El mantenimiento del sistema de alta presión debe realizarse en los intervalos de tiempo previstos por el fabricante que es responsable de todo el grupo según la ley.
2. El mantenimiento debe ser realizado por personal especializado y autorizado.
3. El montaje y el desmontaje de la bomba, así como de los diferentes componentes, deben ser realizados exclusivamente por personal autorizado, utilizando equipos adecuados con el fin de evitar daños a los componentes, especialmente a las conexiones.
4. Utilizar siempre y exclusivamente piezas de recambio originales para garantizar una total fiabilidad y seguridad al equipo.

5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Vueltas/1'	Capacidad		Presión		Potencia	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

4 IDENTIFICACIÓN DE LA BOMBA

Todas las bombas tienen una placa de identificación que contiene:

- Modelo y versión de la bomba
- Número de matrícula
- Número de vueltas máximo
- Potencia absorbida Hp - kW
- Presión bar - P.S.I.
- Capacidad l/min - Gpm

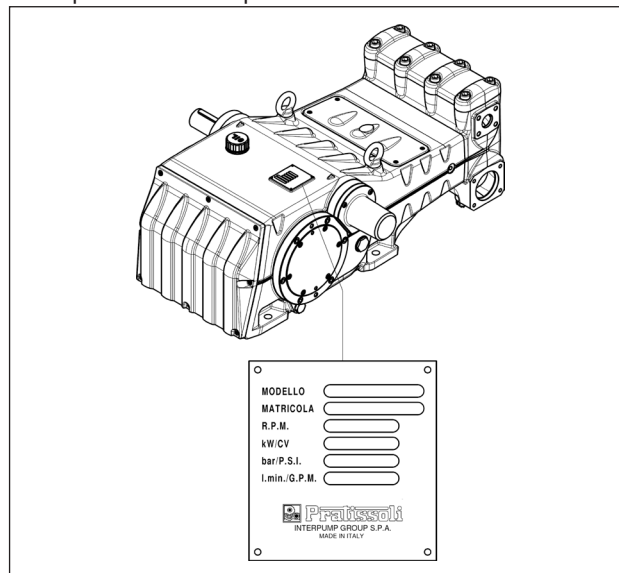


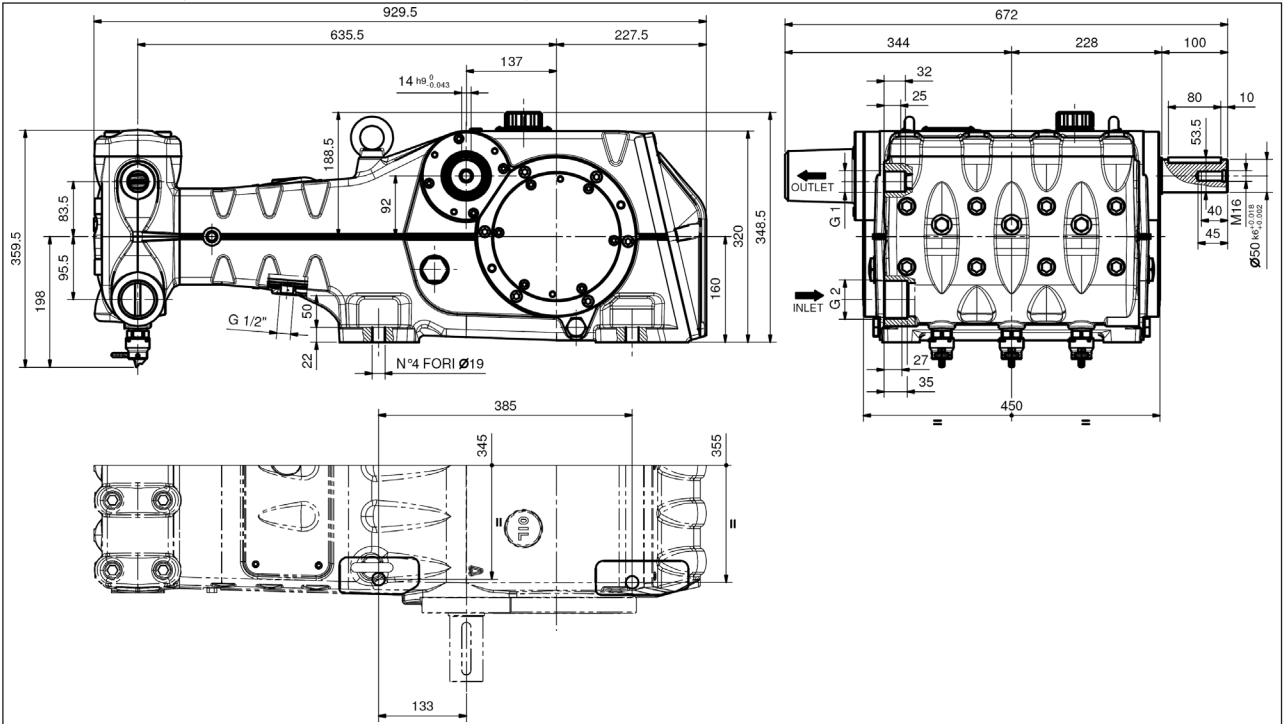
Fig. 1



Modelo, versión y número de matrícula deberán estar siempre indicados en caso de solicitar piezas de recambio.

6 DIMENSIONES Y PESOS

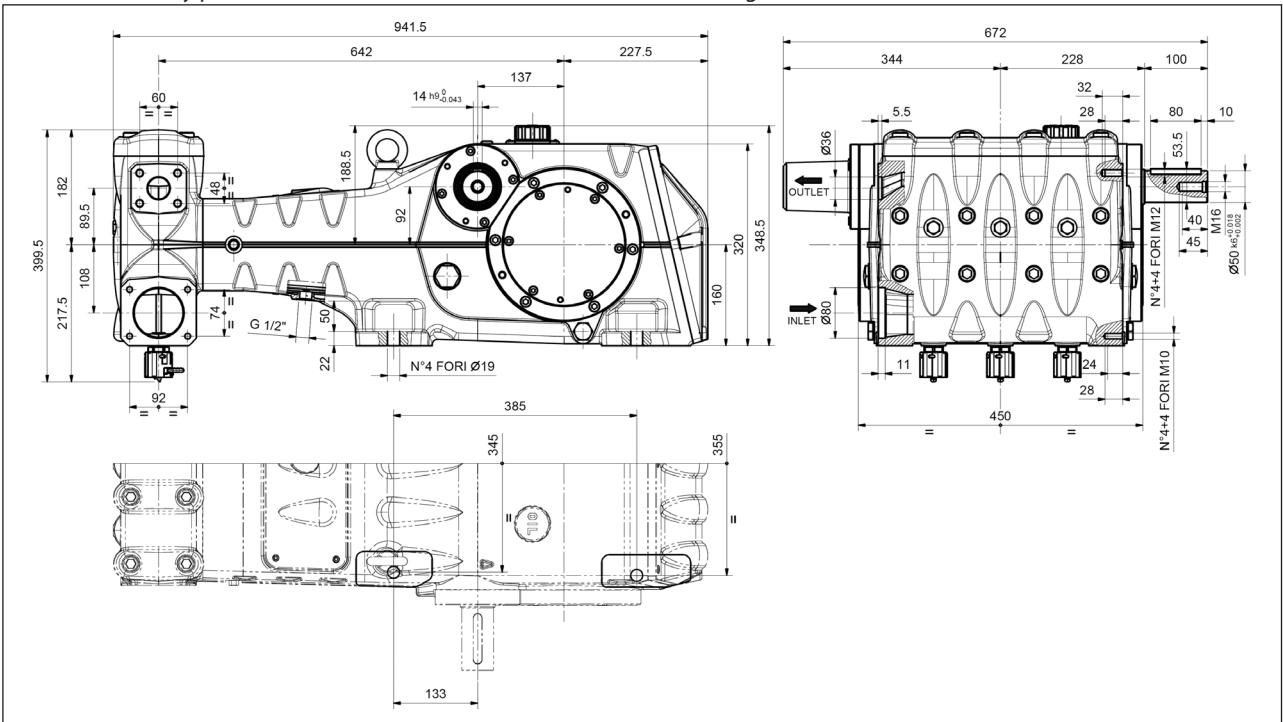
Para dimensiones y pesos de las bombas LK36, LK40 y LK45 remitirse a la Fig. 2.



Peso en seco 360 kg.

Fig. 2

Para dimensiones y pesos de las bombas LK50, LK55 e LK60 remitirse a la Fig. 2/a.



Peso en seco 370 kg.

Fig. 2/a

7 INDICACIONES PARA EL USO



La bomba LK ha sido diseñada para trabajar en ambientes con una atmósfera no potencialmente explosiva y con agua filtrada (ver punto 9.6). Otros líquidos podrán ser utilizados solamente previo bienestar formal de la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

7.1 Temperatura del agua



La temperatura máxima del agua admitida es de 40°C. A pesar de ello es posible utilizar la bomba con agua a una temperatura de hasta 60°C, pero solamente durante breves periodos. En tal caso se recomienda consultar con la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

7.2 Capacidad y presión máxima

Las prestaciones indicadas en el catálogo hacen referencia a las prestaciones máximas suministrables por la bomba. **Independientemente** de la potencia utilizada, la presión y el número de vueltas máximas indicadas en la matrícula no pueden ser superadas si no son expresamente autorizados formalmente por la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

7.3 Régimen mínimo de rotación

Cualquier régimen de rotación diferente de aquel indicado en la tabla de prestaciones (ver capítulo 5) debe estar expresamente autorizado formalmente por la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

7.4 Emisión sonora

La prueba de detección de la presión sonora ha sido realizada según la directiva 2000/14 del Parlamento Europeo y del Consejo Europeo (Directiva de Máquinas) y de la EN-ISO 3744-1995 con instrumentación de clase 1.

La detección final de la presión sonora deberá ser realizada sobre la máquina/sistema completo.

En el caso que el técnico operador se encontrara a una distancia inferior de 1 m deberá utilizar protecciones acústicas adecuadas según las normativas vigentes.





7.5 Vibraciones











La detección del valor debe ser realizado solamente con la bomba equipada sobre el sistema y a las prestaciones declaradas por el cliente. Los valores deberán cumplir con las normativas vigentes.

7.6 Marcas y tipos de aceites recomendados

La bomba es entregada con aceite válido para una temperatura ambiente comprendida entre 0°C y 30°C. Algunos tipos de aceites recomendados se encuentran indicados en la tabla inferior. Estos aceites son aditivados para aumentar la protección a la corrosión y la resistencia a la fatiga (según DIN 51517 parte 2).

Como alternativa pueden utilizarse aceites lubricantes para el sistema de engranajes Automotive SAE 85W-90.

Fabricante	Lubricante
	AGIP ACER220
	Aral Degol BG 220
	BP Energol HLP 220
	CASTROL HYSPIV VG 220 CASTROL MAGNA 220

Fabricante	Lubricante
	Falcon CL220
	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
	NU TO 220 TERESSO 220
	FINA CIRKAN 220
	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220
	Mobil DTE Oil BB
	Shell Tellus Öl C 220
	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
	RANDO HD 220
	TOTAL Cortis 220

Controlar el nivel de aceite en los indicadores laterales ①, Fig. 3.

Si es necesario, repostar a través del tapón de aceite ③, Fig. 3. El control correcto del nivel de aceite se realiza con la bomba a temperatura ambiente, el cambio de aceite va realizado con la bomba a temperatura de funcionamiento retirando el tapón pos. ②, Fig. 3.

El control del aceite y el cambio se han de realizar como se indica en el capítulo 11.

La cantidad necesaria es de ~ 14 litros.

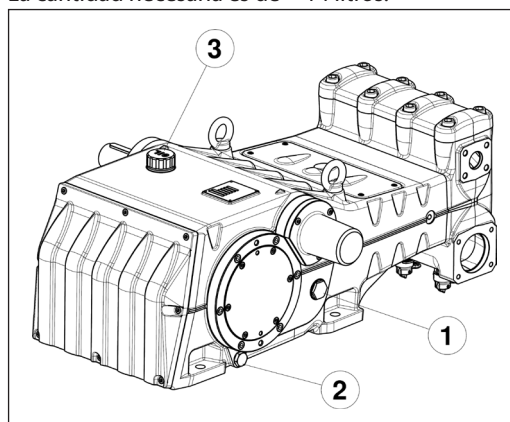


Fig. 3

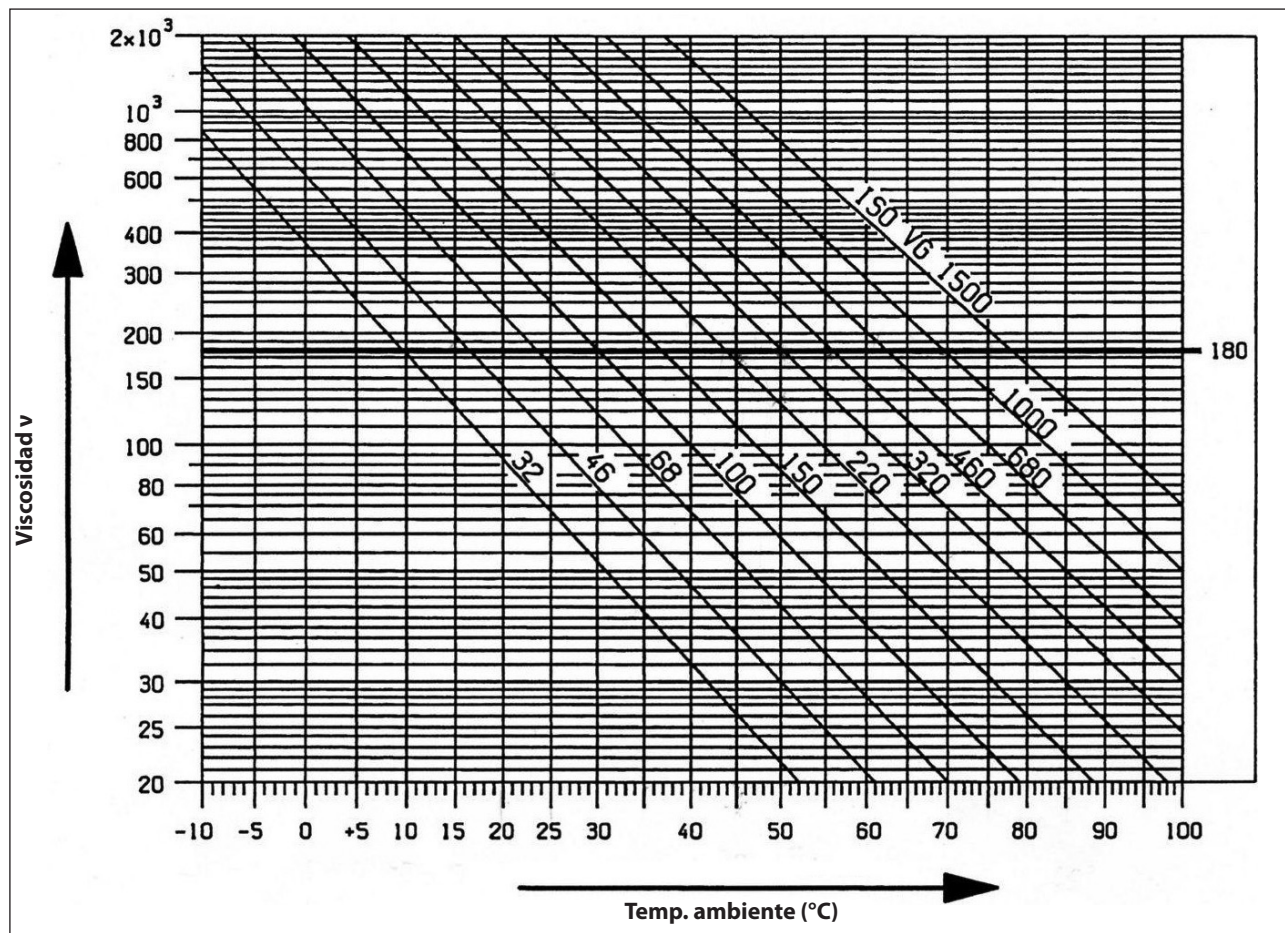


En todo caso el aceite debe ser cambiado al menos una vez al año ya que podría deteriorarse por oxidación.

Para una temperatura ambiente diferente de 0°C a 30°C seguir las indicaciones contenidas en el diagrama siguiente considerando que el aceite debe tener una viscosidad mínima de 180 cSt.

Diagrama Viscosidad / Temperatura ambiente

mm²/s = cSt



El aceite agotado debe ser colocado en un recipiente adecuado y eliminado en los correspondientes centros. No debe dispersarse en el ambiente.

8 TOMAS Y CONEXIONES

Las bombas de la serie LK están dotadas de (ver Fig. 4 y Fig. 5):
2 tomas de aspiración "IN":

G2" (en las versiones LK36, LK40, LK45)

Ø 80 mm (en las versiones LK50, LK55, LK60).

La conexión de la línea a cualquiera de las dos tomas es indiferente con el fin de obtener un buen funcionamiento de la bomba; las tomas no utilizadas deberán ser cerradas herméticamente.

2 tomas de envío "OUT"

G1" (en las versiones LK36, LK40, LK45)

Ø 36 mm (en las versiones LK50, LK55, LK60).

1 toma "DRAIN" con orificio G1/2" en la tapa inferior para controlar la pérdida de agua que se genera por desgaste de las juntas de presión. Si se detectan pérdidas, consultar el **Manual de reparación**.

Dicho orificio debe permanecer abierto.

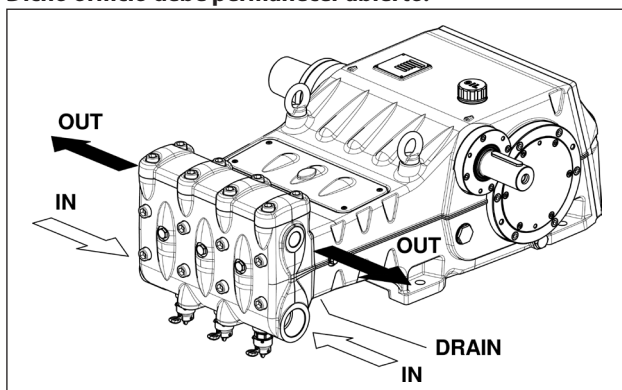


Fig. 4

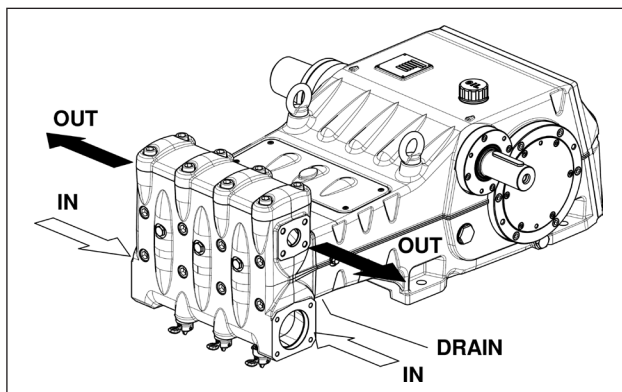


Fig. 5

9 INSTALACIÓN DE LA BOMBA

9.1 Instalación

La bomba debe ser fijada en posición horizontal utilizando los correspondientes pies de apoyo roscados Ø19.

La base debe ser perfectamente plana y lo suficientemente rígida como para no consentir flexiones ni desalineamientos sobre el eje de acoplamiento bomba/transmisión debidos al par transmitido durante el funcionamiento.

Sobre la bomba hay dos cáncamos de elevación para facilitar la instalación; como se muestra en la figura inferior.



Los cáncamos de elevación sólo tienen capacidad para elevar la bomba. Se prohíbe utilizarlos para elevar cargas superiores.



Sustituir el tapón de servicio de cierre del orificio de introducción del aceite, que está situado en el cárter, por el tapón de llenado del aceite.

El tapón de llenado del aceite deberá ser siempre accesible incluso con el grupo montado.



El eje de la bomba (PTO) no debe ser rígidamente conectado al grupo propulsor.

Se recomiendan los siguientes tipos de transmisión:

- Junta elástica.
- Cardánica (seguir los ángulos de trabajo máximos recomendados por los fabricantes).

9.2 Sentido de rotación

El sentido de rotación se encuentra indicado por una flecha posicionada cerca del eje de toma de movimiento.

Posicionándose de frente al cabezal de la bomba el sentido de rotación deberá ser como el que se muestra en la Fig. 6.

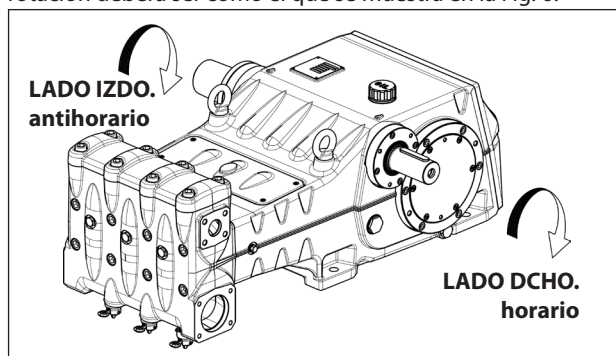


Fig. 6

La toma de movimiento se puede situar en cualquiera de los dos lados de la bomba.

La bomba se suele suministrar con el codo PTO en el lado derecho (ver Fig. 6).

Para situar la toma de movimiento en el lado izquierdo, es necesario desmontar la tapa del extremo del eje y montarla en el lado derecho de la bomba (ver el apart. 2.1.1 del **Manual de reparación**).

Por el contrario, la lengüeta del lado derecho se debe introducir en el codo del lado izquierdo.

9.3 Conexiones hidráulicas

Para aislar el sistema de las vibraciones producidas por la bomba se recomienda realizar el primer tramo de conducción adyacente a la bomba (sea en aspiración que en envío) con mangueras. La consistencia del tramo de aspiración deberá ser tal de impedir deformaciones causadas por la depresión producida por la bomba.

9.4 Alimentación de la bomba

Las bombas LK se deben instalar siempre bajo batiente, es decir, la alimentación de agua se debe efectuar por caída o mediante alimentación forzada, no mediante aspiración de un nivel inferior.

Las bombas pueden soportar batientes mínimos de hasta 1 m aunque, para optimizar el rendimiento volumétrico y evitar fenómenos de cavitación, el batiente positivo disponible (NPSH avail) medido en la brida de aspiración en el cabezal debe ser igual o mayor que los valores indicados a continuación.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _r (m)	4	4,5	5,5	6,5	7,5	8

Cuando se utilizan cilindradas mayores, bombas LK50 LK55 LK60, se recomienda forzar la alimentación utilizando una bomba booster para evitar fenómenos de cavitación debido a la geometría de la parte hidráulica y a la gran capacidad. La bomba booster debe tener al menos el doble de capacidad que la bomba de pistones y una presión comprendida entre 2 y 3 bar.

Dichas condiciones de alimentación se deben respetar en todos los regímenes de trabajo.



La bomba booster se debe accionar siempre antes que la bomba de pistones. Se recomienda instalar un presostato en la línea de alimentación, línea abajo de los filtros de protección de la bomba.

9.5 Línea de aspiración

Para un buen funcionamiento de la bomba, la línea de aspiración deberá tener las siguientes características:

1. Diámetro interno mínimo como es indicado por el gráfico en el punto 9.8 y de todos modos igual o superior a aquel del cabezal de la bomba.



A lo largo del recorrido del conducto deben evitarse restricciones localizadas, que pueden causar pérdidas de carga creando una cavitación. Evitar absolutamente codos a 90°, conexiones con otras tuberías, estrechamientos, contrapendientes, curva a "U" invertidas y conexiones en "T".

2. El lay-out debe ser realizado para evitar fenómenos de cavitación.
3. Ser perfectamente hermética y estar construida de manera que garantice una perfecta resistencia con el paso del tiempo.
4. Evitar que al detener la bomba puedan verificarse el vaciado, incluso parcial.
5. No utilizar racores de tipo oleodinámico, racores con 3 o 4 vías, adaptadores, aspas, etc. ya que podrían perjudicar los resultados de la bomba.
6. No instalar tubos venturi o inyectores para aspirar el detergente.
7. Evitar el uso de válvulas de fondo u otros tipos de válvulas unidireccionales.
8. No recircular la descarga de la válvula by-pass directamente en aspiración.
9. Adoptar protecciones adecuadas en el interior del depósito para evitar que los flujos de agua provenientes del by-pass y de la línea de alimentación del depósito puedan crear remolinos o turbulencias cerca de la toma del tubo de alimentación de la bomba.
10. Asegurarse que el interior de la línea de aspiración esté completamente limpio antes de conectarla a la toma.
11. Instalar el manómetro de control de la presión de la bomba booster cerca de la toma de aspiración de la bomba de pistones y siempre línea abajo de los filtros.

9.6 Filtración

Sobre la línea de aspiración de la bomba es necesario instalar 2 filtros posicionados como se indica en la Fig. 7 y la Fig. 7/a.

Con válvula de regulación de accionamiento manual

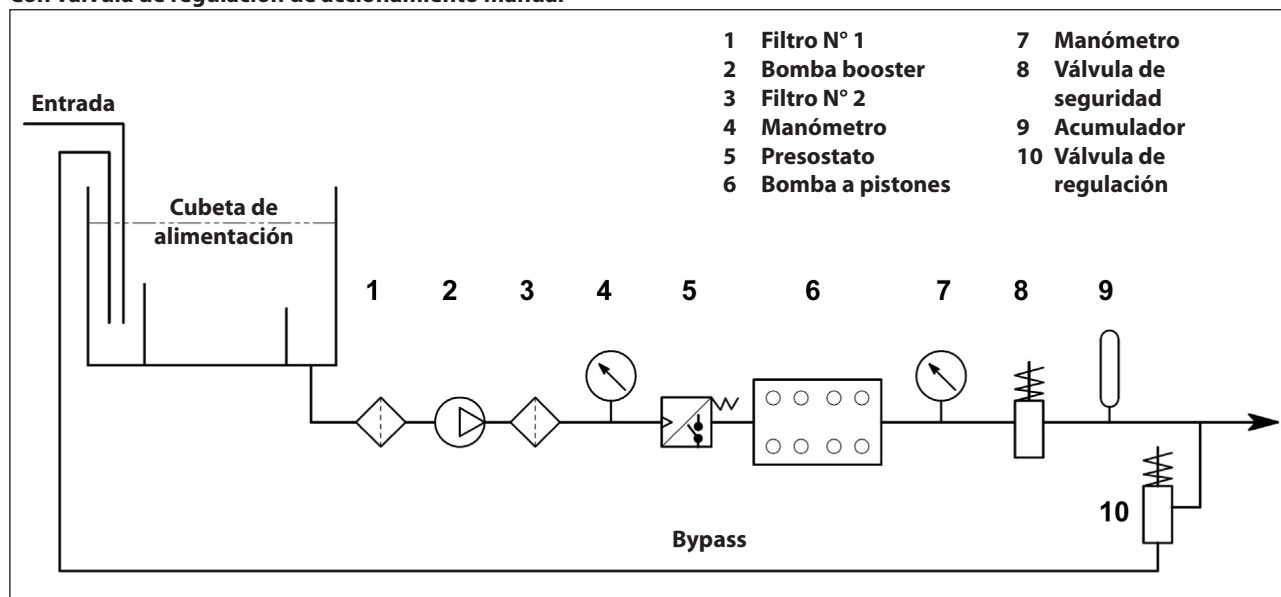


Fig. 7

Con válvula de regulación de accionamiento neumático

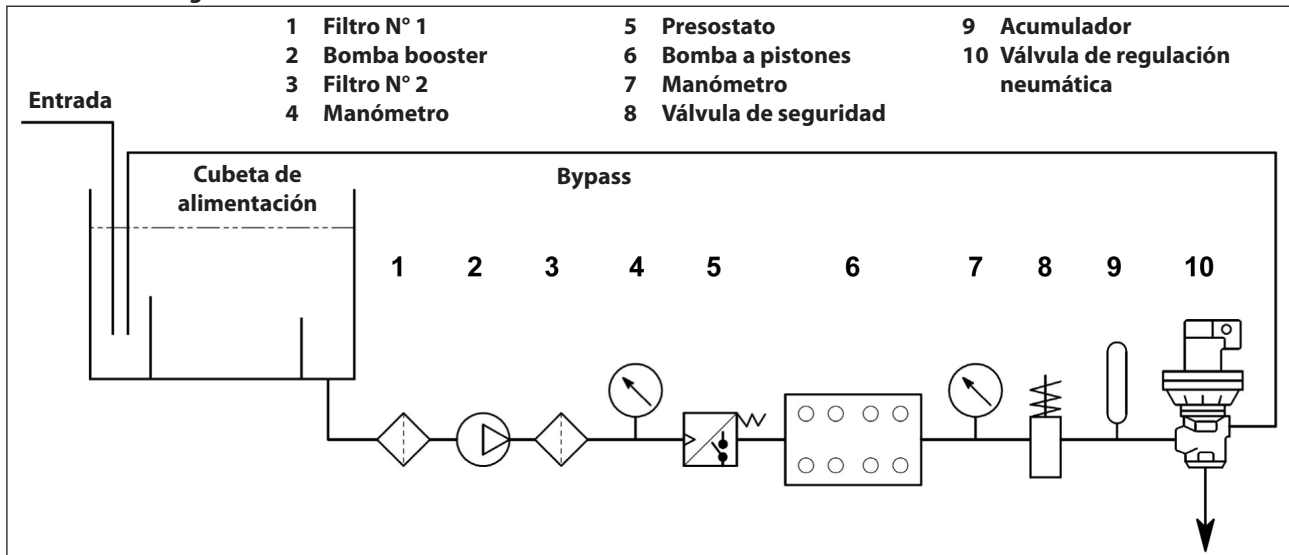


Fig. 7/a

El filtro se ha de instalar lo más cerca posible de la bomba y debe poderse inspeccionar con facilidad y poseer las siguientes características:

1. Capacidad mínima 3 veces superior a la capacidad visualizada sobre la placa de la bomba.
2. Diámetro de las bocas de entrada/salida no inferior al diámetro de la toma de aspiración de la bomba.
3. Grado de filtración comprendido entre 200 y 360 μm .



Para el buen funcionamiento de la bomba realizar limpiezas periódicas de limpieza del filtro, planificadas según el uso efectivo de la bomba dependiendo de la calidad del agua utilizada y de las condiciones reales de atascamiento.

9.7 Línea de envío

Para la realización de una línea correcta de envío observar las siguientes normas de instalación:

1. El diámetro interno del tubo debe ser lo suficiente para garantizar la correcta velocidad del líquido, ver el gráfico del punto 9.8.
2. El primer tramo de tubería conectado a la bomba debe ser flexible, para aislar las vibraciones producidas por la bomba del resto del sistema.
3. Utilizar tubos y racores para una alta presión que garanticen amplios márgenes de seguridad en cualquier condición de funcionamiento.
4. Sobre la línea de envío instalar una válvula de seguridad.
5. Utilizar manómetros indicados para soportar las cargas pulsantes típicas de las bombas con pistones.
6. Tener en cuenta, durante la fase de diseño, pérdidas de carga de la línea que se traducen en una pérdida de presión durante el uso con respecto a la presión medida en la bomba.
7. En aquellas aplicaciones en las que las pulsaciones producidas por la bomba sobre la línea de envío fueran dañinas o no deseadas, instalar un amortiguador de pulsaciones con unas dimensiones adecuadas.

9.8 Cálculo del diámetro interno de los tubos de los conductos.

Para determinar el diámetro interno del conducto, remitirse al siguiente diagrama:

Conducto de aspiración

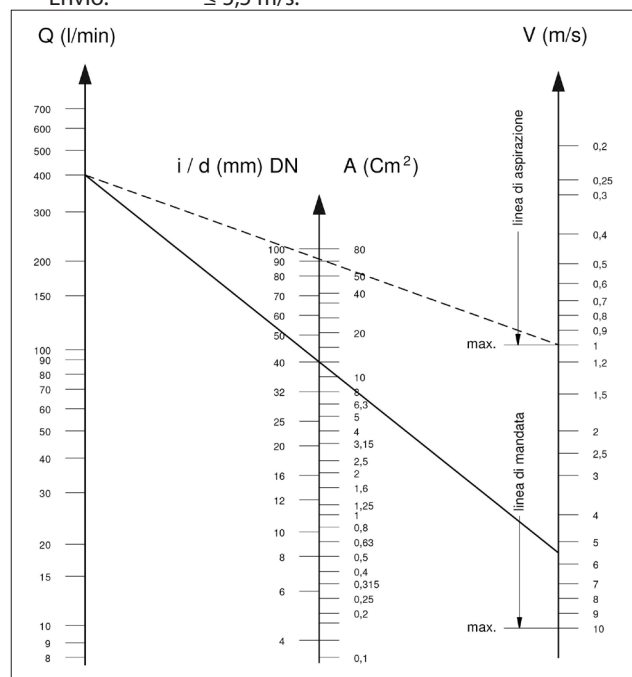
Con una capacidad de ~ 400 l/min y una velocidad del agua de 1 m/s. La línea del gráfico que alcanza a las dos escalas, intercepta la escala central que indica los diámetros en un valor de ~ 90 mm.

Conducto de envío

Con una capacidad de ~ 400 l/min y una velocidad del agua de 5,5 m/s. La línea del gráfico que alcanza a las dos escalas, intercepta la escala central que indica los diámetros en un valor de ~ 40 mm.

Velocidades óptimas que se pueden obtener con la bomba Booster:

- Aspiración: ≤ 1 m/s.
- Envío: $\leq 5,5$ m/s.



El gráfico no tiene en cuenta la resistencia de los tubos ni de las válvulas, la pérdida de carga producida por la longitud de los conductos, la viscosidad del líquido bombeado ni la temperatura del mismo.

Si es necesario ponerse en contacto con la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

10 PUESTA EN MARCHA Y FUNCIONAMIENTO

10.1 Controles previos

Antes de poner en marcha asegurarse que:



La línea de aspiración esté conectada y bajo presión (ver capítulo 9): la bomba no debe nunca girar en seco.

1. La línea de aspiración garantice también con el paso del tiempo una resistencia hermética.
2. Todas las válvulas de interceptación entre la fuente de alimentación y la bomba se encuentren perfectamente abiertas. La línea de envío sea con descarga libre, con el fin de permitir al aire presente en el cabezal de la bomba salir rápidamente y favorecer un veloz cebado.
3. Todos los racores y las conexiones, en aspiración y envío, se encuentren perfectamente ajustadas.
4. Las tolerancias de acoplamiento sobre el eje bomba/transmisión (desalineamiento semi uniones, inclinación del cardan, etc.) permanezcan dentro de los límites previstos por el fabricante de la transmisión.
5. El aceite en el cárter de la bomba alcance el nivel previsto, verificándolo en los indicadores situados a los lados del cárter (pos. ①, Fig. 8).

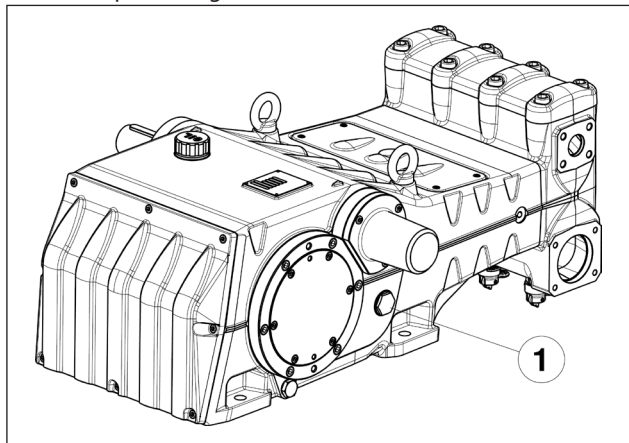


Fig. 8



En caso de almacenamiento prolongado o inactividad durante un largo periodo, controlar el buen funcionamiento de las válvulas de aspiración abriendo los tres dispositivos alza válvulas (ver pos. ② Fig. 9). Comprobar que las válvulas estén cerradas antes de poner en marcha la bomba. Ver las posiciones de "trabajo" y de "reposo" en la Fig. 10.

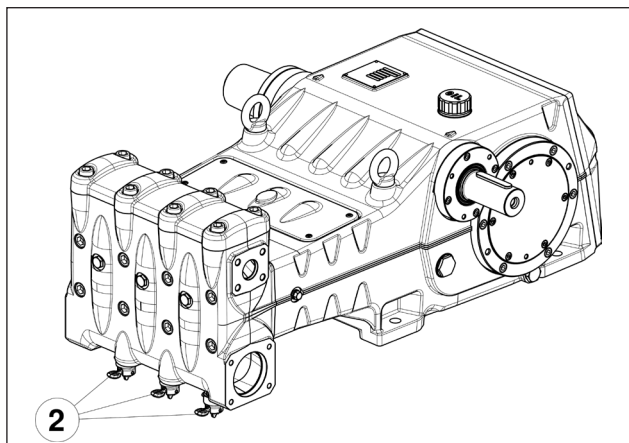


Fig. 9

VÁLVULA DE CIERRE - POSICIÓN DE TRABAJO -
 DESBLOQUEO DEL DISPOSITIVO DE SEGURIDAD
 VÁLVULA ABIERTA - POSICIÓN DE REPOSO -

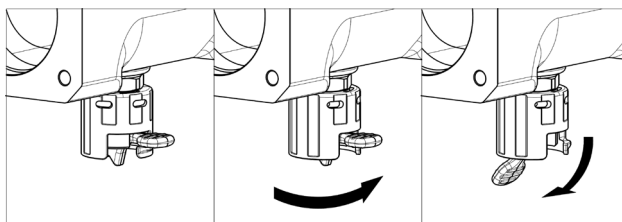


Fig. 10

10.2 Puesta en marcha

1. En el primer arranque verificar que el sentido de rotación sea correcto.
2. Comprobar que la alimentación de la bomba sea correcta.
3. Poner en marcha la bomba sin ninguna carga.
4. Verificar que en fase de funcionamiento el régimen de rotación no supere el indicado en la matrícula.
5. Dejar funcionar a la bomba durante un periodo no inferior a 3 minutos, antes de ponerla bajo presión.
6. Antes de cada detención de la bomba restablecer la presión actuando sobre la válvula de regulación o sobre los dispositivos de descarga.



En caso de anomalías de cebado por alimentación insuficiente, es posible desmontar los tres tapones frontales del cabezal (excepto en la versión LK36) como se indica en la pos. ③ Fig. 11.

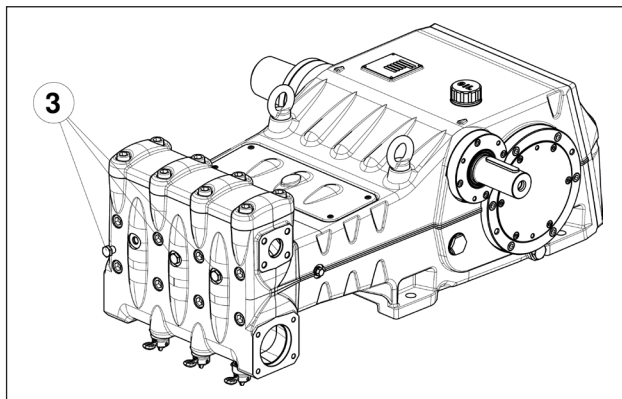


Fig. 11

11 MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Para una buena fiabilidad y eficacia de la bomba, es necesario respetar los intervalos de mantenimiento como se muestra en la tabla siguiente.

MANTENIMIENTO PREVENTIVO	
Cada 500 horas	Cada 1000 horas
Verificación del nivel de aceite	Cambio de aceite
	Verificación / Sustitución*: Válvulas Sedes de la válvula Muelles de la válvula Guías de la válvula
	Verificación / Sustitución*: Juntas de H.P. Juntas de L.P.

* Para realizar la sustitución seguir las indicaciones contenidas en el **Manual de reparación**.

12 CONSERVACIÓN DE LA BOMBA

12.1 Método de llenado de la bomba con emulsión anticorrosiva o solución anticongelante

Método de llenado de la bomba con emulsión anticorrosiva o solución anticongelante utilizando una bomba externa con membrana sobre la base del layout descrito en el apart. 9.6:

- Cerrar el drenaje del filtro si está abierto.
- Comprobar que el tubo de conexión esté limpio, lubricarlo con grasa y conectarlo a la descarga de alta presión.
- Fijar el tubo de aspiración a la bomba de membrana; abrir la conexión de la aspiración de la bomba y fijar el tubo entre éste y la bomba de membrana.
- Llenar el contenedor con solución / emulsión.
- Introducir los extremos libres de los tubos de aspiración y de descarga de alta presión en el interior del contenedor.
- Encender la bomba con membrana.
- Bombear la emulsión hasta que salga del tubo de descarga de alta presión.
- Continuar el bombeo durante al menos otro minuto. Si es necesario, la emulsión se puede reforzar añadiendo, por ejemplo, Shell Donax a la solución.
- Detener la bomba, extraer el tubo de la conexión de aspiración y cerrarla con un tapón.
- Desconectar el tubo de la descarga de alta presión. Limpiar, engrasar y tapar las dos conexiones y los tubos.

12.2 Tubos

- Antes de engrasar y proteger los tubos como se indica en el párrafo anterior, es necesario secar las conexiones con aire comprimido.
- Cubrir con polietileno.
- No ejercer demasiada presión al envolverlos y comprobar que no haya pliegues.

13 PRECAUCIONES CONTRA EL HIELO



En las zonas y en los periodos del año con riesgo de heladas seguir las indicaciones contenidas en el capítulo 12 (ver punto 12.1).



En presencia de hielo no poner en marcha la bomba bajo ningún motivo hasta que el circuito no haya sido perfectamente descongelado. Dicha acción podría producir daños muy graves a la bomba.

14 CONDICIONES DE LA GARANTÍA

El periodo y las condiciones de garantía se especifican en el contrato de compra.

La garantía de todos modos será anulada si:

- La bomba ha sido utilizada para fines diferentes de aquellos concordados.
- La bomba ha sido equipada con un motor eléctrico o endotérmico con prestaciones superiores a aquellas indicadas en la tabla.
- Los dispositivos de seguridad previstos han sido desajustados o desconectados.
- La bomba ha sido usada con accesorios o con piezas de recambio no suministrados por Interpump Group.
- Los daños han sido causados por:
 - uso inadecuado
 - incumplimiento de las instrucciones de mantenimiento
 - uso diferente del descrito en las instrucciones operativas
 - Capacidad insuficiente.
 - instalación defectuosa
 - montaje o dimensionamiento de los tubos incorrectos
 - modificaciones del proyecto no autorizadas
 - cavitación.

15 ANOMALÍAS DE FUNCIONAMIENTO Y POSIBLES CAUSAS



Al poner en marcha la bomba no produce ningún ruido:

- La bomba no está cebada y gira en seco.
- Falta agua en aspiración.
- Las válvulas están bloqueadas.
- La línea de envío está cerrada y no permite al aire presente en el cabezal de la bomba salir.



La bomba pulsa de manera irregular:

- Aspiración de aire.
- Alimentación insuficiente.
- Curvas, codos, acoplamientos, a lo largo de la línea de aspiración impiden el paso de líquido.
- El filtro de aspiración está sucio o es muy pequeño.
- La bomba booster en donde se encuentra instalada, suministra una presión o capacidad insuficiente.
- La bomba no es cebada por batiente insuficiente o por estar cerrado el envío durante el cebado.
- La bomba no se ceba porque hay alguna válvula pegada.
- Válvulas desgastadas.
- Juntas de presión desgastadas.
- Funcionamiento imperfecto de la válvula de regulación de presión.
- Problemas de transmisión



La bomba no suministra la capacidad indicada en la matrícula /ruido excesivo:



- Alimentación insuficiente (ver varias causas como anteriormente).
- El número de vueltas es inferior a la indicada en la matrícula.
- Excesivo estrechamiento de la válvula de regulación de la presión.
- Válvulas desgastadas.
- Excesivo estrechamiento de las juntas de presión.
- Cavitación debida a:
 - Mal dimensionamiento de los conductos de aspiración/diámetros subdimensionados.
 - Capacidad insuficiente.
 - Temperatura del agua elevada.



La presión suministrada por la bomba es insuficiente:

- El uso (boquilla) es o se ha vuelto superior a la capacidad de la bomba.
- El número de vueltas es insuficiente.
- Excesivo estrechamiento de las juntas de presión.
- Funcionamiento imperfecto de la válvula de regulación de presión.
- Válvulas desgastadas.



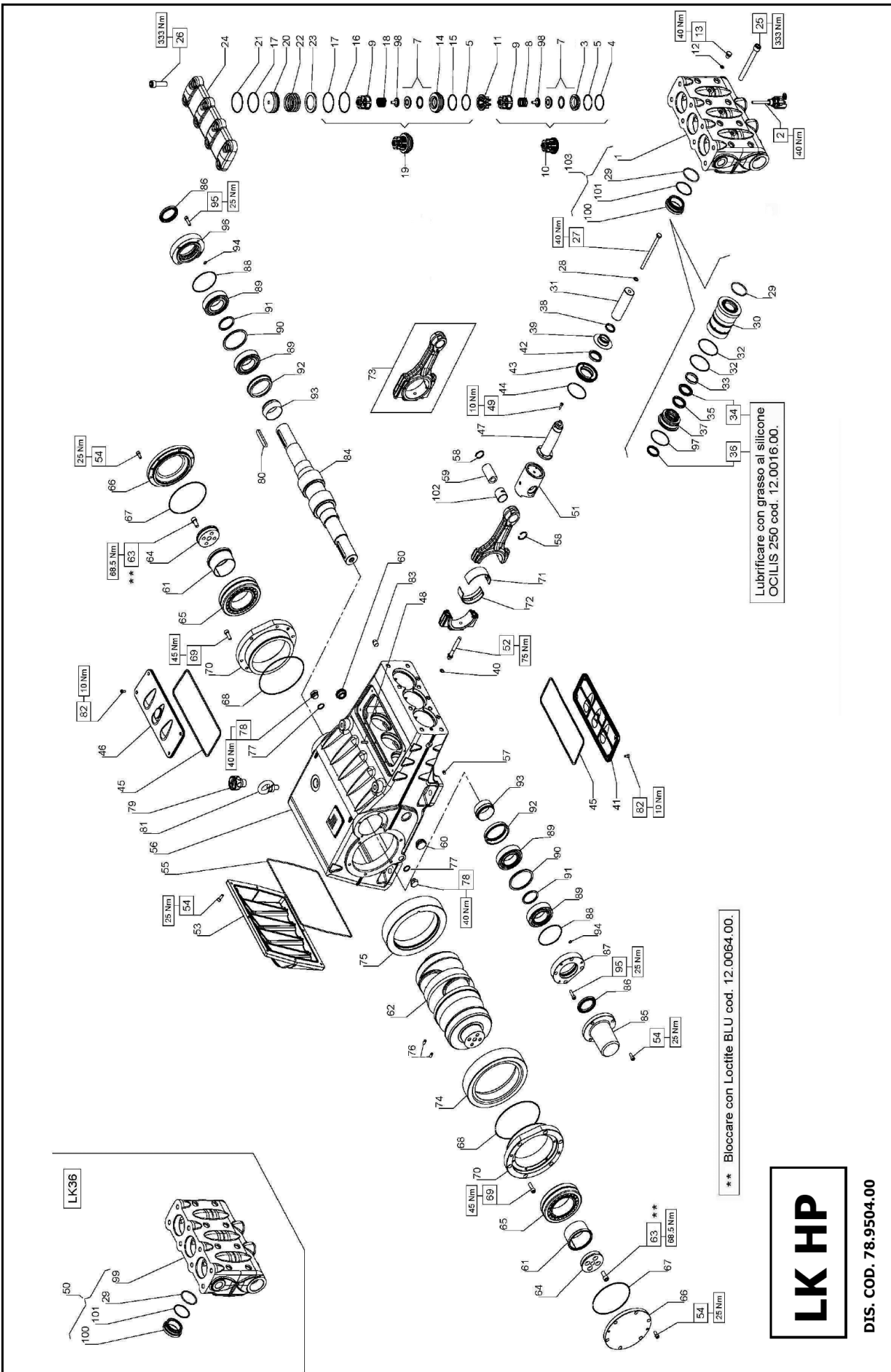
La bomba se recalienta:

- La bomba trabaja en exceso de presión o el número de vueltas es superior a aquel de matrícula.
- El aceite en el cárter bomba no se encuentra a nivel o bien no es del tipo recomendado en el capítulo 7 (ver punto 7.6).
- La junta está mal alineada.
- La inclinación de la bomba durante el trabajo es excesiva.



Vibraciones o golpes sobre los tubos:

- Aspiración de aire.
- Funcionamiento imperfecto de la válvula de regulación de presión.
- Malfuncionamiento de las válvulas.
- Movimiento en la transmisión no uniforme.



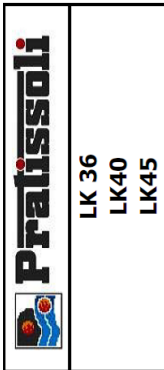
Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LK HP

DIS. COD. 78.9504.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

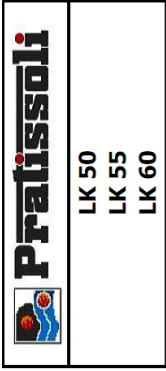


A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 36 KIT 2113	LK 40 KIT 2114	LK 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LK 36 KIT 2116	LK 40 KIT 2117	LK 45 KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5260.00	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	90.5260.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	3	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	6	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	39	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	45	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	3
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	47	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	C	3
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	C	3
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	50	78.1203.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 36	C	3
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA	C	6
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER	C	23
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		1	54	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.	C	1
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		6
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		3
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		6	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	6	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1
32	78.2162.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
33	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
34	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22x18CCK/C3		2
35	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		6	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2
37	78.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2
38	74.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	69	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931	C	2
39	74.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	72	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
42	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	73	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
43	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3					
44	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3					
45	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					
46	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3					
47	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3					
48	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3					
49	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3					
50	10.0727.35	CORONA SX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
51	10.0731.35	CORONA SX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
52	10.0729.35	CORONA SX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
53	10.0728.35	CORONA DX 259 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
54	10.0732.35	CORONA DX 261 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
55	10.0730.35	CORONA DX 260 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
56	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2					
57	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2					
58	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ7 ZINC.		2					
59	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1					
60	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		2					
61	93.1050.00	GOLFARE M16		2					
62	99.1837.00	VITE M6x14 UNI		8					
63	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1					
64	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1					
65	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1					
66	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1					
67	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1					
68	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2					
69	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1					
70	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2					
71	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4					
72	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO	C	2					
73	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO	C	2					
74	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2					
75	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2					
76	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2					
77	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8					
78	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3					
79	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6					
80	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1					
81	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1					
82	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		3					
83	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		3					
84	90.93173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA		3					
85	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1					

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	39	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	40	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	41	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2153.02	PARASPRUZZI		3
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	45	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		1
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	46	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	47	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3
13	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	48	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	49	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		1
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	54	78.1201.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 50-55-60		1
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	55	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	56	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	57	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		1	58	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	60	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	78.0100.13	CARTER POMPA		1
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	62	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1
28	90.4185.00	OR D. 72x4	A-C	3	63	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
31	78.2149.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	66	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
32	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	67	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2
33	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	68	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
34	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	69	78.139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6÷9	70	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3		2
36	74.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	71	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
37	74.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	72	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3
38	74.1004.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	73	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
39	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	74	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
40	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3					
41	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3					
42	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3					
43	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3					
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3					

17 VERSIONES ESPECIALES

La bomba LK dispone de la siguiente versión especial:

- LKN

A continuación se describe cómo seleccionar y utilizar dicha versión.

En los casos no especificados, respetar las instrucciones relativas a la versión de bomba LK estándar.

17.1 Bomba versión LKN

17.1.1 Indicaciones para el uso



La bomba LKN se ha diseñado para trabajar en ambientes con una atmósfera no potencialmente explosiva y es especialmente adecuada para bombear agua salina y líquidos particularmente agresivos.

Se ha diseñado para trabajar con agua filtrada (ver apart. 9.6).

Otros líquidos podrán ser utilizados solamente previo bienestar formal de la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

17.1.2 Temperatura del agua



La temperatura máxima del agua admitida es de 40°C. A pesar de ello es posible utilizar la bomba con agua a una temperatura de hasta 60°C, pero solamente durante breves periodos. En tal caso se recomienda consultar con la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

17.1.3 Capacidad y presión máxima

Las prestaciones indicadas en el catálogo hacen referencia a las prestaciones máximas suministrables por la bomba.

Independientemente de la potencia utilizada, la presión y el número de vueltas máximas indicadas en la matrícula no pueden ser superadas si no son expresamente autorizados formalmente por la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

17.1.4 Régimen mínimo de rotación

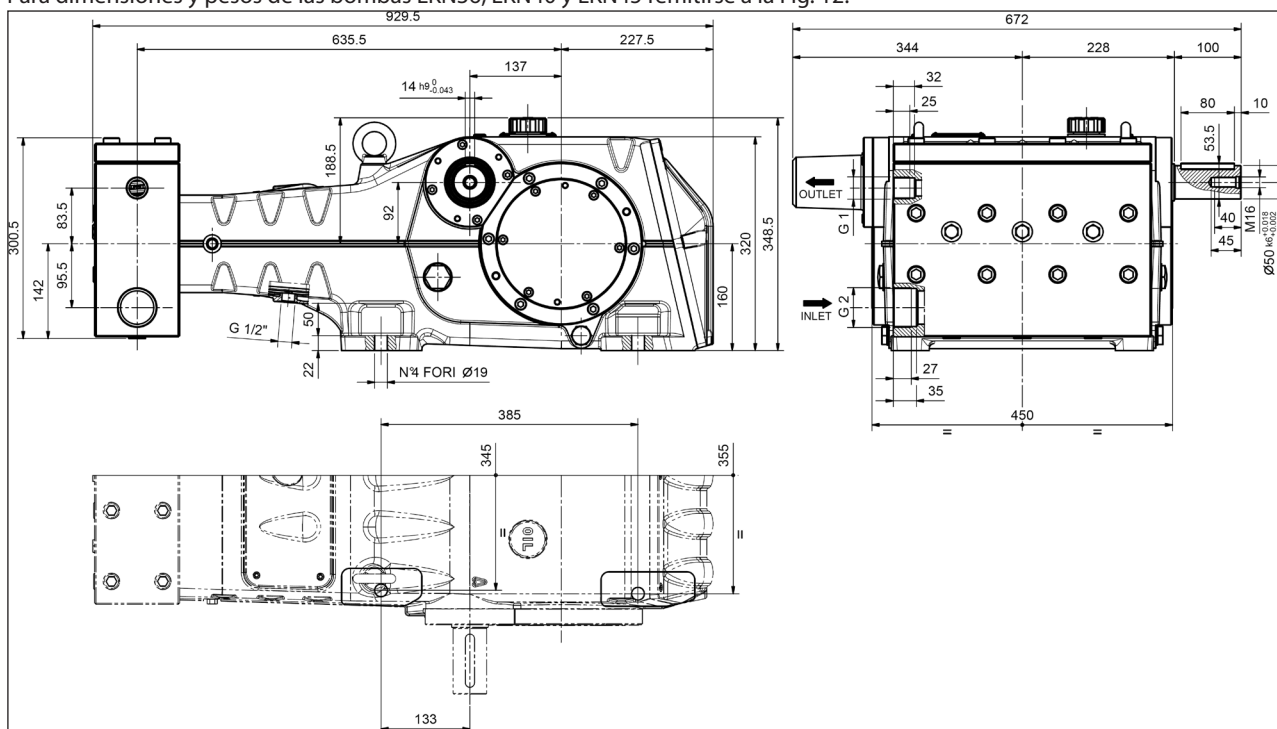
Cualquier régimen de rotación diferente de aquel indicado en la tabla de prestaciones (ver apart. 17.1.5) debe estar expresamente autorizado formalmente por la **Oficina Técnica** o el **Servicio de Asistencia al Cliente**.

17.1.5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Vueltas/1'	Capacidad		Presión		Potencia	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.6 Dimensiones y pesos

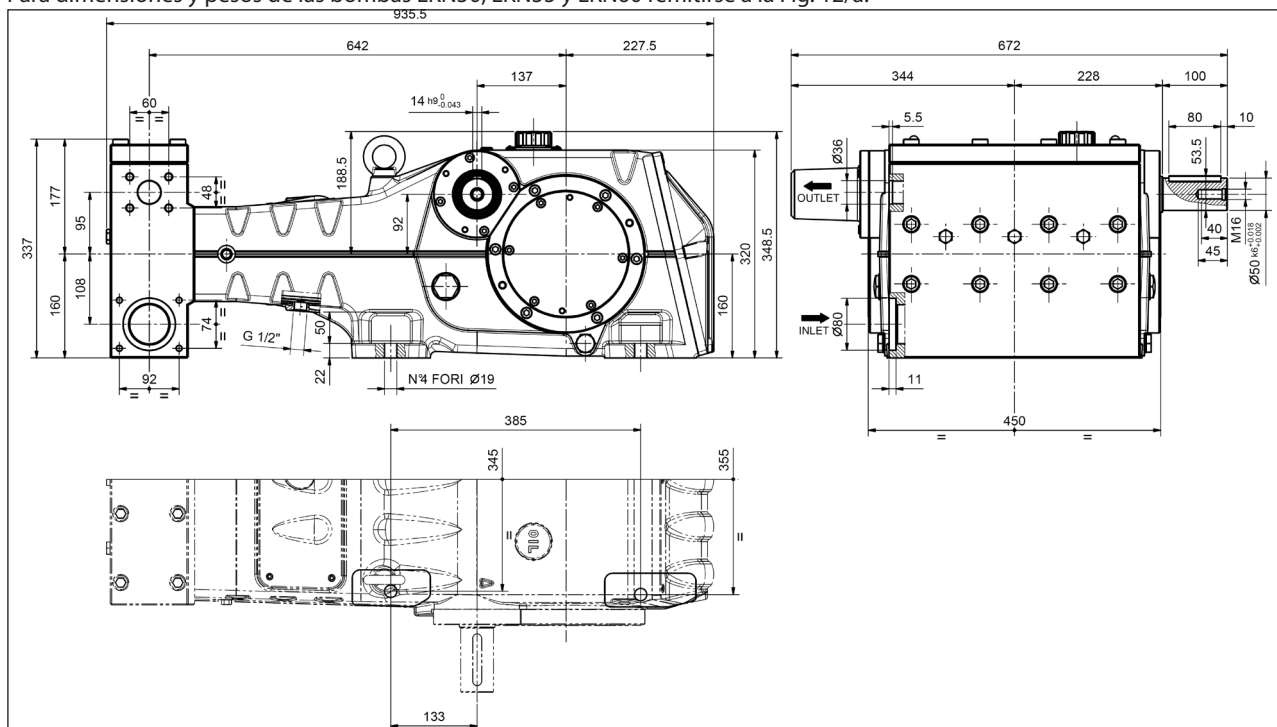
Para dimensiones y pesos de las bombas LKN36, LKN40 y LKN45 remitirse a la Fig. 12.



Peso en seco 385 kg.

Fig. 12

Para dimensiones y pesos de las bombas LKN50, LKN55 y LKN60 remitirse a la Fig. 12/a.

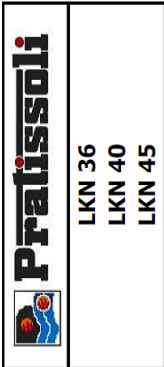


Peso en seco 385 kg.

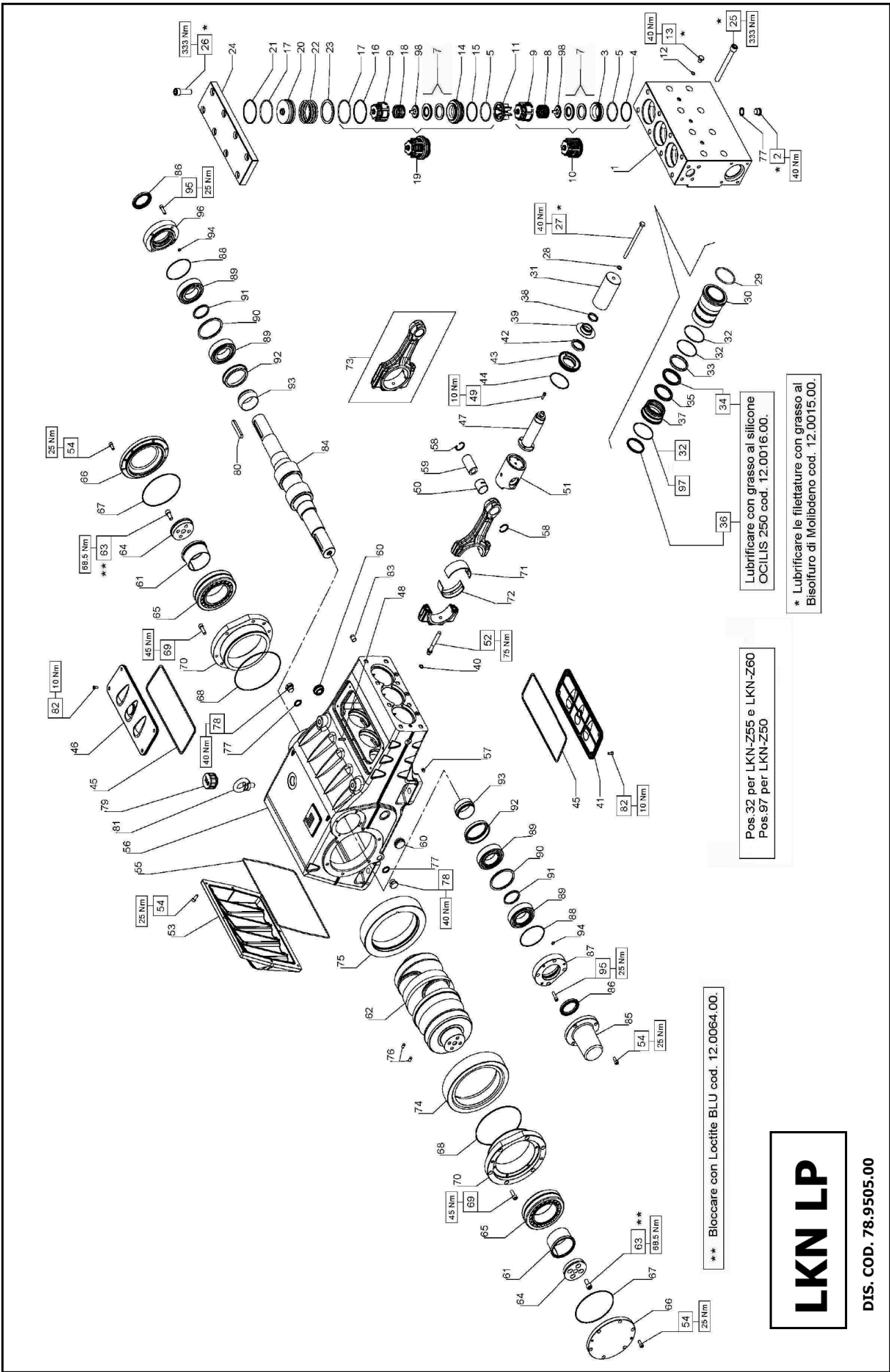
Fig. 12/a

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3	36	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	37	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	38	78.2158.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	38	78.2159.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	39	78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		3	40	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3
8	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	41	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	42	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	43	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	44	78.2137.71	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX	C	3	45	90.3914.00	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	46	90.4500.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	47	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3
15	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	48	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
16	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	49	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5931	C	3
17	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	50	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	C	3
18	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	51	79.0504.43	BOCCOLA PIEDE BIELLA	C	3
19	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	52	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.	C	3
20	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5		3	53	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA	C	6
21	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	54	78.1600.20	COPERCHIO CARTER	C	1
22	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	55	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931	C	23
23	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		1	56	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	57	78.0100.13	CARTER POMPA	C	1
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	58	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10	C	1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	59	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35	C	1
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	60	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64	C	6
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	61	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"	C	2
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,52 NBR SH. 70 162		3	62	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE	C	2
30	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	63	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90	C	1
31	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	64	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931	C	8
32	78.2171.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	65	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA	C	2
33	78.0412.09	PISTONE D. 36x127	A-C	6	66	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3	C	2
34	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	67	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO	C	2
35	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	68	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	69	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2
37	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO	C	12
38	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2
39	78.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	72	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
40	90.2820.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	73	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
41	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	74				
42	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	75				
43	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	76	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
44	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3	77	93.1971.00	ROSETTA DI TENUTA G 1/2"		5
45	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3	78	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2
46					79	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2
47					80	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
48					81	93.1050.00	GOLFARE M16		2
49					82	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		8
50					83	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2
51					84	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
52					85	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
53					86	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
54					87	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1
55					88	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
56					89	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX	C	1
57					90	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
58					91	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4
59					92	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO	C	2
60					93	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO	C	2
61					94	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2
62					95	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
63					96	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8
64					97	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - DX	C	1
65					98	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	C	3
66					99	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLE	A-C	6



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

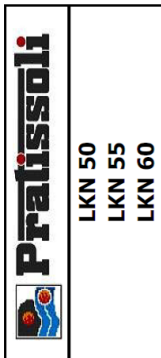
Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



A	Kit tenuta pompanti – Plunger packing kit	LKN 50 KIT 2093	LKN 55 KIT 2094	LKN 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LKN 50 KIT 2097	LKN 55 KIT 2098	LKN 60 KIT 2099
C	Kit tenuta complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	36	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	72	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE		3	36	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	72	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5		3	37	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	73	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237		6	37	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	74	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1
7	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	37	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	74	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
8	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	76	10.0728.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1
9	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	39	78.2153.02	PARASPRUZZI		3	77	10.0729.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
10	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE		3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	75	10.0732.35	CORONA DX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
11	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP		3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		1	76	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		2
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50		3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3	77	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45		3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3	78	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2
14	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	79	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2
15	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5		3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	80	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
16	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5		3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		1	81	93.1050.00	GOLFARE M16		2
17	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300		6	47	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	B-C	3	82	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		8
18	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	48	99.1916.00	VITE M6x20 UNI 5927	B	3	83	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2
19	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA		3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	B	3	84	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1
20	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP		3	50	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA	B-C	3	84	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3.389 - ELICOIDALE		1
21	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5		3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3	84	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1
22	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	85	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1
23	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	86	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		8	54	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	87	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX	C	2
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	88	90.5918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1	89	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3	C	4
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	90	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO	C	2
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	91	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO	C	2
29	90.4185.00	OR D. 72x4		3	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64	A-C	3	92	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI	C	2
30	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		3	93	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2
31	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2	94	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
32	78.2178.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	95	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931	C	8
33	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	96	78.1504.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - DX	A-C	3
34	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
35	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	98	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA	A-C	6
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300		6-9	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2					
37	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2					
38	73.1003.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2					
39	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	69	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931	C	12					
40	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP		3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2					
41	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP		3		90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3					
42	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP		3		90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3					
43	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5		3		90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3					
44	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5		3										
45	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5		3										

18 DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN**DECLARACIÓN DE INCORPORACIÓN**

(De acuerdo con el anexo II de la Directiva Europea 2006/42/CE)

El fabricante **INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S- ILARIO D'ENZA - Italia** **DECLARA** bajo su responsabilidad exclusiva que el producto identificado y descrito del siguiente modo:

Denominación: Bomba
 Tipo: Bomba alternativa de pistones para agua a alta presión
 Marca de fábrica: INTERPUMP GROUP
 Modelo: Serie 78 LK-LKN

Es conforme con la Directiva de Máquinas 2006/42/CE
 Normas aplicadas: UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

La bomba identificada en la parte superior respeta todos los requisitos esenciales de seguridad y de cuidado de la salud enumerados en el punto 1 del anexo de la Directiva de Máquinas 1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2 y la correspondiente documentación técnica ha sido cumplimentada de acuerdo con el anexo VII B.


Asimismo, el fabricante se compromete a proporcionar, ante solicitud adecuadamente motivada, una copia de la documentación técnica relativa a la bomba con la modalidad y en el plazo por definir.

La bomba no se ha de poner en funcionamiento hasta que el sistema en el que se debe incorporar haya sido declarado conforme a las disposiciones de las respectivas directivas y/o normas.

Persona autorizada a realizar el fascículo técnico Nombre: Maurizio Novelli
 Dirección: INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 -
 42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Italia

Persona autorizada a redactar la declaración: El Administrador Delegado Ing. Paolo Marinsek
 Reggio Emilia - Diciembre de 2012

Firma:



Resumo

1	INTRODUÇÃO	115
2	DESCRIÇÕES DOS SÍMBOLOS	115
3	SEGURANÇA	115
3.1	Advertências gerais sobre segurança	115
3.2	Seguranças essenciais do sistema de alta pressão	115
3.3	Segurança durante o trabalho	115
3.4	Normas de comportamento para o uso de lanças	115
3.5	Segurança na manutenção do sistema	116
4	IDENTIFICAÇÃO DA BOMBA	116
5	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	116
6	DIMENSÕES E PESOS	117
7	INDICAÇÕES PARA O USO	118
7.1	Temperatura da água	118
7.2	Capacidade e pressão máxima	118
7.3	Velocidade mínima de rotação	118
7.4	Emissão sonora	118
7.5	Vibrações	118
7.6	Marcas e tipos de óleos recomendados	118
8	TOMADAS E CONEXÕES	119
9	INSTALAÇÃO DA BOMBA	120
9.1	Instalação	120
9.2	Sentido de rotação	120
9.3	Conexões hidráulicas	120
9.4	Alimentação da bomba	120
9.5	Linha de aspiração	120
9.6	Filtragem	121
9.7	Linha de fluxo	122
9.8	Cálculo de diâmetro interno dos tubos do condutor	122
10	INICIALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO	122
10.1	Controles preliminares	122
10.2	Inicialização	123
11	MANUTENÇÃO PREVENTIVA	123
12	ARMAZENAMENTO DA BOMBA	123
12.1	Método de preenchimento da bomba com emulsão de anti-corrosão ou solução anti-congelante	123
12.2	Tubos	123
13	PRECAUÇÕES CONTRA O GELO	123
14	CONDIÇÕES DE GARANTIA	123
15	PROBLEMAS DE FUNCIONAMENTO E SUAS POSSÍVEIS CAUSAS	124
16	DESENHO EXPANDIDO E LISTA DAS PEÇAS DE REPOSIÇÃO	125
17	VERSÕES ESPECIAIS	129
17.1	Bomba versão LKN	129
17.1.1	Indicações para o uso	129
17.1.2	Temperatura da água	129
17.1.3	Capacidade e pressão máxima	129
17.1.4	Velocidade mínima de rotação	129
17.1.5	Características técnicas	129
17.1.6	Dimensões e pesos	130
17.1.7	Desenho da explosão e peças de reposição distintas	131
18	DECLARAÇÃO DE INCORPORAÇÃO	135

1 INTRODUÇÃO

Este manual descreve as instruções para o uso e a manutenção da bomba LK e deve ser atentamente lido e compreendido antes do uso da bomba.

O uso e manutenção adequados depende do bom funcionamento e duração da bomba.

A Interpump Group não se responsabiliza por qualquer dano causado por mau uso ou pelo não cumprimento das regras descritas neste manual.

Verifique, após o recebimento, se a bomba está intacta e completa.

Comunique quaisquer anomalias antes de instalar e ligar a bomba.

2 DESCRIÇÕES DOS SÍMBOLOS

Leia atentamente as instruções contidas neste manual antes de qualquer operação.



Sinal de Advertência



Leia atentamente as instruções contidas neste manual antes de qualquer operação.



Sinal de Perigo

Perigo de choque elétrico.



Sinal de Perigo

Use máscara de proteção.



Sinal de Perigo

Use óculos de proteção.



Sinal de Perigo

Use luvas de proteção antes de cada operação.



Sinal de Perigo

Use calçados adequados

3 SEGURANÇA

3.1 Advertências gerais sobre segurança

O uso inadequado de bombas e sistemas de alta pressão, bem como o não cumprimento com a instalação e manutenção pode causar sérios danos a pessoas e/ou coisas. Quem está se preparando para montar ou usar os sistemas de alta pressão deve possuir o conhecimento necessário para fazê-lo, conhecer as características dos componentes que montarão/ usarão, e tomará todas as precauções possíveis para garantir a máxima segurança em todas as condições operacionais. Nenhuma precaução razoavelmente aplicável será omitida em relação à segurança, seja por parte do Instalador, seja por parte do Operador.

3.2 Seguranças essenciais do sistema de alta pressão

1. A linha de pressão sempre deve fornecer uma válvula de segurança.
2. Os componentes do sistema de alta pressão, em particular para os que operam principalmente no exterior, devem ser adequadamente protegidos de chuva, gelo e calor.
3. As partes elétricas do sistema, bem como as que devem ser devidamente protegidas contra respingos d'água devem atender às normas específicas vigentes.

4. Os tubos de alta pressão devem ser corretamente dimensionados para que a pressão máxima de exercício do sistema e utilizados sempre e somente no interior do campo de pressão do trabalho indicado pelo Fabricante do mesmo tubo. O mesmo procedimento deve ser observado para todos os outros acessórios do sistema em relação à alta pressão.
5. As extremidades dos tubos de alta pressão devem ser revestidas e protegidas por uma estrutura sólida, a fim de evitar perigosas em caso de estouro ou ruptura das conexões.
6. Carter adequado, de proteção, deve ser fornecido nos sistemas de transmissão da bomba (juntas, polias e correias, tomadas de energia auxiliar).

3.3 Segurança durante o trabalho



O ambiente ou área em que opera um sistema de alta pressão deve ser claramente marcado e proibido ao pessoal não autorizado e, na medida do possível, limitado ou fechado. O pessoal autorizado a acessar tal área deverá ser primeiramente instruído sobre como se comportar nesta área e deverá ser informado sobre os riscos derivados dos defeitos ou mau funcionamento do sistema de alta pressão.

Antes de iniciar o sistema do Operador, deve-se verificar se:

1. O sistema de alta pressão está corretamente alimentado, ver capítulo 9 parágrafo 9.4.
2. Os filtros de aspiração da bomba estão perfeitamente limpos. É apropriado inserir um dispositivo qualquer que indique o valor de entupimento.
3. As partes elétricas estão adequadamente protegidas e em perfeito estado.
4. Os tubos de alta pressão não apresentam sinais evidentes de abrasão e os acessórios estão em perfeita ordem.

Qualquer anomalia ou dúvida razoável que possa surgir antes ou durante o trabalho deverá ser imediatamente notificado e verificado por pessoal qualificado. Nestes casos, a pressão deverá ser imediatamente apagada e o sistema de alta pressão parado.

3.4 Normas de comportamento para o uso de lanças



1. O operador deve sempre anteceder a sua proteção e segurança, bem como de terceiros que possam ser diretamente afetados pelas suas ações, por qualquer de suas ações ou em relação ao caso. A sua ação deverá ser ditada pelo bom senso e responsabilidade.
2. O operador deve sempre usar capacete com viseira de proteção, roupas impermeáveis e botas adequadas para o tipo de uso e capazes de garantir uma boa aderência no chão, na presença de água.

Obs.: um vestuário adequado protege contra respingos de água, mas não contra o impacto direto de jatos de água ou respingos muito próximos. Em determinadas circunstâncias pode, portanto, ser uma necessidade novas proteções.

3. É prática recomendada organizar uma equipe de pelo menos duas pessoas, com o intuito de fornecer assistência imediata e recíproca em caso de necessidade e talvez alterar durante trabalhos longos e pesados.
4. A área do trabalho relacionada pelo raio de ação do jato deve ser absolutamente interdita e livre de objetos que, inadvertidamente, afetados pelo jato de pressão, possam danificar e/ou criar situações de perigo.

5. O jato de água deve estar sempre e somente na direção da área de trabalho, mesmo durante os testes ou controles preliminares.
6. O operador deve sempre prestar atenção para a trajetória dos detritos removidos pelo jato d'água. Se necessário, anteparos adequados deverão ser fornecidos pelo Operador para proteger o que pode ser exposto acidentalmente.
7. Durante o trabalho, o Operador não deve se distrair por nenhum motivo. Especialistas com a necessidade de acessar a área operacional deverão aguardar que o Operador suspenda o trabalho por iniciativa própria, após o que poderá fazer imediatamente a sua presença conhecida.
8. É importante, para fins de segurança, que todos os componentes da equipe tenham sempre perfeito conhecimento das intenções uns dos outros, a fim de evitar mal-entendidos perigosos.
9. O sistema de alta pressão não deve ser iniciado e trazido em pressão sem que todos os membros da equipe estejam em posição e o Operador já tenha direcionado sua lança para a área de trabalho.

3.5 Segurança na manutenção do sistema

1. A manutenção do sistema de alta pressão deve ser feita nos intervalos de tempo especificados pelo fabricante, que é responsável por todo o grupo, de acordo com a lei.
2. A manutenção deve sempre ser executada por pessoal especializado e autorizado.
3. A montagem e desmontagem da bomba e dos vários componentes devem ser executadas exclusivamente por pessoal autorizado, usando equipamento adequado ao objetivo, para evitar danos aos componentes, e de modo particular às conexões.
4. Para garantir total confiabilidade e segurança, sempre use somente peças de reposição originais.

4 IDENTIFICAÇÃO DA BOMBA

Cada bomba tem uma etiqueta de identificação que relaciona:

- Modelo e versão da bomba
- Número de matrícula
- Número máx. de giros
- Potência absorvida em Hp - kW
- Pressão em bar - P.S.I.
- Capacidade em l/min - Gpm

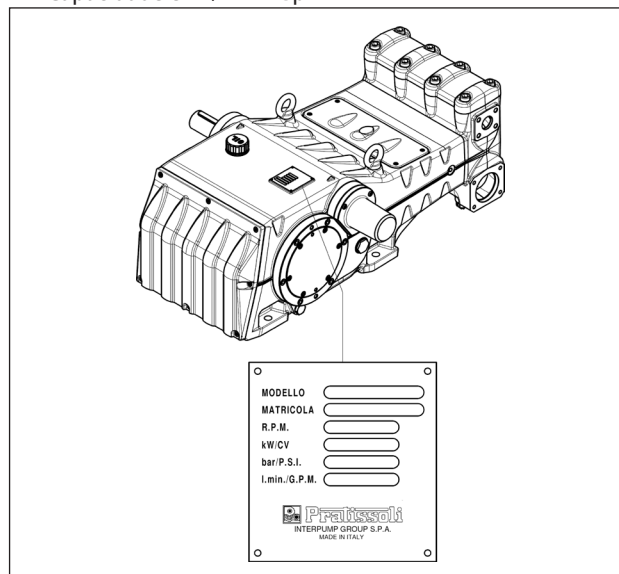


Fig. 1



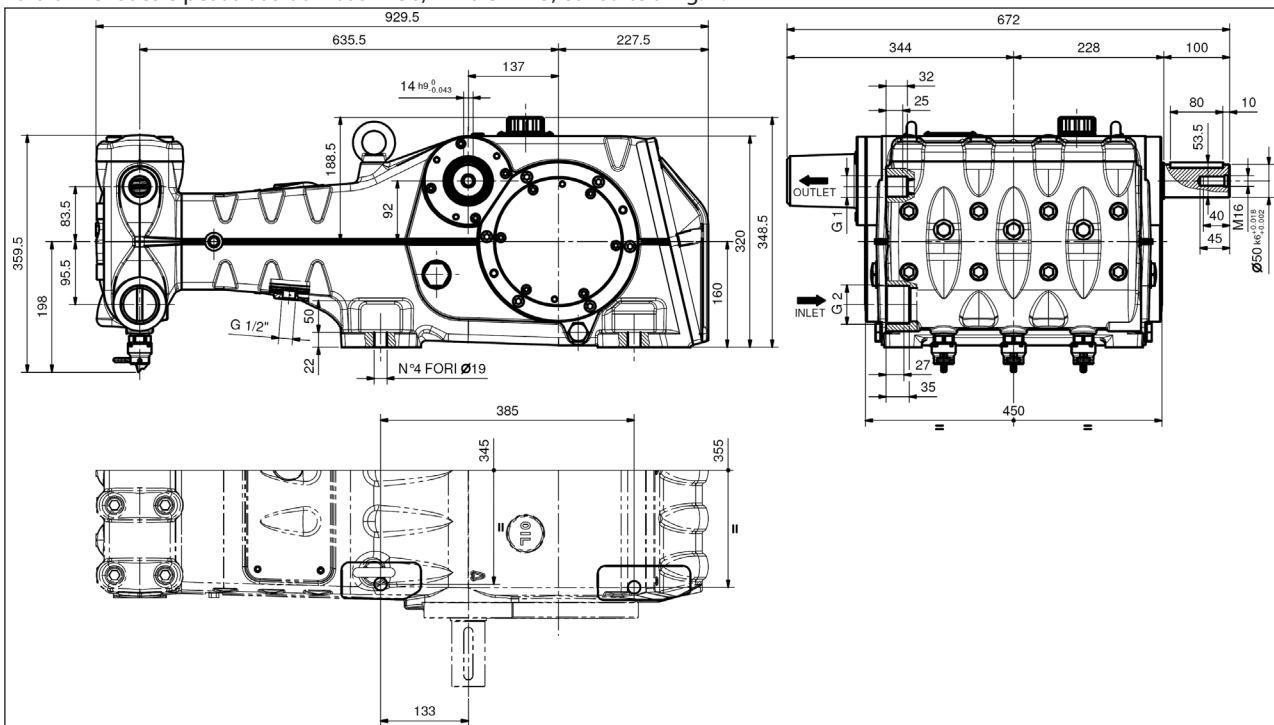
Modelo, versão e número de matrícula deverão ser sempre indicados em caso de pedido de peças de reposição

5 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Modelo	Giros/1'	Capacidade		Pressão		Potência	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LK 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LK 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LK 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LK 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LK 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LK 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

6 DIMENSÕES E PESOS

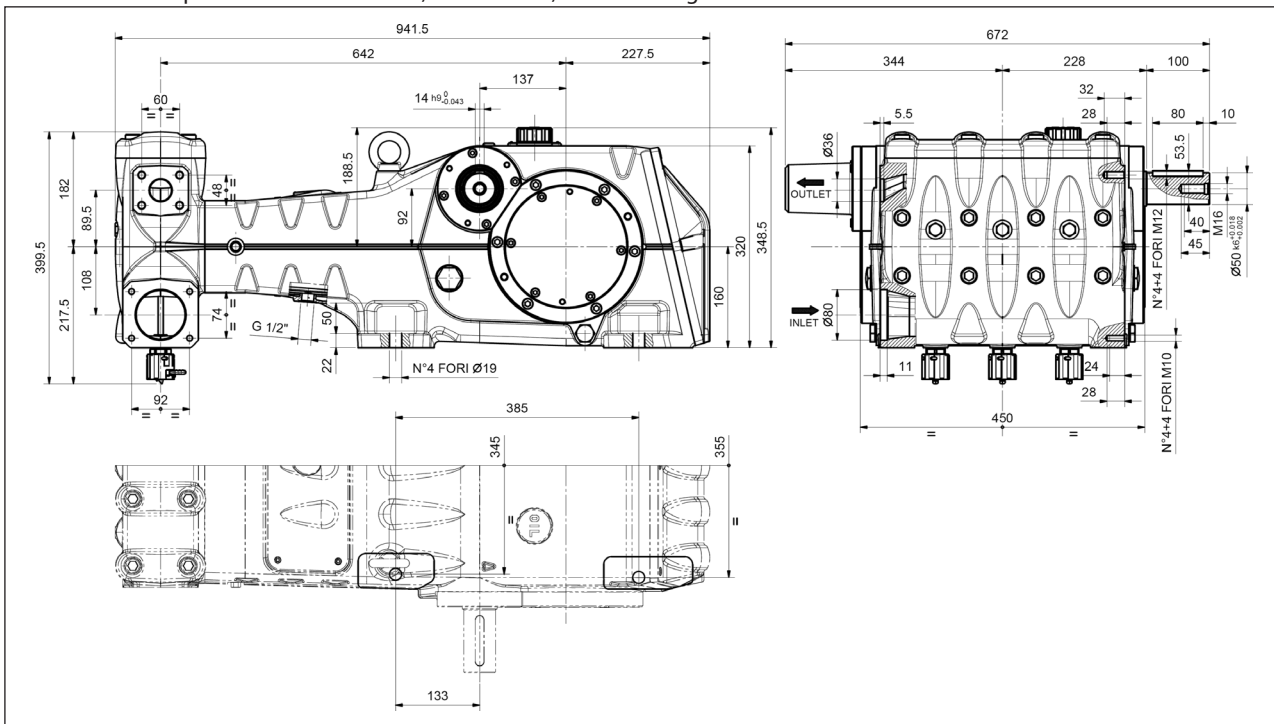
Para dimensões e pesos das bombas LK36, LK40 e LK45, consulte a Fig. 2.



Peso a seco 360 Kg.

Fig. 2

Para dimensões e pesos das bombas LK50, LK55 e LK60, consulte a Fig. 2/a.



Peso a seco 370 Kg.

Fig. 2/a

7 INDICAÇÕES PARA O USO



A bomba LK foi projetada para operar em ambientes com atmosfera não potencialmente explosiva, com água filtrada (ver parág. 9.6).

Outros líquidos poderão ser usados após a aprovação formal prévia do **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

7.1 Temperatura da água



A temperatura máxima da água permitida é de 40°C. Todavia, é possível usar a bomba com água até a temperatura de 60°C, mas somente por períodos breves. Em tais casos, aconselha-se consultar o **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

7.2 Capacidade e pressão máxima

O desempenho indicado no catálogo se refere ao desempenho máx. fornecido pela bomba.

Independentemente da potência usada, a pressão e o número de giros máximos indicados na etiqueta não podem ser superados, se não expressamente autorizados formalmente pelo **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

7.3 Velocidade mínima de rotação

Qualquer velocidade de rotação diferente da indicada na tabela de desempenho (ver capítulo 5) deve ser expressamente autorizada formalmente pelo **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

7.4 Emissão sonora

O teste para detecção da pressão sonora foi realizado de acordo com a diretiva 2000/14 do Parlamento e do Conselho Europeu (Diretiva da Máquina) e do EN-ISO 3744-1995 com instrumentação de classe 1.

O alívio final da pressão sonora deverá ser executado na máquina/sistema completo.

Se o operador estiver a uma distância inferior a 1 metro, deverá usar proteção auditiva adequada, segundo os regulamentos vigentes.

7.5 Vibrações

O alívio do valor deve ser feito somente com a bomba estabelecida na instalação e nas realizações declaradas pelo cliente. Os valores deverão estar de acordo com os regulamentos vigentes.




7.6 Marcas e tipos de óleos recomendados











A bomba é fornecida com óleo adequado para temperatura ambiente de 0°C a 30°C.

Alguns tipos de óleo são recomendados na tabela abaixo.

Estes óleos são aditivados para aumentar a proteção contra a corrosão e a resistência à fadiga (de acordo com a norma DIN 51517, parte 2).

Alternativamente, você também pode usar óleos lubrificantes para engrenagens Automotivas SAE 85W-90.

Produtor	Lubrificante
 Agip	AGIP ACER220
 ARAL	Aral Degol BG 220
 BP	BP Energol HLP 220
 Castrol	CASTROL HYPIN VG 220 CASTROL MAGNA 220

Produtor	Lubrificante
 DEA	Falcon CL220
 elf	ELF POLYTELIS 220 REDUCTELF SP 220
 Esso	NU TO 220 TERESSO 220
 FINA	FINA CIRKAN 220
 FUCHS	RENOLIN 212 RENOLIN DTA 220
 Mobil	Mobil DTE Oil BB
 Shell	Shell Tellus Öl C 220
 SRS	Wintershall Ersolon 220 Wintershall Wiolan CN 220
 TEXACO	RANDO HD 220
 TOTAL	TOTAL Cortis 220

Verifique o nível do óleo através das luzes adequadas colocadas lateralmente ①, Fig. 3.

Se necessário, complete até a tampa do óleo. ③, Fig. 3.

O controle correto do nível do óleo é realizado com a bomba em temperatura ambiente, a troca do óleo é executado com bomba de temperatura de trabalho, removendo: a haste do nível do óleo pos. ②, Fig. 3.

O controle do óleo e a troca são efetuados conforme indicado no capítulo 11.

A quantidade necessária é de ~14 litros.

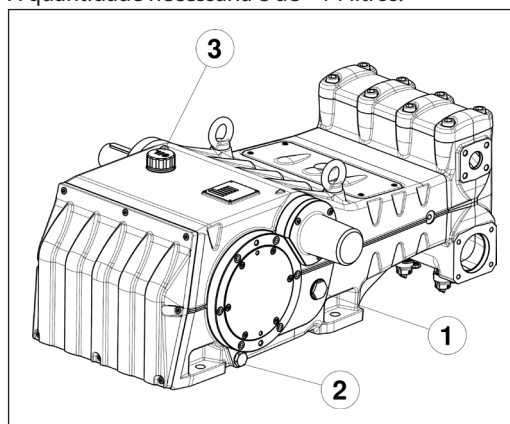


Fig. 3

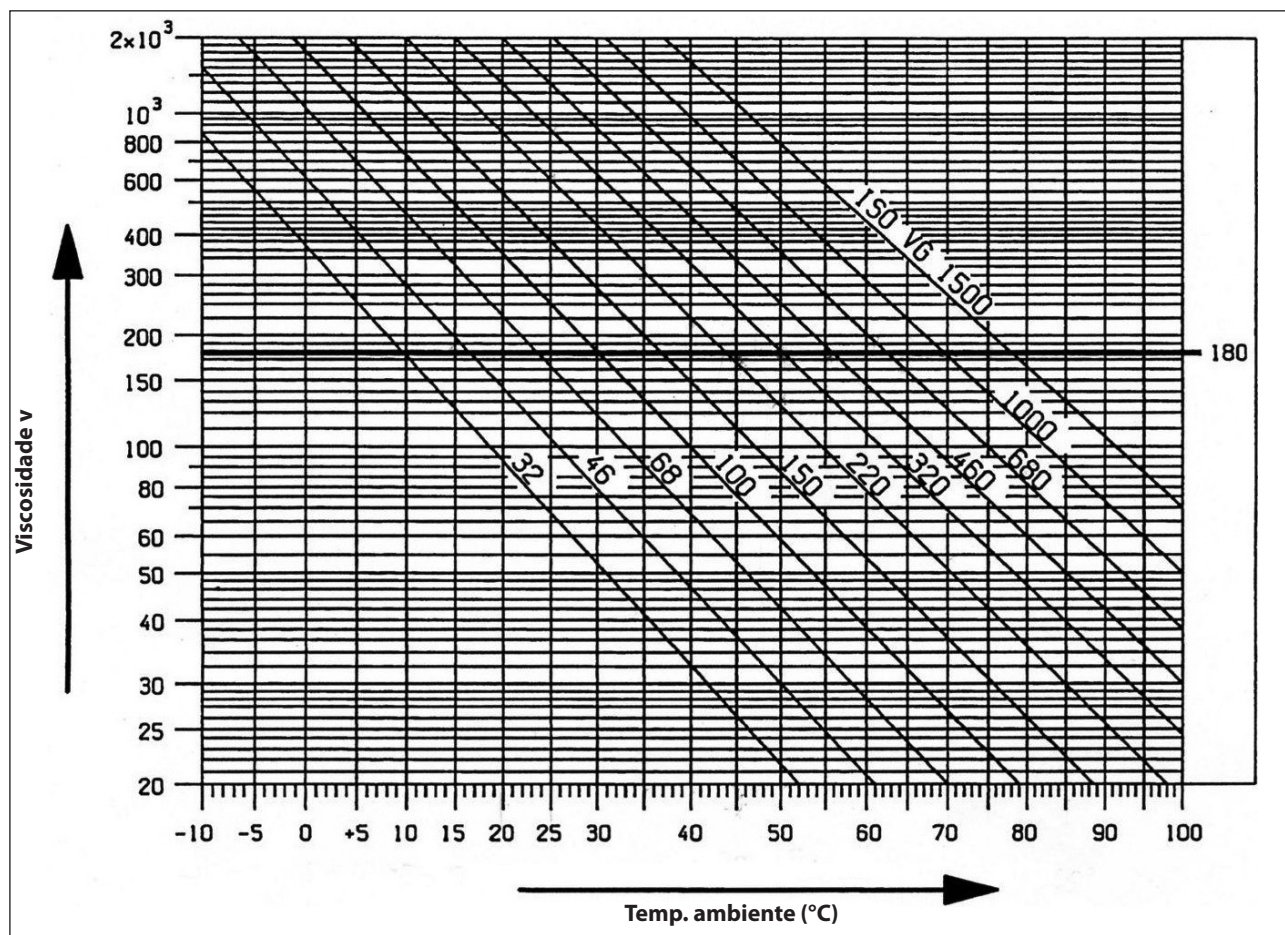


Em qualquer caso, o óleo deve ser trocado pelo menos uma vez por ano, uma vez que pode se deteriorar por oxidação.

Para a temperatura ambiente diferente de 0°C a 30°C, siga as indicações contidas no diagrama seguinte, considerando que o óleo deve ter uma viscosidade mínima de 180 cSt.

Diagrama de viscosidade/temperatura ambiente

mm²/s = cSt



O óleo esgotado deve ser colocado em um recipiente adequado e disposto em centrais adequadas. Não deve ser, de forma nenhuma, disposto no meio ambiente.

8 TOMADAS E CONEXÕES

As bombas da série LK são equipadas de (ver Fig. 4 e Fig. 5): duas tomadas de aspiração "IN":

G2" (nas versões LK36, LK40, LK45)

Ø80 mm (nas versões LK50, LK55, LK60).

As conexões da linha a qualquer uma das duas tomadas é indiferente para garantir o bom funcionamento da bomba. As tomadas não usadas deverão ser fechadas hermeticamente.

duas tomadas de fluxo "OUT":

G1" (nas versões LK36, LK40, LK45)

Ø36 mm (nas versões LK50, LK55, LK60).

uma tomada "DRAIN", com furo G1/2" formada na cobertura inferior para monitorar a eventual perda de água, devido ao desgaste dois forros de pressão. Se forem apresentadas perdas, consulte o **Manual de reparação**.

Determinado furo deve ser sempre mantido aberto.

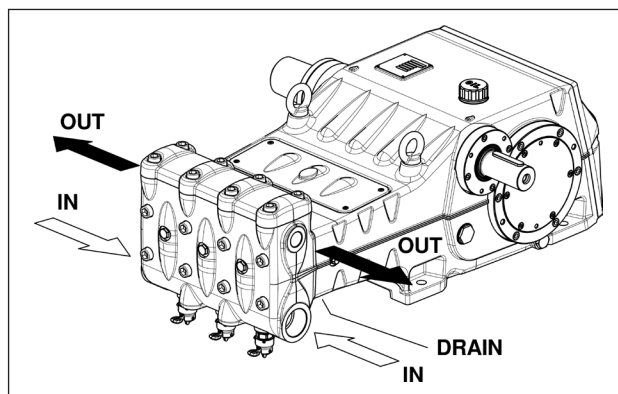


Fig. 4

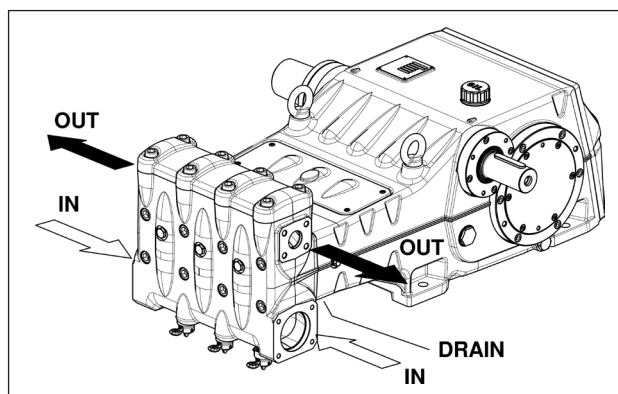


Fig. 5

9 INSTALAÇÃO DA BOMBA

9.1 Instalação

A bomba deve ser fixada na posição horizontal, usando os pés de apoio perfurados adequados Ø19.

A base deve ser perfeitamente plana e suficientemente rígida para não permitir flexões e desalinhamentos sobre o eixo de acoplamento da bomba/transmissão devido ao torque transmitido durante o funcionamento.

A bomba está equipada com dois suportes de elevação para facilitar a instalação, conforme a figura abaixo.



Os olhais são dimensionados somente para a elevação da bomba, portanto não é permitido o seu uso para cargas adicionais.



Substitua a tampa de serviço de fechamento do furo de introdução do óleo, posicionado no carter com a tampa de carga do óleo.

A tampa de carga do óleo deverá sempre ser acessível, mesmo no grupo montado.



O eixo da bomba (PTO) não deve estar rigidamente conectado ao grupo do propulsor.

Se aconselha os seguintes tipos de transmissão:

- Engate flexível.
- Suspensão tipo Cardan (preste atenção aos ângulos de trabalho máx. aconselhados pelos fabricantes).

9.2 Sentido de rotação

O sentido de rotação é indicado por uma seta posicionada próxima ao eixo da tomada de movimento.

Posicionando-se na frente do cabeçote da bomba, o sentido da rotação deverá ser como da Fig. 6.

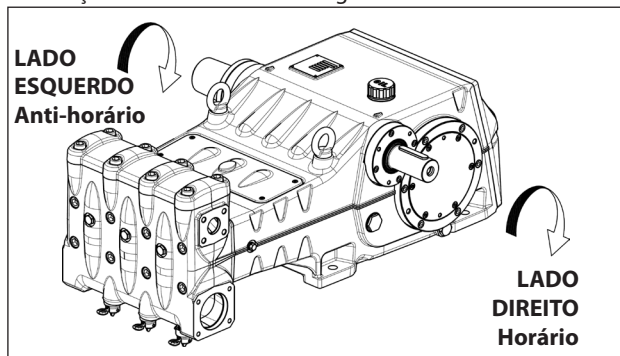


Fig. 6

A tomada de movimento pode ser derivada a partir de ambos os lados da bomba.

Geralmente, a bomba é fornecida com a haste PTO do lado direito (ver Fig. 6).

Para ter a tomada de movimento do lado esquerdo, desmonte a cobertura da extremidade do eixo e remonte-a do lado direito da bomba (ver parágrafo 2.1.1 do **Manual de reparação**).

Por outro lado, alingueta deve ser removida do lado direito e inserida na haste do lado esquerdo.

9.3 Conexões hidráulicas

Com o objetivo de isolar a instalação das vibrações produzidas pela bomba, é aconselhável realizar a primeira parte do condutor adjacente à bomba (seja na aspiração, seja na saída) com tubulações flexíveis. A consistência da área de aspiração deverá ser tal que possa impedir deformações causadas pela depressão produzida pela bomba.

9.4 Alimentação da bomba

As bombas LK devem ser sempre instaladas sob passagens, ou seja, devem receber a água por queda ou mediante alimentação forçada e nunca aspirada por um nível inferior. As bombas são capazes de tolerar balanços mínimos de até 1 metro, no entanto, para obter o melhor rendimento volumétrico e, acima de tudo, evitar o fenômeno da cavitação, o balanço positivo disponível (NPSH disponível) medido no flange de aspiração no cabeçote, deve ser igual ou maior aos valores abaixo.

	LK36	LK40	LK45	LK50	LK55	LK60
NPSH _i (m)	4	4.5	5.5	6.5	7.5	8

Para as cilindradas maiores, as bombas LK50 LK55 LK60, a alimentação forçada por meio de uma bomba de reforço é fortemente recomendada para evitar fenômenos de cavitação, em consideração à geometria da parte hidráulica e das capacidades importantes.

A bomba de reforço deverá ter uma capacidade pelo menos dupla da capacidade de etiqueta da bomba do pistão e uma pressão entre 2 e 3 bar.

Estas condições de alimentação deverão ser respeitadas com qualquer regime de trabalho.



O início do reforço deverá sempre preceder ao da bomba de pistão.

É aconselhável instalar um pressostato na linha de alimentação a jusante dos filtros para proteção da bomba.

9.5 Linha de aspiração

Para um bom funcionamento da bomba, a linha de aspiração deverá ter as seguintes características:

1. Diâmetro interno mínimo, conforme indicado pelo gráfico no parágrafo 9.8 e, em qualquer caso, igual ou superior ao do cabeçote da bomba.



Ao longo do percurso do condutor são localizadas para evitar restrições, que podem causar perdas de carga, resultando em cavitação. Evite completamente curvas de 90°, conexões com outras tubulações, gargalos, contra-inclinação, curva em "U" invertida, conexões em "T".

2. O layout deve ser realizado para evitar fenômenos de cavitação.
3. Esteja perfeitamente hermético e construído, de forma a garantir uma perfeita vedação ao longo do tempo.
4. Evite que com a parada da bomba se possa verificar o esvaziamento, mesmo que apenas parcial.
5. Não use acessórios do tipo hidráulico, acessórios de 3 ou 4 vias, adaptadores, andadores, etc. à medida em que podem prejudicar o desempenho da bomba.
6. Não instale tubo Venturi ou injetores para a aspiração do detergente.
7. Evite o uso de válvulas de fundo ou outros tipos de válvula de sentido único.
8. Não re-circule a descarga da válvula de desvio diretamente na aspiração.

9. Forneça anteparos adequados no interior do reservatório para evitar que os fluxos de água provenientes do desvio e da linha de alimentação do reservatório possam criar vórtices ou turbulências na proximidade da saída do tubo de alimentação da bomba.
10. Certifique-se de que a linha de aspiração esteja completamente limpa no seu interior, antes de ser conectada à bomba.
11. Instale o manômetro para o controle da pressão do reforço, próximo à tomada de aspiração da bomba de pistão e sempre a jusante dos filtros.

9.6 Filtragem

Na linha de aspiração da bomba, é necessário instalar dois filtros, posicionados conforme indicado nas Fig. 7 e Fig. 7/a.

Com válvula de regulação de acionamento manual

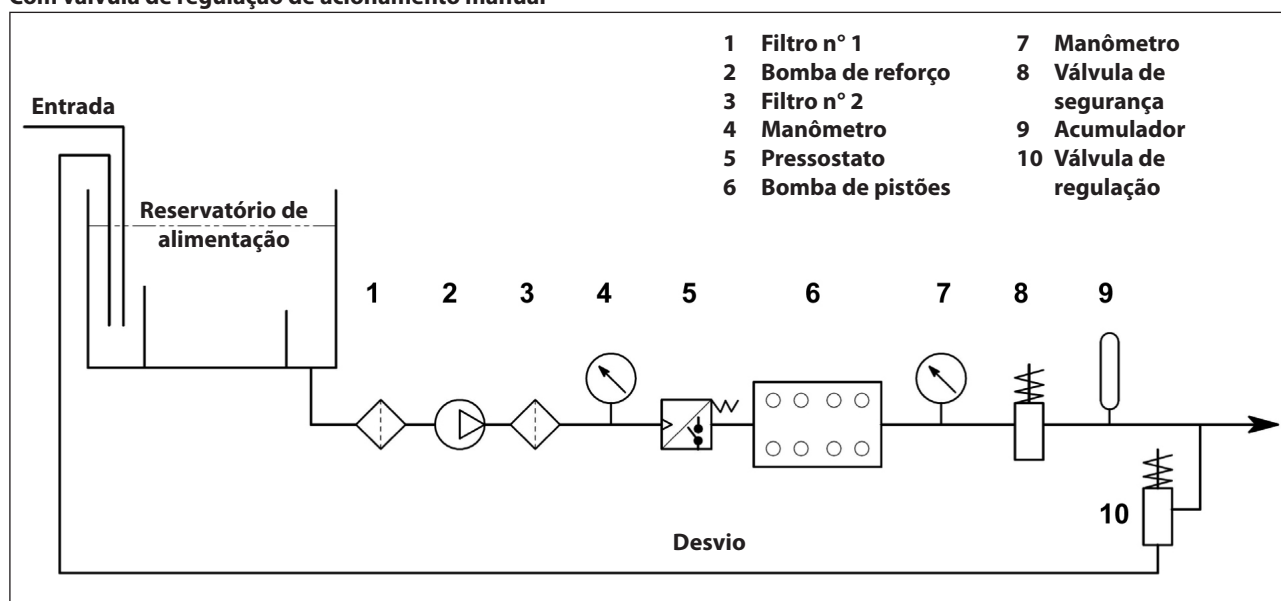


Fig. 7

Com válvula de regulação de acionamento pneumático

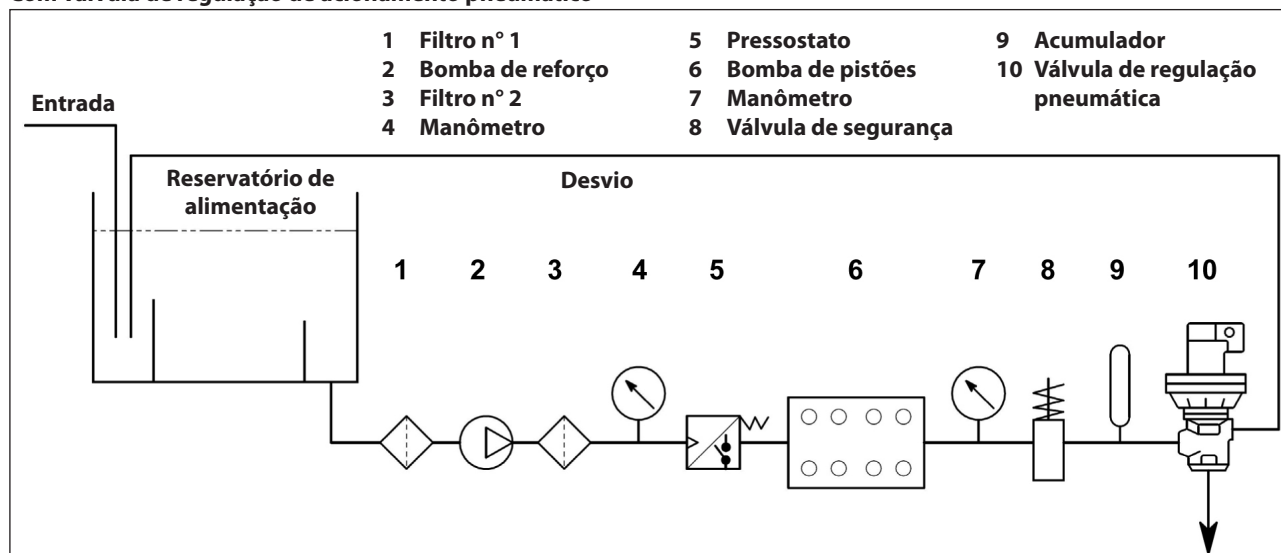


Fig. 7/a

O filtro deve ser instalado o mais próximo possível da bomba, ser fácil de inspecionar e ter as seguintes características:

1. Capacidade mínima três vezes superior à capacidade da etiqueta da bomba.
2. Diâmetro do bocal de entrada/saída não inferior ao diâmetro da saída de aspiração da bomba.
3. Grau de filtragem entre 200 e 360 μm .



Para o bom funcionamento da bomba, forneça limpeza regular dos filtros, planejado segundo o uso efetivo da bomba em relação também à qualidade da água usada e às reais condições de entupimento.

9.7 Linha de fluxo

Para a realização de uma linha de fluxo correta, observe as seguintes normas de instalação.

1. O diâmetro interno do tubo deve ser suficiente para garantir a velocidade correta do fluido. Veja o gráfico no parág. 9.8.
2. A primeira extensão da tubulação conectada à bomba deve ser flexível, a fim de isolar as vibrações produzidas pela bomba do resto da instalação.
3. Use tubos e acessórios para alta pressão que garantam amplas margens de segurança em cada condição de exercício.
4. Na linha de fluxo, instale uma válvula de segurança.
5. Use manômetros projetados para suportar as cargas de choques típicas da bomba de pistão.
6. Leve em conta, na fase de projeto, as perdas de carga da linha, que resultam em uma queda de pressão no uso em relação à pressão medida na bomba.
7. Para as aplicações em que as pulsações produzidas pela bomba sobre a linha de fluxo resultam em dano ou resultado indesejado, instale um amortecedor de pulsação de dimensões adequadas.

9.8 Cálculo de diâmetro interno dos tubos do condutor

Para determinar o diâmetro interno do condutor, consulte o seguinte diagrama:

Condutor de aspiração

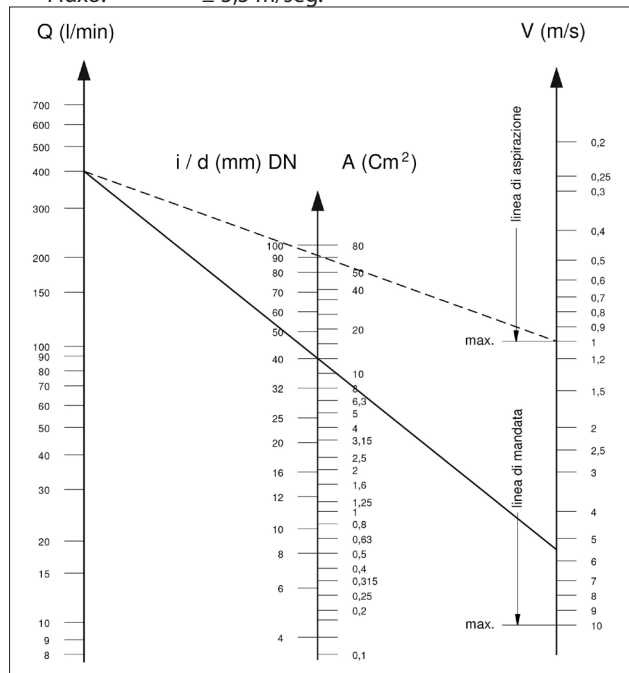
Com uma capacidade de ~ 400 l/min e uma velocidade da água de 1 m/seg. A linha do gráfico que conecta as duas escalas, reúne-se à escala central, indicando os diâmetros, a um valor correspondente a ~ 90 mm.

Condutor do fluxo

Com uma capacidade de ~ 400 l/min e uma velocidade da água de 5,5 m/seg. A linha do gráfico que conecta as duas escalas, reúne-se à escala central, indicando os diâmetros, a um valor correspondente a ~ 40 mm.

Velocidade ideal obtida com bomba de reforço:

- Aspiração: ≤ 1 m/seg.
- Fluxo: ≤ 5,5 m/seg.



O gráfico não leva em consideração a resistência dos tubos, das válvulas, da perda de carga causada pelo comprimento da tubagem, a viscosidade do líquido bombeado e da temperatura do mesmo. Se necessário, contate o **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

10 INICIALIZAÇÃO E FUNCIONAMENTO

10.1 Controles preliminares

Antes da inicialização, certifique-se de que:



A linha de aspiração esteja conectada e com pressão (ver capítulo 9): a bomba nunca deve girar a seco.

1. A linha de aspiração garanta também o tempo de vedação hermética.
2. Todas as eventuais válvulas de interceptação entre a fonte de alimentação e a bomba estejam completamente abertas. A linha de fluxo, seja de descarga livre, onde permite que o ar no cabeçote da bomba escape rapidamente, favorecendo assim um condicionamento mais rápido.
3. Todos os acessórios e conexões, na aspiração e na descarga, estejam completamente alinhados.
4. A tolerância de acoplamento do eixo da bomba/transmissão (desalinhamento das semi-articulações, inclinação do eixo de transmissão, aperto do cinto, etc.) permaneça dentro dos limites previstos pelo fabricante da transmissão.
5. O óleo no carter da bomba esteja no nível previsto, verificando-o com a vareta de nível adequada, colocados nas laterais do carter (pos. ①, Fig. 8).

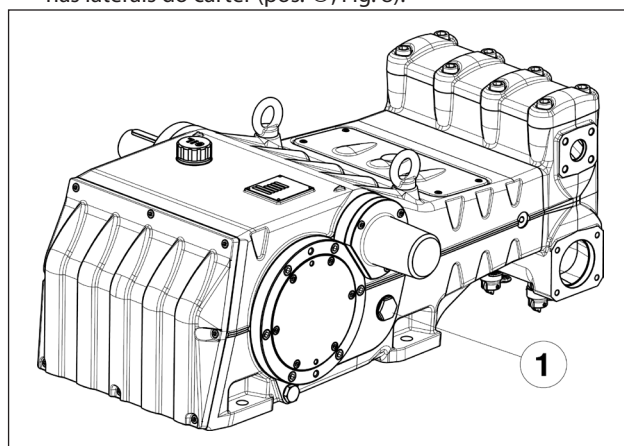


Fig. 8



Em caso de armazenamento prolongado ou inatividade por longos períodos, verifique o bom funcionamento das válvulas de aspiração, abrindo os três dispositivos do elevador (ver pos. ② Fig. 9). Certifique-se de ter fechado as válvulas antes de iniciar a bomba. Para as posições de "trabalho" e de "repouso", veja Fig. 10.

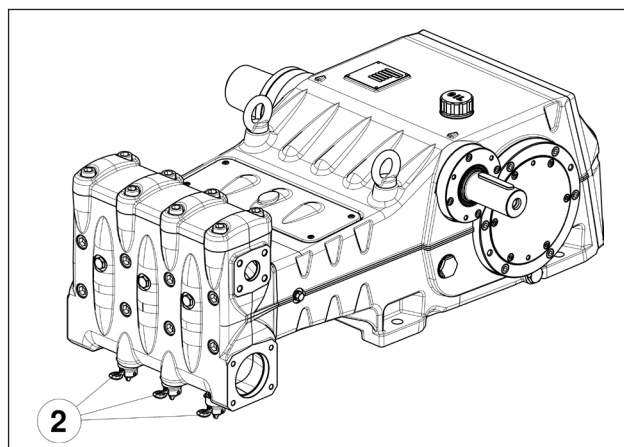


Fig. 9



Fig. 10

10.2 Inicialização

1. Na primeira inicialização, verifique se o sentido de rotação está correto.
2. Verifique a alimentação correta da bomba.
3. Inicialize a bomba sem nenhuma carga.
4. Verifique se na fase de funcionamento, o regime de rotação não está superior ao da etiqueta.
5. Deixe a bomba funcionar por um período não inferior a 3 minutos, antes de colocá-la sob pressão.
6. Antes de cada parada da bomba, zere a pressão, agindo sobre a válvula de regulação ou sobre eventuais dispositivos de colocação em descarga.



Se ocorrerem problemas de iniciação devido a uma alimentação insuficiente é possível intervir, removendo as três tampas da parte da frente do cabeçote (excluída a versão LK36), conforme mostrado na pos. ③ Fig. 11.

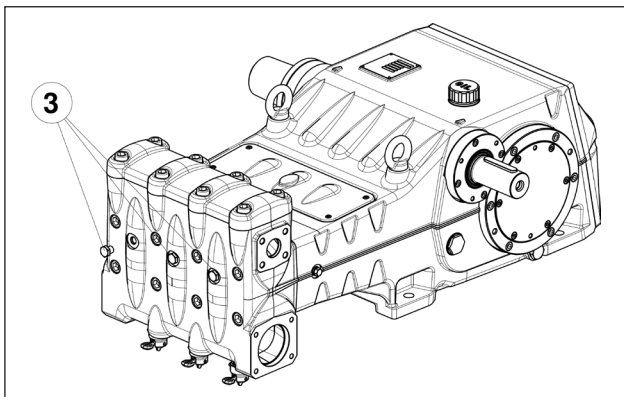


Fig. 11

11 MANUTENÇÃO PREVENTIVA

Para uma boa confiabilidade e eficiência da bomba, é necessário respeitar os intervalos de manutenção, conforme relacionado na tabela abaixo.

MANUTENÇÃO PREVENTIVA	
A cada 500 horas	A cada 1000 horas
Verifique o nível do óleo	Troque o óleo
	Verificação/Substituição*: Válvula Locais da válvula Molas da válvula Guias da válvula
	Verificação/Substituição*: Vedações de HP. Vedações de LP.

* Para a substituição, consulte as indicações relacionadas no **Manual de reparação**.

12 ARMAZENAMENTO DA BOMBA

12.1 Método de preenchimento da bomba com emulsão de anti-corrosão ou solução anti-congelante

Método de preenchimento da bomba com emulsão anti-corrosão ou solução anti-gelo usando uma bomba externa no diafragma na base do layout concluído no parág. 9.6:

- a) Feche a drenagem do filtro, se aberto.
- b) Certifique-se de que o tubo de ligação está limpo, espalme com lubrificação e se conecte com a descarga de alta pressão.
- c) Fixe o tubo de aspiração da bomba com membrana. Abra a conexão da aspiração da bomba e fixe o tubo entre este e a bomba com membrana.
- d) Preencha o recipiente de serviço com a solução/emulsão.
- e) Coloque a extremidade livre do tubo de aspiração e o tubo de descarga de alta pressão no interior do recipiente.
- f) Ative a bomba com membrana.
- g) Bombeie a emulsão até que se veja sair do tubo de descarga de alta pressão.
- h) Continue a bombear por pelo menos mais um minuto. A emulsão pode ser reforçada, se necessário, adicionando por exemplo, o Shell Dinax à solução.
- i) Pare a bomba e remova os tubos da conexão de aspiração e feche-a com uma tampa
- j) Remova o tubo da descarga de alta pressão. Limpe, lubrifique e tampe ambas as conexões e os tubos.

12.2 Tubos

- a) Antes de lubrificar e proteger os tubos de acordo com o procedimento descrito previamente, seque as conexões usando o ar comprimido.
- b) Cubra com polietileno.
- c) Não enrole com muita força, certifique-se de que não tenha dobras.

13 PRECAUÇÕES CONTRA O GELO



Nas zonas e nos períodos do ano, com risco de gelo, seguir as indicações relacionadas no capítulo 12 (ver parág. 12.1).



Na presença de gelo, não inicie a bomba por nenhum motivo até que o circuito esteja completamente descongelado. Caso contrário, podem ocorrer graves danos à bomba.

14 CONDIÇÕES DE GARANTIA

O período e as condições de garantia estão contidas no contrato de compra.

A garantia ainda será invalidada se:

- a) A bomba foi utilizada para objetivos diferentes daquele concordado.
- b) A bomba foi equipada com motor elétrico ou de combustão interna com desempenho superior à indicada na tabela.
- c) Os dispositivos de segurança fornecidos não foram calibrados ou foram desconectados.
- d) A bomba foi usada com acessórios ou com peças de reposição não fornecidos pela Interpump Group.
- e) Os danos foram causados por:
 - 1) uso impróprio
 - 2) falta de procura pelas instruções de manutenção
 - 3) uso diferente do descrito nas instruções operacionais
 - 4) capacidade insuficiente
 - 5) instalação com defeito
 - 6) posicionamento ou dimensionamento incorreto dos tubos
 - 7) modificações não autorizadas do projeto
 - 8) cavitação.

15 PROBLEMAS DE FUNCIONAMENTO E SUAS POSSÍVEIS CAUSAS



Com o início da bomba, a mesma não produz nenhum ruído:

- A bomba não está preparada e funciona a seco.
- Falta água na aspiração.
- As válvulas estão bloqueadas.
- A linha de fluxo está fechada e não permite que o ar presente no cabeçote da bomba escape.



A bomba pulsa de forma irregular:

- Aspiração de ar.
- Alimentação insuficiente.
- Curvas, cotovelos, acessórios, ao longo da linha de aspiração aceleram a passagem do líquido.
- O filtro de aspiração está sujo ou é muito pequeno.
- A bomba de reforço, quando instalada, fornece uma pressão ou capacidade insuficiente.
- A bomba não está preparada para o balanço baixo ou a saída está fechada durante a solicitação.
- A bomba não está preparada para a ligação de qualquer válvula.
- Válvulas desgastadas.
- Embalagens de pressão desgastadas.
- Funcionamento imperfeito da válvula de regulação da pressão.
- Problemas na transmissão.



A bomba não fornece a capacidade da etiqueta/ ruído excessivo:

- Alimentação insuficiente (ver várias causas, como acima).



- O número de giros é inferior ao da etiqueta;
- Vazamento excessivo da válvula de regulação de pressão.
- Válvulas desgastadas.
- Vazamento excessivo das embalagens de pressão.
- Cavitação devido a:
 - 1) Mau dimensionamento dos condutores de aspiração/diâmetros subdimensionados.
 - 2) Capacidade insuficiente.
 - 3) Temperatura de água elevada.



A pressão fornecida da bomba é insuficiente:

- O uso (bocal) é ou se tornou superior à capacidade da bomba.
- O número de giros é insuficiente.
- Vazamento excessivo das embalagens de pressão.
- Funcionamento imperfeito da válvula de regulação da pressão.
- Válvulas desgastadas.



A bomba superaquece:

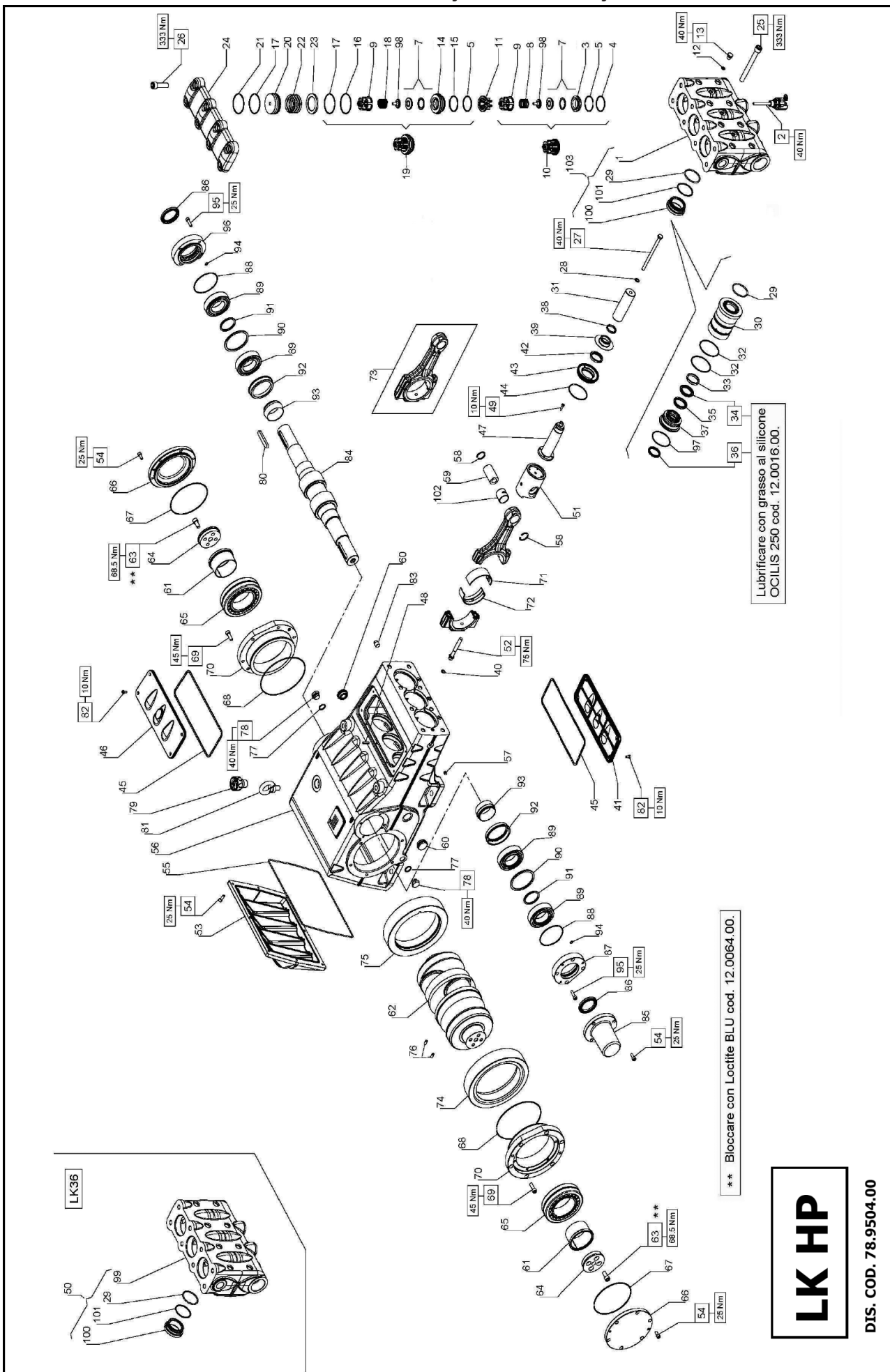
- A bomba trabalha com excesso de pressão ou o número de giros é superior ao da etiqueta.
- O óleo no carter da bomba não está nivelado ou não é do tipo aconselhado no capítulo 7 (ver parág. 7.6).
- O alinhamento da junta é imperfeito.
- A inclinação da bomba durante o trabalho é excessiva.



Vibrações ou impactos nos tubos:

- Aspiração de ar.
- Funcionamento imperfeito da válvula de regulação de pressão.
- Mal funcionamento das válvulas.
- Não conformidade de movimento na transmissão.

16 DESENHO EXPANDIDO E LISTA DAS PEÇAS DE REPOSIÇÃO



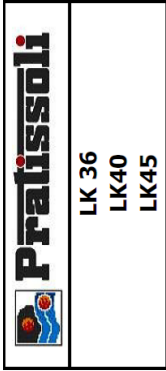
Lubrificar con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.



DIS. COD. 78.9504.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

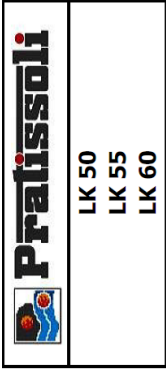


A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 36 KIT 2113	LK 40 KIT 2114	LK 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	LK 36 KIT 2116	LK 40 KIT 2117	LK 45 KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1204.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	78.1206.15	TESTATA PER PISTONE D. 40-45 HP - NPT		3	37	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	10.7444.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.	C	3	38	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	6	39	78.2163.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.5390.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	40	78.2164.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	90.5260.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	41	78.2165.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	B	3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI	C	3
8	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7	B	3	43	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA	B	3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043		3
10	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	45	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	C	3	46	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	47	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	C	3	48	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	49	90.4500.00	OR D. 2,66,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	3
15	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3
16	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	C	3
17	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3
18	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3
19	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	54	78.1203.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 36		3
20	74.2110.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	55	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5	B-C	3	56	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3
22	94.7750.00	MOLLA Dm. 58x45,4	B-C	3	57	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
23	74.2108.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	58	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		23
24	74.2103.15	COPERCHIO VALVOLE HP		1	59	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.	C	1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	60	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400		1
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	61	78.0100.13	CARTER POMPA		1
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	62	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		2
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	63	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
29	90.4102.00	OR D. 58,74x3,53 NBR SH. 70 162	A-C	6	64	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		3
30	78.2160.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	65	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
31	78.2161.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	66	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
32	78.2162.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	67	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2
33	78.0412.09	PISTONE D. 36x127		3	68	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		1
34	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	69	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
35	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	70	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2
36	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	71	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
37	78.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	72	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2
38	74.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	73	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		2
39	74.1001.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	74	99.3686.00	VITE M10x30 UNI 5931		2
40	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	75	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	76	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.		2
42	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x8/7,5/4,5 HP	A-C	3	77	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.		2
43	90.2832.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	78	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.		2
44	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3	79				3
45	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					3
46	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3					3
47	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1	84	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2,950 - ELICOIDALE		1
48	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3	85	10.0735.55	PIGNONE Z18 R.3,389 - ELICOIDALE		1
49	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	86	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3,158 - ELICOIDALE		1
50	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3	87	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO	C	1
51	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2,950 - ELICOIDALE		1	88	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8		2
52	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3,389 - ELICOIDALE		1	89	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO - SX		1
53	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3,158 - ELICOIDALE		1	90	90.3918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
54	10.0728.35	CORONA DX Z59 R.2,950 - ELICOIDALE		1	91	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
55	10.0732.35	CORONA DX Z61 R.3,389 - ELICOIDALE		1	92	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
56	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3,158 - ELICOIDALE		1	93	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
57	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2	94	78.2143.89	BUSSOLA LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI	C	2
58	96.7514.00	ROSETTA D. 8x18		2	95	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108		2
59	98.2187.00	TAPPO G 1/2"x10 TEZ7 ZINC.		2	96	99.3084.00	VITE M8x30 UNI 5931		8
60	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		1	97	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
61	93.1050.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1	98	36.2090.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
62	99.1837.00	GOLFARE M16		2	99	78.1203.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP		1
63	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		1	100	78.1205.15	TESTATA PER PISTONE D. 36 HP - NPT		1
64	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	1	101	78.2167.56	BOCCOLA TESTATA LK HP		3
65	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3	102	90.5268.80	ANELLO ANTIEST. D. 59x65x1,5		3
66	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3	103	78.1204.01	TESTATA CON BOCCOLA D. 40-45		1

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LK 50 KIT 2093	LK 55 KIT 2094	LK 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LK 50 KIT 2097	LK 55 KIT 2098	LK 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1201.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3
2	10.7443.01	DISPOS. APERTURA VALVOLE ASPIR.		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	6	39	78.2150.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237	C	6	40	78.2151.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3
6	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		3	41	78.2152.68	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3
7	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		6	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3
8	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2153.02	PARASPRUZZI		3
9	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP	B	3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50	C	3	46	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO		1
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45	B-C	6	47	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
13	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	48	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE		3
14	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5	C	3	49	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
15	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5	C	3	50	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2
16	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300	B-C	6	51	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO		1
17	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.		3
18	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	53	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927		3
19	74.2109.70	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP	B	3	54	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931		3
20	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5	B-C	3	55	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		1
21	94.8000.00	MOLLA Dm. 75x49,6		3	56	79.0505.43	GUIDA PISTONE +1,0 - FLANG.		3
22	74.2107.66	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	57	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
23	74.2101.15	COPERCHIO VALVOLE LP		1	58	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	99.3059.00	VITE M8x20 UNI 5931 ZINC.		23
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		8	60	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	78.0100.13	CARTER POMPA		1
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9	A-C	3	62	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1
28	90.4185.00	OR D. 72x4		3	63	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
29	78.2147.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
30	78.2148.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
31	78.2149.56	CAMICIA PISTONE D. 60		3	66	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
32	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	67	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		2
33	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	68	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
34	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	69	78.139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6÷9	70	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CC/C3		2
36	74.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	71	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
37	74.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	72	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3
38	74.1004.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	73	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
39	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP	A-C	3	74	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
40	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP	A-C	3					
41	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP	A-C	3					
42	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5	A-C	3					
43	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5	A-C	3					
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5	A-C	3					

17 VERSÕES ESPECIAIS

A bomba LK está disponível também nas seguintes versões especiais:

- LKN

A seguir estão relacionadas as indicações relativas à escolha e ao uso de tais versões.

Onde não especificado de forma diferente, consulte as informações relacionadas acima para a versão da bomba LK padrão.

17.1 Bomba versão LKN

17.1.1 Indicações para o uso



A bomba MWN é indicada para operar em ambientes com atmosfera não potencialmente explosiva e é indicada para o bombeamento de água salina e fluidos particularmente agressivos. Foi projetada para operar com água filtrada (ver parág. 9.6).

Outros líquidos poderão ser usados após a aprovação formal prévia do **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

17.1.2 Temperatura da água



A temperatura máxima da água permitida é de 40°C. Todavia, é possível usar a bomba com água até a temperatura de 60°C, mas somente por períodos breves. Em tais casos, aconselha-se consultar o **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

17.1.3 Capacidade e pressão máxima

O desempenho indicado no catálogo se refere ao desempenho máx. fornecido pela bomba.

Independentemente da potência usada, a pressão e o número de giros máximos indicados na etiqueta não podem ser superados, se não expressamente autorizados formalmente pelo **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

17.1.4 Velocidade mínima de rotação

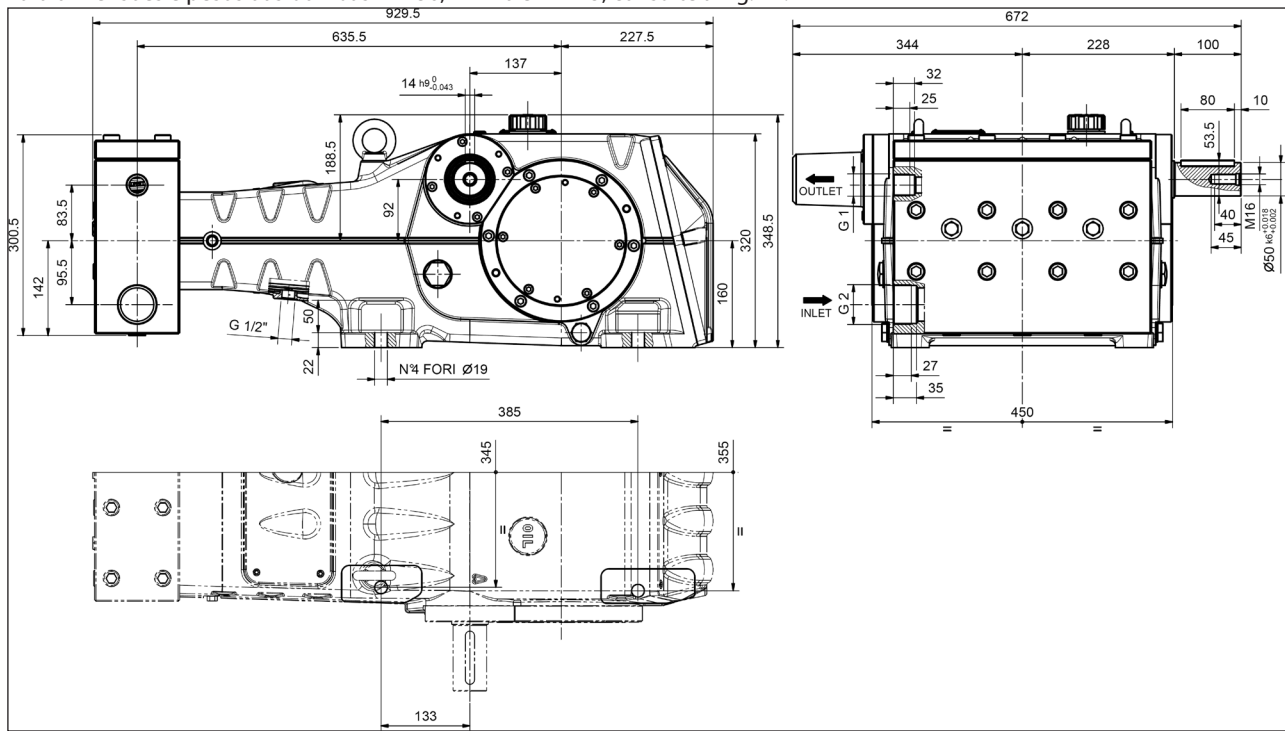
Qualquer velocidade de rotação diferente da indicada na tabela de desempenho (ver parág. 17.1.5) deve ser expressamente autorizada formalmente pelo **Departamento Técnico** ou o **Serviço de Assistência ao Cliente**.

17.1.5 Características técnicas

Modelo	Giros/1'	Capacidade		Pressão		Potência	
		l/min	Gpm	bar	psi	kW	Hp
LKN 36	1500	140	37.0	400	5800	107	145
	1750	152	40.2	400	5800	116	158
	1900	154	40.7	400	5800	118	161
LKN 40	1500	173	45.7	350	5075	115	157
	1750	188	49.7	350	5075	126	171
	1900	190	50.2	350	5075	127	173
LKN 45	1500	218	57.6	280	4060	117	159
	1750	238	62.9	280	4060	127	173
	1900	241	63.7	280	4060	129	176
LKN 50	1500	269	71.1	230	3335	118	161
	1750	294	77.7	230	3335	129	176
	1900	297	78.5	230	3335	130	177
LKN 55	1500	326	86.1	190	2755	118	161
	1750	355	93.8	190	2755	129	176
	1900	360	95.1	190	2755	131	178
LKN 60	1500	388	102.5	160	2320	118	161
	1750	423	111.8	160	2320	129	176
	1900	428	113.1	160	2320	131	178

17.1.6 Dimensões e pesos

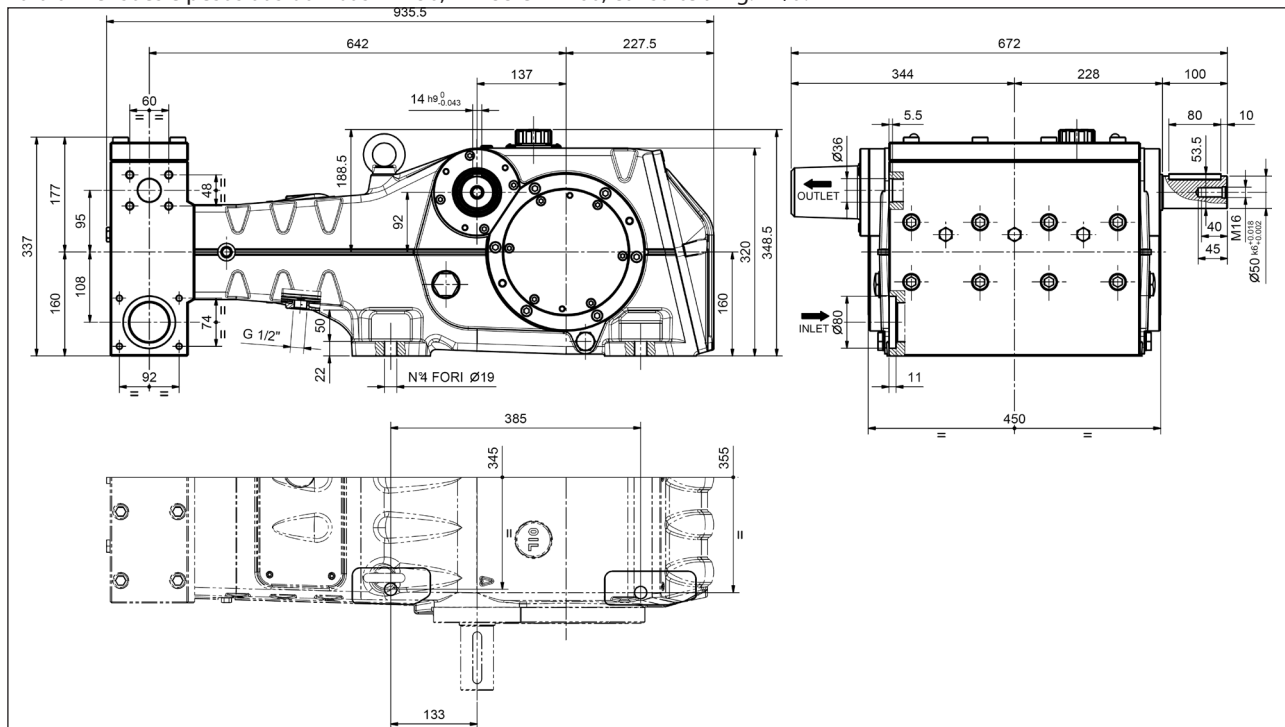
Para dimensões e pesos das bombas LKN36, LKN40 e LKN45, consulte a Fig. 12.



Peso a seco 385 Kg.

Fig. 12

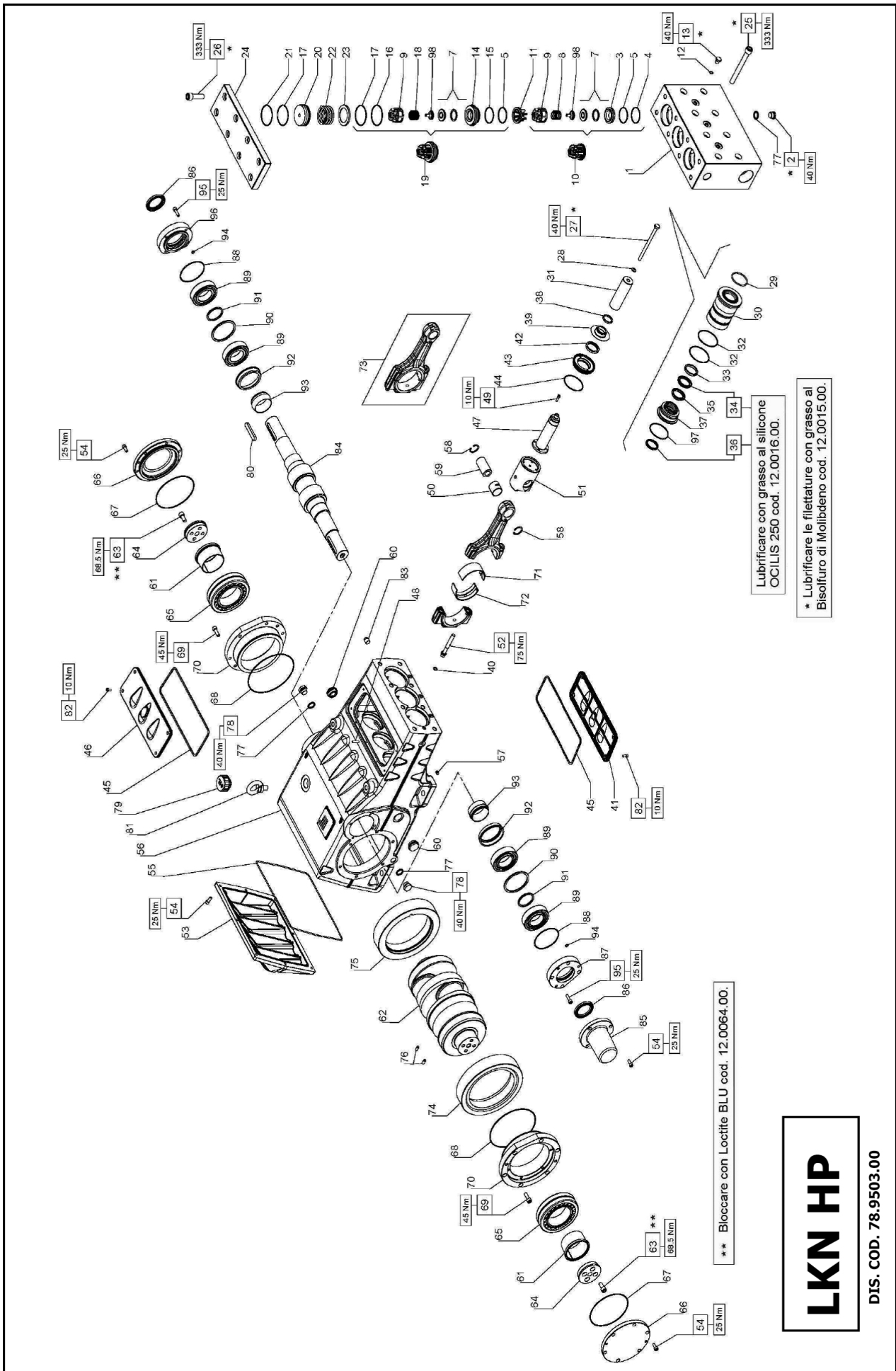
Para dimensões e pesos das bombas LKN50, LKN55 e LKN60, consulte a Fig. 12/a.



Peso a seco 385 Kg.

Fig. 12/a

17.1.7 Desenho da explosão e peças de reposição distintas



Lubrificare con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

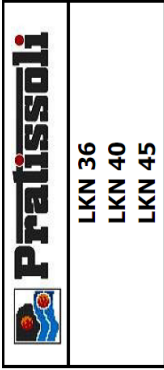
** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN HP

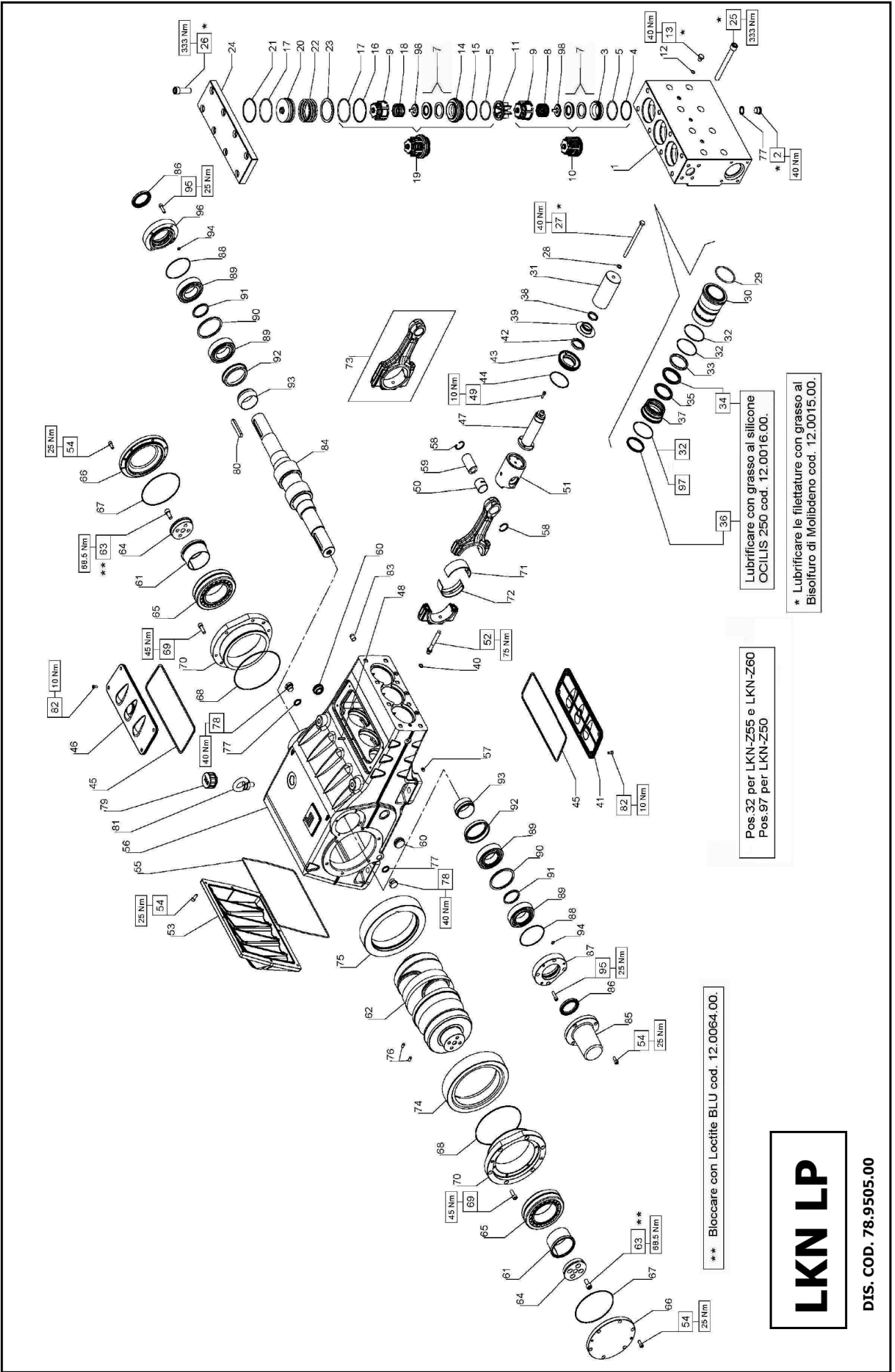
DIS. COD. 78.9503.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT

A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 36 KIT 2113	LKN 40 KIT 2114	LKN 45 KIT 2115
B	Kit valvole – Valves kit	KIT 2116	KIT 2117	KIT 2118
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		



POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTIONE DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1202.56	TESTATA PER PISTONE D. 36-40-45 HP		1	36	90.2798.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x44x5,5 HP	A-C	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2"		3	36	90.2828.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x48x5,5 HP	A-C	3
3	36.2067.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE	C	3	37	90.2846.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x53x5,5 HP	A-C	3
4	90.5260.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5	C	3	38	78.2158.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 36		3
5	90.3890.00	OR D. 50,47x2,62 NBR SH. 70 3200	C	6	38	78.2159.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 40		3
6	36.2088.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA	C	6	39	78.2169.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 45		3
7	94.7600.00	MOLLA Dm. 28,3x30,7		3	38	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3
8	36.2061.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	39	78.2153.02	PARASPRUZZI	C	3
9	36.7151.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE	B	3	40	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3
10	74.2106.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA HP	B	3	41	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	3
11	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043	C	3	42	90.1679.00	ANELLO RAD. D. 40x52x7	C	3
12	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX	C	3	43	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3
13	36.2069.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA	C	3	44	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3
14	90.5265.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,7x56,2x1,5	C	3	45	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2
15	90.5276.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,5x72x1,5	C	3	46	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1
16	90.3911.00	OR D. 66,35x2,62 NBR SH. 70 3262	B-C	6	47	73.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	3	3
17	94.7605.00	MOLLA Dm. 28,5x45,4	B	3	48	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	3	3
18	36.7153.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA	B	3	49	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	3	3
19	78.2158.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA HP	B-C	3	50	90.9173.00	BOCCOLA PIEDE BIELLA	3	3
20	90.5280.00	ANELLO ANTIEST. D. 67,7x72,2x1,5		3	51	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.		3
21	94.7749.00	MOLLA Dm. 58x45,4		3	52	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6
22	78.2159.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA HP		3	53	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1
23	78.2154.56	COPERCHIO VALVOLE HP		8	54	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23
24	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	55	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400		1
25	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	56	78.0100.13	CARTER POMPA		1
26	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	57	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1
27	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	58	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6
28	90.4102.00	OR D. 58,74x3,52 NBR SH. 70 162	A-C	3	59	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64		2
29	78.2170.56	CAMICIA PISTONE D. 36		3	60	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		2
30	78.2157.56	CAMICIA PISTONE D. 40		3	61	78.2142.00	BUSSOLA DI PRESSIONE		2
31	78.2171.56	CAMICIA PISTONE D. 45		3	62	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1
32	78.0412.09	PISTONE D. 36x127	A-C	6	63	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8
33	74.0400.09	PISTONE D. 40x127		3	64	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2
34	74.0401.09	PISTONE D. 45x127		3	65	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300	A-C	6	66	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO		2
36	78.1002.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 36		3	67	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600		2
37	78.1000.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 40		3	68	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725		2
38	78.1003.92	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 45		3	69	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931		12
39	90.2820.00	ANELLO TEN. ALT. D. 36x48x6/3,5 HP	A-C	3	70	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2
40	90.2832.00	ANELLO TEN. ALT. D. 40x55x7,5/4,5 HP	A-C	3	71	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	2
41	90.2850.00	ANELLO TEN. ALT. D. 45x60x7,5/4,5 HP	A-C	3	72	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3
42	90.2818.00	ANELLO RESTOP D. 36x48x6/3	A-C	3	73	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - INF.	D	3
43	90.2838.00	ANELLO RESTOP D. 40x55x8/4,5	A-C	3	74				
44	90.2848.00	ANELLO RESTOP D. 45x60x6,5/3	A-C	3	75				
45					76				
46					77				
47					78				
48					79				
49					80				
50					81				
51					82				
52					83				
53					84				
54					85				
55					86				
56					87				
57					88				
58					89				
59					90				
60					91				
61					92				
62					93				
63					94				
64					95				
65					96				
66					97				
67					98				
68									
69									
70									
71									
72									
73									
74									
75									
76									
77									
78									
79									
80									
81									
82									
83									
84									
85									
86									
87									
88									
89									
90									
91									
92									
93									
94									
95									
96									
97									
98									



Lubrificar con grasso al silicone
OCILIS 250 cod. 12.0016.00.

* Lubrificare le filettature con grasso al
Bisolfuro di Molibdeno cod. 12.0015.00.

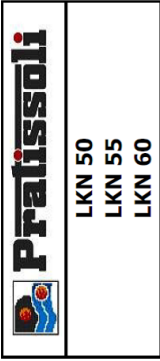
Pos.32 per LKN-Z55 e LKN-Z60
Pos.97 per LKN-Z50

** Bloccare con Loctite BLU cod. 12.0064.00.

LKN LP

DIS. COD. 78.9505.00

KIT RICAMBIO – SPARE KIT



A	Kit tenute pompanti – Plunger packing kit	LKN 50 KIT 2093	LKN 55 KIT 2094	LKN 60 KIT 2095
B	Kit valvole – Valves kit	LKN 50 KIT 2097	LKN 55 KIT 2098	LKN 60 KIT 2099
C	Kit tenute complete – Complete seals kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		
D	Kit bronzine bielle – Conrod bushing kit	KIT 2076 - 2077 (+0,25) - 2078 (+0,50)		

POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.	POS	CODE CODICE	DESCRIPTION DESCRIZIONE	KIT	NR. PCS.
1	78.1207.15	TESTATA PER PISTONE D. 50-55-60 LP		1	36	90.2860.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x58x5,5 HP	A-C	3	72	90.9310.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - SUP.	D	3
2	98.2186.00	TAPPO G 1/2" x14		3	37	90.2870.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x63x5,5 HP	A-C	3	73	90.9311.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - SUP.	D	3
3	36.2066.66	SEDE VALVOLA ASPIRAZIONE		3	38	90.2880.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x68x5,5 HP	A-C	3	74	90.9312.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,50 - SUP.	D	3
4	90.5270.00	ANELLO ANTIEST. D. 51,5x56x1,5		3	39	78.2173.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 50		3	75	78.0301.01	BIELLA COMPLETA		3
5	90.4105.00	OR D. 59,92x3,53 NBR SH. 70 4237		6	40	78.2174.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 55		3	76	10.0727.35	CORONA SX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1
7	36.2087.01	VALVOLA SFERICA - COMPLETA		6	41	78.2175.92	SUPPORTO GUARNIZIONE D. 60		3	77	10.0731.35	CORONA SX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
8	94.7698.00	MOLLA Dm. 41,5x37,9		3	42	78.2146.70	ANELLO DISTANZIALE PARASPRUZZI		3	78	10.0729.35	CORONA SX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1
9	36.2060.05	GUIDA VALVOLA ASPIR. / MANDATA		6	43	78.2153.02	PARASPRUZZI		3	79	10.0732.35	CORONA DX Z59 R.2.950 - ELICOIDALE		1
10	36.7150.01	GRUPPO VALVOLA D'ASPIRAZIONE		3	44	90.3825.00	OR D. 10,78x2,62 NBR SH. 70 3043	C	3	80	10.0733.35	CORONA DX Z61 R.3.389 - ELICOIDALE		1
11	74.2105.51	DISTANZIALE GUIDA VALVOLA LP		3	45	90.1679.00	COPERCHIO ISPEZIONE APERTO	C	1	81	10.0730.35	CORONA DX Z60 R.3.158 - ELICOIDALE		1
12	90.3584.00	OR D. 10,82x1,78 NBR SH. 70 2043 - LK 45-50		3	46	78.2137.71	COPERCHIO PARAOLIO GUIDA PISTONE	C	3	82	97.6185.00	SPINA D. 8x18		2
13	98.2046.00	TAPPO G 1/4"x13 INOX - LK 45-45		3	47	90.3914.00	OR D. 72,69x2,62 NBR SH. 70 3287	C	3	83	93.1971.00	RONDELLA CON TENUTA G 1/2"		2
14	36.2068.66	SEDE VALVOLA DI MANDATA		3	48	90.4500.00	OR D. 266,06x5,34 NBR SH. 70 61050	C	2	84	98.2181.00	TAPPO G 1/2"x13		2
15	90.5273.00	ANELLO ANTIEST. D. 61,4x67,2x1,5		3	49	74.1502.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	3	85	98.2333.00	TAPPO CARICO OLIO G 1"		2
16	90.5290.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,2x83x1,5		3	50	74.1501.22	COPERCHIO ISPEZIONE CHIUSO	C	1	86	91.5010.00	LINGUETTA 14x9x80 UNI 6604		1
17	90.4134.00	OR D. 75,8x3,53 NBR SH. 70 4300		6	51	78.0503.36	STELO GUIDA PISTONE - FLANG.	B-C	3	87	93.1050.00	GOLFARE M16		1
18	94.7700.00	MOLLA Dm. 41,5x41,1		3	52	99.1916.00	VITE M6x30 UNI 5927	B	3	88	99.1838.00	VITE M6x14 UNI 5931		2
19	36.7152.01	GRUPPO VALVOLA DI MANDATA		3	53	99.1884.00	VITE M6x20 UNI 5931	B	3	89	98.2087.00	TAPPO 3/8" CONICO		2
20	73.2136.56	TAPPO VALVOLE DI MANDATA LP		3	54	79.0504.43	GUIDA PISTONE - FLANG.	B-C	3	90	10.0733.55	PIGNONE Z20 R.2.950 - ELICOIDALE		1
21	90.5293.00	ANELLO ANTIEST. D. 77,4x83,2x1,5		3	55	79.0505.43	GUIDA PISTONE - FLANG.	B-C	3	91	10.0734.55	PIGNONE Z19 R.3.158 - ELICOIDALE		1
22	94.8001.00	MOLLA Dm. 74x55,6		3	56	99.4410.00	VITE SERRAGGIO BIELLA		6	92	78.1501.20	COPERCHIO ESTREMITA' ALBERO		1
23	74.2138.91	ANELLO SEDE VALVOLA DI MANDATA LP		3	57	78.1600.20	COPERCHIO CARTER		1	93	90.1724.00	ANELLO RAD. D. 55x75x8	C	2
24	78.2172.56	COPERCHIO VALVOLE LP		8	58	99.3058.00	VITE M8x20 UNI 5931		23	94	78.1503.20	COPERCHIO CUSCINETTO PTO. - SX		1
25	99.5212.00	VITE M16x150 UNI 5931		8	59	90.4170.00	OR D. 355,19x3,53 NBR SH. 70 41400	C	1	95	90.5918.00	OR D. 94,92x2,62 NBR SH. 70 3375	C	2
26	99.5147.00	VITE M16x55 UNI 5931		3	60	78.0100.13	CARTER POMPA		1	96	91.8597.00	CUSCINETTO A RULLI NJ2211ECP/C3		4
27	99.3850.00	VITE M10x160 UNI 5737		3	61	98.1955.00	TAPPO KOENIG D. 9x10		1	97	78.2140.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - ESTERNO		2
28	96.7105.00	ROSETTA D. 10x18x0,9		3	62	90.0697.00	ANELLO SEEGER D. 35		6	98	78.2141.89	DISTANZIALE CUSCINETTO - INTERNO		2
29	90.4185.00	OR D. 72x4		3	63	97.7450.00	SPINOTTO D. 35x64	A-C	3	99	78.2144.89	BUSSOLA LUBRIFICANTE CUSCINETTI		2
30	78.2176.56	CAMICIA PISTONE D. 50		3	64	97.5978.00	SPIA LIVELLO OLIO G 1"		3	100	78.2143.89	CONO LUBRIFICAZIONE CUSCINETTI		2
31	78.2177.56	CAMICIA PISTONE D. 55		3	65	78.0200.35	ALBERO A GOMITI C.90		1	101	90.3581.00	OR D. 8,73x1,78 NBR SH. 70 108	C	2
32	74.0402.09	PISTONE D. 50x127		3	66	99.4268.00	VITE M12x25 UNI 5931		8	102	99.3086.00	VITE M8x30 UNI 5931		8
33	74.0403.09	PISTONE D. 55x127		3	67	78.2139.55	FLANGIA BLOCCAGGIO BUSSOLA		2	103	90.3913.50	OR D. 71,12x2,62 NBR SH. 70 3281	A-C	3
34	74.0404.09	PISTONE D. 60x127		3	68	91.8862.00	CUSCINETTO A RULLI 22218CCK/C3		2	104	36.2089.51	GUIDA INTERNA VALVOLA		6
35	90.3914.50	OR D. 75,87x2,62 NBR SH. 70 3300		6-9	69	78.1502.20	COPERCHIO CUSCINETTO	A-C	2	105				
36	73.1002.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 50		3	70	90.3929.00	OR D. 152,07x2,62 NBR SH. 70 3600	C	2	106				
37	73.1003.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 55		3	71	90.3940.00	OR D. 183,62x2,62 NBR SH. 70 3725	C	2	107				
38	73.1004.91	ANELLO DI TESTA PISTONE D. 60		3	72	99.3685.00	VITE M10x30 UNI 5931	C	12	108				
39	90.2863.00	ANELLO TEN. ALT. D. 50x65x7,5/4,5 HP		3	73	78.1500.13	COPERCHIO PORTACUSCINETTO		2	109				
40	90.2873.00	ANELLO TEN. ALT. D. 55x70x7,5/4,5 HP		3	74	90.9300.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3	110				
41	90.2883.00	ANELLO TEN. ALT. D. 60x76x8/4,5 HP		3	75	90.9301.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA - INF.	D	3	111				
42	90.2865.00	ANELLO RESTOP D. 50x65x8/4,5		3	76	90.9302.00	SEMIBOCCOLA TESTA BIELLA +0,25 - INF.	D	3	112				
43	90.2875.00	ANELLO RESTOP D. 55x70x8/4,5		3	77			D	3	113				
44	90.2885.00	ANELLO RESTOP D. 60x76x8/4,5		3	78			D	3	114				

18 DECLARAÇÃO DE INCORPORAÇÃO

DECLARAÇÃO DE INCORPORAÇÃO

(Nos termos do anexo II da Diretriz Europeia 2006/42/CE)

O fabricante **INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 - 42049 - S- ILARIO D'ENZA - Itália** **DECLARA** sob sua inteira responsabilidade, que o produto identificado e descrito a seguir:

Denominação: Bomba
Tipo: Bomba alternativa de pistões para água de alta pressão
Marca registrada: INTERPUMP GROUP
Modelo: Série 78 LK-LKN

Parece estar em conformidade com a Diretriz da Máquina 2006/42/CE

Normas aplicadas: UNI EN ISO 12100:2010 - UNI EN 809:2000

A bomba acima identificada respeita todos os requisitos essenciais de segurança e de proteção da saúde listados no ponto 1 do anexo I da Diretriz da Máquina:

1.1.2 - 1.1.3 - 1.1.5 - 1.3.1 - 1.3.2 - 1.3.3 - 1.3.4 - 1.5.4 - 1.5.5 - 1.6.1 - 1.7.1 - 1.7.2 - 1.7.4 - 1.7.4.1 - 1.7.4.2 e a documentação técnica relativa foi elaborada em conformidade com o anexo VII B.

Além disso, o fabricante se compromete a disponibilizar, como resultado de uma solicitação adequadamente fundamentada, uma cópia da documentação técnica pertinente à bomba, na forma e nos termos a serem definidos.

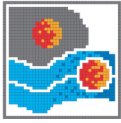
A bomba não deve ser colocada em funcionamento até que o sistema em que a mesma deve ser incorporada tenha sido declarado em conformidade com as disposições da diretriz e/norma relativas.

Pessoa autorizada para constituir o arquivo técnico Nome: Maurizio Novelli
Endereço: INTERPUMP GROUP S.p.a. - Via E. Fermi, 25 -
42049 - S- ILARIO D'ENZA (RE) - Itália

Pessoa autorizada a redigir a declaração: O diretor executivo Eng. Paolo Marinsek
Reggio Emilia - Dezembro de 2012

Assinatura:





Pratissoli

Copyright di queste istruzioni operative è di proprietà di Interpump Group.

Le istruzioni contengono descrizioni tecniche ed illustrazioni che non possono essere elettronicamente copiate e neppure riprodotte interamente od in parte né passate a terzi in qualsiasi forma e comunque senza l'autorizzazione scritta dalla proprietà. I trasgressori saranno perseguiti a norma di legge con azioni appropriate.

Copyright of these operating instructions is property of Interpump Group.

The instructions contain technical descriptions and illustrations which may not be entirely or in part copied or reproduced electronically or passed to third parties in any form and in any case without written permission from the owner. Violators will be prosecuted according to law with appropriate legal action.

D'après les lois de Copyright, ces instructions d'utilisation appartiennent à Interpump Group.

Les instructions contiennent des descriptions techniques et des illustrations qui ne peuvent être ni copiées ni reproduites par procédé électronique, dans leur intégralité ou en partie, ni confiées à des tiers sous quelque forme que ce soit, en l'absence de l'autorisation écrite du propriétaire. Les transgresseurs seront poursuivis et punis par la loi.

Copyright-Inhaber dieser Betriebsanleitung ist Interpump Group.

Die Anleitung enthält technische Beschreibungen und Abbildungen, die nur mit vorheriger schriftlicher Genehmigung des Copyright-Inhabers elektronisch kopiert, zur Gänze oder teilweise reproduziert oder in jeglicher Form an Dritte weitergegeben werden dürfen. Bei Verstößen drohen Rechtsfolgen.

El copyright de estas instrucciones operativas es propiedad de Interpump Group.

Las instrucciones contienen descripciones técnicas e ilustraciones que no pueden ser copiadas electrónicamente ni reproducidas de modo parcial o total, así como pasadas a terceras partes de cualquier forma y sin la autorización por escrito de la propiedad. Los infractores serán procesados de acuerdo a la ley con las medidas adecuadas.

Os direitos autorais destas instruções operacionais são de propriedade da Interpump Group.

As instruções contêm descrições técnicas e ilustrações que não podem ser eletronicamente copiadas ou reproduzidas inteiramente ou em parte, nem repassar a terceiros de qualquer forma sem autorização por escrito da proprietária. Os infratores serão processados de acordo com a lei, com as ações apropriadas.

I dati contenuti nel presente documento possono subire variazioni senza preavviso.

The data contained in this document may change without notice.

Les données contenues dans le présent document peuvent subir des variations sans préavis.

Änderungen an den in vorliegendem Dokument enthaltenen Daten ohne Vorankündigung vorbehalten.

Los datos contenidos en el presente documento pueden sufrir variaciones sin previo aviso.

Os dados contidos no presente documento podem estar sujeitos a alterações, sem aviso prévio.



Pratissoli

A brand of INTERPUMP GROUP S.p.A.

42049 S. Ilario—Reggio Emilia (Italy)

Tel. +39-0522-904311

Fax +39-0522-904444

E-mail : info@pratissolipompe.com

<http://www.pratissolipompe.com>



INTERPUMP GROUP

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =**

Cod. 78980203/4- Cod.IE 2860000050/4 - 12/09/2013 - 2076